

OIKOS XL+ **el nuevo centro de mecanizado cnc** **para la construcción en madera**

SCM sigue invirtiendo en el desarrollo de tecnologías avanzadas dedicadas a la construcción en madera. En los últimos años la gama de centros de mecanizado cnc para este sector ha evolucionado rápidamente y hoy incluye soluciones específicas para distintas aplicaciones, que satisfacen plenamente las exigencias de todas las empresas del sector.

Gracias a la continua actividad de investigación y desarrollo y a un equipo altamente especializado, SCM se presenta como un socio tecnológico capaz de responder a los desafíos competitivos de un mercado que está en continua evolución, el de la "construcción verde".

El resultado más reciente de este recorrido altamente tecnológico es **OIKOS XL+**, **el nuevo centro de mecanizado CNC dedicado a la producción de columnas estructurales con una sección máxima de 1250 x 610 mm.**

Esta nueva solución se ha desarrollado partiendo de las características de OIKOS XL, el centro de mecanizado ya elegido por clientes líderes del sector tanto en Europa como en Norteamérica. OIKOS XL+ no solo hereda todas sus ventajas, sino que las amplifica gracias a la implementación **de una segunda unidad de mecanizado independiente con una cuchilla de 1150 mm de diámetro.**

¡OIKOS XL+ es PLUS PERFORMANCE!

En consonancia con la creciente expansión de los edificios en madera de varias plantas a nivel internacional, el nuevo centro de mecanizado cnc de SCM ha sido diseñado para superar incluso los desafíos de producción más complejos.

De hecho, las dimensiones adecuadas y la estructura robusta de la máquina permiten soportar y procesar **elementos muy pesados, de hasta 4 toneladas**, así como materiales muy duros.

Flexibilidad es otra palabra clave, puesto que se puede llevar a cabo cualquier operación en cualquier cara de la pieza sin necesidad de reposicionamiento, gracias a la arquitectura innovadora de 6 ejes de la unidad de mecanizado principal.

Productividad y precisión son otras exigencias básicas de este modelo. La segunda unidad de cuchilla de 5 ejes permite realizar **ranuras para herramientas con una profundidad máxima de 400 mm.** Esto no es todo: el uso de una cuchilla en lugar de una herramienta de cadena permite obtener una mayor velocidad de ejecución y una mejor calidad de mecanizado.

Otra ventaja es la posibilidad de realizar **levantamientos de barra con un espesor máximo de 610 mm.** Es determinante la estrategia de procesamiento base de OIKOS XL+, que combina la segunda unidad de cuchilla con la unidad de mecanizado principal que monta una cuchilla de 740 mm de diámetro.

Al igual que todos los centros de mecanizado cnc para la construcción en madera de SCM, OIKOS XL+ cuenta con **Maestro beam&wall**, el software propietario compatible con los CAD de diseño más extendidos en el sector.

La libertad de programación está garantizada, ya que Maestro beam&wall permite programar tanto en la oficina a través de PC como directamente en la máquina a través de la renovada consola de operador **eye-M top plus**, equipada con **Maestro active beam&wall**, la nueva interfaz hombre

máquina que ofrece control y una optimización del flujo de producción de manera aún más sencilla e intuitiva.

OIKOS XS: ALTAS PRESTACIONES Y VELOCIDAD EXTRA

La gama OIKOS de SCM crece todavía más con OIKOS XS, un centro de mecanizado CNC caracterizado por una ejecución rápida y alta configurabilidad, dedicado a la producción de **vigas rectas, paredes prefabricadas, armaduras, cerchas, techos y blockhaus**.

OIKOS XS es el modelo más versátil de la gama Oikos, centros de mecanizado cnc para la industria de la construcción en madera, adecuado tanto para pequeñas como para grandes empresas que buscan rapidez de ejecución, pero también calidad y flexibilidad productiva.

OIKOS XS ha sido desarrollado para producir elementos estructurales que requieren procesos muy simples como el corte, pero también elementos caracterizados por procesos más complejos como taladrados, fresados, juntas madera-madera y ranuras para herrajes, en piezas que pueden tener unas dimensiones máximas de 16 metros de largo, 450 mm de ancho y 240 mm de espesor.

RAPIDEZ DE EJECUCIÓN

- Velocidad de avance de la pieza hasta 187 m/min;
- **movimientos combinados de los grupos de trabajo que reducen los tiempos improductivos que conlleva el reposicionamiento de los ejes;**
- máxima eficiencia del flujo de programación a través del uso del software **Maestro beam&wall**, desarrollado específicamente por SCM para el sector de la construcción en madera.

RECUBRIMIENTO DE LAS 6 CARAS DE LA PIEZA

- Varias unidades de trabajo colocadas de manera estratégica dentro de la zona de trabajo, que determinan un alto grado de configurabilidad para satisfacer cualquier necesidad específica del cliente;
- **Innovador grupo revolver de 4+1 ejes con velocidades diferenciadas para cada herramienta**, equipado con un marcador que combinado con el ubicado en la unidad hoja permite el marcado en las cuatro caras longitudinales de la pieza.

PRECISIÓN DE MECANIZADO

- **Pinzas para la alimentación de la pieza extremadamente rígidas, que nacen de la experiencia madurada en los anteriores modelos de la gama Oikos;**
- Rodillos prensadores horizontal y vertical colocados cerca del área de trabajo;
- sistema de soporte dinámico de la pieza activa durante el mecanizado.