

OIKOS XL+

Die neue CNC-Abbundanlage von SCM für den Holzbau

SCM investiert weiterhin in die Entwicklung fortschrittlicher Technologien für den Holzbau. In den letzten Jahren hat sich das Angebot an CNC-Abbundanlagen stark erweitert und umfasst nun spezifische Lösungen für verschiedene Anwendungen, die den Anforderungen aller Unternehmen des Sektors gerecht werden.

Dank dieser kontinuierlichen Forschungs- und Entwicklungstätigkeit und eines hochspezialisierten Teams ist SCM somit ein technologischer Partner, der in der Lage ist, auf die wettbewerbsfähigen Herausforderungen eines sich ständig weiterentwickelnden Marktes, des "Green Building", zu reagieren.

Das jüngste Produkt dieser Hightech-Reiseroute ist die **OIKOS XL+, die neue CNC-Abbundanlage für die Herstellung von Strukturbalken mit einem maximalen Querschnitt von 1250x610 mm.**

Diese neue Lösung wurde ausgehend von den Eigenschaften der OIKOS XL konzipiert, eine Abbundanlage, die von führenden Industriekunden sowohl in Europa als auch in Nordamerika gewählt wurde. Die OIKOS XL+ hat nicht nur alle ihre Vorteile übernommen, sondern verstärkt sie noch, dank der Implementierung **einer zweiten unabhängigen Bearbeitungseinheit mit einem Sägeblatt von 1150 mm Durchmesser.**

OIKOS XL+ für ein PLUS AN PERFORMANCE!

Im Einklang mit der weltweit zunehmenden Expansion des mehrstöckigen Holzbaus wurde die neue CNC-Abbundanlage so konzipiert, dass sie selbst die komplexesten Produktionsherausforderungen meistert.

Die robuste und ausreichend dimensionierte Struktur der Maschine ermöglicht die Bearbeitung von **sehr schweren Elementen bis zu 4 Tonnen sowie von sehr harten Materialien.**

Ein weiterer wichtiger Punkt ist die Flexibilität, denn dank der innovativen 6-Achsen-Architektur der Hauptbearbeitungseinheit kann jede Bearbeitung auf jeder Seite des Werkstücks durchgeführt werden, ohne dass eine neue Positionierung erforderlich ist.

Produktivität und Präzision sind weitere primäre Anforderungen, die die Grundlage dieses Modells bilden. Das zweite 5-Achsen-Sägeblattaggregat ermöglicht die Ausführung von **Ausklinkungen für Beschläge mit einer maximalen Tiefe von 400 mm.** Die Verwendung eines Sägeblattes anstelle eines Kettenwerkzeugs bedeutet außerdem schnelleres Arbeiten und eine bessere Qualität.

Ein weiterer Vorteil ist die Möglichkeit, **Schnitte von Stangen mit einer maximalen Dicke von 610 mm** auszuführen. Entscheidend ist die Bearbeitungsstrategie der OIKOS XL+, die das zweite Sägeblattaggregat mit der Hauptbearbeitungseinheit kombiniert, die ein Sägeblatt mit 740 mm Durchmesser aufnimmt.

Wie alle SCM CNC-Abbundanlagen für den Holzbau verfügt die OIKOS XL+ über **Maestro beam&wall**, die firmeneigene Software, die mit den gängigsten Konstruktions-CADs der Branche kompatibel ist. Die Programmierfreiheit ist garantiert, denn Maestro beam&wall ermöglicht die Programmierung sowohl im Büro über einen PC als auch direkt an der Maschine über die aktualisierte Bedienkonsole **eye-M top plus**, komplett mit **Maestro active beam&wall**, der neuen

Mensch-Maschine-Schnittstelle, die eine einfachere und intuitivere Steuerung und Optimierung des Produktionsablaufs ermöglicht.

OIKOS XS: MAXIMALE GESCHWINDIGKEIT IN DER PRODUKTION VON HOLZBAUELEMENTEN

Zu den neuesten Lösungen, die SCM entwickelt hat, gehört die OIKOS XS, eine CNC-Abundanlage, die auf der Ligna 2023 vorgestellt wurde. Sie zeichnet sich durch eine hohe Durchführungsgeschwindigkeit und Konfigurierbarkeit aus und für den Holzrahmenbau, Fachwerkträger, Dachstühle und Blockhäuser bestimmt ist.

OIKOS XS ist das vielseitige Modell der Oikos-Reihe, sie wurde für die Fertigung von Bauelementen entwickelt, die sehr einfache Bearbeitungen wie beispielsweise das Schneiden erfordern, aber auch für Elemente, die durch komplexere Bearbeitungen wie Bohren, Fräsen, Holz-Verbindungen und Schlitz für Beschläge gekennzeichnet sind, an Werkstücken mit einer maximalen Länge von 16 Metern, einer maximalen Breite von 450 mm und einer maximalen Dicke von 240 mm.

Die **Durchführungsgeschwindigkeit** ist einer der Hauptvorteile, da die Vorschubgeschwindigkeiten der Werkstücke auf bis zu 187 m/min steigen können. Durch die **kombinierten Bewegungen der Arbeitsaggregate** wird die unproduktive Zeit, die durch die Neupositionierung der Achsen entsteht, reduziert. Darüber hinaus wird durch den Einsatz der SCM-Software **Maestro beam&wall** eine maximale Effizienz des Programmierablaufs erreicht.

OIKOS XS ermöglicht **die Bearbeitung aller 6 Seiten des Werkstücks**. Mehrere Arbeitsaggregate, die strategisch im Arbeitsbereich positioniert sind, was zu einem hohen Maß an Konfigurierbarkeit führt, um jeden spezifischen Kundenwunsch zu erfüllen.

Ein weiteres Plus ist das innovative 4+1-Achs-Revolverfräsaggregat **mit unterschiedlichen Drehzahlen für jedes Werkzeug** und ausgestattet mit einer Vorrichtung zur Kennzeichnung, die in Kombination mit dieser auf dem Sägeblattaggregat die Kennzeichnung auf den vier Werkstücklängsseiten ermöglicht.

Die OIKOS XS zeichnet sich auch durch ihre **Bearbeitungspräzision** aus, dank des extrem steifen Spannsystems für den Werkstückvorschub, der horizontalen und vertikalen Druckrollen, die nahe am Arbeitsbereich angeordnet sind, und des dynamischen Werkstückunterstützungssystems, das während der Bearbeitung aktiv ist.