

# SCM apre la nuova Casa digitale dell'innovazione per il woodworking

*Presentate le più recenti innovazioni e la nuova Digital Control Room nell'Headquarters di Rimini*

Oltre 2500 visitatori da ogni parte d'Europa, Asia, Nord e Sud America, hanno affollato dal 28 al 30 settembre la sede centrale di Scm Group a Rimini per l'opening del nuovo Technology Center dedicato all'intera industria della seconda lavorazione del legno.

Lo spazio è stato ampliato a **4000 metri quadrati** e presenta **innovazioni tecnologiche e digitali** per ogni esigenza applicativa dell'industria del mobile, del serramento, dell'edilizia in legno e della falegnameria.

Il Technology Center è stato realizzato nell'ambito dell'opera di ammodernamento e ampliamento di ulteriori **11mila metri quadrati** dell'intero sito industriale riminese. Altri investimenti, per un incremento complessivo di **20mila metri quadrati**, sono stati effettuati per aumentare l'efficienza produttiva nei siti Scm a Monza, Piacenza, Siena, oltre che nella sede a Villa Verucchio (Rn) della controllata Hiteco, specializzata nel settore dei componenti elettromeccanici.

Il nuovo Technology Center si presenta a tutti gli effetti come la **nuova casa digitale dell'innovazione per il woodworking**: ogni dettaglio è stato progettato per mettere a disposizione del cliente la più ampia gamma al mondo di tecnologie e servizi e offrire processi integrati, connessi, flessibili, più sostenibili e ottimizzati per ogni fase della seconda lavorazione del legno.

L'evento è stato l'occasione per scoprire le ultime soluzioni sviluppate dal Gruppo, che uniscono la forte competenza tecnologica per la produzione di soluzioni per gli arredi, porte e finestre, l'edilizia in legno e la falegnameria artigiana allo sviluppo di software e servizi, per accompagnare il cliente durante tutte le fasi del suo processo produttivo.

**Tra le principali novità si segnalano quelle applicate ai centri di lavoro: Cargo**, innovativo sistema automatico per il carico e scarico di porte e pannelli, e il nuovo software di programmazione CAD-CAM **Maestro lab**.

**Cargo** si presenta integrato al centro di lavoro a barre **morbide m200**: è una cella totalmente automatizzata, che non richiede alcun presidio da parte dell'operatore, e unica nel mercato per la sua capacità di effettuare il carico e scarico continuo dei pezzi in tempo mascherato, mentre la macchina esegue le operazioni di foratura e fresatura. Questa soluzione esclusiva permette di raggiungere massimi livelli di efficienza evitando fasi di lavoro manuale e i relativi costi e tempi improduttivi, oltre a una facilità di utilizzo senza precedenti: sia il centro di lavoro che Cargo sono gestiti direttamente dall'interfaccia HMI Maestro active.

Ma se è vero che la tecnologia rimane il cuore dell'esperienza di SCM, il software e i servizi sono sempre di più l'elemento garante di una relazione con il cliente, continuativa e condivisa.

**Maestro lab** è il nuovo software all'avanguardia per la programmazione CAD/CAM sia da ufficio che da macchina. Intuitivo e dinamico, consente di trasformare l'idea in prodotto finito in maniera semplice, grazie a funzioni di programmazione intelligenti e tecnologicamente avanzate e a più di 150 app già integrate. Si passa quindi dall'ufficio alla fabbrica in men che non si dica, tramite un'esperienza d'uso piacevole e veloce.

Lo scambio contestualizzato e continuo di informazioni dalla macchina al cloud grazie alla piattaforma IoT **Maestro Connect**, consente a SCM di fornire ai clienti un **accesso tempestivo a risposte e consigli dedicati** che sosterranno operatori e manutentori nelle loro sfide e bisogni di

autonomia nell'uso, nella manutenzione e nella programmazione della macchina e del software. A questo proposito è stata creata un'area dedicata all'interno del Technology Center, la Control Room, dove è possibile scoprire come i dati vengono trasformati in **servizi personalizzati di assistenza e advisory** di natura **proattiva e predittiva**, al fine di garantire continuità operativa al cliente grazie alle più evolute tecnologie digitali e all'attenzione costante del team Service SCM. SCM continua ad investire sull'eccellenza del livello di servizio al cliente e in occasione dell'evento ha aperto anche le porte del suo **nuovo magazzino automatico per i ricambi, Autostore**, un'innovazione che ha consentito a SCM di aumentare di cinque volte la velocità di prelievo dei codici e di aumentare del 26% gli ordini gestiti nelle 24 h. Il tutto con un consumo energetico inferiore a 0,1 kWh per robot, confermando l'attenzione del Gruppo alla sostenibilità. **Sostenibilità che significa anche ergonomia e facilità di uso**, resi disponibili agli operatori di tutte le macchine SCM dalla rinnovata consolle **eye-M**, che rende più agevole il lavoro dell'operatore e offre una programmazione modulare e una potenza di calcolo superiore.

## **LE ALTRE INNOVAZIONI TECNOLOGICHE**

### **Sistemi di automazione per l'industria del mobile**

Il nuovo Technology Center di SCM vede all'opera soluzioni automatizzate e connesse, sistemi di interazione tra uomo, macchina, robot antropomorfi e navette AMR integrate da software e servizi digitali.

**Cella di sezionatura gabbiani gt2 con robot** per il carico e scarico automatico: soluzione flessibile che ottimizza i turni e supporta le esigenze di una lavorazione sia a lotto 1 che basata sui grandi volumi. Utilizzabile con o senza robot, con passaggio automatico tra una modalità e l'altra. Il tutto potenziato dal nuovo ottimizzatore **Maestro optiwise**.

**Cella di sezionatura e nesting ideale** per il lotto 1 con magazzino automatico **flexstore hp** e **robot** per lo scarico dei pezzi finiti, pezzi piccoli e di scarto. La sezionatrice **gabbiani p80** e il centro di lavoro nesting **morbidelli x200** sono integrati nel magazzino automatico che permette lo stoccaggio, l'etichettatura dei pannelli ed il carico diretto sul piano di lavoro di entrambe le macchine, tutelando le superfici più delicate. Parallelamente, la sezionatrice gabbiani p80 può eseguire anche tagli a pacco con alti livelli di produttività.

**Cella di bordatura stefani cell E**: unisce ai numerosi plus della bordatrice industriale **stefani x** in termini di produttività e qualità, i vantaggi di una integrazione flessibile e automatizzata grazie al sistema di ritorno pannelli a ponte **pickback**. I gruppi operatori **electronic touch** garantiscono una qualità di finitura al top anche sui materiali più delicati e di ultima generazione, mentre il nuovo kit **hi-drive** aumenta la velocità di posizionamento dei gruppi per un'alta produttività anche nella produzione a lotto 1. Il tutto con un controllo semplice ed intuitivo grazie al software HMI **Maestro active edge**.

**Cella flessibile di foratura e spinatura morbidei cx220 con robot** per realizzare con più efficienza tutti gli elementi del mobile, anche con pezzi molto differenti. La cella produce **un pannello al minuto** e fino a più di **400 pannelli per turno** con un operatore, in appena 50 mq. Utilizzabile con il solo robot per una produzione a ciclo continuo, o con presidio parziale dell'operatore.

### **Sezionatura**

In mostra **gabbiani vsi**, sezionatrice verticale automatica con motori indipendenti per lama principale e incisore ad inserimento meccanico per il taglio in orizzontale e verticale di differenti tipologie di materiali legnosi.

### **Bordatura**

Al suo debutto il nuovo software **Maestro edgestore manager** per la gestione centralizzata dei bordi del cliente: permette di avere sempre sotto controllo il loro consumo e la loro ubicazione nel magazzino, oltre alla condivisione delle informazioni con i software e i sistemi gestionali aziendali. Un'assoluta novità è **olimpic 500plus**: bordatrice che consente di ottenere una produttività ancora

maggiore, di lavorare bordi in legno massello fino a 12 mm e di incollare bordi plastici utilizzando la tecnologia ad aria calda per un filo colla invisibile.

In mostra anche **olimpic 500**: bordatrice automatica compatta. Versatile nell'utilizzo di differenti tipi di colla, EVA e PUR e nella lavorazione di 2 raggi veri grazie ai dispositivi Multiedge presenti su tutti gruppi operatori compreso l'arrotondatore.

Al suo debutto anche **olimpic 300**: nuova bordatrice per la piccola impresa artigianale. Permette di eseguire una notevole varietà di lavorazioni come la lavorazione di 2 raggi veri con settaggi automatici semplici, la spigolatura a 45° e la finitura del lato superiore e inferiore del pannello in modo differenziato.

### **Montaggio**

In evidenza **action e**, ora disponibile con il **nuovo sistema di carico e scarico**: un valido aiuto per montare il mobile all'altezza di lavoro dello strettoio e spingerlo nell'area di pressatura oltre che per posizionare in verticale i mobili montati e trasportarli verso la successiva area di lavoro.

Si rinnova anche lo strettoio elettromeccanico a carico e scarico manuale **action p**: la **nuova interfaccia operatore (HMI)** consente un utilizzo ancora più semplice e intuitivo e permette di importare ed esportare programmi di lavoro, dati di produzione e database generale.

### **Trattamento delle superfici**

Per la **levigatura e calibratura** SCM presenta le ultime novità di **dmc eurosystem** e **dmc sd 90**. Il principale vantaggio di **dmc eurosystem**, levigatrice-calibratrice automatica altamente modulare, è la capacità di **eseguire molteplici lavorazioni su pannelli sia grezzi che verniciati**. In evidenza il control panel **eye-S da 15"** che permette di gestire tutte le funzioni direttamente **da touch-screen**, e la nuova HMI **Maestro active sand** che, tra le nuove funzionalità, può gestire il magazzino utensili, indicando la quantità per tipologia di nastri disponibili a magazzino e avvertendo quando stanno per finire. La macchina è dotata inoltre del **gruppo planetario** per ottenere **una finitura di precisione** su qualsiasi superficie, mentre il gruppo spazzola intercambiabile GSI-200 è perfetto per l'azienda che cerca **la massima flessibilità** produttiva. **Per dmc sd 90 viene presentato in anteprima assoluta l'esclusivo gruppo rullo a durezza variabile**. Con questa nuova configurazione la macchina diventa più flessibile rispetto alle versioni classiche a due o tre gruppi, adattandosi alle necessità produttive della piccola-media impresa. Il nuovo gruppo consente di passare in pochi minuti da operazioni di calibratura a operazioni di levigatura di pannelli impiallacciati e verniciati, semplicemente sostituendo la manica gommata del rullo con un'altra di differente durezza, con una notevole riduzione dei tempi di fermo macchina per le classiche operazioni di manutenzione. Le dimensioni compatte rendono questa levigatrice perfetta per essere posizionata anche negli spazi più stretti, ottimizzando così gli spazi produttivi.

In mostra nel **Surface Lab** di Villa Verucchio (Rn), anche la nuova **dmc system con gruppo laser**. L'innovativo gruppo può eseguire realizzazioni esclusive e marcature tridimensionali su parquet, elementi in legno, pannelli in mdf da nobilitare, pannelli in fibrocemento e solid surfaces di qualsiasi lunghezza. Tra le più innovative tecnologie per il trattamento e la finitura superficiale del pannello, anche la pressa **sergiani 3d form** per una nobilitazione a regola d'arte di pannelli 3D.

### **Per il finishing, gli specialisti di Superfici presentano le ultime tendenze nel settore della verniciatura.**

Tra le nuove soluzioni illustrate in modalità digitale spicca **Robot maestro** per la verniciatura dei serramenti: studiato partendo dai movimenti del braccio di un artigiano, trasformati in un robot antropomorfo, ora a 8 assi per la lavorazione di serramenti ancora più grandi. Il sistema di gestione e controllo è altamente efficiente, sia per la parte di organizzazione delle operazioni di lavoro che per la parte di manutenzione automatica, come la pulizia autonoma degli ugelli. Questo garantisce i migliori standard qualitativi durante ogni singola spruzzatura e su ogni singolo serramento.

In evidenza anche **bravo2**: robot cartesiano per la verniciatura dei pannelli. Due teste a 5 assi, precisione, affidabilità e delicatezza unite alla velocità e continuità produttiva di un sistema automatico di spruzzatura, per una qualità senza precedenti. La versatilità di applicazione brilla

grazie alla possibilità di inclinazione e posizionamento dei bracci robotici, in maniera tale da adattare le pistole per bordi e geometrie non planari del pezzo. Dopo aver effettuato una lettura automatica del carico sarà possibile, attraverso il software semplice ed intuitivo, effettuare un calcolo delle migliori traiettorie di spruzzatura. Nessuno spazio, neanche il più intricato, verrà dimenticato.

### Serramento e massello

In mostra al Grand Opening in anteprima mondiale, nell'ampliato sito produttivo di Rimini, la **nuova linea integrata system 9** per la produzione di serramenti, con al suo interno un'altra novità assoluta: la tenonatrice bilaterale **celaschi action**. La linea di SCM si distingue per l'elevata rapidità nel cambio di configurazione e l'estrema flessibilità nella gestione delle lunghezze del pezzo. È possibile così produrre **fino a 200 finestre complete per turno di lavoro**, anche con lotti medio-piccoli. La nuova **celaschi action**, in particolare, permette di lavorare due elementi di differente lunghezza simultaneamente, sfruttando il principio della lavorazione con la traslazione dei motori a pezzi fermi. Tra i plus, la presenza di 4 elettromandrini, ognuno dei quali asservito da un cambio utensile a 6 posizioni.

Sempre nello stabilimento di Rimini spazio a **windorflex**, nuova cella automatica per serramenti completi, che ottimizza la produttività mantenendo un'elevata flessibilità e qualità di lavorazione.

Novità anche per la scorniciatrice automatica **superset nt**, per la prima volta equipaggiata con la piattaforma IoT **Maestro connect** di SCM, per una produzione intelligente e connessa di profili per finestre, porte, scale, perline, cornici ed elementi di arredo.

### Edilizia in legno

Ampio spazio anche alle ultime novità per l'edilizia in legno, presentate in modalità digitale. Tra queste si segnala **oikos xl+**, nuovo centro di lavoro CNC per **pannelli modulari e colonne strutturali di sezione massima 1.250x610 mm**, utilizzati nella costruzione di edifici multipiano. La presenza di un'unità lama indipendente oltre al gruppo operatore a 6 assi, consente di realizzare tagli passanti anche sul massimo spessore.

In evidenza anche: **oikos xs**, centro di lavoro che garantisce massima rapidità d'esecuzione, precisione e ridotto ingombro nella lavorazione di **travi lamellari o in legno massello di sezione massima 450x240 mm**; **dmc system xl**, levigatrice-calibratrice automatica altamente modulare, in grado di **lavorare pannelli in CLT** fino a 3700 mm di larghezza e 500 mm di spessore.

### Macchine per la falegnameria

In mostra le macchine SCM più rappresentative per l'artigiano. Soluzioni stand alone, ma anche integrabili come quelle per la sezionatura, la bordatura e foratura della **cella integrata Smart&Human Factory** dedicata a produzioni flessibili e personalizzate dal materiale grezzo al mobile finito e potenziata dall'integrazione con un software **MES**.

Tra le altre novità: **"blade off"**, l'innovativo sistema di sicurezza di SCM applicato alle seghe circolari, che grazie a sensori smart previene il contatto accidentale del corpo umano con la lama; il **nuovo sistema di inserimento/ disinserimento e set up automatico con utensili multiraggio** dei gruppi refillatore e raschiabordo delle bordatrici **me 40 e/o me 35**; sistema gestito dal controllo **eye-S compact** con interfaccia **Maestro active edge** che garantisce elevate prestazioni in funzione del programma; **startech cn k**, centro di lavoro compatto a 3 assi per fresature di ogni tipologia, decorazioni, incisoria, realizzazione di insegne e prototipazione di modelli 3D.

---

**Scm Group** è leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali e nei componenti industriali. Le società del gruppo sono, in tutto il mondo, partner affidabili di affermate industrie che operano in vari settori merceologici: dall'industria del mobile all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alla lavorazione di materie plastiche. Scm Group coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali, articolato in 3 grandi poli produttivi altamente specializzati in Italia, con un fatturato di 850 milioni di euro, oltre 4.000 dipendenti e una presenza diretta nei cinque continenti.