

SCM abre la nueva Casa digital de la innovación para el procesamiento de la madera

Presentadas las más recientes innovaciones y la nueva Digital Control Room en la sede central de Rímini

Más de 2500 visitantes de todo Europa, Asia, América del Norte y del Sur, del 28 al 30 de septiembre abarrotaron la sede central de Scm Group en Rímini para la inauguración del nuevo Technology Center dedicado a toda la industria del segundo procesamiento de la madera.

El espacio se ha ampliado a **4000 metros cuadrados** y presenta **innovaciones tecnológicas y digitales** para cada necesidad de aplicación de la industria del mueble, del cerramiento, de la construcción en madera y de la carpintería.

El Technology Center se construyó en el marco de las obras de modernización y ampliación de otros **11 mil metros cuadrados** de todo el polo industrial de Rímini. Otras inversiones, por un total de **20mil metros cuadrados**, se realizaron para aumentar la eficiencia de la producción en las plantas de Scm en Monza, Piacenza y Siena, así como en la planta de Villa Verucchio (RN) de la participada Hiteco, especializada en componentes electromecánicos.

El nuevo Technology Center se presenta como la **nueva casa digital de la innovación para el procesamiento de la madera**: cada detalle ha sido proyectado para poner a disposición del cliente la más amplia gama de tecnologías y servicios del mundo y ofrecer procesos integrados, conectados, flexibles, más sostenibles y optimizados para cada fase del segundo procesamiento de la madera.

El evento es una oportunidad para descubrir las últimas soluciones desarrolladas por el grupo, que combinan una gran competencia tecnológica para la producción de soluciones para muebles, puertas y ventanas, la construcción en madera y la carpintería artesanal con el desarrollo de software y servicios, para acompañar al cliente durante todas las fases de su proceso productivo.

Entre las principales novedades destacan las aplicadas a los centros de mecanizado: Cargo, un sistema automático e innovador para la carga y descarga de puertas y paneles, y el nuevo software de programación CAD-CAM **Maestro lab**.

Cargo está integrado en el centro de mecanizado de barras **morbidelli m200**: se trata de una celda totalmente automatizada, que no requiere supervisión alguna por parte del operador, y única en el mercado por su capacidad de realizar la carga y descarga continua de piezas en tiempo oculto, mientras la máquina realiza operaciones de taladrado y fresado. Esta solución exclusiva permite alcanzar máximos niveles de eficiencia evitando fases de trabajo manual y los costes y tiempos improductivos asociados, así como una facilidad de uso sin precedentes: tanto el centro de mecanizado como Cargo son gestionados directamente por la interfaz HMI Maestro active.

Del mismo modo que la tecnología es el corazón de la experiencia de SCM, el software y los servicios representan cada vez más la garantía de una relación continua y compartida con el cliente.

Maestro lab es el nuevo software de última generación para la programación CAD/CAM tanto para la oficina como para la máquina. Intuitivo y dinámico, permite transformar la idea en un producto acabado de manera simple, gracias a funciones de programación inteligentes y tecnológicamente avanzadas y a más de 150 aplicaciones integradas. Así pues, se pasa de la oficina a la fábrica en un abrir y cerrar de ojos, con una experiencia de uso agradable y rápida.

El intercambio contextualizado y continuo de información de la máquina a la nube gracias a la plataforma IoT **Maestro Connect**, permite que SCM proporcione a sus clientes un **acceso apropiado a respuestas y consejos dedicados** que ayudarán a los operadores y técnicos de mantenimiento a usar, mantener y programar la máquina y el software. En este sentido, se ha creado un área específica dentro del Technology Center, la Control Room, donde se puede descubrir cómo los datos se transforman en **servicios de asistencia y asesoramiento personalizados**, de carácter **proactivo y predictivo**, con el fin de garantizar la continuidad operativa al cliente, gracias a las más avanzadas tecnologías digitales y a la atención constante del equipo de SCM Service.

SCM sigue apostando por la excelencia en el nivel de atención al cliente y con motivo del evento también abre las puertas de su **nuevo almacén automático de repuestos, Autostore**, una novedad que ha permitido a SCM aumentar la velocidad de retirada de códigos e incrementar un 26% los pedidos gestionados en 24 horas. Todo ello con un consumo energético inferior a 0,1 kWh por robot, lo que confirma la atención que el grupo presta a la sostenibilidad.

Sostenibilidad, que también significa ergonomía y facilidad de uso, puestas a disposición de los operadores de todas las máquinas SCM mediante la renovada consola **eye-M**, que facilita el trabajo del operador y ofrece una programación modular y una potencia de cálculo superior.

OTRAS NOVEDADES TECNOLÓGICAS

Sistemas de automatización para la industria del mueble

El nuevo Technology Center de SCM ve en acción soluciones automatizadas y conectadas, sistemas de interacción entre hombre, máquina, robots antropomórficos y lanzaderas AMR integradas por software y servicios digitales.

Celda de corte gabbiani gt2 con robot para la carga y descarga automáticas: solución flexible que optimiza los turnos y soporta las exigencias de un trabajo tanto de lote 1 como basado en grandes volúmenes. Se puede utilizar con o sin robot, con paso automático entre un modo y otro. Todo ello potenciado por el nuevo optimizador **Maestro optiwise**.

Celda de corte y nesting ideal para el lote 1 con almacén automático **flexstore hp** y **robot** para descargar las piezas acabadas, piezas pequeñas y de descarte. La seccionadora **gabbiani p80** y el centro de mecanizado **morbidelli x200** están integradas en el almacén automático que permite almacenar, etiquetar paneles y cargarlos directamente sobre la mesa de trabajo de ambas máquinas, protegiendo las superficies más delicadas. Paralelamente, la seccionadora **gabbiani p80** también puede realizar cortes en paquete con altos niveles de productividad.

Celda de chapeado stefani cell E: a las numerosas ventajas de la chapeadora industrial **stefani x** en términos de productividad y calidad, une las ventajas de una integración flexible y automatizada gracias al sistema de retorno de los paneles de tipo puente **pickback**. Los grupos operadores **electronic touch** garantizan la máxima calidad de acabado incluso en los materiales más delicados y de última generación, mientras el nuevo kit **hi-drive** aumenta la velocidad de posicionamiento de los grupos para una elevada productividad también en la producción de lote 1. Todo con un control simple e intuitivo gracias al software HMI **Maestro active edge**.

Celda flexible de taladrado y clavijado morbidei cx220 con robot para crear todos los elementos del mobiliario de forma más eficiente, incluso con piezas muy diferentes. La celda produce **un panel por minuto** y hasta más de **400 paneles por turno** con un operador, en tan solo 50 m². Se puede usar solo con el robot para una producción de ciclo continuo, o con supervisión parcial del operador.

Corte

Se expone también **gabbiani vsi**, una seccionadora vertical automática con motores independientes para la sierra principal y grabador de introducción mecánica para cortar en horizontal y vertical distintos tipos de materiales de madera.

Chapeado

Se estrena el nuevo software **Maestro edgestore manager** para gestionar de manera centralizada los cantos del cliente: permite tener siempre bajo control su consumo y su ubicación en el almacén, además de compartir la información con los software y sistemas gestionales de la empresa.

Una novedad absoluta es **olimpic 500plus**: chapeadora que permite obtener una productividad aún mayor, trabajar los cantos de madera maciza hasta 12 mm y encolar cantos plásticos utilizando la tecnología de aire caliente con un hilo de cola invisible.

En exposición también la **olimpic 500**: chapeadora automática compacta. Versátil en el uso de distintos tipos de cola, EVA y PUR y en el procesamiento de 2 radios verdaderos gracias a los dispositivos Multiedge presentes en todos los grupos operadores incluido el redondeador.

Además, se estrena **olimpic 300**: la nueva chapeadora para la pequeña empresa artesana. Permite realizar una gran variedad de trabajos como los de 2 radios verdaderos con ajustes automáticos fáciles, el rebaje a 45° y el acabado del lado superior e inferior del panel de forma distinta.

Montaje

Destaca **action e**, disponible ahora con el **nuevo sistema de carga y descarga**: una ayuda importante para montar el mueble a la altura de trabajo de los cilindros de presión y empujarlo hacia la zona de prensado, así como para posicionar verticalmente el mueble ensamblado y transportarlo hacia la siguiente área de trabajo.

También se renueva la prensa electromecánica de carga y descarga manual **action p**: la **nueva interfaz de operador (HMI)** que permite un uso aún más sencillo e intuitivo y permite importar y exportar programas de trabajo, datos de producción y la base de datos general.

Tratamiento de las superficies

Para el **lijado** y el **calibrado** SCM presenta las últimas novedades de **dmc eurosystem** y **dmc sd 90**.

La ventaja principal de **dmc eurosystem**, lijadora-calibradora automática altamente modular, es su capacidad de **realizar varios mecanizados tanto en paneles en bruto como barnizados**.

Resalta el panel de control **eye-S de 15"** que permite gestionar todas las funciones directamente **desde el panel táctil**, y la nueva HMI **Maestro active sand** que, entre las nuevas funcionalidades, puede gestionar el almacén de herramientas, indicando la cantidad de cintas disponibles por tipo en el almacén y avisando cuando estén a punto de agotarse. La máquina cuenta también con un **grupo planetario** para obtener **un acabado de precisión** sobre cualquier superficie, mientras el grupo cepillo intercambiable GSI-200 es perfecto para las empresas que buscan **la máxima flexibilidad** de producción.

Para la dmc sd 90 se presenta como primicia absoluta el exclusivo grupo rodillo de dureza variable. Con esta nueva configuración la máquina se vuelve más flexible respecto a las versiones clásicas de dos o tres grupos, adaptándose a las necesidades de producción de la pequeña y mediana empresa. El nuevo grupo permite pasar en pocos minutos de operaciones de calibrado a operaciones de lijado de paneles chapados y barnizados, con tan solo sustituir el manguito de goma con otro de distinta dureza, con una notable reducción de los tiempos de parada de la máquina para las operaciones de mantenimiento habituales. Sus dimensiones compactas la convierten en la lijadora perfecta para usar en espacios estrechos, optimizando así los espacios de producción.

También se exhibe en el **Surface Lab** de Villa Verucchio (Rn), la nueva **dmc system con grupo láser**. Este grupo innovador puede realizar trabajos exclusivos y marcados tridimensionales en parqué, elementos de madera, paneles de mdf para ennoblecir, paneles de fibrocemento y solid surfaces de cualquier longitud. Entre las tecnologías más innovadoras para el tratamiento y el acabado superficial del panel, se encuentra también la prensa **sergiani 3d form** para un ennoblecimiento excelente de paneles 3D.

Para el acabado, los especialistas de Superfici presentan las últimas tendencias en el sector del barnizado.

Entre las nuevas soluciones presentadas en modo digital destaca **Robot maestro** para el barnizado de cerramientos: estudiado partiendo de los movimientos del brazo de un artesano y transformándolos en los de un robot antropomórfico, ahora de 8 ejes para el mecanizado de cerramientos aún más grandes. El sistema de gestión y control es altamente eficiente, tanto en la parte de organización de las operaciones de trabajo como en la parte de mantenimiento automático, como la limpieza autónoma de las boquillas. Esto garantiza los mejores estándares de calidad durante cada pulverización y en cada cerramiento.

En exposición también **bravo2**: el robot cartesiano para el barnizado de paneles. Dos cabezas de 5 ejes, precisión, fiabilidad y delicadeza unidas a la velocidad y continuidad productiva de un sistema automático de pulverización, para una calidad sin precedentes. La versatilidad de aplicación es brillante, gracias a la posibilidad de inclinación y posicionamiento de los brazos robóticos que permiten que las pistolas se adapten a los cantos y geometrías no planas de la pieza. Después de realizar la lectura automática de la carga se podrá, a través del software simple e intuitivo, calcular las mejores trayectorias de pulverización. Ningún espacio, ni siquiera aquellos a los que es más difícil acceder, quedará olvidado.

Cerramiento y madera maciza

En primicia mundial en el Grand Opening celebrado en la ampliada sede de producción de Rímini, la **nueva línea integrada system 9** para la producción de cerramientos, con una novedad absoluta en su interior: la espigadora bilateral **celaschi action**. La línea de SCM se distingue por la elevada rapidez en el cambio de configuración y la extremada flexibilidad para gestionar las longitudes de la pieza. De este modo se pueden producir **hasta 200 ventanas completas por turno de trabajo**, también con lotes mediano-pequeños. La nueva **celaschi action**, en particular, permite trabajar dos elementos de distinta longitud al mismo tiempo, aprovechando el principio de trabajo con la traslación de los motores de piezas paradas. Entre las ventajas, la presencia de 4 electromandriles, cada uno de ellos con un cambio de herramienta de 6 posiciones.

Siempre en la sede de Rímini se dedica un espacio a **windorflex**, la nueva celda automática para cerramientos completos, que optimiza la productividad manteniendo una elevada flexibilidad y calidad de mecanizado.

También hay novedades para la cepilladora automática **superset nt**, equipada por primera vez con la plataforma IoT **Maestro connect** de SCM, para una producción inteligente y conectada de perfiles para ventanas, puertas, escaleras, listones, marcos y elementos de muebles.

Construcción en madera

También se dedica amplio espacio a las últimas novedades para la construcción en madera, presentadas en modo digital. Entre ellas **oikos xl+**, el nuevo centro de trabajo CNC para mecanizar **paneles modulares y columnas estructurales de sección máxima 1250 x 610 mm**, utilizadas en la construcción de edificios de varias plantas. La presencia de grupo sierra independiente, además del grupo operador de 6 ejes, permite realizar cortes pasantes incluso de espesor máximo.

Se exhibe también: **oikos xs**, un centro de mecanizado que garantiza máxima rapidez de ejecución, precisión y espacio reducido para realizar **vigas de madera laminada o de madera maciza con una sección máxima de 450x240 mm**; **dmc system xl**, la lijadora-calibradora automática altamente modular, capaz de **mecanizar paneles de CLT** hasta 3700 mm de ancho y 500 mm de espesor.

Máquinas para la carpintería

Se exponen las máquinas SCM más representativas para el artesano. Soluciones independientes, pero también integrables como las de corte, chapeado y taladrado de la **celda integrada Smart&Human Factory** dedicada a producciones flexibles y personalizadas desde el material en bruto al mueble acabado y potenciada por la integración con un software **MES**.

Entre las otras novedades: “**blade off**”, el nuevo sistema de seguridad de SCM aplicado a las sierras circulares, que gracias a sensores smart previene el contacto accidental del cuerpo del operador con la sierra ; el **nuevo sistema de introducción/extracción y configuración automática** con **herramientas multirradio** de los grupos perfilador y rascador de cantos de las chapeadoras **me 40 y/o me 35**; el sistema gestionado por el control **eye-S compact** con interfaz **Maestro active edge** que garantiza elevadas prestaciones en función del programa y **startech cn k**, el centro de trabajo compacto de 3 ejes para acabados de todo tipo, decoraciones, grabados, realización de rótulos y prototipado de modelos 3D.

Scm Group es líder mundial en tecnologías para el procesamiento de una amplia gama de materiales y componentes industriales. Las compañías del grupo son, en todo el mundo, socios fiables de asentadas industrias que operan en distintos sectores mercadológicos: desde la industria del mueble a la construcción, desde la automoción a la industria aeroespacial y desde el sector náutico hasta el procesamiento de materiales plásticos. Scm Group coordina, apoya y desarrolla un sistema de excelencias industriales, dividido en 3 grandes centros de producción altamente especializados en Italia, con un volumen de negocios de más de 850 millones de euros, 4 000 empleados y presencia directa en los cinco continentes.

Oficina de prensa de Scm Group: Alessandra Leardini – alessandra.lear dini@scmgroup.com
Tel. +39 0541 700230 – Tel. móvil: +39 344 3483015.