PE

THE LEADING
SOFTFORMING
SOLUTION

THE WINNER XIA
XYLEXPO INNOVATION AWARDS
J-SHAPE PROCESS

KOMMA

On peut aujourd'hui oser grâce aux machines équipées d'usinage Softforming, fruit de l'excellence du savoir-faire et de la solidité garantie par SCM.
De nouvelles formes et perspectives peuvent être modelées avec facilité et avec une qualité de finition jamais vue et … encore jamais touchée.

scm
woodworking technology

SCM GROUP SPA
Via del lavoro 1/3
36016 Thiene (VI) Italia
Tel +39 0445 359511
www.scmwood.com

00L0388693L

GIVE CREATIVITY A CHANCE

TECHNOLOGIE **J-SHAPE**
LA PRINCIPALE SOLUTION SOFTFORMING

scm
woodworking technology

J-SHA

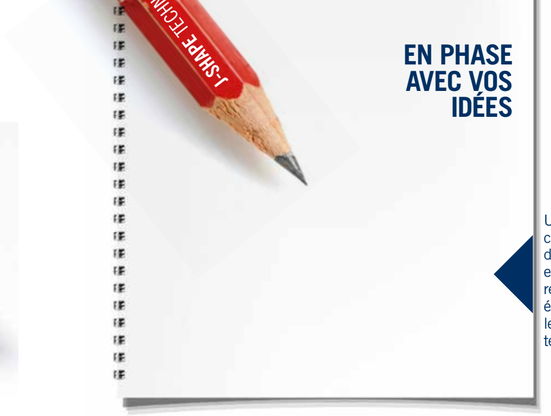
TOUS LES PROJETS QUE VOUS AVEZ EN TÊTE SONT IMMÉDIATEMENT DESSINÉS

L'ÉVOLUTION DE L'USINAGE SOFTFORMING

Les portes, portes de cuisines ou tiroirs peuvent maintenant être réalisés avec une meilleure qualité, avec une meilleure résistance à l'utilisation et aux impacts grâce à la possibilité d'appliquer des chants avec des épaisseurs jusqu'à 2/3 mm.

Un rendu esthétique plus attractif peut être obtenu sur les plans de travail, les plans de table, les structures des boîtes grâce aux composants réalisés avec une finition à 45° qui permet un design incroyablement minimaliste.

Des matériaux naturels et des essences prestigieuses peuvent être appliqués avec une interaction minimale afin de ne jamais en altérer l'aspect.



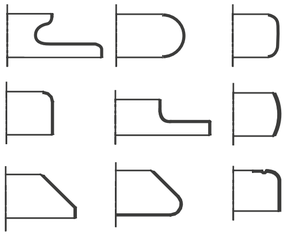
EN PHASE AVEC VOS IDÉES

Une gamme complète de dispositifs simplifie et accélère la réalisation à grande échelle de ce que le design et la tendance requièrent.

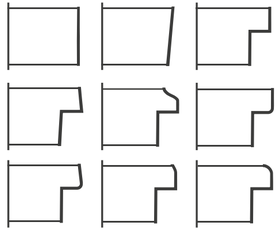
D'INFINIS PROFILS, MÊME L'IMPOSSIBLE

Voici quelques exemples de profils réalisables sur la machine: dessinez votre profil pour individualiser le dispositif qui le réalisera pour vous. Grâce à l'attache rapide HSK des outils, il est possible de réaliser plus de profils différents avec les mêmes profileurs.

PROFILS POUR OUVRANTS, PORTES DE CUISINE, PLANS DE TRAVAIL, TIROIRS, BOÎTES



PROFILS POUR PORTES



UNE MÉTHODE INFAILLIBLE POUR L'APPLICATION DU CHANT

La gamme de groupes d'encollage permet une vaste gamme d'applications: zones de pression jusqu'à 1,5 m indiquées pour l'application de chants avec une épaisseur inférieure à 1 mm; zones de pression jusqu'à 4,5 m recommandées pour l'application de chants avec une épaisseur supérieure à 1 mm.

Le développement maximum du chant peut arriver à 100 mm. Le chant appliqué peut être en matière mélaminée, en plastique (PVC, PP, ABS), en plaquage souple ou rigide.

La zone de pression du chant est équipée en fonction du profil à réaliser avec des patins refroidis ou une combinaison patins/rouleaux. Le changement de la zone de pression peut être manuel ou bien automatique avec au maximum 4 profils.

SPÉCIFICITÉS D'APPLICATION

TYPE DE CHANT	TYPES DE COLLE	ÉPAISSEUR DE CHANT	MODÈLES DE MACHINE
MÉLAMINÉ PVC, PP, ABS PLAQUAGE DOUX OU RIGIDE	EVA, PU	MAX: 3 MM	STEFANI S STEFANI ONE STEFANI SSB STEFANI SB