PR
PRESS RELEASE

scm woodworking technology | is more

Internationalen Holzbau-Forum (IHF)

SCM präsentiert neue Lösungen für die smarte Fertigung in der Holzbauindustrie

Von neuen CNC-Abbundanlagen OIKOS XS 650 und AREA GL bis hin zu fortschrittlichen Technologien für die Bearbeitung von CLT-Elementen und das Profilieren von Balken.

2.–4. Dezember 2026 | Congress Innsbruck, Österreich | Stand D16

SCM reist zum **IHF**, dem Internationalen Holzbau-Forum, was zugleich die letzte und wahrscheinlich wichtigste Veranstaltung im Holzbau-Forum-Kalender ist. Damit neigt sich ein Jahr dem Ende zu, das von Investitionen, Innovationen und neuen Lösungen für den Holzbau geprägt war.

Die 30. Ausgabe des IHF findet vom 2. bis 4. Dezember in Innsbruck, Österreich statt. Es bildet den Abschluss eines Jahres, in dem SCM an zahlreichen Veranstaltungen vom Holzbau-Forum in ganz Europa teilgenommen und den Austausch mit der gesamten Wertschöpfungskette des Holzbaus weiter intensiviert hat.

Als Technologiepartner der Branche präsentiert SCM fortschrittliche Lösungen für die smarte Holzverarbeitung. Im Mittelpunkt steht ein klares Ziel: Moderne Zimmereien und Holzbaubetriebe sollen dabei unterstützt werden, schnellere und intelligentere Prozesse für ein breites Anwendungsspektrum zu realisieren. Dazu zählen tragende Balken, CLT-Wand- und Deckenelemente, vorgefertigte Wände, Dächer, Dachstühle und Dämmplatten.

Hochentwickelte CNC-Bearbeitung

Zu den fortschrittlichsten Lösungen von SCM für gerade Bauteile zählt die neue 5-Achs-CNC-Abbundanlage **OIKOS XS 650.** Sie erfüllt Kundenanforderungen durch eine einzigartige Kombination aus Vielseitigkeit und Präzision. Die „oikos xs 650“ ist **für Balkenquerschnitte von 40x20 mm bis 650x310 mm** ausgelegt und verfügt über eine exklusive teleskopische Werkstückauflage für eine präzise Bearbeitung, eine Spannvorrichtung mit vollem Hub sowie bis zu neun Bearbeitungseinheiten. Dadurch können alle sechs Seiten eines Balkens in einem einzigen Durchlauf bearbeitet werden, ohne dass das Werkstück gedreht werden muss. Das Ergebnis sind **hohe Produktivität, exzellente Oberflächenqualität, ein kompakter Platzbedarf und wettbewerbsfähige Kosten**.

Die CNC-Abbundanlagen von SCM umfassen auch Lösungen für gerade und gebogene Brettschichtholzelemente, wie sie bei groß dimensionierten Konstruktionen zum Einsatz kommen – etwa bei Dächern öffentlicher Gebäude, mehrgeschossigen Bauwerken und Infrastrukturprojekten. **AREA GL** ist die neue 5-Achs-CNC-Abbundanlage mit robuster Portalbauweise und einem **Arbeitsbereich von bis zu 5 Metern Breite und über 50 Metern Länge.** Sie ermöglicht die vollständige Bearbeitung aller sechs Werkstückseiten ohne Umpositionieren und verfügt über **Vakuumauflagen für Materialstärken bis 550 mm**. Die **modulare Konfiguration mit festem Arbeitstisch oder verfahrbarem Balkenarbeitstisch** sorgt für maximale Produktionsflexibilität. Ein spezielles System verfahrbarer Schutzverkleidungen gewährleistet einen sicheren Pendelbetrieb und gleichzeitig einen einfachen Zugang zum Arbeitsbereich. Ausgestattet mit einer **30-kW-Hauptbearbeitungseinheit** garantiert die “area gl” hohe **Leistung, Präzision und**

Zuverlässigkeit bei der Umsetzung anspruchsvoller Architekturprojekte, die mit den führenden CAD-Systemen der Branche geplant werden.

Ergänzend zu den CNC-Abbundanlagen für den Holzbau stellt SCM die Vorteile der Programmiersoftware **Maestro lab beam&wall** vor, die mit den gängigen CAD-Systemen der Holzbaubranche kompatibel ist. Die vollständige Integration in die HMI-**Maestro active beam&wall** ermöglicht die Programmierung sowohl am Büro-PC als auch direkt an der Maschine und steigert so die betriebliche Flexibilität und Gesamteffizienz.

Leistungsstarke Technologien für CLT-Elemente

Das Forum bietet außerdem Gelegenheit, die neuesten Lösungen von SCM für die Bearbeitung von Brettsperrholz-Elementen (CLT) kennenzulernen.

CELASCHI XL ist eine Doppelend-Profilieranlage, die speziell entwickelt wurde, um den **Produktionsfluss bei der Bearbeitung von CLT-Elementen zu optimieren**. Sie **steigert die Produktivität und gewährleistet höchste Präzision bei Falz- und Formatierungs-Bearbeitungen an CLT-Elementen**.
Vier 44-kW-Elektrospindeln pro Maschinenseite liefern die erforderliche Leistung, um Ausklinkungen und Falze in einem einzigen Durchlauf zu realisieren - auch bei hochdichten Elementen. Die **stabile Maschinenstruktur** und der Einsatz hochwertiger Industriekomponenten reduzieren Vibrationen und sorgen für eine exzellente Oberflächenqualität.
Das **Kettentransportsystem** gewährleistet einen gleichmäßigen und präzisen Vorschub, auch bei großformatigen Elementen und hohen Wandstärken.
Die “celaschi xl” ist mit der Bedienoberfläche „**Maestro active square**“ ausgestattet, die über die **Touchscreen-Bedienkonsole** „**eye-M PRIME**“ gesteuert wird. Die intuitive Benutzeroberfläche ermöglicht eine vollständige Maschinenkontrolle, vereinfacht die Programmierung und verkürzt die Einarbeitungszeit der Bediener.

Ebenfalls im Fokus steht **DMC SYSTEM XL**, eine automatische Kalibrier- und Feinschliffmaschine. Sie **bearbeitet die Unter- und Oberseite von CLT-Elementen mit einer Breite von bis zu 3.700 mm und einer Stärke von bis zu 500 mm**. Ihre **hohe Konfigurationsvielfalt** ergibt sich aus der Möglichkeit, verschiedene Aggregate wie untere Rollen, **obere und untere Schleifschuhe sowie Querbandaggregate flexibel zu kombinieren**. Die “dmc system xl” ist auf eine lange Lebensdauer und höchste Belastbarkeit ausgelegt. Ihre massive Stahlkonstruktion sorgt für einen vibrationsfreien Betrieb. Dies trägt zur **Verbesserung der Oberflächenqualität** bei und **steigert den Wert des fertigen Produkts**.

Profilfräsautomat für Balken

SCM präsentiert außerdem **TOPSET XXL**, der automatische Profilfräsautomat für das Richten von Balken mit **einem maximalen Querschnitt von 320x200 mm** konzipiert wurde.
Spindeldrehzahlen bis zu 12.000 U/min, personalisierte Ausführungen, Arbeitstische mit Mikrometereinstellung, und eine optimale Werkzeugeinstellung zählen zu den innovativen Merkmalen der Maschine.
Die elektronische Steuerung **MOBILE PC**, ausgestattet mit der Software **Maestro active 4-side**, ermöglicht eine einfache Bedienung und die vollständige Verwaltung aller Maschinenfunktionen.

Vernetzte Produktion und digitale Services

Neben den Maschinen stellt SCM auch die digitalen Services seiner Plattform **IoT Solution** vor. Durch die Vernetzung von Maschinen und Produktionsdaten unterstützt die Plattform Anwender dabei, die Produktionsleistung zu überwachen und zu optimieren sowie Betriebs-, Energie- und Wartungskosten zu senken.

PR
PRESS RELEASE

scm woodworking technology | is more

Die Scm Group ist ein globaler Anbieter von Technologien zur Bearbeitung einer Vielzahl von Materialien. Darunter Holz, Aluminium, Kunststoff, Glas, Stein, Metall und Hochleistungs-Verbundstoffe. Weltweit agieren die Unternehmen der Gruppe als zuverlässige Partner führender Branchen in zahlreichen Produktsegmenten – von Möbel bis Bau, von Automotive bis Raumfahrt und von Yachtbau bis Kunststoffbearbeitung.

Der Konzern koordiniert, unterstützt und entwickelt ein System industrieller Exzellenz mit hochspezialisierten und integrierten Produktionsstandorten in Italien sowie weiteren Standorten in Deutschland, den Vereinigten Staaten und Brasilien, an denen für die lokalen Märkte produziert wird. Die Scm Group erzielt einen Umsatz von 800 Millionen Euro, beschäftigt mehr als 4.000 Mitarbeitende und ist auf fünf Kontinenten direkt vertreten.

Pressekontakt:
Alessandra Leardini
Tel. +39 0541 700230 – Mobil +39 344 3483015.
alessandra.leardini@scmgroup.com