

DACH+HOLZ International 2026: le novità SCM per un'industria sempre più "smart"

La Fiera sarà l'occasione per scoprire la nuova "oikos xs 650" e altre soluzioni per una lavorazione smart del legno strutturale: dai centri di lavoro CNC alle tecnologie avanzate di profilatura e levigatura per il CLT.

*Colonia, 24-27 Febbraio 2026
Hall 7 / 324*

SCM torna a DACH+HOLZ International con una proposta ancora più ricca di innovazioni tecnologiche e digitali mirate alle più attuali e complesse esigenze di produzione dell'industria delle costruzioni in legno.

Una proposta che parte da un obiettivo: aiutare i carpentieri moderni ad adottare processi più veloci ed intelligenti in un'ampia varietà di settori applicativi: travi strutturali, pannelli CLT per pareti e solai, pareti prefabbricate, tetti, capriate e pannelli isolanti.

Protagonista dello stand SCM, il **centro di lavoro CNC a 5 assi "oikos xs 650"** rappresenterà un esempio concreto di macchina "smart" progettata per soddisfare queste esigenze: **un mix unico di versatilità e precisione.**

Progettato per la fabbricazione di **travi con sezioni da 40x20mm e fino a 650x310 mm**, "oikos xs 650" è dotato di un esclusivo supporto telescopico per una lavorazione molto precisa, una pinza a corsa integrale e fino a 9 unità operatrici, che permettono di lavorare tutte e sei le facce della trave in un unico passaggio, senza rotazione del pezzo. Ciò garantisce **alta produttività e qualità di finitura superiore con un ingombro ridotto e costi contenuti.**

Questa nuova soluzione, così come tutti i CNC per l'edilizia in legno di SCM, è dotata del **software di programmazione Maestro lab beam&wall**, sviluppato da SCM e completamente compatibile con i CAD più diffusi nell'industria del legno strutturale.

Perfettamente integrato con l'HMI **Maestro active beam&wall**, supporta la programmazione sia da PC in ufficio sia direttamente a bordo macchina, aumentando **flessibilità operativa ed efficienza complessiva.**

Il centro di lavoro è inoltre equipaggiato con il **sistema IoT** di SCM per il monitoraggio in tempo reale delle performance delle macchine connesse.

ALTRE NOVITÀ PRESENTATE IN MODALITÀ DIGITALE

Nuova "area gl": tecnologia CNC modulare per elementi in legno lamellare dritti e curvi

I visitatori di Dach+Holz potranno approfondire in anteprima mondiale l'ultimo nato della gamma di soluzioni per l'edilizia in legno di SCM: **"area gl", centro di lavoro CNC a 5 assi** progettato per la produzione di **elementi in legno lamellare dritti e curvi destinati a coperture di edifici pubblici, edifici multipiano e progetti infrastrutturali.**

Con una solida struttura a portale mobile e un'area di lavoro fino a **5 metri di larghezza e oltre 50 metri di lunghezza**, "area gl" consente la lavorazione completa delle sei facce del pezzo senza riposizionamento, tramite **supporti a ventosa per spessori fino a 550 mm.**

La configurazione modulare, con opzioni di piano fisso o a barre mobili, garantisce **massima flessibilità produttiva**; un **sistema speciale di paratie mobili di sicurezza** consente la lavorazione a pendolo, con facile accesso all'area di lavoro.

L'equipaggiamento con un'**unità di lavoro da 30 kW effettivi** è garanzia di **prestazioni elevate, precisione e affidabilità** nella realizzazione di grandi progetti architettonici, disegnati tramite i maggiori CAD del settore.

Centro di lavoro CNC “oikos x+” per elementi lineari in legno

In evidenza anche “**oikos x+**”, il centro di lavoro CNC specificamente progettato per **produzioni ad alto volume di travi in legno massiccio e lamellare, con sezione massima di 1.250x300 mm**, ideali per tetti, edifici residenziali e strutture pubbliche.

La “**oikos x+**” è equipaggiata con:

- **gruppo operatore a 6 assi con cambio utensile automatico**, in grado di eseguire tutte le lavorazioni necessarie su travi strutturali, box in legno e pannelli CLT, con **elevata flessibilità e qualità di finitura**.
- **gruppo operatore a 5 assi con lama da 900 mm**, che assicura una **maggiore produttività e capacità di taglio**, anche su travi di grandi dimensioni, oltre ad essere perfetta per intagli profondi sempre più richiesti nelle applicazioni strutturali.

Con una **profondità di taglio fino a 300 mm** e la **capacità di gestire travi fino a 300 mm di spessore**, “**oikos x+**” risponde alle più diverse esigenze produttive. La struttura robusta garantisce alta precisione e un'eccellente capacità di assorbimento delle sollecitazioni di lavorazione, rendendolo la scelta ottimale per i **carpentieri che utilizzano il legno lamellare e sono orientati alla massima produttività**.

“celaschi xl” e “dmc system xl”: tecnologie avanzate per pannelli CLT

DACH+HOLZ 2026 sarà anche l'occasione per presentare la nuova “**celaschi xl**”, profilatrice doppia dedicata all'**ottimizzazione dei flussi produttivi nella lavorazione del CLT**. La macchina consente di redistribuire alcune operazioni dal centro di lavoro CNC alla profilatrice, garantendo **maggiore produttività e precisione massima nelle operazioni di profilatura e squadratura delle pareti CLT**.

Quattro elettromandri da 44 kW per ciascun lato della macchina assicurano la potenza necessaria per eseguire profilature e intagli in un solo passaggio, anche su elementi ad alta densità. La **struttura solida** e l'utilizzo di componenti industriali di alta gamma riducono al minimo le vibrazioni, assicurando una qualità superficiale superiore. Il **trasporto a catena** garantisce un avanzamento fluido e preciso, anche per pannelli di grande formato e alto spessore. Il software HMI **Maestro active square**, gestito tramite la console touchscreen **eye-M PRIME**, permette un controllo completo della macchina, semplificando la programmazione e riducendo i tempi di formazione degli operatori.

A completare la gamma SCM per la lavorazione dei pannelli CLT è “**dmc system xl**”, calibratrice-levigatrice automatica che, grazie ai suoi moduli, **consente di lavorare entrambe le facce dei pannelli CLT fino a 3.700 mm di larghezza e 500 mm di spessore**.

L'**elevata versatilità di configurazione** è garantita dalla possibilità di **combinare tra di loro gruppi rullo inferiore, tampone superiore/inferiore e trasversale**.

La macchina è progettata per una lunga durata e per resistere alle lavorazioni più intensive grazie alla struttura in acciaio, che elimina le vibrazioni.

Il **risparmio energetico è un aspetto chiave**: la macchina è stata progettata con un design ottimizzato per un **consumo minimo di aria compressa**. Questa soluzione permette di **migliorare la qualità della finitura superficiale e aumentare il valore del prodotto finito**.

Scm Group è leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali e nei componenti industriali. Le società del gruppo sono, in tutto il mondo, partner affidabili di affermate industrie che operano in vari settori merceologici: dall'industria del mobile all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alla lavorazione di materie plastiche.

Scm Group coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali con stabilimenti altamente specializzati e integrati in Italia e altri siti in Germania, Stati Uniti e Brasile con produzioni dedicate ai mercati locali.

Scm Group ha un fatturato di 900 milioni di euro, oltre 4.000 dipendenti e una presenza diretta nei cinque continenti.

Press Office Scm Group:

Alessandra Leardini

alessandra.leardini@scmgroup.com

Mob. +39 344 3483015