

DACH+HOLZ International 2026 – Neue SCM-Lösungen für eine zunehmend „smarte“ Holzbauindustrie

Die Messe bietet die Gelegenheit, die neue oikos xs 650 sowie weitere Lösungen für die smarte Holzbearbeitung zu entdecken. Das Spektrum reicht von CNC-Abbundanlagen über Profilmaschinen bis hin zu fortschrittlichen Schleiflösungen für die CLT-Produktion.

**Köln, 24.-27. Februar 2026
Halle 7 / Stand 324**

Zur **DACH+HOLZ International** kehrt SCM mit einem nochmals erweiterten Angebot an technologischen und digitalen Innovationen zurück. Die präsentierten Lösungen sind darauf ausgelegt, den aktuellen, zunehmend komplexen Produktionsanforderungen im Holzbau gerecht zu werden. Im Mittelpunkt steht ein klares Ziel. Moderne Zimmereien und Holzbaubetriebe sollen dabei unterstützt werden, schnellere und intelligenteren Prozesse für ein breites Anwendungsspektrum zu realisieren. Dazu zählen tragende Balken, CLT-Wand- und Deckenelemente, vorgefertigte Wände, Dächer, Dachstühle und Dämmplatten.

Im Zentrum des SCM-Messestands steht die **5-Achs-CNC-Abbundanlage „oikos xs 650“**, die Sie das Konzept einer „smarten“ Lösung veranschaulicht. Sie erfüllt Kundenanforderungen durch eine einzigartige Kombination aus Vielseitigkeit und Präzision. Die „oikos xs 650“ ist **für Balkenquerschnitte von 40 x 20 mm bis 650 x 310 mm** ausgelegt und verfügt über eine exklusive teleskopische Werkstückauflage für eine präzise Bearbeitung, eine Spannvorrichtung mit vollem Hub sowie bis zu neun Bearbeitungseinheiten. Dadurch können alle sechs Seiten eines Balkens in einem einzigen Durchlauf bearbeitet werden, ohne dass das Werkstück gedreht werden muss. Das Ergebnis sind **hohe Produktivität, exzellente Oberflächenqualität, ein kompakter Platzbedarf und wettbewerbsfähige Kosten**.

Diese neue Lösung sowie alle CNC-Abbundanlagen von SCM für den Holzbau sind mit „**Maestro lab beam&wall**“ ausgestattet. Die leistungsstarke Programmiersoftware wurde von SCM entwickelt und ist mit den gängigsten CAD-Systemen im Holzbau kompatibel. Dank der vollständigen Integration mit der Maschinenbedienoberfläche „**Maestro active beam&wall**“ unterstützt die Software sowohl die Programmierung am Büro-PC als auch direkt an der Maschine. Dies **erhöht die operative Flexibilität und steigert die Gesamteffizienz**. Zusätzlich ist die Anlage mit der **IoT-Plattform von SCM** ausgestattet, die eine Echtzeitüberwachung der Leistung vernetzter Maschinen ermöglicht.

WEITERE INNOVATIONEN IN DER DIGITALEN PRÄSENTATION

„area gl“: Modulare CNC-Technologie für gerade und gebogene Brettschichtholzelemente

Besucher der DACH+HOLZ haben die Möglichkeit, die neueste Ergänzung des SCM-Portfolios für den Holzbau in einer Preview zu entdecken. Die „**area gl**“ ist eine **5-Achs-CNC-Abbundanlage für die Bearbeitung von geraden und gebogenen Brettschichtholzelementen für Dächer öffentlicher Gebäude, mehrgeschossige Bauwerke und Infrastrukturprojekte**.

Dank ihrer robusten Portalbauweise und eines **Arbeitsbereichs von bis zu 5 Metern Breite und über 50 Metern Länge** ermöglicht die „area gl“ die vollständige Bearbeitung aller sechs Werkstückseiten, ohne dass eine Umpositionierung erforderlich ist. Zum Einsatz kommen **Vakuumauflagen für Materialstärken bis 550 mm**. Die modulare Konfiguration mit festem Arbeitstisch oder verfahrbarem Balkenarbeitstisch sorgt für **maximale Produktionsflexibilität**. Ein spezielles **System verfahrbarer Schutzverkleidungen** gewährleistet einen sicheren Pendelbetrieb und gleichzeitig einen einfachen Zugang zum Arbeitsbereich. Ausgestattet mit einer 30-kW-Hauptbearbeitungseinheit garantiert die „area gl“ **hohe Leistung, Präzision und Zuverlässigkeit** bei der Umsetzung anspruchsvoller Architekturprojekte, die mit den führenden CAD-Systemen der Branche geplant werden.

„oikos x+“ – CNC-Abbundanlage für lineare Holzelemente

Ein weiteres Highlight im Produktportfolio ist die „oikos x+“, eine CNC-Abbundanlage für die **Hochvolumenproduktion von Massivholz- und Brettschichtholz balken mit Querschnitten bis 1.250 x 300 mm**. Sie eignet sich ideal für den Bau von Dächern, Wohngebäuden und öffentlichen Konstruktionen.

Die „oikos x+“ ist ausgestattet mit:

- einer **6-Achs-Bearbeitungseinheit mit automatischem Werkzeugwechsel**, die alle erforderlichen Bearbeitungen an Tragwerken, Kastenelementen und CLT-Bauteilen mit **hoher Flexibilität und Oberflächenqualität** ermöglicht,
- einer **5-Achs-Bearbeitungseinheit mit 900-mm-Sägeblattdurchmesser** für **hohe Produktivität und große Schnitttiefen**, insbesondere bei tiefen Ausklinkungen, wie sie zunehmend im konstruktiven Holzbau gefordert sind.

Mit einer Schnitttiefe von bis zu 300 mm und der Fähigkeit, Balken bis 300 mm Stärke zu bearbeiten, deckt die „oikos x+“ ein breites Anwendungsspektrum ab. Die massive Maschinenstruktur gewährleistet hohe Präzision und eine optimale Aufnahme der während der Bearbeitung entstehenden Kräfte. Damit ist sie die ideale Lösung für **Zimmereien**, die den **Fokus auf Brettschichtholz und hohe Produktivität** legen.

“celaschi xl” und “dmc system xl”: Fortschrittliche Technologien für CLT-Elemente

Die DACH+HOLZ 2026 bietet zudem die Gelegenheit, die neue „celaschi xl“ kennenzulernen. Die Doppelend-Profilierranlage wurde speziell entwickelt, um den **Produktionsfluss bei der Bearbeitung von CLT-Elementen zu optimieren**. Bearbeitungsschritte können vom CNC-Bearbeitungszentrum auf die Profilierrmaschine verlagert werden. Dies **steigert die Produktivität und gewährleistet höchste Präzision bei Falz- und Rechtwinkligkeitsbearbeitungen an CLT-Wänden**.

Vier 44-kW-Elektrospindeln pro Maschinenseite liefern die erforderliche Leistung, um Ausklinkungen und Falze in einem einzigen Durchlauf zu realisieren - auch bei hochdichten Elementen. Die **stabile Maschinenstruktur** und der Einsatz hochwertiger Industriekomponenten reduzieren Vibrationen und sorgen für eine exzellente Oberflächenqualität. Das **Kettentransportsystem** gewährleistet einen gleichmäßigen und präzisen Vorschub, auch bei großformatigen und dicken Platten.

Die „celaschi xl“ ist mit der Bedienoberfläche „**Maestro active square**“ ausgestattet, die über die **Touchscreen-Bedienkonsole „eye-M PRIME“** gesteuert wird. Die intuitive Benutzeroberfläche ermöglicht eine vollständige Maschinenkontrolle, vereinfacht die Programmierung und verkürzt die Einarbeitungszeit des Bedienpersonals.

Abgerundet wird das SCM-Portfolio für die Bearbeitung von CLT-Elementen durch die „**dmc system xl**“, eine automatische Kalibrier- und Feinschliffmaschine. Sie **bearbeitet die Ober- und Unterseite von CLT-Elementen mit einer Breite von bis zu 3.700 mm und einer Stärke von bis zu 500 mm**. Ihre **hohe Konfigurationsvielfalt** ergibt sich aus der Möglichkeit, verschiedene Aggregate wie untere Rollen, **obere und untere Schleifschuhe sowie Querbagggregate flexibel zu kombinieren**. Die „dmc system xl“ ist auf eine lange Lebensdauer und höchste Belastbarkeit ausgelegt. Ihre massive Stahlkonstruktion sorgt für einen vibrationsfreien Betrieb, auch bei intensiver Nutzung.

Die Maschine wurde mit einem optimierten Design für einen **minimalen Druckluftverbrauch** entwickelt und ist auf einen energieeffizienten Betrieb ausgelegt. Dies trägt zur **Verbesserung der Oberflächenqualität** bei und **steigert den Wert des fertigen Produkts**.

Die **Scm Group** ist ein globaler Anbieter von Technologien zur Bearbeitung einer Vielzahl von Materialien, darunter Holz, Aluminium, Kunststoff, Glas, Stein, Metall und fortschrittliche Werkstoffe, sowie von industriellen Komponenten. Weltweit agieren die Unternehmen der Gruppe als zuverlässige Partner führender Branchen in zahlreichen Produktsegmenten – von Möbel bis Bau, von Automotive bis Aerospace und von Yachtbau bis Kunststoffbearbeitung.

Der Konzern koordiniert, unterstützt und entwickelt ein System industrieller Exzellenz mit hochspezialisierten und integrierten Produktionsstandorten in Italien sowie weiteren Standorten in Deutschland, den Vereinigten Staaten und Brasilien, an denen für die lokalen Märkte produziert wird. Die Scm Group erzielt einen Umsatz von 900 Millionen Euro, beschäftigt mehr als 4.000 Mitarbeitende und ist auf fünf Kontinenten direkt vertreten.

Press Office Scm Group:

Alessandra Leardini

alessandra.leardini@scmgroup.com

Mob. +39 344 3483015