

SCM präsentiert auf dem Forum Holzbau International innovative Lösungen für den innovativen Holzbau

Das IHF-Forum bietet die Gelegenheit, die neuesten Lösungen von SCM für die „smarte“ Holzbearbeitung in zahlreichen Anwendungsbereichen zu entdecken – von den neuen CNC-Abbundanlagen OIKOS und AREA bis hin zu innovativen Profilier- und Schleiftechnologien für die CLT-Produktion.

**3.–5. Dezember 2025, Congress Innsbruck (AT)
Stand DG 016**

SCM kehrt zurück zum **IHF – Forum Holzbau International**, dem letzten Event im Kalender von Forum Holzbau, das den Abschluss eines Jahres voller Investitionen, Innovationen und neuer Lösungen für den Holzbau markiert.

Die 29. Ausgabe des IHF findet vom 3. bis 5. Dezember in Innsbruck (AT) statt und stellt den Höhepunkt einer Veranstaltungsreihe dar, bei der SCM seine Präsenz auf den europäischen Forum-Holzbau-Events weiter ausgebaut und die Zusammenarbeit entlang der gesamten Wertschöpfungskette des Holzbaus intensiviert hat.

Als einer der führenden Anbieter der Branche präsentiert SCM in Innsbruck seine innovativsten Maschinen für die „**smarte**“ **Holzbearbeitung** und teilt seine umfassende Expertise in der Bearbeitung von **Strukturbalken, CLT-Wandelementen, Decken, Holzrahmenwände, Dachstühlen und Dämmplatten**.

OIKOS XS 650 und OIKOS X+ – Innovative CNC-Lösungen für lineare Holzelemente

Zu den fortschrittlichsten Lösungen von SCM für lineare Elemente zählt die neue **Oikos xs 650** – eine 5-Achs-CNC-Abbundanlage für **Balken mit Querschnitten bis zu 650 x 310 mm und minimalen Abmessungen von 40 x 20 mm**. Mit ihrer teleskopischen Werkstückstütze für präzise Bearbeitungen eignet sie sich ideal für die Herstellung von vorgefertigten Wänden, Dächern und Brettschichtholzträgern.

Dank durchgehender Spannvorrichtung und bis zu neun Arbeitseinheiten kann die Oikos xs 650 alle sechs Seiten eines Balkens in einem einzigen Durchgang bearbeiten, ohne das Werkstück zu drehen. Dies sorgt für **hohe Produktivität, Präzision, eine kompakte Bauweise und wettbewerbsfähige Kosten**.

Ein weiteres Highlight der Baureihe ist die **Oikos x+**, eine CNC-Abbundanlage, die speziell für die **Hochleistungsproduktion von Massivholz- und Brettschichtholzträgern mit einem maximalen Querschnitt von 1.250 x 300 mm** entwickelt wurde. Sie ist ideal für den Bau von Dächern, Wohngebäuden und öffentlichen Gebäuden.

Die Maschine verfügt über:

- ein **6-Achs-Arbeitsaggregat mit automatischem Werkzeugwechsler**, das sämtliche Bearbeitungen an Strukturträgern, Hohlkastenelementen und CLT-Platten mit **maximaler Flexibilität und höchster Oberflächenqualität** ausführt,
- ein **5-Achs-Arbeitsaggregat mit 900 mm Sägeblattdurchmesser**, das auch bei großformatigen Balken eine **hervorragende Produktivität und Schnittkapazität ermöglicht** - ideal für tiefe Schlitzte in strukturellen Anwendungen.

Mit einer **Schnitttiefe von bis zu 300 mm** und der Fähigkeit, **Balken mit einer Stärke bis 300 mm zu bearbeiten**, erfüllt die Oikos x+ unterschiedlichste Anforderungen. Ihre **robuste Bauweise** garantiert höchste Präzision und **optimale Dämpfung** der bei der Bearbeitung des Werkstücks entstehen Kräfte – die ideale Wahl für **Zimmereibetriebe, die mit Brettschichtholz arbeiten und hohe Produktivität anstreben**.

AREA GL – Modulare CNC-Technologie für gerade und gebogene Brettschichtholzelemente

Die CNC-Abbundanlagen von SCM ermöglichen auch die Bearbeitung von **geraden und gebogenen Brettschichtholzelementen**, die sie bei großflächigen Bauprojekten eingesetzt werden – etwa bei Dächern öffentlicher Gebäude (Sporthallen, Schwimmbäder usw.), mehrstöckigen Gebäuden und Infrastrukturprojekten. Hier kommt die **AREA GL** zum Einsatz, eine **innovative 5-Achs-CNC-Abbundanlage mit beweglicher Portalbauweise**.

Mit einem **Arbeitsbereich von bis zu 5 Metern Breite und über 50 Metern Länge** sowie der Fähigkeit, **alle sechs Seiten des Werkstücks mithilfe von Doppel-Saugnapfträgern zu bearbeiten**, bietet AREA GL maximale Flexibilität bei der Handhabung großer Elemente ganz ohne Umspannen. Der Verzicht auf einen herkömmlichen Arbeitstisch in Kombination mit einer speziellen Arbeitseinheit zur Bearbeitung der Unterseite gewährleistet eine vollständige Abdeckung des Werkstücks.

Ein starkes Merkmal der AREA GL ist ihre **modulare Konfiguration**, die sich flexibel an unterschiedliche Produktionsanforderungen anpassen lässt. Neben den standardmäßigen Doppel-Saugnapfträgern kann die Maschine ausgestattet werden mit:

- **einem festen Arbeitstisch**, ideal für die Plattenbearbeitung, oder
- **einem verfahrbaren Stangentisch**, optimal für die kombinierte Bearbeitung von Platten und Balken.

Ein spezielles System beweglicher Schutzzäune sorgt für einen sicheren Betrieb im Pendelmodus bei gleichzeitig einfachem Zugang zum Arbeitsbereich.

AREA GL verfügt über ein bewährtes **30-kW-Arbeitsaggregat**, das sich auch für den Einsatz großer Werkzeuge und Aggregate eignet und selbst **unter anspruchsvollen Bearbeitungsbedingungen hohe Leistung, Präzision und Zuverlässigkeit** bietet.

Ergänzt wird die Maschine durch die leistungsstarke Programmier-Software **Maestro lab beam&wall**, die vollständig in die neue CAD/CAM-Plattform **Maestro lab** integriert ist und mit allen gängigen Konstruktionssystemen der Holzbauindustrie kompatibel ist. Die Integration in die HMI **Maestro active beam&wall** ermöglicht die Programmierung sowohl vom Büro-PC als auch direkt an der Maschine – für maximale Flexibilität und Effizienz. Darüber hinaus ist die Anlage mit **Maestro connect**, der **IoT-Plattform von SCM** zur Echtzeitüberwachung der Maschinenleistung, ausgestattet.

CELASCHI XL und DMC SYSTEM XL – Fortschrittliche Technologien für CLT-Platten

Das Forum Holzbau International bietet außerdem die Möglichkeit, die neue Doppelend-Profiliermaschine **Celaschi XL** kennenzulernen – entwickelt, um den **Produktionsfluss bei der Bearbeitung von CLT-Platten zu optimieren**. Durch die Verlagerung bestimmter

Bearbeitungsschritte vom CNC-Bearbeitungszentrum auf die Profilmaschine lassen sich **Produktivität und Präzision bei Falz- und Formatbearbeitungen an CLT-Wänden** deutlich steigern.

Vier Elektroschneidspindeln mit je 44 kW pro Maschinenseite liefern die erforderliche Leistung, um Nuten und Falze in einem einzigen Durchgang auszuführen – auch bei hochdichten Elementen. Die **stabile Maschinenstruktur** und hochwertige Industriekomponenten minimieren Vibrationen und sichern exzellente Oberflächenqualität. Das **Kettentransportsystem** gewährleistet einen gleichmäßigen und präzisen Vorschub, auch bei großformatigen und dicken Platten.

Die Celaschi XL wird über die Touchscreen-Bedienkonsole **eye-M PRIME** mit der HMI-Software **Maestro active square** gesteuert. Die intuitive Benutzeroberfläche vereinfacht die Programmierung und reduziert die Einarbeitungszeit für den Bediener erheblich.

Den Abschluss des SCM-Lösungsangebots für die CLT- Bearbeitung bildet der Breitbandkalibrier-Feinschliffautomat **Dmc system xl**, der **mit neuen Aggregaten für die Bearbeitung der Ober- und Unterseite von CLT-Platten bis 3700 mm Breit und 500 mm Stärke** ausgestattet ist. Die außergewöhnlich **hohe Konfigurationsvielfalt** der Maschine ergibt sich aus der Möglichkeit, die **unteren Walzen-, oberen/unteren Schleifschuh- und Querschleifaggregate miteinander zu kombinieren und zu integrieren**. Die **Dmc system xl** ist auf Langlebigkeit und den Einsatz unter höchsten Beanspruchungen ausgelegt – dank ihrer robusten Stahlstruktur, die Vibrationen vollständig absorbiert und somit eine vibrationsfreie Bearbeitung gewährleistet.

Ein weiteres Plus ist das **energieeffiziente Design mit minimalem Druckluftverbrauch**. So ist ein ressourcenschonender Betrieb mit **perfekter Oberflächenqualität** und einem höheren Mehrwert des Endprodukts möglich.

Die Scm Group ist ein weltweit führender Anbieter von Technologien zur Bearbeitung unterschiedlichster Materialien wie Holz, Aluminium, Kunststoff, Glas, Stein, Metall und Verbundwerkstoffe sowie von industriellen Komponenten.

Die Unternehmensgruppe ist auf der ganzen Welt ein verlässlicher Partner führender Branchen in zahlreichen Produktsegmenten – von der Möbel- und Bauindustrie über den Automobil- und Luftfahrtsektor bis hin zur Schiffs- und Kunststoffverarbeitung.

Die Scm Group koordiniert, unterstützt und entwickelt ein Netzwerk industrieller Exzellenz mit hochspezialisierten und integrierten Produktionsstandorten in Italien sowie weiteren Werken in Deutschland, den Vereinigten Staaten und Brasilien, die gezielt für die jeweiligen Märkte fertigen.

Die Scm Group erwirtschaftet einen Umsatz von 900 Millionen Euro, beschäftigt mehr als 4.000 Mitarbeitende und ist auf fünf Kontinenten direkt vertreten.

Presseabteilung SCM Group:

Alessandra Leardini

alessandra.leardini@scmgroup.com

mobil +39 344 3483015