SCM GROUP NEWS 2016

IHR STARKER PARTNER

STRONG REASONS WHY

IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER FÜR DIE GESAMTE HOLZBEARBEITUNG

- 65 JAHRE WACHSTUM UND ERFOLG
- 1 STARKE GRUPPE MIT 15 ETABLIERTEN MARKEN
- MEHR ALS 400 REGISTRIERTE PATENTE

EIN BEEINDRUCKENDES WELTWEITES SERVICENETZWERK

- MEHR ALS 1000 SERVICETECHNIKER
- 20 FILIALEN IN DEN WICHTIGSTEN MÄRKTEN
- 350 HÄNDLER UND VERTRETUNGEN

EINE WELTWEITE ERFOLGSGESCHICHTE "MADE IN ITALY"

- 17.000 GEFERTIGTE MASCHINEN JÄHRLICH
- 450 INGENIEURE UND KONSTRUKTEURE IN DER FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG
- 90% EXPORTANTEIL

Sichern Sie Ihre persönlichen Zukunftsperspektiven mit hochwertigen Maschinentechnologien und eine effiziente Produktivität:
Update your efficiency!

Die Experten der SCM GROUP sind seit über 60 Jahren ein zuverlässiger und erfahrener Partner der Industrie und des Handwerks und auf die Bearbeitung von Holz und Kunststoffen spezialisiert. Profitieren Sie also vom Nutzen einer starken und erfolgreichen Gruppe. Vieles, was heute als „Stand der Technik" bezeichnet wird, ist eine Innovation aus der SCM GROUP.
Informieren Sie sich über die zukunftsweisenden Holzbearbeitungstechniken, die Ihnen nützen und von denen Sie profitieren werden. Auf den beiden Nürnberger Messen HOLZ-HANDWERK und FENSTERBAU/FRONTALE vom 16. – 19. März 2016 sehen Sie einen repräsentativen Querschnitt durch das gesamte Maschinenangebot der SCM GROUP. Damit Sie ständig auf der Höhe der Zeit sind ist es unabdingbar, jederzeit fortschrittliche Maschinentechniken nutzen zu können, nur so sind Sie in der Lage, kundenspezifische Lösungen zu realisieren. Mit perfekten, auf den Bedarf zugeschnittene Maschinenkonzepten, die Produktivität und Sorglosigkeit einerseits garantieren, andererseits jedoch ebenso Zuverlässigkeit und Produktionssicherheit bedeuten.

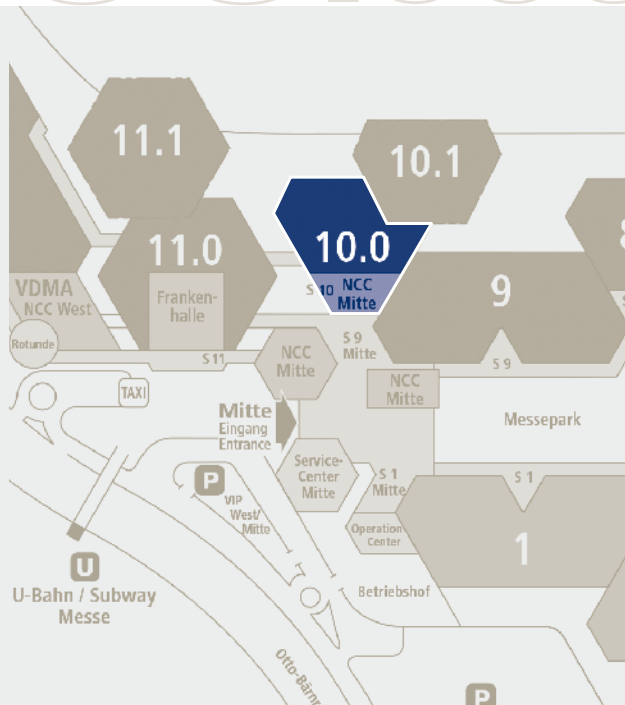
scmgroup
The specialists in the wood industry

HOLZHANDWERK
Nürnberg

Halle 10.0
Stand 303

www.scmgroup.de

Oder - wollen Sie nach Mailand kommen?
Auch hier werden die Unternehmen der SCM GROUP zur Messe XYLEXPO vom 24. – 28. Mai 2016 in Halle 2 dem internationalen Fachpublikum neuesten Bearbeitungstechniken vorstellen.
Sie sind herzlich eingeladen!



DIE SCM GROUP DEUTSCHLAND

Bereits im Jahre 1960 begann SCM mit dem Verkauf von klassischen Tischlerei-Standardmaschinen in Deutschland. Auch in den Bereichen CNC Bearbeitungszentren, Breitbandschleifmaschinen, sowie die gesamte Massivholzbearbeitung haben wir eine wichtige Position als Partner des holzverarbeitenden Handwerks und der Industrie auf dem Markt eingenommen. Wichtig war uns dabei vor allem auch der Service für die Maschinen und die Ersatzteilversorgung

Die Kundennähe ist eine grundsätzliche Strategie der SCM-Gruppe. Der Servicegedanke hat in der SCM GROUP absolute Priorität. Es gehört zu unserer Philosophie, die Kundenbetreuung direkt zu übernehmen. Dafür haben wir eine „Drei-Säulen-Terminologie“ installiert:

- *den Service vor dem Verkauf – also Beratung und Unterstützung bei der Suche nach effizienten Lösungen,*
- *den Service während des Verkaufs – die gemeinsame Ausarbeitung mit dem Kunden für seine bestmögliche Lösung,*
- *den Service nach dem Verkauf – das heißt, Inbetriebnahme, Wartung, Reparatur sowie die zuverlässige Ersatzteilversorgung über Nacht.*

Die SCM GROUP Deutschland beschäftigt derzeit rund 60 Mitarbeiter, davon für den Service, Wartung und für Inbetriebnahmen alleine rund 30 geschulte Techniker. Lassen Sie sich von unseren Spezialisten über die aktuellen Neuheiten und Innovationen beraten und begeistern!

Francesco Rava
Geschäftsführer der SCM GROUP Deutschland GmbH

Mitte 2015 hat das Handelsunternehmen Handl Maschinen in Wels die Vertretung für die Produkte der SCM GROUP in Österreich übernommen.

Dazu SCM-Direktor Luigi DeVito: „Wir wollten unsere Präsenz in einem so starken Markt wie Österreich stärken. Handl war uns als führender Anbieter am Markt mit hervorragendem Service bekannt, deswegen streben wie eine langfristige Partnerschaft an“.

Dr. Peter Handl, Geschäftsführender Gesellschafter der Handl Maschinen GesmbH & Co. KG: „Wir haben mit der SCM-Gruppe einen Partner gefunden, der aufgrund der breit gefächerten Produktpalette zusätzliche Möglichkeiten und Lösungen bietet. Weiteres waren innovative Technologien speziell in der Massivholzbearbeitung, wo SCM traditionell stark ist, und auch bei verschiedenen neuen Materialien sehr reizvoll. Wichtig war uns auch der direkte Kontakt mit den Spezialisten im Werk des Herstellers, da wir oft Lösungen anbieten, die vom Standard abweichen“.

Bereits kurze Zeit nach Übernahme des Vertriebes stellten sich erste Erfolge ein. Es konnten Hochleistungs-Bearbeitungszentren der Marken Morbidelli und SCM verkauft werden, die wegen der besonderen Features wie hoher Z-Hub, vollautomatischer Matic-Tisch und Maschinen mit Rastertisch für die Holz- und Aluminiumbearbeitung verkauft werden. Natürlich auch Spezial-Breitbandschleifmaschinen von DMC sowie Stefani-Kantenanleimmaschinn, die an namhafte österreichische Firmen verkauft wurden.

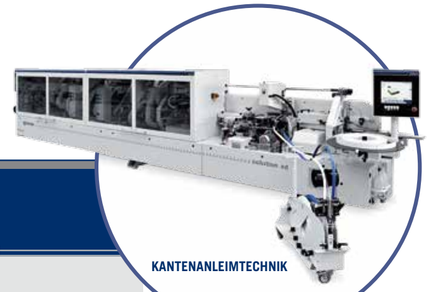
Servicekompetenz groß geschrieben: Die rasche Ersatzteilverfügbarkeit und ein kompetenter Service sind gelebte Firmenstrategie von Handl. Hier kann auf eine 25jährige Erfahrung bei der Ersatzteilversorgung, Service, Reparaturen und Wartung von gesteuerten Maschinen zurückgegriffen werden.

Messen: Auf der HOLZ-HANDWERK in Nürnberg vom 16. bis 19. März 2016 ist Handl auf dem Stand der SCM GROUP in Halle 10 vertreten.
Zudem: Während der Partnertage bei Handl in Wels am 7. u. 8. April 2016 werden interessante Innovationen rund um die Bearbeitung von Holz, Alu und Kunststoff.

STRONG REASONS WHY

1. STANDARDTISCHLEREIMASCHINEN
2. PLATTENZUSCHNITT UND HANDLING
3. CNC BEARBEITUNGSZENTREN FÜR DIE MASSIVHOLZBEARBEITUNG
4. CNC BEARBEITUNGSZENTREN FÜR DIE PLATTENBEARBEITUNG
5. SCHLEIFEN UND OBERFLÄCHENTECHNIK
6. KANTENANLEIMTECHNIK
7. SOFTWARE POINT

SCHLEIFEN UND OBERFLÄCHENTECHNIK



KANTENANLEIMTECHNIK

MEETING POINT

CNC BEARBEITUNGSZENTREN FÜR DIE PLATTENBEARBEITUNG

5
SYSTEM T5C
SANDYA 900
Robot Maestro Superfici
TECH Z5

6
SOLUTION XD
K360
K560

4
CYFLEX HP
PLANET P 800

2
FLEXSTORE S
+Sigma impact

3
ACCORD 50 FX
SUPERSET NT
ACCORD 25 FX

7

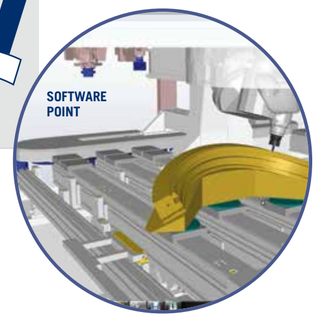
1
FS 7
TI 7
S 7
STARTECH CN
X IS

PLATTENZUSCHNITT UND HANDLING

STANDARDTISCHLEREIMASCHINEN

NEW

CNC BEARBEITUNGSZENTREN FÜR DIE MASSIVHOLZBEARBEITUNG



HOLZHANDWERK Nürnberg
Halle 10.0
Stand 303

NACHGEWIESEN:

CNC-Bearbeitungstechniken liefern hohen Bedienkomfort plus größere Effizienz

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren haben eine lange Tradition in der SCM GROUP. Vorreiter dieser Technologie sind zweifelsohne die schon legendären Baureihen „Author“ und „Record“ von Morbidelli und SCM. Bereits in den 1980er-Jahren und allen voran haben diese CNC-Bearbeitungstechniken das Handwerk geradezu revolutioniert. Heute rangiert die 5-Achs-CNC-Bearbeitungstechnik bei allen Maschinenausführungen der SCM GROUP an vorderster Stelle.
Technische Innovationen machen jedoch nur dann Sinn, wenn sie problemlos zu beherrschen sind, sich rechnen lassen und dem Benutzer konkrete Kostenvorteile bringen. Deshalb bietet die SCM Group gleich mehrere Maschinenreihen in verschiedenen Leistungsbereichen und Ausführungsvarianten an. Wirtschaftliche Ausstattungsmerkmale sowie hoher Bedienkomfort stehen immer im Vordergrund, um effizientes und problemloses Arbeiten jederzeit sicher zu stellen.

SCM ACCORD 50 fx

ALLERDINGS, SIE HABEN DIE QUAL DER WAHL. WIE AUCH IMMER SIE SICH ENTSCHEIDEN – EINE STIMMIGE KOSTEN/NUTZENRELATION IST IHNEN SICHER:

- **SCM „Accord 50 fx“ Neu und innovativ: Mit 500 mm hohem Werkstück-Durchlass!** So können alle Möglichkeiten der 5-Achs-Technologie in sämtlichen Facetten voll genützt werden. Konzipiert um gehobenen Ansprüche zu erfüllen bei der Bearbeitung von großdimensionierten Formteilenund Designelemente aus Holz, Kunststoff oder anderen High-Tech-Materialien.
- **SCM „Accord 25 fx“** Mit „Matic“-Tisch für schnelle Rüstzeiten unter vier Sekunden! Dadurch flexible Einsatzmöglichkeiten für alle Bearbeitungen im Korpus-, Treppen- und Fensterbau.
- **Morbidelli „Planet P800“** In einer Aufspannung Komplettbearbeitungen bis zur fertigen Kante. Flexibler geht's nicht.
- **Morbidelli „Cyflex hp“** So effizient und schnell kann Korpusfertigung sein: Platzsparend und komplett bearbeitet.

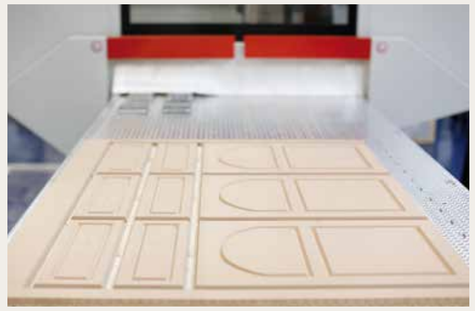
MORBIDELLI CYFLEX hp

FENSTERFERTIGUNG AKTUELL: EGAL, OB SIE NUR EINZELNE FENSTER PRO TAG FERTIGEN, 20 ODER AUCH 200 STÜCK – HIER HABEN SIE DIE RICHTIGE LÖSUNG

Bei der Entscheidung für die „richtige“ Lösung geht es primär auch um die Planungssicherheit für Unternehmen, die sich Zukunftsorientiert aufstellen wollen, damit sie am Markt profitabel agieren können. Ein Kriterium, das die SCM GROUP mit ihren Maschinenkonzepten für den Fensterbauer ständig im Fokus hat.
Deshalb bietet die SCM GROUP ein breites Spektrum an Lösungen an - ein wahres Eldorado für die Massivholzbearbeitung in allen Facetten. Der Bereich „Massivholzbearbeitung“ umfasst wirklich alles, was für die Fertigung von Fenstern sowie Haus- und Innentüren benötigt wird:

- **Lösung SCM „Accord 25 fx“** Die Einstiegslösung für die flexible Fensterfertigung einschließlich der Rundbogenfenster mit und ohne automatischen Rüsttisch, Ausgelegt für bis zu 15 Einheiten / Schicht. **Die neuen Spannzylinder mit 145mm Arbeitshöhe und einem Vertikalhub von 70mm** ermöglichen die Bearbeitung von Werkstücken von 60 bis 120mm Stärke mit dem vollautomatischen Tisch auf der Accord 25fx ohne manuellem Eingriff.
- **Lösung SCM „Accord 40 wd“** Die perfekte Lösung für die automatisierte (Mannlose) Fensterfertigung. und einer Kapazität von bis zu 20 Einheiten / Schicht.
- **Lösung SCM „Dogma“** Funktioniert wie eine große Winkelanlage mit hoher Effizienz auf kleinsten Raum von rund 12 qm. Flexible Bearbeitung von Energieeffizienten Holz- sowie Holz/Alu-Fenstern und Türen. Die Teile werden allseits komplett bearbeitet. Also, gezapft und geschlitzt, gebohrt und gefräst, längsprofiliert sowie auch die fertigen Flügel umfälzt. (25 Einheiten/Schicht)
- **Lösung SCM „Windor 60 / 100“** Die perfekte Lösung für die automatisierte Fensterfertigung in der Durchlauftechnik mit einer Kapazität von bis zu 80 Einheiten / Schicht, auch für die Einzelteilfertigung oder Losgröße 1.
- **Lösung SCM „System 5 / 8“** Sie brauchen hohe Fertigungskapazitäten in modernen Fensterbau? Wir haben die Lösung für eine flexible Fertigung von 4 – 8 Teile/Min. und somit bis zu 200 Einheiten / Schicht.

FÜR EIN LEISTUNGSSTARKES HANDWERK – HOCHKARÄTIGE BEARBEITUNGSTECHNIKEN



KOMPAKTES 5-ACHS-AGGREGAT

Handwerker müssen mindestens ebenso effizient aufgestellt sein wie industrielle Hersteller, wenn sie wettbewerbsfähig sein wollen. Mit anderen Worten: ohne leistungsstarke CNC-Bearbeitung geht es nicht (mehr), wobei es hier auch schon für den Einstieg hochkarätige Techniken gibt, sogar mit 5-Achs-Technologie. Eine erfolgreiche Variante ist das CNC-Bearbeitungszentrum „Tech Z5“ mit 5-Achsaggregat und 26 Werkzeugplätzen. Außerordentliches Novum dürfte hier die neue höchst flexible 5-Achs-Elektrospindel „Prisma KT“ (12 kW, HSK 63F, 1.500 bis 20.000 U/min) sein, die über ein hohes Drehmomentbereich verfügt und extrem kompakt gebaut ist und somit mit seinen Alleinstellungsmerkmalen in Sachen Flexibilität deutliche Vorteile bietet.

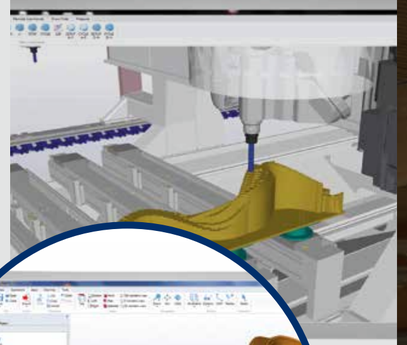
Die „Tech Z5“ ist jetzt mit den neuen, breiten Konsolen mit einem patentierten Saugerspannsystem ausgestattet. Das optionale „Autoset-System“ positioniert über das Hauptaggregat die Auflagen und Sauger programmgesteuert wirklich automatisch ohne Laser, Maßskalen oder LED's. Durch das intelligente „Bumper“-Schutzsystem zur Bedienersicherheit und den im Maschinengestell integrierten Schaltschrank ist die Aufstellfläche bemerkenswert klein. Die moderne PC-Steuerung mit grafischer Benutzeroberfläche macht's möglich, dass trotz der vielseitigen Verwendungsmöglichkeit der Maschinenbediener seine „CNC“ sicher im Griff hat. Ein wesentliches Merkmal in hierbei ist die kreative CAD/CAM-Programmiersoftware „Xilog Maestro“.

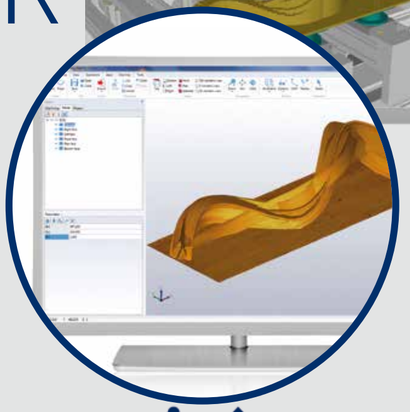
CNC MIT KANTENANLEIMAGGREGAT

Wer eine extrem Platz sparende Lösung sucht, wird das Bearbeitungszentrum „Pratix S“ bevorzugen. Diese Maschine benötigt keine störenden Sicherheits-Schutzzäune und ist daher von allen Seiten gut zugänglich. Mit flexiblen Multifunktionstisch ausgestattet die ideale Lösung für alle Nestingbearbeitungen sowie zur effizienten Korpusfertigung. Arbeitsbereiche von 2480 mm x 1255 mm bis 4280 mm x 2155 mm.

MORBIDELLI PLANET P800

MAESTRO:
EIN MEISTERWERK





WERKSTÜCKORIENTIERTE PROGRAMMIEROBERFLÄCHE (WOP)

Mit der neuen CAD/CAM-Software „Xilog Maestro“ steht dem Nutzer eine höchst intelligente Lösung zur Verfügung. Diese bedienerfreundliche Software, die einfach und schnell funktioniert, erlaubt praktisch „Jedermann“, die gesamten Vorteile der 5-Achs-Technik praktisch nützen, da hiermit die einfache Bedienung der Maschine zum Selbstverständnis wird. Der Bedienkomfort enthält - weitergehend zur hohen Produktivität – auch noch eine zuverlässige Sicherheit gegen Fehlbedienung und/oder Beschädigungen durch eventuelle Falscheinstellungen. Die hochfunktionelle Bedieneroberfläche für CNC-Bearbeitungszentren mit den optionalen Modulen „Maestro 3D“ für dreidimensionale Oberflächen sowie der echten Simulations-Software „Pro View“ ermöglicht dem Maschinenbediener eine hundertprozentige Kontrolle und gibt ihm die Sicherheit, dass jedwede Kollision mit gegebenenfalls hohen Folgeschäden zuverlässig ausgeschlossen ist.

EINFACH GENIAL: MAESTRO – GENIAL EINFACH

Ein weiteres wesentliches Merkmal von „Xilog Maestro“ ist die Anbindungsmöglichkeit an die Branchenlösungen der marktgängigen Softwareanbieter. So individuell wie der jeweilige Betrieb sind auch die Möglichkeiten bei der Wahl einer spezifischen EDV. Um auch handwerklich strukturierten Betrieben möglichst viele Freiheiten bei der Wahl einer idealen Software zu ermöglichen (Branchenpaket, Planung, Zeiterfassung etc.) stellt „Xilog Maestro“ ein Interface-Paket (MSL) zur Verfügung. Hiermit können externe, marktübliche Branchenlösungen sowie weitere, etablierte Planungssysteme beziehungsweise Programme spezialisierter Anbieter auf einfache Art und Weise mit „Maestro“ kommunizieren. Und wer möchte, kann auch komplexe Apps (Makros) oder die automatische Saugerpositionierung für das Bearbeitungszentrum nützen.

Maestro **MSL Connector**

Sie können schon mal träumen.
Hier geht es nämlich um Ihre Lebensqualität!

Denken Sie jetzt an die vielen Arbeitsschritte und Abläufe bei der Korpusfertigung. An die Maschinen, die Sie hierzu benötigen und die vielen anderen „Problemchen“ mit denen Sie jeden Tag zu kämpfen haben, also an

> das Personal (haben Sie ausreichend qualifizierte Mitarbeiter?)
> die Nebenzeiten (müssten die Abläufe weniger und effizienter sein?)
> die Qualität (mal ehrlich: müsste die nicht besser sein?!)
> die Lieferzeiten (wird's zwischendurch nicht mal ganz schön hektisch, damit es klappt?)
> den Preis (stimmt dieser – oder sagt die Nachkalkulation etwas anderes?)
> Ihren Gewinn (zahlt Ihnen der Kunden den Preis, den Sie haben wollen/müssen?)
>> Ihre persönliche Lebensqualität (sind Sie nach Feierabend fix und fertig, haben Sie einen Feierabend, ein freies Wochenende, haben Sie ausreichend freie Zeit für die Familie, und…und…?)

Träumen Sie nicht nur von Lebensqualität, sondern handeln Sie jetzt!
Ihre Lösung: Automatisierte Korpusfertigung durch eine Verbindung der Arbeitsprozesse konzentriert auf nur einer Maschine.
Und diese Lösung heißt:
CNC-Multicenter Pratix ST – es geht um Ihre Lebensqualität!

HOLZBAU FLEISCHMANN BAUT AUF NEUE SPITZENTECHNOLOGIEN

Ein mittelständisches Familienunternehmen das auf exklusiven Holzbau fokussiert ist, muss sowohl personell als auch in technischer Hinsicht mehr als nur gut aufgestellt sein, um dauerhaft erfolgreich zu sein. Wie das geht zeigt die im Jahre 1997 als Einmannbetrieb vom heutigen Geschäftsführer Harald Fleischmann gegründete Firma für Holzbauten und Bautenschutz. In höchst eindrucksvoller Manier sogar. Zuletzt wurden mit 85 Mitarbeitern rund sieben Millionen Euro Jahresumsatz generiert und aktuell sollen supermoderne Maschinentechniken die auf Dach- und Fassadenkonstruktionen spezialisierte Firma und ein Werksneubau mit 8.000 m² auch für die Zukunft fit halten

Immer mehr treten Objekte mit ebenso anspruchsvollen wie exklusiven Holzbauten in den Fokus der Geschäftstätigkeiten. Das ist so gewollt, wobei nahezu ausnahmslos die individuellen Kundenwünsche nur mit außergewöhnlichen, sprich hochwertige Bauteile zu erfüllen sind. Um an solche und zudem lukrative Aufträge ranzukommen, muss man sich in vielerlei Hinsicht vom Gros der Mitbewerber hervorheben können - was die Wertigkeit und auch die Preise angeht.

Deshalb wurde hier mit hochmoderner Spitzentechnologie „aufgerüstet“.

MAGISCHE ZAHL 3 IM ABBUNDBETRIEB

Einen wesentlichen Teil der Leistungsfähigkeit im Holzbauunternehmen macht der Abbundbetrieb aus. Dieser wird nun im Wesentlichen mit nur noch drei Mitarbeitern und drei „Brot-und-Butter“-Maschinen durchgeführt:

- die Sechs-Seiten-CNC-Abbundanlage „Oikos“ zum Bearbeiten von Stangenware wie Sparren, Pfetten sowie Brettschicht-Holzbinder nach Kundenwunsch im Durchlaufverfahren.
Die universelle Bearbeitung von allen Werkstückseiten ist mit dem Sechsachskopf gleichzeitig möglich,

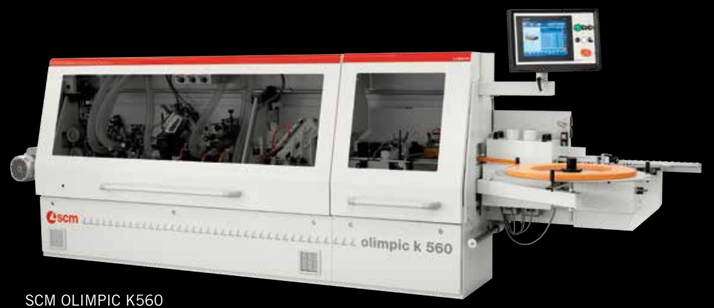
- dem Fünf-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum „ Area“ für geschwungene Leimbinder sowie Wandelemente mit Abmessungen bis 3.500 mm und Arbeitshöhen bis 500 mm sowie Arbeitslängen bis 18.000 mm bzw. 24.000 mm,

- der Vier-Seiten-Hobel- und Profilierautomat „Superset nt“ mit sechs Fräs(„Sägen“)spindeln 8.300 U/min. sowie HSK-Schnellwechselspindel verfügt über eine maximale Bearbeitungshöhe von 220 mm sowie eine Bearbeitungsbreite von 260 mm. Über Touch Screen-Steuerung werden die Spindeln schnell und präzise positioniert.

Für den Perfektionisten Harald Fleischmann galten bei der Wahl dieser Maschinen ausschließlich pragmatische Gründe:
„SCM verfügt als einer der ersten Hersteller bereits seit vielen Jahren über entsprechendes Know How und Erfahrungen im CNC-gesteuerten Fünf-Achs-Spindelbereich für die Holzbearbeitung. Mit diesen drei Maschinen sind für uns so ziemlich alle Bearbeitungsvarianten möglich, sogar für gebogene sowie gekrümmte Teile ohne besonderen Aufwand“.
Mit weiteren Maschinen aus dem umfangreichen Produktpalette der SCM GROUP mit vielen innovativen Funktionsmerkmalen
(Formatkreissäge SI 550, Dickenhobel S 6300) ist die Produktion jetzt bestens gerüstet für die Zukunft.

Ein Start Up mit Spitzentechnologien!

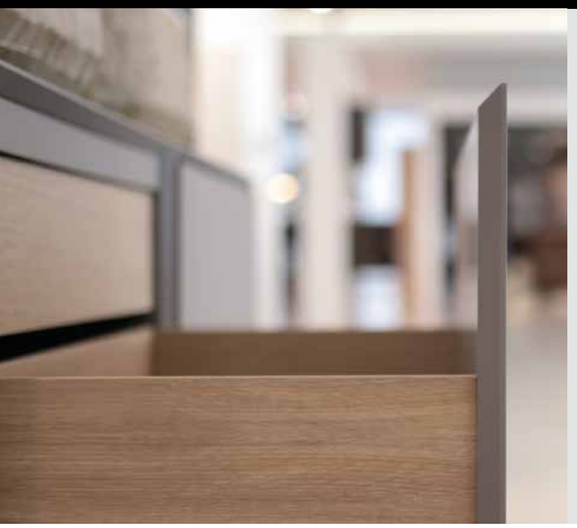
Innovative Bearbeitung von X-LAM Wandelemente im Nestingverfahren und Optimierung der Fertigungszeiten und Materialausnutzung



SCM OLIMPIC K560

Unendliches Thema KANTE.

Vollautomatische Komplettbearbeitung schon bei der kleinsten Maschine



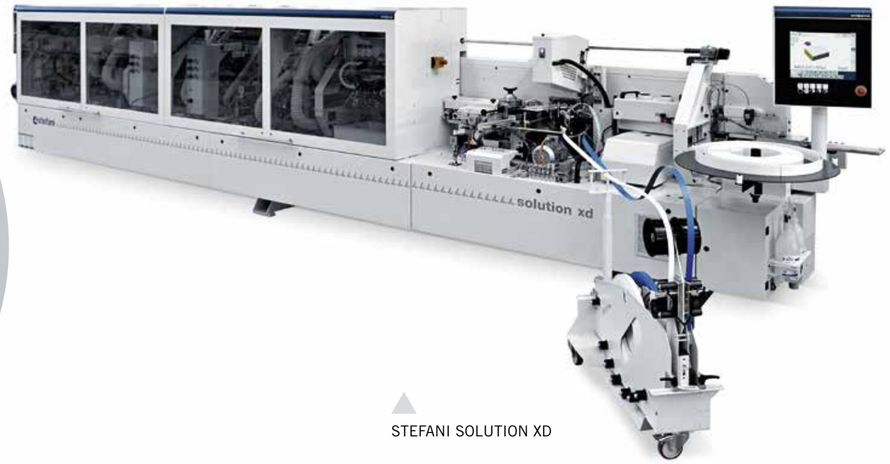
Bereits im so genannten Handwerker-Segment bietet die SCM GROUP eine vollautomatische Komplettbearbeitung fürs Kantenanleimen an. Insbesondere die Kompaktmaschinen-Varianten in der „Olimpic“-Reihe haben bereits in den Grundversionen alles an Bord, was eine effiziente Kantenbearbeitung ausmacht.

Von der K 100 über die K 230 Evo und K 360 wird eine komplette Palette an Einstiegslösungen für das Handwerk geboten mit allen heute erforderlichen Aggregaten wie Fügestation, Radius- und Flächenziehklinge für eine Komplettbearbeitung der Kante.
Die populäre Ausführung „Olimpic K 560 HP“ sowie die weitergehende Variante „Olimpic K 800“ werden aktuell mit der neu entwickelten Leimstation „SGP“ ausgestattet. Das heißt: gemeinsame EVA- und PU-Verarbeitung ohne Leimbeckenwechsel mit automatisiertem Kleberwechsel. Die Leimmengendosierung erfolgt auf Wunsch programmgesteuert analog der jeweiligen Kleberspezifikation. Um die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten jederzeit „im Griff“ zu haben kann an der Steuerung das selbsttätige Rüsten beziehungsweise Umrüsten per Knopfdruck ausgelöst werden (also keine Einstellarbeiten an den Aggregaten).

Schon die „kleine“ Variante „Olimpic K 560 HP“ verfügt über komplett automatisierte Funktionen mit achsengesteuerter Kantenprofilauswahl und Werkzeugpositionierung.
Eine weitere Neuheit: Die NC-gesteuerte Leimstation „SGP“ ermöglicht eine EVA- und PU-Verarbeitung ohne Leimbeckenwechsel mit automatisiertem Kleberwechsel.
Die Leimmengendosierung erfolgt programmgesteuert und kann über die Steuerung an die jeweilige Bearbeitung angepasst werden.

HIGHSPEEDKANTE FÜR INDUSTRIELLE ANFORDERUNGEN

Für industrielle Anforderungen sowie für den Einsatz im gehobenen Handwerk sind die Kantenanleimmaschinen der „Solution“-Reihe ausgelegt. Hier kann unter vier verschiedenen Lösungen in unterschiedlichen Leistungsklassen gewählt werden. Vorschub: 35 m/min. durchgängig, auch beim Eckenrunden. Bis zu 36 gesteuerte Achsen sorgen für eine automatische Bearbeitungsabfolge von der Spanabnahme beim Fügen, über den präzis dosierten Leimauftrag bis hin zur Finishbearbeitung des bekanteten Werkstücks. Der Bediener programmiert über das Bedienpanel alle gewünschten Bearbeitungen direkt am Werkstück. Dann antippen und los geht's - wer will, auch die umfassende und rationelle Komplettbearbeitung in Losgröße 1.
Mit der „easy order AZ“- Funktion für eine höchst flexible Bearbeitungszelle zum Besäumen und Kantenanleimen mit vollautomatische Bearbeitungsfolgen über Barcode-Scanner. Das heißt, selbsttätiges Ausrichten der Werkstücke, paralleles formatieren mit einem zweiten Fräser im Vorlauf, automatische Farberkennung und Zuordnung der Kanten- zur Werkstückfarbe und entsprechend schneller Kantenwechsel ohne Zeitverlust im Durchlauf sowie ohne Produktionsunterbrechung. Dazu keinerlei Einschränkungen in Bezug auf die Verleimqualität, weil bei „easy order AZ“ die drei Verleimsysteme Laser, PU und EVA gemeinsam in einer Maschine zum Einsatz kommen (können) und dies bei Wechselzeiten von nur wenigen Sekunden.



STEFANI SOLUTION XD

VOM INDIVIDUELLEN ZUSCHNITT BIS ZUM MANNLOSEN HANDLING. SO GEHT ZUSCHNITT HEUTE:

FLEXSTORE S

Hier gilt in erster Linie, den jeweiligen Betriebserfordernissen gerecht zu werden. Zum Einsatz kommt dann - je nach Bedarf - eine Winkelanlage mit gekoppeltem Plattenlagersystem für große Zuschnittmengen aus der „Galaxy“-Baureihe mit dem neuen Sägewagen „Hi-Tronic“ von Gabbiani. Oder - bei anders gelagerten Anforderungen – eine der variablen Plattenzuschnittsägen aus der „Sigma“-Baureihe von SCM fürs tägliche Plattenaufteilen. Und wer möchte, erhält ergänzend dazu noch die gesamte Handlingsystematik für den vollautomatischen Hochleistungs-Zuschnittbetrieb von Mahros, dem Handlings-Spezialisten in der SCM GROUP.
Neue Technologien sowohl in der „Galaxy“-Baureihe sowie bei den „Sigma Prima und Impact“-Sägevarianten lohnen das genauere Hinsehen.

BAUREIHE „SIGMA PRIMA UND IMPACT“
Diese Baureihen bieten den perfekten Einstieg in den rationellen Zuschnitt für alle Handwerksbetriebe, die ihre Zuschnittkapazitäten erhöhen und die Schnittqualität steigern wollen. Der optional verfügbare Hubtisch steigert die Zuschnittkapazität noch weiter und optimiert auch die Arbeitsabläufe an der Maschine.

Die wichtigsten Eckpunkte
- Schnittabmessungen von 3200 x 2100 bis 4500 x 4300 mm
- Schnittlängen 3200 / 3800 / 4300 mm
- Schnitthöhe 55 / 70 / 95 / 115 mm
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit des Sägewagens von 6 bis 150 m/min
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit des Schiebers bis 120 m/min

BAUREIHE „GALAXY“
„Galaxy“ - in unterschiedlichen Leistungsvarianten und Kapazitäten - das sind vollautomatischen Bearbeitungszellen für höchste Produktionsleistungen. Der neue Sägewagen „Hi-Tronic“ stellt sowohl eine außerordentlich hochgradige Produktivität als auch die optimale Schnittqualität sicher. Geeignet zum Aufteilen von Einzelplatten ebenso wie auch von Plattenpaketen. Gemeinsam mit dem 3-achsigen Ladeportal „Flexstore“ entsteht eine Zuschnittzelle für imposante Kapazitäten mit Magazin und verschiedenen Ablage- sowie Entnahmestationen. Von hier aus wird dann die Plattenaufteilsäge direkt beschickt. Der mit Saugern ausgestattete Portalarm entnimmt an der Ausgangsposition die geladenen Platten und bestückt selbsttätig das Magazin.

Sozusagen als Zentrum der Aufteilanlage fungiert das modulare System „FlexCut“ und sorgt für höchste Produktivität. „FlexCut“ besteht aus beweglichen Gruppen mit einzeln wegschwenkbaren Spannbacken. Somit können auch höchst komplexe Schnittpläne sowie mehrere Formate in durchgängiger Schnittfolge in extrem kurzer Zeit abgearbeitet werden. Sogar Längs- und Querschnitte in chaotischer Reihenfolge sind möglich.

FLEXSTORE FÜR EINEN „STAUFREIEN“ ZUSCHNITT
Optimale Arbeitsabläufe sind mit dem 3-achsigen Ladeportal „Flexstore“ garantiert.

Flexstore übernimmt die Lagerung der Platten sowie auch die Beschickung der Säge – wahlweise im homogenen Stapel oder auch als chaotisches Lager mit Restschnittverwaltung. Die automatische Etikettierung, heute auch für Flexstore S erhältlich, reduziert deutlich die Zykluszeiten.Das bedeutet: keine Stillstandzeiten und auch kein Stau durch „Gegenverkehr“ = 100 % Produktivität. „FlexCut“ ist auf höchste Produktivität und Flexibilität ausgelegt.

OBERFLÄCHEN WERDEN HEUTZUTAGE GESTALTET – NICHT NUR GESCHLIFFEN

Was seither eher ein Wunschdenken war ist jetzt problemlos möglich. Nämlich das Gestalten zahlreicher, völlig individueller Oberflächeneffekte vom Hochglanzfinish über den Wellenschliff in Quer- und Längsrichtung bis hin zum Strukturieren oder auch sägeraue Oberflächen. Sogar eine antik anmutende Holzwurmoptik mit naturrealistischen Effekten kann erzeugt werden. Mit einer völlig neuartigen Sägeblattgruppe, die in Ritztiefe und Drehgeschwindigkeit veränderbar ist, wird zum Beispiel der Effekt einer unregelmäßigen Oberfläche nachgeahmt, wie dieser durch den Schnitt einer Bandsäge erzielt wird. Soll das Werkstück „wie von Hand bearbeitet“ aussehen (Wellenschliff längs oder quer, profilierte Oberfläche, Wurmsticheffekte) - einfach die entsprechenden Aggregate zuschalten, perfekt!

In der SCM GROUP gibt es gleich zwei Spezialisten für die Oberflächenbearbeitung: SCM mit der legendären „Sandya“-Baureihe sowie DMC mit den „System“-Maschinen.

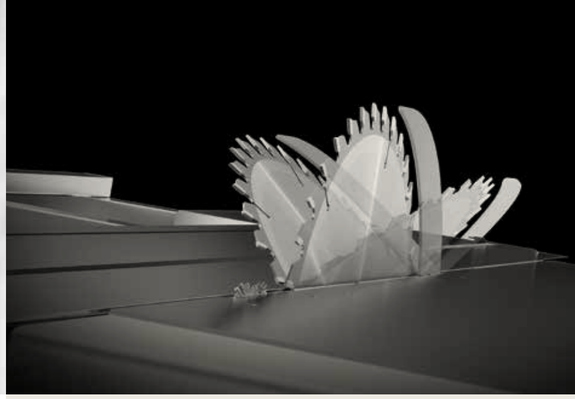
SANDYA 900

Die neue „Sandya 900“ mit bis zu vier Arbeitsaggregaten stellt optimale Oberflächen auch bei höchsten Ansprüchen sicher. Das optionale Superfinish-Aggregat hat ein innen liegendes Lamellenband für den Lackschliff. Damit werden sozusagen „automatisch“ perfekte Ergebnisse durch den hohen Toleranzausgleich und einer ständigen Kühlung der Schleifbänder erzielt. Die intuitive Steuerung „Logic SC“ mit innovativer grafischer Bedieneroberfläche ermöglicht das Abspeichern aller Bearbeitungsparameter und schnellen Abruf der benötigten Arbeitsprogramme. So ist auch für weniger Geübte anspruchsvolles Schleifen kein Problem mehr.

Bei der topmodernen „System“- Baureihe stehen drei Versionen zur Wahl. Hierbei können alle Aggregate - einschließlich Querband - auf einem Schienensystem praktisch an jeder Stelle variabel positioniert werden, um die Schleifmaschine den jeweiligen Anforderungskriterien exakt anzupassen. Es gibt fünf Schleifbreiten 650 - 1100 - 1350 - 1650 - 2200 Millimeter, die mit bis zu zwölf Aggregaten bestückt werden können. Weitergehend zu den „üblichen“ Einrichtungen wie Stahlwalze zum perfekten Kalibrieren, verschieden ausgeführte Gummi-Schleifwalzen, Kombi-Aggregat Walze/Schleifschuh, elektronischer Gliederschleifschuh (patentiert) sowie unterschiedliche Schleifschuh-Aggregate gibt es auch noch „Besonderheiten“ wie die Hobelwelle zum Egalisieren von Massivholz (als Option auch mit Hohlmeisel bestückt zum Erzeugen von „Ausschab-Effekten“), eine Superfinish-Einheit mit innenliegenden Lammellenband für Hochglanzoberflächen. Des weiteren ausziehbare Querband-Aggregate mit unterschiedlichen Schleifbandlängen von 4500 bis 9500 mm. Oder auch ein patentiertes Schleifaggregat zum Erzeugen von wellenförmigen Oberflächen mit Strukturen von bis zu zwei Millimeter Tiefe (= Wellenschliff).

ORBITALSCHLEIFAGGREGAT

Neben weiteren Bürstenaggregaten zum Längs- und Querstrukturieren sowie Schleifbürsten mit Schleiflamellen (für leicht profilierte oder konturierte Teile und Werkstücke mit Quer- und Längsmaserung) ist das Planetenaggregat mit vertikalen Schleif- und Strukturbürsten bis zum Lackzwischenschliff eine Besonderheit. Damit kann in mehrere Richtungen gearbeitet werden: Drehung der Schleifbürsten, Gegendrehung der Bürstenhalterscheiben und seitliche Bewegung der Trägerkonstruktion.



EINMAL SCM – IMMER SCM

Für den Hersteller von Fenstersystemen, Haus- und Innentüren sowie Wintergärten, Anton Küblböck aus 94545 Hohenau, ist eines klar - einmal SCM – immer SCM: „Seit Firmengründung im Jahre 1989 begleitet uns die vielseitige Maschinenpalette von SCM, alle Maschinen haben unsere hohen Ansprüche immer erfüllt, bis zum heutigen Tag. Vielen Dank an SCM wegen der guten Beratung und den ausgezeichneten Service, für die Qualität der Maschinen, und auch für deren erfreulichem Preis/ Leistungsverhältnis“.

Und wer den „Lebenslauf“ von SCM-Maschinen bei diesem erfolgreichen Fenster- und Türenhersteller betrachtet kann die Euphorie des ehrgeizigen Unternehmers, der jetzt den Familienbetrieb mit 1200 m² Produktionsfläche seinem Sohn Josef übergeben wird, gut verstehen:
1989: Firmengründung mit 300 m² Werkstattfläche und der Kauf von SCM-Standardmaschinen - Formatkreissäge, Abrichthobelmaschine sowie Tischfräse;
1992: Kauf der ersten SCM-Fensterfertigungsmaschine, einer „Method K“, und gleichzeitig Erweiterung der Werkstattfläche auf 500 m²;
1994: Kauf einer SCM-Kantenanleimmaschine „Selecta“ für 25 mm Massivholzkanten zum Kappen, Fügen, Fräsen und Schleifen bei der Fertigung von Innentüren;
1999: Jetzt wurden zwei 3-Achs-gesteuerte SCM-Maschinen, eine Formatkreissäge „SI 450e“ sowie eine Tischfräse, angeschafft. Die vielerlei unterschiedlichen Anforderungen an die Fräsbearbeitungen können aufgrund der leicht wechselbaren Frässpindeln bei der Tischfräse „T 150 Class“ problemlos bewältigt werden;
2003: Werkstatterweiterung auf 800 m²;
2009: eine zweite „Method K“ wurde gekauft sowie ein größeres Holzlager an die Werkstatt angebaut;
2012: die ersten, in die Jahre gekommenen Abricht- sowie Dickenhobelmaschinen wurden gegen aktuelle SCM-Typen ausgetauscht. Mit der Abrichte „F 5200“ und der Dicke „S 6300“ können auch die breiten Brettfüllungen bei Haustüren problemlos bearbeitet werden;
2014: eine dritte Fenstermaschine „Method K“ wurde dazugekauft, um die verschiedenen Profilgruppen am Fenstermarkt abdecken zu können;
2015: Kauf der neuesten Generation bei SCM-Formatkreissägen, einer „SI-X “, mit in beide Richtungen schwenkbarem Sägeblatt sowie Besäumrahmen „Full Support“, um auch Schrägelemente und Wintergartenzuschnitte mit Winkel- und Schifterschnitten rationell und passgenau ausführen zu können.

Auch wir sagen **Herzlichen Dank** an Herrn Anton Küblböck für sein hohes Vertrauen in SCM verbunden mit zukunftsorientierten Entscheidungen. Auch seinem Sohn Josef wünschen wir weiterhin viel Erfolg! Sie werden sich auf SCM jederzeit verlassen können.

SCM – DIE GRÖSSTE AUSWAHL AN STANDARDMASCHINEN BEWÄHRTE TRADITION UND MODERNSTE TECHNIK

„L'invincibile“ = die Unbesiegbare - ist weltweit das Markenzeichen, mit dem bereits im Jahre 1952 die Erfolgsgeschichte von SCM begann. Heute sind diese Maschinenbaureihen immer noch Trendsetter in der Branche. Voll gepackt mit hochtechnologischen, innovativen Lösungen, wie sie auch in zeitaktuellen Fertigungsstraßen zu finden sind. „L'invincible “ ist das Synonym für Spitzenleistungen der SCM GROUP.

Mehr als 50 verschiedene Ausführungsvarianten stehen zur Wahl: Standardmaschinen, die in drei voneinander unabhängigen Baureihen „Nova“ – „Class“ – „L'invincibile“ angeboten werden. Das Maschinenangebot:
- Tischfräsen mit Starr- oder Schwenkspindeln – wahlweise auch mit direktem Elektrospindelantrieb Neu im Angebot ist die Tischfräse „TI 105 Nova“ - ein prädestiniertes Einstiegsmodell für preisbewusste Kunden: Jetzt mit elektrischer Höhen- und Schwenkverstellung ausgestattet.
- Formatkreissägen mit in beide Richtungen schwenkbarem Sägeblatt +/- 45°und die innovativen Besäumrahmen „Compex“ und „Full Support“, die ideale Lösung für alle komplexen Gehrungs- und Schifterschnitte.
- Dickenhobelmaschinen mit elektronischer Dickentischpositionierung über Tastatur, pneumatisch einstellbaren Vorschub-Andruck, elektronischer Überwachung der Leistungsaufnahme bei zu hoher Spanabnahme
- Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschinen - ebenso schnell wie einfach auf den jeweiligen Bearbeitungseinsatz umgestellt.

FS7

TI7

NEW

STARTECH CN

Mini-Bearbeitungszentrum: Startech CN
Ebenfalls neu und brandaktuell ist die „Startec CN“ zum Bohren und Nuten. Ein Mini-BAZ auf nur 3 m² Grundfläche – und der Einstieg in die automatisierte Korpusfertigung. Mit einer extrem bedienerfreundlichen „EASY“ Steuerung lässt sich die Maschine schnell und intuitiv programmieren. Mit 7 Vertikalspindlen, 3 Horizontalspindeln und einer Nutsäge lassen sich alle Bearbeitungen präzise und mit einer absoluten Wiederholgenauigkeit auf Knopfdruck durchführen. Die ideale Lösung für den anspruchsvollen Handwerker.

STRONG REASONS WHY

SCM GROUP: Ihr starker Partner

Technische Innovationen werden stärker denn je von Bedeutung sein. Und Kundenwünsche ändern sich, demnach auch die Anforderungen in den Kundenbeziehungen. Um ständig auf der Höhe der Zeit zu sein ist es unabdingbar, jederzeit fortschrittliche Maschinentechniken zu bieten. Zudem noch Kundenspezifische Lösungen mit perfekten, auf den Bedarf zugeschnittene Konzepten, die Produktivität und Sorglosigkeit einerseits garantieren, andererseits auch ebenso Zuverlässigkeit und Produktionssicherheit bedeuten.
In unserem modernen Maschinenzentrum im Nürtingen stehen Ihnen auf über 800m² mehr als 25 Maschinen aus allen Produktbereichen zur Verfügung. Bringen Sie ihr Material mit und lassen sich beraten und überzeugen

Die gesamte Organisation der SCM GROUP ist auf solche Ansprüche und Kriterien zugeschnitten – durchweg.
Von der Maschinenentwicklung, über die Produktionsstätten, den Vertrieb und Service bis hin zu Ihnen, unseren Kunden. Sie sind uns wichtig!

Die Hotline, Ihre Verbindung zum Spezialisten

Erfahrene Mitarbeiter stehen Ihnen für den Teleservice beratend zur Verfügung.

Service, Ihr Schlüssel zum Erfolg,

ist auch unser Erfolg. Sie können sicher sein: mehr als 25 ausgebildete Servicetechniker stehen Ihnen jederzeit für Inbetriebnahmen, Wartungen und Schulungen zur Seite.

Ersatzteile, garantierte Leistung, zuverlässig und schnell.

Durch das Zentrallager mit über 36.000 verschiedene Artikel und einem Wert von mehr als 12 Millionen € und 60 Mitarbeiter sowie Expresslieferung über Nacht garantieren wir Ihre Produktionssicherheit- jederzeit!

IHRE ANSPRECHPARTNER

DEUTSCHLAND:

Zentrale / Service Hotline
Isabella Moretti / 07022-92540
service-de@scmgroup.de

Ersatzteile Standard
Stefan Pelz / 07022-9254135
spelz@scmgroup.com

Ersatzteile CNC
Frank Schleinitz / 07022-9254136
fschleinitz@scmgroup.com
Rolf Herrmann / 07022-9254141
rhermann@scmgroup.com

ÖSTERREICH:

- Servicehotline +43 7242 66871 DW-67, **service.cnc@handl.at**
- Ersatzteilhotline +43 7242 66871 DW-41, **teile@handl.at**
- Vertrieb +43 7242 668710 **handl@handl.at**

SAV€NERGY

Für unsere Umwelt
Mit dem für fast alle Maschinen optionale Sav€nergy-Paket schonen Sie nicht nur die Umwelt, sondern Reduzieren auch Ihre Energiekosten.

Ein Gewinn für alle!!

scmgroup
The specialists in the wood industry

INDUSTRIE

MASSIVHOLZBEARBEITUNG	scm	routech	celaschi	Bretbandschleifmaschinen		Pressen		Verpackungsanlagen		MASSIVHOLZBEARBEITUNG
	CNC Bearbeitungszentren Fensterfertigungslinien profilierautomaten	CNC Bearbeitungszentren Abbundanlagen und lösungen fur den kompletten holzbau	Doppelendprofiler	dmc	superfici	sergiani	mahros	cpc	scmgroup engineering	
					Oberflächen- und Lackiertechnik		Handling und Beschickung		Schlüsselfertige Anlagen und Konzepte	
MÖBELFERTIGUNG UND INNENAUSBAU	gabbiani	stefani	morbidelli							MÖBELFERTIGUNG UND INNENAUSBAU
	Plattenaufteilanlagen	Kantenanleimtechnik	CNC Bearbeitungszentren und Duchlaufbohrtechnik							

HANDWERK

TISCHLEREIEN UND HANDWERKSBETRIEBE	scm
	Plattenbearbeitungsmaschinen Standardtischlereimaschinen
HEIMWERKER UND SEMIPROFESSIONELLE ANWENDER	minimax
	Standardtischlereimaschinen