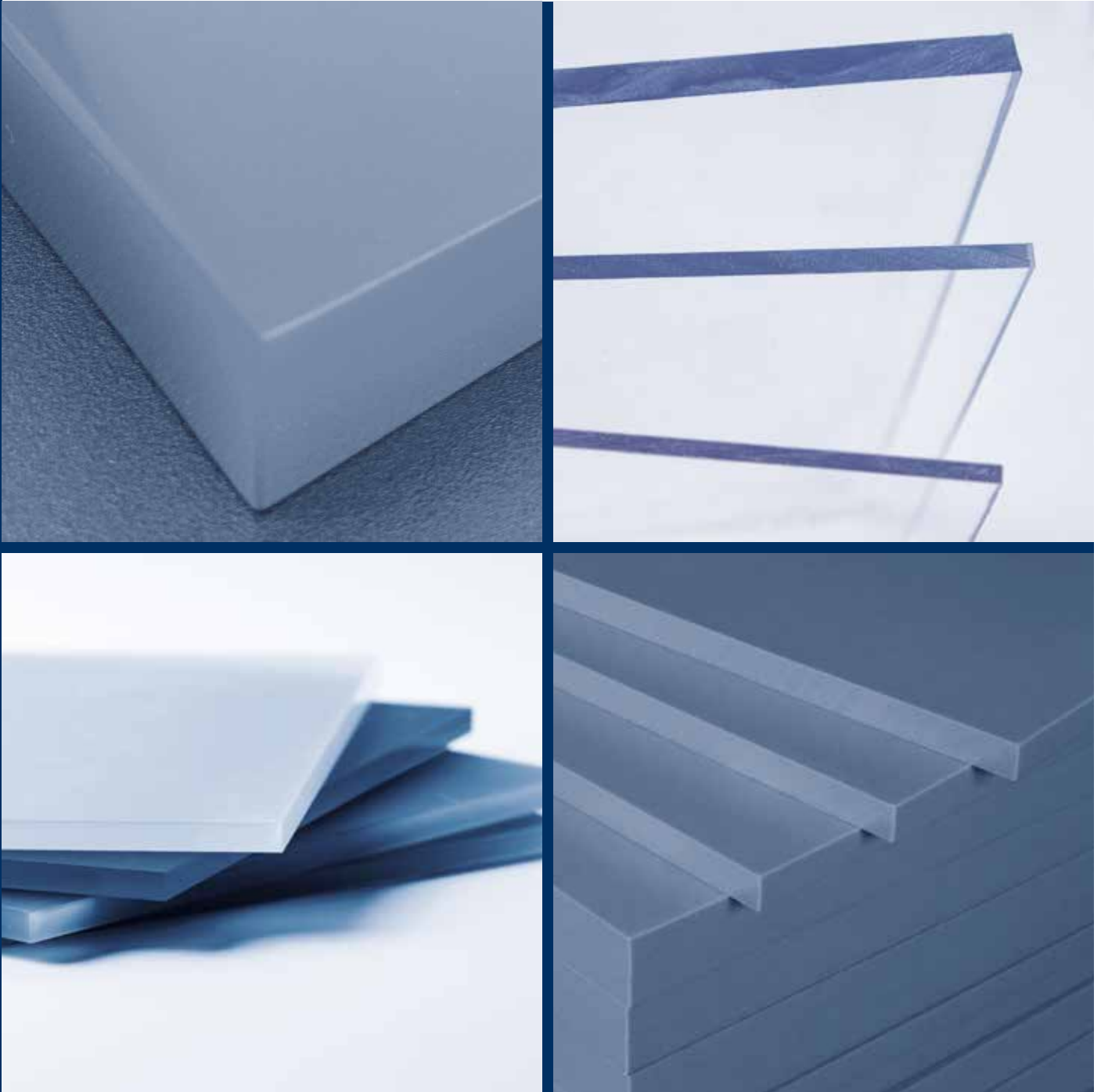


gama cms helix

Seccionadoras



CMS forma parte de SCM Group, líder mundial en tecnologías para el mecanizado de una amplia gama de materiales: madera, plástico, cristal, piedra, metal y materiales compuestos. Las sociedades del grupo son colaboradores internacionales sólidos y fiables de las principales industrias que operan en varios sectores mercadotécnicos: de la decoración a los sectores de la construcción, automotor, aeroespacial, náutico y la elaboración de materiales plásticos. SCM Group apoya y coordina el desarrollo de un sistema de industrias de excelencia en tres grandes polos de producción especializados, con más de 4000 empleados y una presencia directa en los 5 continentes. SCM Group es el representante internacional de las competencias más avanzadas en diseño y fabricación de máquinas y componentes para procesos industriales.

CMS realiza máquinas y sistemas para la elaboración de materiales compuestos, fibra de carbono, aluminio, aleaciones ligeras, plástico, vidrio, piedra y metal. Nace en 1969 de una idea de Pietro Aceti, con el objetivo de ofrecer soluciones personalizadas y de vanguardia, basadas sobre el conocimiento profundo de los procesos del cliente. Innovaciones tecnológicas importantes, generadas por inversiones importantes en investigación y desarrollo y adquisiciones de empresas premium, han permitido un crecimiento constante en los distintos sectores de referencia.



CMS Plastic Technology produce centros de mecanizado a control numérico y máquinas termoformadoras para el moldeo de materiales plásticos ofreciendo soluciones tecnológicamente avanzadas. Las raíces de la marca nacen de la sinergia vencedora al juntar la experiencia técnico-industrial en el proceso de termoformado de la histórica compañía Villa, fundada en 1973 y el excelente conocimiento histórico de CMS en el fresado. Gracias a constantes inversiones en investigación e innovación, CMS Plastic Technology está reconocida como socio único para la totalidad del proceso: Desde el termoformado hasta el recorte incluso en la realización de los modelos y moldes, garantizando la máxima productividad.

CMS Plastic Technology juega un rol importante en numerosos sectores tales como automoción, aeroespacial, vehículos de obras públicas, autocaravanas, autobuses, industria ferroviaria y producción de bañeras y SPA, artículos técnicos, comunicación visual, componentes mecánicos y soluciones para embalaje y envase.



gama cms helix

Adaptable.
Global.
Innovative.
Lean.
Efficient solutions.

The AGILE way for FLAT PLASTIC cutting.

VISTA GENERAL DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS HELIX 80i	4-5
VISTA GENERAL DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS HELIX 90m / 110m	6-7
VISTA GENERAL DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS HELIX 130h	8-9
VISTA GENERAL DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS HELIX 130k / 165k	10-11
SERVICIOS DIGITALES	12-13
LA GAMA CMS PLASTIC TECHNOLOGY	14-15



VISTA GENERAL DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

cms helix 80l
Seccionadoras

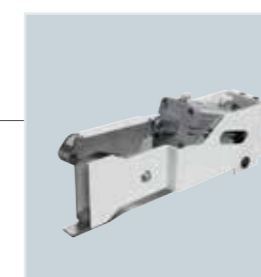
VENTAJAS TECNOLÓGICAS

PRINCIPALES BENEFICIOS PARA EL COMPRADOR

- + Seccionadora monohoja gestionada por control PC/PLC dedicada al corte de placas de material plástico; eficaz, esencial y flexible, con **soluciones técnicas avanzadas** y con una inigualable **relación prestaciones/precio**.
- + **Ideal para la pequeña industria** o como máquina auxiliar para otras tecnologías de procesamiento de materias plásticas.
- + La seccionadora se puede **integrar fácilmente con un almacén automático** horizontal de placas de material plástico (disponible bajo pedido).



La amortiguación por aire selectiva: un instrumento indispensable
La posibilidad de activar/desactivar la amortiguación de aire en cada mesa, gracias a los 4 motores independientes, garantiza el deslizamiento allí donde resulte necesario y evita caídas accidentales de posibles partes de placa alojadas temporalmente en las mesas.



Pinzas flotantes: la garantía del resultado
La forma especial de las pinzas permite un agarre seguro de las placas y paneles de material plástico a velocidades máximas y un perfecto paralelismo, incluso en caso de superficies que no sean perfectamente planas.



Carro con grupo hoja e incisor de subida independiente (opcional)



Aproximador automático: la precisión en los cortes transversales
El dispositivo con deslizamiento sobre guías lineales de recirculación de bolas garantiza siempre un corte perfecto de la placa de material plástico.

DATOS TÉCNICOS

		helix 80l
DIMENSIONES DE CORTE	mm	3300 x 2100 3300 x 3200 3800 x 3200 3800 x 3800 4300 x 3200 4300 x 4300
Saliente de la hoja	mm	80
Diámetro de la hoja principal / hoja incisor	mm	340 / 200
Velocidad máxima del carro de la hoja	m/min	60 (opcional 120)
Velocidad máxima del empujador	m/min	60 (opcional 70)
Potencia del motor de la hoja c/Inversor	kW	7 (9) (11)
Potencia del motor del incisor	kW	1,5
Velocidad de rotación de la hoja c/Inversor	r/min	1.000 / 5.000
Velocidad de rotación del incisor (50 Hz)	r/min	5.850
Número de pinzas	Estándar	5

VISTA GENERAL DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

cms helix 90m / 110m
Seccionadoras

VENTAJAS TECNOLÓGICAS



Prensador dedicado a las materias plásticas

La robusta estructura del prensador con placa inferior de aluminio evita la vibración de los materiales finos durante el corte para garantizar la máxima precisión y calidad final. La aspiración potenciada garantiza una limpieza total de la superficie de trabajo.



Pinzas flotantes: la garantía del resultado
La forma especial de las pinzas permite un agarre seguro de las placas y paneles de material plástico a velocidades máximas y un perfecto paralelismo, incluso en caso de superficies que no sean perfectamente planas.



Enfriamiento y lubricación de la hoja

Optimización de la calidad de corte con posibilidad de elegir desde el control si enfriar la hoja o pulverizar una mezcla de aire/aceite.

PRINCIPALES BENEFICIOS PARA EL COMPRADOR

- + Seccionadora monohoja **diseñada expresamente para cortar materiales plásticos**. Capaz de satisfacer todas las **exigencias específicas** de las empresas que procesan **paneles plásticos, acrílicos y sintéticos**.
- + Control directo de los parámetros de corte específicos para **máxima accesibilidad en el corte de materiales plásticos**. Disponible directamente desde la consola: ajuste de la velocidad de la hoja, subida optimizada de la hoja, enfriamiento de la hoja principal y lubricación de la herramienta.
- + **Mesas de amortiguación de aire** selectivas específicas para materiales plásticos. Capaz de garantizar un **excelente deslizamiento de las placas**, sólo cuando es necesario. Una ayuda valiosa para el operador en la gestión de placas semiprocesadas.

DATOS TÉCNICOS		helix 90m	helix 110m
DIMENSIONES DE CORTE	mm	3200x2100 3200x3200 3800x3200 3800x3800 4500x3200 4500x4300	
Saliente de la hoja	mm	95	115
Diámetro de la hoja principal / hoja incisor	mm	380/200	400/200
Velocidad máxima del carro de la hoja	m/min		135
Velocidad máxima del empujador	m/min		70
Potencia del motor de la hoja c/Inversor (opcional obligatorio)	kW		11, 15, 18
Potencia del motor incisor	kW		1,8
Velocidad de rotación del incisor (50 Hz)	r/min		4500
Velocidad de rotación de la hoja c/Inversor	r/min		1.200/3.800
Número de pinzas	Estándar	7	8

VISTA GENERAL DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

cms helix 130h
Seccionadoras

VENTAJAS TECNOLÓGICAS



Prensador: muchas cualidades en una sola estructura
La estructura garantiza una presión uniforme, ideal para placas de plástico y una óptima aspiración de las virutas mediante el triple sistema de transporte del polvo (uno superior sobre la barra prensadora, uno inferior en el carro portahojas y otro en el montante lateral). Sin mantenimiento gracias al desplazamiento del prensor sobre guías prismáticas.



Empujador con motor brushless: alto rendimiento constante
La mejor calidad y la máxima velocidad de trabajo gracias a la carrera del empujador sobre guías redondas rectificadas. Mesa fabricada con un robusto tubo de acero con ruedas, la solución ideal para desplazar las placas de material plástico, incluso las más pesadas, sin dañarlas.



Inversor: insuperable en el procesamiento de materiales plásticos
La posibilidad de regular la velocidad de la hoja principal es la condición fundamental que permite obtener una calidad de corte superior en el procesamiento de materiales plásticos.

PRINCIPALES BENEFICIOS PARA EL COMPRADOR

- + Tecnología superior del carro de corte gracias al “**DISPOSITIVO HI TRONIC Vertical stroke**”. El completo control electrónico de las hojas garantiza estándares de acabado y velocidades en los ciclos de trabajo **inigualables a la hora de cortar materiales plásticos**.
- + **Cambio de herramientas fácil y rápido**. En pocos segundos el dispositivo “SAW-SET” realiza una **configuración rápida y precisa** de las herramientas gracias al ajuste electrónico, permitiendo un uso fácil de la máquina y un incremento de la productividad.
- + **Máxima limpieza de trabajo** gracias al cierre automático de la línea de corte que evita la caída de los recortes dentro del compartimento de la máquina.

DATOS TÉCNICOS

		helix 130h
DIMENSIONES DE CORTE	mm	3200x3200 3800x3800 4500x4300
Saliente de la hoja	mm	128
Diámetro de la hoja principal / hoja incisor	mm	430/200
Velocidad máxima del carro de la hoja	m/min	150 (opcional 170)
Velocidad máxima del empujador	m/min	70
Potencia del motor de la hoja c/Inversor (opcional obligatorio)	kW	15 (opcional 18)
Potencia del motor del incisor	kW	1,8
Velocidad de rotación del incisor (50 Hz)	r/min	4.800
Velocidad de rotación de la hoja c/Inversor	r/min	1.200/3.800
Número de pinzas uña doble	Estándar	6

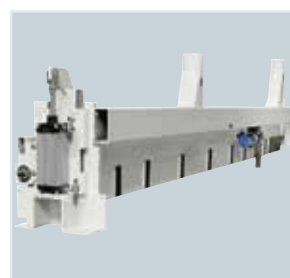
VISTA GENERAL DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

cms helix 130k / 165k
Seccionadoras

VENTAJAS TECNOLÓGICAS

PRINCIPALES BENEFICIOS PARA EL COMPRADOR

- + Seccionadora monohoja gestionada por control PC/PLC dedicada al corte de placas de material plástico caracterizado por una estructura especialmente **rígida y estable**. Ideal en contextos industriales evolucionados y para las aplicaciones más difíciles.
- + Motor de la hoja principal disponible con potencias de hasta **37kW**.
- + **El mejor empujador de su categoría** caracterizado por la máxima **linealidad, precisión y cíclica acelerada**, gracias a la elevada velocidad que se puede alcanzar en fase de retorno (hasta 135 m/min).



Prensador: muchas cualidades en una sola estructura
La estructura mecánica asegura una presión mayor y más uniforme con una óptima aspiración de las virutas y facilita el mantenimiento. Condiciones especialmente útiles en el procesamiento de placas de material plástico y avanzado, incluso de elevado espesor.



Pinzas flotantes de uña doble:
Agarre seguro a máxima velocidad en el lado en escuadra, incluso con placas de plástico que no estén perfectamente planas.



Carro hojas resistente y con elevación neumática independiente de la hoja principal y del incisor, sobre guías prismáticas de recirculación de bolas.

DATOS TÉCNICOS		helix 130k	helix 165k
DIMENSIONES DE CORTE	mm	3200x3200 3800x3800 4500x4300	
Saliente de la hoja	mm	130	115
Diámetro de la hoja principal / hoja incisor	mm	430/200	400/200
Velocidad máxima del carro de la hoja	m/min		170
Velocidad máxima del empujador	m/min		135
Potencia del motor de la hoja c/Inversor (opcional obligatorio)	kW	15 (opz. 18, 22, 30, 37)	18 (opz. 22, 30, 37)
Potencia del motor del incisor	kW		1,8
Velocidad de rotación del incisor (50 Hz)	r/min		4800
Velocidad de rotación de la hoja c/Inversor	r/min	1.200/3.800	1.000/2.950
Número de pinzas	Estándar	Uña doble	Primeras 4 uñas doble, después uña simple

OPTIMIZADORES DE CORTE LINEAL

En la oficina **Maestro ottimo cut** y **Maestro pattern office** ofrecen un magnífico soporte en la fase de diseño y optimización.

Maestro pattern office es el optimizador base que se puede utilizar en la oficina para llevar a cabo los programas de corte de manera simple y eficaz.

Maestro ottimo cut es el optimizador de corte lineal ideado para la programación de la producción en la oficina. Permite generar automáticamente los esquemas de corte identificando la mejor solución entre varios resultados propuestos, en base a los parámetros seleccionados por el usuario.



SOFTWARE

Oficina

Maestro active cut

Maestro active es la nueva interfaz operador. El mismo operador puede manejar fácilmente diferentes máquinas ya que el software de interfaz Maestro active mantiene la misma apariencia, los mismos iconos y el mismo enfoque de interacción.

SIMPLICIDAD DE USO

La nueva interfaz ha sido especialmente diseñada y optimizada para su uso inmediato a través de la pantalla táctil. Los gráficos y los iconos han sido rediseñados para una navegación fácil y cómoda.

CERO ERRORES

Productividad mejorada gracias a los procedimientos integrados de ayuda y recuperación que reducen la posibilidad de error por parte del operador.

SOFTWARE

Fábrica

FUNCIONES ADICIONALES



Maestro pattern office

Maestro pattern office es la versión de oficina del optimizador básico para las máquinas de SCM Group. Maestro pattern office nace de la integración de Maestro pattern, el optimizador estándar instalado en todos los controles de las seccionadoras de SCM Group, con Maestro pattern import.



Maestro ottimo cut

Maestro Ottimo cut es el optimizador profesional que ofrece SCM Group para la gestión de sus seccionadoras.

Habilita las siguientes funcionalidades:

- Gestión de paneles con veteado (longitudinal y transversal)
- Gestión de almacenes de materiales, piezas y cantos
- Cálculo estimado de costes y tiempos de procesamiento
- Impresión de informes personalizados con datos estadísticos de producción
- Etiquetas con editor gráfico integrado
- Envío de programas de corte, incluidos los datos de etiquetado, al control de la seccionadora



Maestro ottimo import

Módulo adicional a Maestro ottimo cut en entorno Excel que permite exportar a Maestro ottimo cut:

- 10 campos de descripción de piezas (largo, ancho, cantidad, veteado...);
- 36 campos para importar información para la etiquetadora;



Maestro converter cut

Maestro converter cut es el módulo que permite integrar cualquier optimizador de corte con seccionadoras SCM Group a través de archivos PTX (versión mínima 1.14).

CONSOLAS EYE-M



LA GAMA DE CMS PLASTIC TECHNOLOGY

PARA EL PROCESAMIENTO DE MATERIALES PLÁSTICOS

CENTROS DE MECANIZADO DE CNC 3/5 EJES (paso en Z hasta 500 mm)



TRACER



TIME



EVOTECH

CENTROS DE MECANIZADO DE CNC DE 5 EJES (paso en Z desde 500 mm)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

SECCIONADORAS



HELIX

SIERRAS



T-MAXI

TERMOFORMADORAS



EIDOS



EIDOS SE



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

MÁQUINAS PARA EL CORTE CON CHORRO DE AGUA



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group