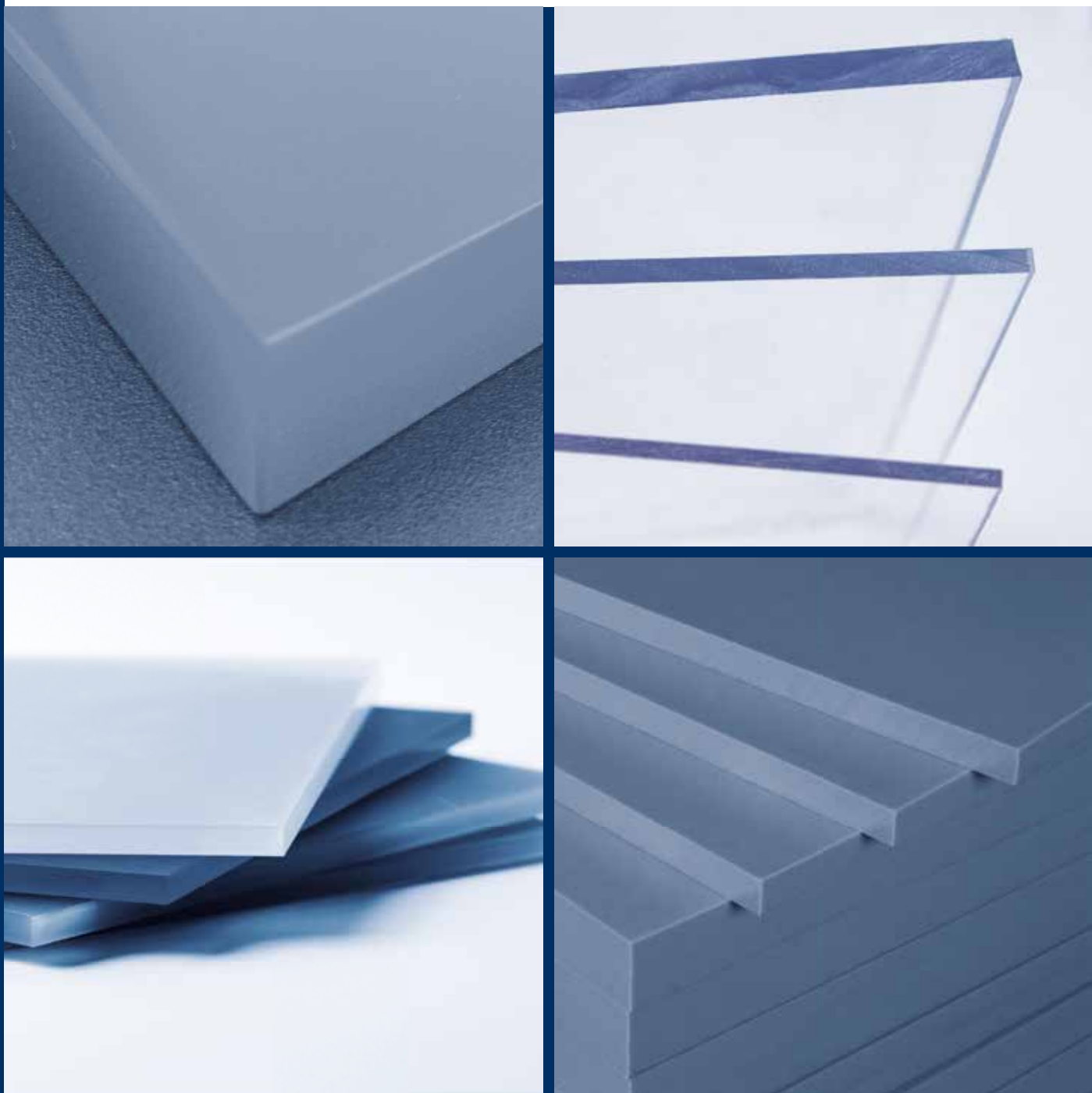


# МОДЕЛЬНЫЙ ряд cms helix

Панельные пилы



Компания CMS входит в состав SCM Group, мирового технологического лидера по переработке широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитов. Компании группы, работающие по всему миру, являются надежными партнерами ведущих отраслей обрабатывающей промышленности в различных секторах рынка, в том числе мебельной, строительной, автомобильной, аэрокосмической, судостроительной. SCM Group координирует, поддерживает и развивает систему промышленного превосходства в 3 крупных специализированных производственных центрах, в которых работает более 4000 работников. SCM Group: самые передовые навыки и ноу-хау в области промышленного оборудования и комплектующих.

Компания CMS производит машины и системы для обработки композиционных материалов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металла. Она была основана в 1969 году по инициативе Пьетро Асети с целью предложить индивидуализированные и передовые решения, основанные на глубоком знании производственных нужд своих заказчиков. Значительные технологические инновации, полученные в результате крупных инвестиций в исследования и разработки, а также приобретение высококлассных компаний позволили обеспечить постоянный рост в различных сферах деятельности компании.



**CMS Plastic Technology** производит обрабатывающие центры с цифровым управлением и термоформовочные машины для обработки пластмасс, предлагая самые передовые технологические решения. Наш бренд является результатом успешного сочетания производственно-технического опыта в области термоформовки исторической компании Villa, основанной в 1973 году, и легендарного ноу-хау CMS в области фрезеровки. Благодаря постоянным инвестициям в исследования и инновации CMS Plastic Technology признана единым партнером-поставщиком оборудования для всего технологического процесса обработки пластмасс: от термоформовки до обрезки и производства моделей и пресс-форм, обеспечивая тем самым максимальную производительность.

**CMS Plastic Technology** является ведущей компанией, действующей во многих отраслях, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, производство землеройной техники, фургонов, автобусов, железнодорожной техники и даже ванн.



# МОДЕЛЬНЫЙ ряд cms helix

**Adaptable.**  
**Global.**  
**Innovative.**  
**Lean.**  
**Efficient solutions.**

The **AGILE** way for **FLAT PLASTIC** cutting.

ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК HELIX 80I	4-5
ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК HELIX 90m / 110m	6-7
ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК HELIX 130h	8-9
ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК HELIX 130k / 165k	10-11
ЦИФРОВЫЕ УСЛУГИ	12-13
МОДЕЛЬНЫЙ РЯД CMS PLASTIC TECHNOLOGY	14-15



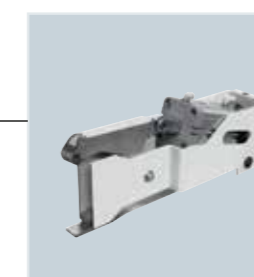
## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

- + Панельная пила с одним лезвием, управляемая ПК/ПЛК, предназначенная для резки пластиковых листов; высокоэффективный, рациональный и гибкий, с передовыми техническими решениями и непревзойденным соотношением цена/качество.
- + Идеально подходит для малых предприятий или в качестве вспомогательного станка с другими технологиями переработки пластмасс.
- + Панельная пила может быть легко интегрирована с автоматическим горизонтальным магазином пластиковых листов (по запросу).



*Селективная воздушная завеса: незаменимый инструмент*  
Возможность включения / выключения воздушной завесы на каждой полке, благодаря 4 независимым двигателям, обеспечивает плавность хода только там, где это необходимо, и предотвращает случайное падение частей листа, временно размещенных на полках.



*Плавающие пинцеты: гарантия результата*  
Особая конструкция пинцетов позволяет безопасно захватывать листы и панели из пластика на максимальной скорости и с идеальной параллельностью даже в случае не идеально плоских поверхностей.



*Тележка с узлом основной и подрезной пилы с независимым подъемом (опция)*

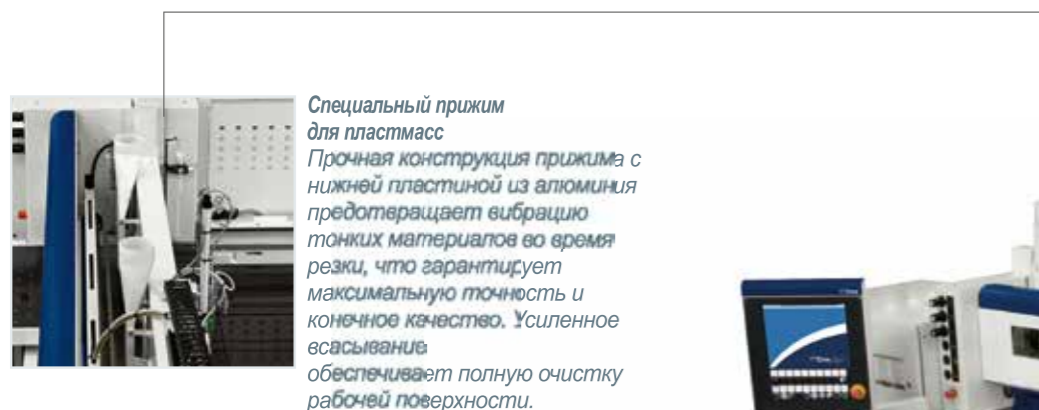


*Автоматический узел приближения: точность поперечного реза*  
Устройство со скольжением по линейным шариковым ходовым направляющим всегда гарантирует совершенство реза пластикового материала.

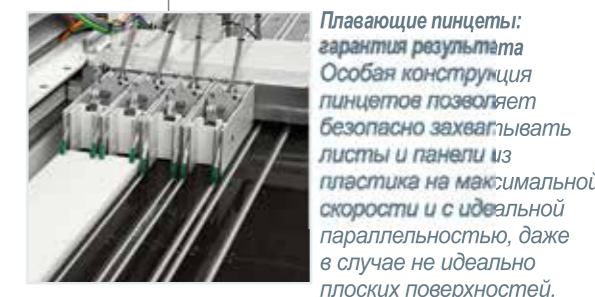
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

		helix 80l
РАЗМЕРЫ РЕЗКИ	мм	3300 x 2100 3300 x 3200 3800 x 3200 3800 x 3800 4300 x 3200 4300 x 4300
Выступ лезвия	мм	80
Диаметр основного лезвия / подрезного лезвия	мм	340 / 200
Максимальная скорость каретки лезвия	м / мин	60 (Опция 120)
Максимальная скорость толкателя	м / мин	60 (Опция 70)
Мощность двигателя лезвия с инвертором	кВт	7 (9) (11)
Мощность двигателя подрезного лезвия	кВт	1,5
Скорость вращения лезвия с инвертором	об / мин	1.000 / 5.000
Скорость вращения подрезного лезвия (50 Гц)	об / мин	5.850
Количество пинцетов	Стандартный	5

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Специальный прижим для пластмасс. Прочная конструкция прижима с нижней пластиной из алюминия предотвращает вибрацию тонких материалов во время резки, что гарантирует максимальную точность и конечное качество. Усиленное всасывание обеспечивает полную очистку рабочей поверхности.



Плавающие пинцеты: гарантия результата. Особая конструкция пинцетов позволяет безопасно захватывать листы и панели из пластика на максимальной скорости и с идеальной параллельностью, даже в случае не идеально плоских поверхностей.



Охлаждение и смазка лезвия. Оптимизация качества резки с возможностью выбора с ЧПУ опции охлаждения лезвия или распыления воздушно-масляной смеси.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

- + Однодисковая панельная пила, специально разработанная для резки пластиковых материалов. Способна удовлетворить все специфические потребности предприятий, обрабатывающих пластиковые, акриловые и синтетические панели.
- + Прямой контроль конкретных параметров резки для максимальной доступности при резке пластиковых материалов. Доступны непосредственно с консоли: регулировка скорости основного лезвия, оптимизированный подъем лезвия, охлаждение основного лезвия и смазка инструмента.
- + Полки с селективной воздушной завесой, предназначенные для пластиковых материалов. Способны обеспечить превосходное скольжение плит только там, где это необходимо. Это ценная помощь оператору в управлении полуфабрикатами.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

		helix 90m	helix 110m
РАЗМЕРЫ РЕЗКИ	мм	3200x2100 3200x3200 3800x3200 3800x3800 4500x3200 4500x4300	
Выступ лезвия	мм	95	115
Диаметр основного лезвия / подрезного лезвия	мм	380/200	400/200
Максимальная скорость каретки лезвия	м / мин		135
Максимальная скорость толкателя	м / мин		70
Мощность двигателя лезвия с инвертором (обязательная опция)	кВт		11, 15, 18
Мощность двигателя подрезного лезвия	кВт		1,8
Скорость вращения подрезного лезвия (50 Гц)	об / мин		4500
Скорость вращения лезвия с инвертором	об / мин		1.200/3.800
Количество пинцетов	Стандартный	7	8

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



*Прижим: множество преимуществ в одной конструкции. Конструкция гарантирует равномерный прижим, идеально подходит для пластиковых листов и оптимального удаления стружки благодаря тройной системе удаления пыли (верхняя на прижимной балке, одна нижняя на каретке лезвий и одна на боковой стойке). Не требует технического обслуживания, благодаря перемещению прижимной планки по призматическим направляющим.*



*Толкатель с бесщеточным двигателем: всегда высокие эксплуатационные показатели. Наилучшее качество и максимальная рабочая скорость, благодаря перемещению толкателя на шлифованных круглых направляющих. Рабочий стол из прочной трубчатой стали с роликами — идеальное решение для перемещения пластиковых листов, даже самых тяжелых, без их повреждения.*



*Инвертор: никаких компромиссов в обработке пластиковых материалов. Возможность регулировки скорости основного лезвия является принципиальным условием, позволяющим получить превосходное качество реза при обработке пластиковых материалов.*

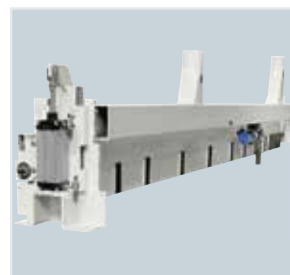
## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

- + Превосходная технология режущей тележки благодаря «УСТРОЙСТВА HI TRONIC Vertical stroke». Полное электронное управление лезвиями гарантирует беспрецедентные стандарты отделки и скорость рабочих циклов при резке пластиковых материалов.
- + Быстрая и простая смена инструмента. Устройство «SAW-SET» за несколько секунд выполняет быструю и точную настройку инструментов благодаря электронной регулировке, что упрощает пользование станком и повышает производительность.
- + Максимальная чистота обработки, благодаря автоматическому закрытию линии реза, что предотвращает попадание обрезков в машинный отсек.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

		helix 130h
РАЗМЕРЫ РЕЗКИ	мм	3200x3200 3800x3800 4500x4300
Выступ лезвия	мм	128
Диаметр основного лезвия / подрезного лезвия	мм	430/200
Максимальная скорость каретки лезвия	м / мин	150 (Опция 170)
Максимальная скорость толкателя	м / мин	70
Мощность двигателя лезвия с инвертором (обязательная опция)	кВт	15 (Опция 18)
Мощность двигателя подрезного лезвия	кВт	1,8
Скорость вращения подрезного лезвия (50 Гц)	об / мин	4.800
Скорость вращения лезвия с инвертором	об / мин	1.200/3.800
Количество пинцетов с двойным захватом	Стандартный	6

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Прижим: множество преимуществ в одной конструкции. Механическая конструкция обеспечивает более высокое и равномерное давление с оптимальным всасыванием стружки и простым обслуживанием. Это особо полезные условия при обработке пластин из современного.



Плавающий лицевой стол с двойным захватом: Надежный захват на максимальной скорости с квадратной стороны, даже на идеально ровных пластиковых листах.



Прочная каретка лезвия с подъемным механизмом независимая пневматическая основная ножа и подрезного лезвия, на призматических шариковых ходовых направляющих.

## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

- + Панельная пила с одним лезвием, управляемая ПК / ПЛК, предназначенная для резки пластиковых листов, имеющих особо жесткую и стабильную структуру. Идеально подходит для продвинутых промышленных предприятий и для самых тяжелых условий эксплуатации.
- + Двигатель основного лезвия доступен с мощностью до 37 кВт.
- + Лучший в своем классе толкатель, характеризующийся максимальной линейностью, точностью и ускорением цикла, благодаря высокой скорости, достигаемой в фазе возврата (до 135 м/мин).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		helix 130k	helix 165k
РАЗМЕРЫ РЕЗКИ	мм	3200x3200 3800x3800 4500x4300	
Выступ лезвия	мм	130	115
Диаметр основного лезвия / подрезного лезвия	мм	430/200	400/200
Максимальная скорость каретки лезвия	м / мин		170
Максимальная скорость толкателя	м / мин		135
Мощность двигателя лезвия с инвертором (обязательная опция)	кВт	15 (Опция 18, 22, 30, 37)	18 (Опция 22, 30, 37)
Мощность двигателя подрезного лезвия	кВт		1,8
Скорость вращения подрезного лезвия (50 Гц)	об / мин		4800
Скорость вращения лезвия с инвертором	об / мин	1.200/3.800	1.000/2.950
Количество пинцетов	Стандартный	двойной захват	Первые 4 с двойным захватом, остальные с одним захватом

## ОПТИМИЗАТОРЫ ЛИНЕЙНОЙ РЕЗКИ



В офисе **Maestro ottimo cut** и **Maestro pattern office** дают поддержку на этапе проектирования и оптимизации.

**Maestro pattern office** — это базовый оптимизатор, используемый в офисе для простого и эффективного создания программ раскроя.

**Maestro ottimo cut** — оптимизатор линейной резки, предназначенный для программирования производства в офисе цеха.

Он позволяет автоматически генерировать шаблоны раскроя, находя наилучшее решение между несколькими результатами предлагаемыми на основе выбранных пользователем параметров.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Офис

## Maestro active cut

**Maestro active** — это новый интерфейс оператора. Один и тот же оператор может легко управлять разными станками, поскольку программное обеспечение интерфейса **Maestro active** сохраняют одинаковый внешний вид look&feel, одинаковые пиктограммы и одинаковый подход к взаимодействию.

### ПРОСТОТА В ПОЛЬЗОВАНИИ

Новый интерфейс был специально разработан и оптимизирован для немедленного использования через сенсорный экран. Графика и пиктограммы получили новый дизайн для простой и удобной навигации.

### НОЛЬ ОШИБОК

Повышение производительности благодаря интегрированным процедурам подсказок помощи, минимизирующим вероятность ошибки оператора.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

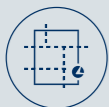
Цех

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ



### Maestro pattern office

**Maestro pattern office** — это офисная версия базового оптимизатора для станков SCM Group. **Maestro** происходит от интеграции **Maestro pattern** - стандартного оптимизатора, установленного на всех терминалах управления панельных пил SCM Group - с **Maestro pattern import**.



### Maestro ottimo cut

**Maestro Ottimo cut** — это профессиональный оптимизатор, предлагаемый Группой SCM для управления панельными пилами.

Включите следующие функции:

- Управление панелями с текстурой (продольной и поперечной)
- Управление магазинами материалов, деталей и кромок
- Ориентировочный расчет затрат и времени обработки
- Распечатка настраиваемых отчетов со статистическими производственными данными
- Эtiquетки со встроенным графическим редактором
- Отправка программ резки, включая данные маркировки, до управления станком.



### Maestro ottimo import

Дополнительный модуль к **Maestro Ottimo cut** в среде Excel, позволяющий экспортировать в **Maestro Ottimo cut**:

- 10 полей описания деталей (длина, ширина, количество, текстура...);
- 36 полей для импорта информации для этикетировщика;



### Maestro converter cut

**Maestro Converter Cut** — это модуль, позволяющий интегрировать любой оптимизатор резки с панельными пилами SCM Group через файлы PTX (минимальная версия 1.14).

## КОНСОЛЬ EYE-M



# АССОРТИМЕНТ CMS PLASTIC TECHNOLOGY

# ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТИКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

## 3/5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ (ПРОХОД ПО Z ДО 500 ММ)



**TRACER**



**TIME**



**EVOTECH**

## 5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ (ПРОХОД ПО Z ОТ 500 ММ)



**ATHENA**



**ANTARES**



**ARES**



**GENESI**

## ПАНЕЛЬНЫЕ ПИЛЫ



**HELIX**

## ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



**T-MAXI**

## ТЕРМОФОРМОВЧНЫЕ МАШИНЫ



**EIDOS**



**EIDOS SE**



**BR5 SPECIAL SPA**



**MASTERFORM**

## СИСТЕМЫ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



**TECNOCUT PROLINE**



**TECNOCUT SMARTLINE**





**C.M.S. SPA**

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

[info@cms.it](mailto:info@cms.it)

[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group