

gama cms helix

Seccionadoras



CMS faz parte do SCM Group, líder mundial em tecnologias para o processamento de uma ampla gama de materiais: madeira, plástico, vidro, pedra, metal e materiais compósitos. As empresas do Grupo são, no mundo todo, o parceiro consolidado e confiável das principais indústrias manufatureiras em vários sectores merceológicos: desde o mobiliário até a construção civil, do automotivo ao aeroespacial, da náutica aos processamentos de plástico. SCM Group apoia e coordena o desenvolvimento de um sistema de excelências industriais em três grandes polos de produção especializados, empregando mais de 4.000 funcionários e com presença direta nos 5 continentes. SCM Group representa no mundo as mais avançadas competências em projeto e construção de máquinas e componentes para os processamentos industriais.

A CMS realiza máquinas e sistemas para a usinagem de materiais compósitos, fibra de carbono, alumínio, ligas leves, plástico, vidro, pedra e metal. Surge em 1969 a partir de uma ideia de Pietro Aceti visando oferecer soluções personalizadas e de ponta, baseadas no profundo conhecimento do processo do cliente. Inovações tecnológicas significativas, geradas por grandes investimentos em pesquisa e desenvolvimento e aquisições de empresas premium, permitiram um crescimento constante nos diversos setores de referência.



A **CMS Plastic Technology** realiza centros de usinagem de controle numérico e termoformadoras para a usinagem das matérias plásticas, oferecendo soluções tecnologicamente avançadas. A marca surge da sinergia vencedora entre a experiência técnico-industrial na termoformagem da histórica empresa Villa, fundada em 1973 e o histórico know-how da CMS no setor de fresagem. Graças aos constantes investimentos em pesquisa e inovação, a CMS Plastic Technology é reconhecida como um parceiro único em todo o processo: desde a termoformagem até a realização de modelos e estampos, garantindo a máxima produtividade.

A **CMS Plastic Technology** é uma empresa líder em vários setores, como automotivo, aeroespacial, máquinas de terraplanagem, trailers, ônibus, indústria ferroviária e produção de banheiras.



gama cms helix

Adaptable.
Global.
Innovative.
Lean.
Efficient solutions.

The **AGILE** way for
FLAT PLASTIC cutting.

| | |
|---|-------|
| PANORÂMICA DAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS HELIX 80I | 4-5 |
| PANORÂMICA DAS CARACTERÍSTICAS HELIX 90m / 110m | 6-7 |
| PANORÂMICA DAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS HELIX 130h | 8-9 |
| PANORÂMICA DAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS HELIX 130k / 165k | 10-11 |
| SERVIÇOS DIGITAIS | 12-13 |
| A GAMA CMS PLASTIC TECHNOLOGY | 14-15 |

PANORÂMICA DAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

cms helix 80I
Seccionadoras

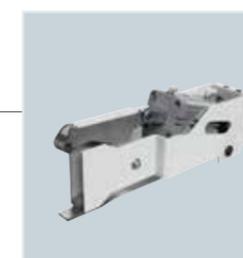
VANTAGENS TECNOLÓGICAS

PRINCIPAIS VANTAGENS PARA O COMPRADOR

- + Seccionadoras de lâmina única gerida pelo controlo PC/PLC dedicado ao corte de placas de material plástico; **desempenho, essencial e flexível**, com **soluções técnicas avançadas** e com uma **relação desempenho/preço** incomparável.
- + **Ideal para pequenas indústrias** ou como uma máquina auxiliar para outras tecnologias de processamento de materiais plásticos.
- + A seccionadora pode ser **facilmente integrada com um depósito automático** horizontal de placas de material plástico (disponível mediante pedido).



O véu de ar seletivo: uma ferramenta indispensável
A possibilidade de habilitar/desabilitar o véu de ar em cada plano graças aos 4 motores independentes garante o deslizamento apenas quando necessário e evita quedas acidentais de porções de placa alojadas temporariamente nos planos.



Pinças flutuantes: a garantia do resultado
A conformação particular das pinças permite a fixação segura das placas e painéis de material plástico, nas velocidades máximas e com perfeito paralelismo mesmo no caso de superfícies não perfeitamente planas.



Carrinho com grupo lâmina e incisor com subida independente (opc.)



Encostador automático: a precisão nos cortes transversais
O dispositivo com deslizamento em guias lineares de recirculação de esferas garante sempre o corte perfeito das placas em material plástico.

| DADOS TÉCNICOS | | helix 80I |
|--|--------|--|
| DIMENSÕES DE CORTE | mm | 3300 x 2100 3300 x 3200 3800 x 3200 3800 x 3800 4300 x 3200 4300 x 4300 |
| Saliência da lâmina | mm | 80 |
| Diâmetro da lâmina principal/lâmina incisor | mm | 340 / 200 |
| Velocidade máx do carrinho da lâmina | m/min | 60 (opcional 120) |
| Velocidade máx empurrador | m/min | 60 (opcional 70) |
| Potência motor da lâmina c/inversor | kW | 7 (9) (11) |
| Potência do motor incisor | kW | 1,5 |
| Velocidade de rotação da lâmina com inversor | r/min | 1.000/5.000 |
| Velocidade de rotação incisor (50 Hz) | r/min | 5.850 |
| Número pinças | padrão | 5 |

PANORÂMICA DAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

cms helix 90m / 110m
Seccionadoras

VANTAGENS TECNOLÓGICAS

Prensador dedicado aos materiais plásticos

A estrutura robusta do prensador com placa inferior de alumínio evita a vibração dos materiais finos durante o corte para a garantia da precisão máxima e qualidade final. A aspiração melhorada garante uma limpeza completa do plano de trabalho.



Pinças flutuantes: a garantia do resultado

A conformação particular das pinças permite a fixação segura das placas e painéis de material plástico, nas velocidades máximas e com perfeito paralelismo mesmo no caso de superfícies não perfeitamente planas.



Arrefecimento e lubrificação da lâmina

Otimização da qualidade de corte com a possibilidade de escolher a partir do controlo se arrefecer a lâmina ou pulverizar uma mistura de ar/óleo.



PRINCIPAIS VANTAGENS PARA O COMPRADOR

- + Seccionadora de lâmina única **projetada especificamente para o corte de materiais plásticos**. Capaz de atender a todas as **necessidades específicas** de empresas que **processam painéis plásticos, acrílicos e sintéticos**.
- + Controlo direto de parâmetros específicos de corte para **máxima acessibilidade no seccionamento de materiais plásticos**. Disponível diretamente a partir da consola: regulação da velocidade da lâmina, subida otimizada da lâmina, arrefecimento da lâmina principal e lubrificação da ferramenta.
- + **Planos de véu de ar seletivo** dedicado a materiais plásticos. Capaz de garantir **excelente deslizamento das placas**, somente quando necessário. Um auxílio válido ao operador na gestão de folhas semiacabadas.

| DADOS TÉCNICOS | | helix 90m | helix 110m |
|---|--------|--|-------------|
| DIMENSÕES DE CORTE | mm | 3200x2100 3200x3200 3800x3200 3800x3800 4500x3200 4500x4300 | |
| Saliência da lâmina | mm | 95 | 115 |
| Diâmetro da lâmina principal/lâmina incisor | mm | 380/200 | 400/200 |
| Velocidade máx do carrinho da lâmina | m/min | | 135 |
| Velocidade máx empurrador | m/min | | 70 |
| Potência do motor da lâmina c/inversor (opcional obrigatório) | kW | | 11, 15, 18 |
| Potência do motor incisor | kW | | 1,8 |
| Velocidade de rotação incisor (50 Hz) | r/min | | 4500 |
| Velocidade de rotação da lâmina com inversor | r/min | | 1.200/3.800 |
| Número pinças | padrão | 7 | 8 |

PANORÂMICA DAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

cms helix 130h
Seccionadoras

VANTAGENS TECNOLÓGICAS



Prensador: muitas qualidades numa única estrutura

A estrutura garante uma pressão uniforme, ideal para as placas de plástico e uma aspiração ideal das aparas com o sistema de transporte de pó triplo (um superior na barra de prensagem, um inferior no carrinho porta-lâminas e um no montante lateral). Ausência de manutenção graças à movimentação do prensador nas guias prismáticas.



Inversor: nenhum compromisso no processamento de materiais plásticos

A possibilidade de regular a velocidade da lâmina principal é a condição fundamental que permite obter uma qualidade de corte superior no processamento de materiais plásticos.

PRINCIPAIS VANTAGENS PARA O COMPRADOR

- + Tecnologia superior do carrinho de corte graças ao “DISPOSITIVO HI TRONIC Vertical stroke”. O controlo eletrónico completo das lâminas garante padrões de acabamento e velocidade nos ciclos de trabalho **sem comparação no seccionamento de materiais plásticos**.
- + **Troca de ferramentas rápida e fácil.** Em poucos segundos, o dispositivo “SAW-SET” realiza uma **configuração rápida e precisa** das ferramentas graças à regulação eletrónica, permitindo o uso fácil da máquina e um aumento na produtividade.
- + **Máxima limpeza de trabalho** graças ao fecho automático da linha de corte que evita que as aparas caiam no compartimento da máquina.



Empurrador com motor brushless: sempre elevado desempenho

A melhor qualidade e máxima velocidade de trabalho graças ao curso do empurrador nas guias redondas retificadas. Plano da máquina composto por tubulares de aço resistentes com rodízios, solução ideal para o manuseio de placas em material plástico, mesmo as mais pesadas, sem danificá-las

DADOS TÉCNICOS

| | | helix 130h |
|---|--------|-------------------------------------|
| DIMENSÕES DE CORTE | mm | 3200x3200 3800x3800 4500x4300 |
| Saliência da lâmina | mm | 128 |
| Diâmetro da lâmina principal/lâmina incisor | mm | 430/200 |
| Velocidade máx do carrinho da lâmina | m/min | 150 (opcional 170) |
| Velocidade máx empurrador | m/min | 70 |
| Potência do motor da lâmina c/inversor (opcional obrigatório) | kW | 15 (opcional 18) |
| Potência do motor incisor | kW | 1,8 |
| Velocidade de rotação incisor (50 Hz) | r/min | 4.800 |
| Velocidade de rotação da lâmina com inversor | r/min | 1.200/3.800 |
| Número de pinças de unha dupla | padrão | 6 |

PANORÂMICA DAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

cms helix 130k / 165k
Seccionadoras

VANTAGENS TECNOLÓGICAS

PRINCIPAIS VANTAGENS PARA O COMPRADOR

- + Seccionadoras de lâmina única gerida pelo controlo PC/PLC dedicado ao corte de placas de material plástico caracterizadas por uma estrutura particularmente **rígida e estável**. Ideal em contextos industriais avançados e para as aplicações mais severas.
- + Motor de lâmina principal disponível com potências de até **37kW**.
- + O melhor empurrador da categoria, caracterizado pela máxima **linearidade, precisão e velocidade cíclica**, graças à alta velocidade alcançável durante a fase de retorno (até 135 m/min).

Prensador: muitas qualidades numa única estrutura

A estrutura mecânica garante uma pressão maior e uniforme com uma aspiração ideal da apara e de uma fácil manutenção. Condições particularmente úteis no processamento de placas em material plástico e avançado mesmo de elevada espessura.

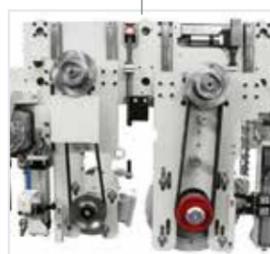


Pinça de unhas flutuantes duplas:

Garanta uma aderência segura à velocidade máxima no lado quadrado, mesmo com placas de material plástico que não são perfeitamente planas.



Carrinho de lâmina resistente com elevação pneumática independente da lâmina principal e do incisor, nas guias prismáticas de recirculação de esferas.



| DADOS TÉCNICOS | | helix 130k | helix 165k |
|---|--------|-------------------------------------|--|
| DIMENSÕES DE CORTE | mm | 3200x3200 3800x3800 4500x4300 | |
| Saliência da lâmina | mm | 130 | 115 |
| Diâmetro da lâmina principal/lâmina incisor | mm | 430/200 | 400/200 |
| Velocidade máx do carrinho da lâmina | m/min | | 170 |
| Velocidade máx empurrador | m/min | | 135 |
| Potência do motor da lâmina c/inversor (opcional obrigatório) | kW | 15 (opz. 18, 22, 30, 37) | 18 (opz. 22, 30, 37) |
| Potência do motor incisor | kW | | 1,8 |
| Velocidade de rotação incisor (50 Hz) | r/min | | 4800 |
| Velocidade de rotação da lâmina com inversor | r/min | 1.200/3.800 | 1.000/2.950 |
| Número pinças | padrão | unha dupla | Primeiras 4 unhas duplas e depois unha única |

OTIMIZADORES DE CORTE LINEAR

No escritório, **Maestro ottimo cut** e **Maestro pattern office** oferecem suporte na fase de design e otimização. **Maestro pattern office** é o otimizador básico que pode ser usado no escritório para a realização simples e eficaz de programas de corte.

Maestro ottimo cut é o otimizador de corte linear projetado para a programação em escritório de produção. Permite a geração automática de diagramas de corte identificando a melhor solução entre múltiplos resultados propostos, com base nos parâmetros selecionados pelo utilizador.



SOFTWARE

Escritório

Maestro active cut

Maestro Active é a nova interface do operador. O próprio operador pode facilmente conduzir várias máquinas, pois o software de interface Maestro active mantém o mesmo look&feel, os mesmos ícones e a mesma abordagem à interação.

SIMPLICIDADE DE USO

A nova interface foi proposadamente concebida e otimizada para uso imediato mediante ecrã touch screen. Gráfica e ícones foram redesenhados para uma navegação simples e confortável.

ZERO ERROS

Maior produtividade graças aos procedimentos integrados de ajuda e recuperação que reduzem as chances de erro do operador.

SOFTWARE

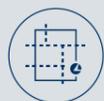
Fábrica

FUNÇÕES ADICIONAIS



Maestro pattern office

Maestro pattern office é a versão de escritório do otimizador básico para máquinas do Grupo SCM. Maestro pattern office deriva da integração de Maestro pattern – o otimizador padrão instalado em todos os controlos de seccionadoras do Grupo SCM - com Maestro pattern import.



Maestro ottimo cut

Maestro ottimo cut é o otimizador profissional oferecido pelo Grupo SCM para a gestão das próprias seccionadoras.

Habilita os seguintes recursos:

- Gestão de painéis com estriamento (longitudinais e transversais)
- Gestão de depósitos de materiais, peças e bordas
- Cálculo preventivo de custos e tempos de processamento
- Imprime relatórios personalizados com estatísticas de produção
- Etiquetas com editor gráfico integrado
- Envio de programas de corte, incluindo dados de etiquetagem para o controlo da seccionadora



Maestro ottimo import

Módulo adicional para o Maestro ottimo cut em ambiente Excel que permite exportar para o Maestro ottimo cut:

- 10 campos de descrição das peças (comprimento, largura, quantidade, estriamento...);
- 36 campos de informação de importação para máquina de etiquetadora;



Maestro converter cut

Maestro converter cut é o módulo que permite integrar qualquer otimizador de corte com seccionadoras do Grupo SCM através de ficheiros PTX (versão mínima 1.14).

CONSOLA EYE-M



A GAMA DE CMS PLASTIC TECHNOLOGY

PARA O PROCESSAMENTO DE MATERIAIS PLÁSTICOS

CENTROS DE TRABALHO CNC DE 3/5 EIXOS (passagem em Z até 500 mm)



TRACER



TIME



EVOTECH

CENTROS DE TRABALHO CNC DE 5 EIXOS (passagem em Z de 500 mm)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

SECCIONADORA



HELIX

SERRAS



T-MAXI

TERMOMOLDADORAS



EIDOS



EIDOS SE



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

SISTEMAS PARA O CORTE POR JATO DE ÁGUA



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group