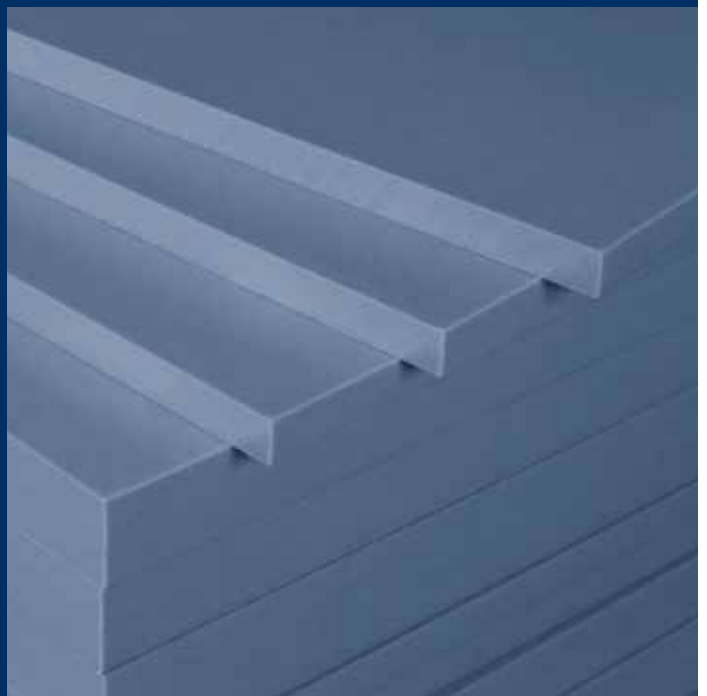
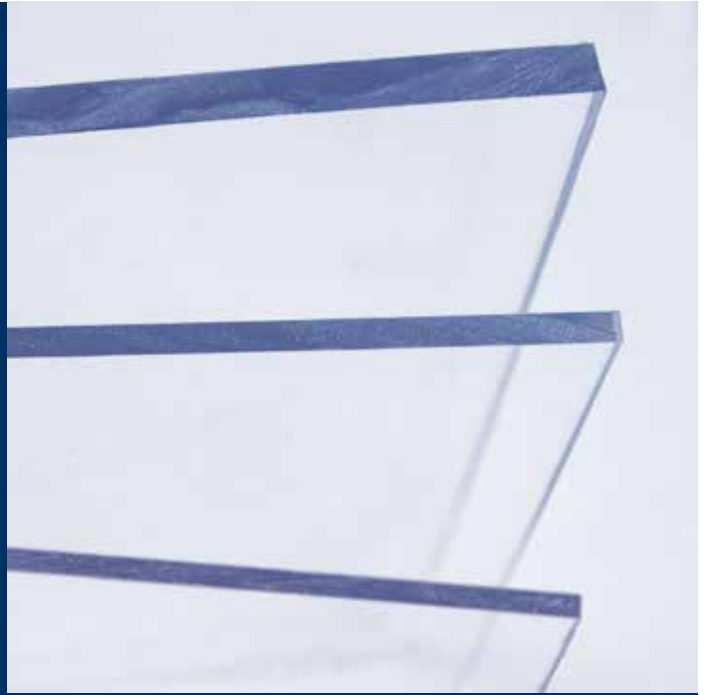
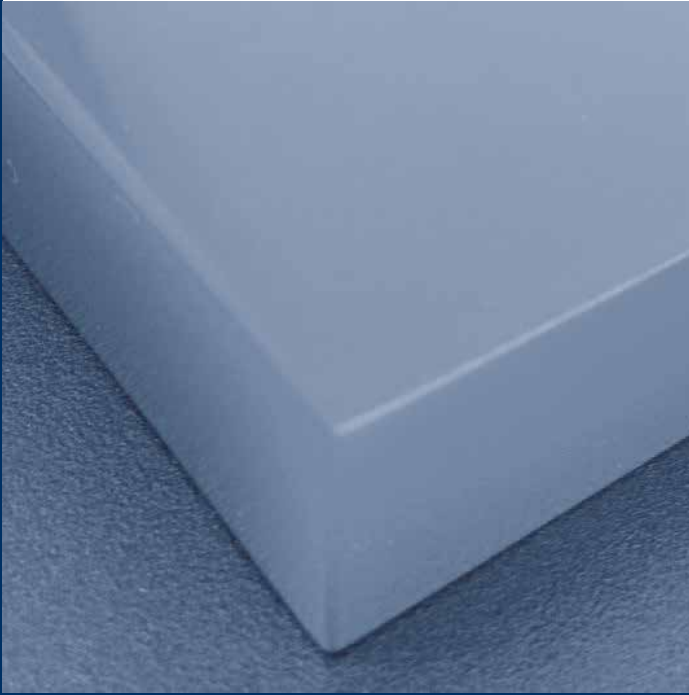


Serie cms helix

Plattenaufteilsägen



CMS ist Teil der SCM Gruppe, einem Technologie Weltmarktführer bei der Bearbeitung von einer Vielzahl von Materialien, wie z.B. Holz, Plastik, Glas, Stein, Metall und Kompositmaterialien. Die weltweit agierenden Einzelunternehmen der Gruppe sind verlässliche Partner von führenden Industrieherstellern in verschiedensten Märkten, wie z.B. der Möbelindustrie, Automobilbau, Aerospace, Schiffsbau und der plastikverarbeitenden Industrie. Die SCM Gruppe koordiniert, unterstützt, entwickelt und fertigt Ihre Produkte in 3 großen, hoch technologisierten, Produktionsstandorten und agiert auf 5 Kontinenten mit Hilfe von mehr als 4.000 Angestellten. Die SCM Gruppe, fortgeschrittensten Know-How im Bereich des industriellen Maschinenbaus und Sonderkomponenten.

CMS SpA produziert Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Verbund- und Kohlefaserwerkstoffen, Aluminium, Leichtmetallen, Kunststoffen, Glas, Steinen und Metallen. Das Unternehmen wurde 1969 von Herrn Pietro Aceti mit dem Ziel gegründet, den Kunden maßgeschneiderte und hochmoderne Lösungen anzubieten, die auf einem außerordentlichen Verständnis ihrer Produktionsanforderungen basieren. Das stetige Wachstum von CMS in den einzelnen Bereichen entspringt bedeutenden technologischen Innovationen. Sie sind der Ertrag aus umfangreichen Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie aus Übernahmen von Premiumunternehmen.



CMS Plastic Technology produziert technologisch fortschrittlichste CNC-Bearbeitungszentren und Thermoformmaschinen für die Kunststoffverarbeitung. Die Gründung der Markenfirma setzte Synergien aus der technisch-industriellen Kompetenz des 1973 gegründeten historischen Unternehmens Villa im Bereich Thermoformung und dem historischen Know-how von CMS im Fräsbereich frei. Aufgrund stetiger Investitionen in Forschung und Innovation ist CMS Plastic Technology ein einzigartiger Partner für den gesamten Prozess – beginnend beim Thermoformen über das Beschneiden bis hin zum Ausführen von Modellen und Formwerkzeugen – und gewährleistet maximale Produktivität.

CMS Plastic Technology ist führend in verschiedensten Bereichen: Kraftfahrzeuge, Luft- und Raumfahrt, Erdbewegungsmaschinen, Wohnwagen, Busse, Bahnindustrie, Badewannenproduktion.



Serie cms helix

Adaptable.
Global.
Innovative.
Lean.
Efficient solutions.

The **AGILE** way for **FLAT PLASTIC** cutting.

ÜBERSICHT DER TECHNISCHEN EIGENSCHAFTEN HELIX 80I	4-5
ÜBERSICHT DER TECHNISCHEN EIGENSCHAFTEN HELIX 90m / 110m	6-7
ÜBERSICHT DER TECHNISCHEN EIGENSCHAFTEN HELIX 130h	8-9
ÜBERSICHT DER TECHNISCHEN EIGENSCHAFTEN HELIX 130k / 165k	10-11
DIGITALE DIENSTE	12-13
DAS ANGEBOT CMS PLASTIC TECHNOLOGY	14-15

ÜBERSICHT DER TECHNISCHEN EIGENSCHAFTEN

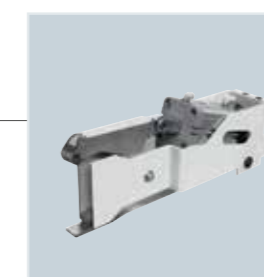
TECHNISCHE VORTEILE

WICHTIGE KÄUFER VORTEILE

- + Einblatt-Aufteilsäge mit PC-/SPS-Steuerung für den Zuschnitt von Kunststoffplatten. **Leistungsstark, unverzichtbar und flexibel**, mit **modernen technischen Lösungen** und einem ausgezeichneten **Leistungs-/Preisverhältnis**.
- + **Ideal für kleine Industriebetriebe** oder als Zusatzmaschine zu anderen Technologien der Kunststoffbearbeitung.
- + Die Plattenaufteilsäge kann **problemlos mit einem automatischen horizontalen Kunststoffplattenmagazin kombiniert werden** (erhältlich auf Anfrage).



Das selektive Luftkissen: ein unverzichtbares Instrument
Die Möglichkeit, das Luftkissen über die 4 unabhängigen Motoren auf jedem Tisch einzeln ein- oder auszuschalten, gewährleistet die Gleitbewegung lediglich dort, wo diese erforderlich ist, und vermeidet ein versehentliches Herabfallen von Plattenabschnitten, die zeitweise auf den Tischen abgelegt werden.



Flottierende Greifer: garantierte Ergebnisse
Durch die spezielle Form der Greifer können Platten und Paneele aus Kunststoff auch bei maximaler Geschwindigkeit auch bei nicht komplett ebenen Flächen sicher und mit perfekter Parallelität gehalten werden.



Schlitten mit Messeraggregat und Vorritzer mit unabhängiger Hochfahrt (optional)



Automatischer Ausrichter: Präzision bei Querschnitten
Die auf Linearführungen mit Kugelumlauf gleitende Vorrichtung garantiert einen stets perfekten Zuschnitt der Kunststoffplatten.

TECHNISCHE DATEN		helix 80l
SCHNITTMASSE	mm	3300 x 2100 3300 x 3200 3800 x 3200 3800 x 3800 4300 x 3200 4300 x 4300
Blattüberstand	mm	80
Durchmesser Hauptblatt/Vorritzerblatt	mm	340 / 200
Max. Geschwindigkeit Messerschleifer	m/min	60 (opt. 120)
Max. Geschwindigkeit Schieber	m/min	60 (opt. 70)
Leistung Motor Messer mit Inverter	kW	7 (9) (11)
Leistung Motor Vorritzer	kW	1,5
Drehzahl Messer mit Inverter	U/min	1.000 / 5.000
Drehzahl Vorritzer (50 Hz)	U/min	5.850
Anzahl Greifer	std	5

ÜBERSICHT DER TECHNISCHEN EIGENSCHAFTEN

cms helix 90m / 110m
Plattenaufteilsägen

TECHNISCHE VORTEILE

WICHTIGE KÄUFER VORTEILE

- + Einblatt-Aufteilsäge, **speziell für den Zuschnitt von Kunststoffen**. Erfüllt alle **spezifischen Anforderungen** von Unternehmen, die **Kunststoff-, Acryl- und Synthetikplatten** bearbeiten.
- + Direkte Steuerung der spezifischen Schnittparameter für **maximale Zugänglichkeit beim Sägen von Kunststoffen**. Über die Konsole abrufbar: Einstellung der Messergeschwindigkeit, optimierte Messerhochfahrt, Kühlung des Hauptblatts und Werkzeugschmierung.
- + **Tische mit selektiven Luftkissen** für Kunststoffe. Für einen **optimalen Fluss der Platten** genau dort, wo er benötigt wird. Eine wertvolle Unterstützung für den Bediener bei der Bearbeitung von halbfertigen Platten.



Anpressvorrichtung für Kunststoffe
Die robuste Konstruktion der Anpressvorrichtung mit Unterplatte aus Aluminium schließt Schwingungen bei dünnen Materialien während des Schneidens aus und gewährleistet damit höchste Präzision und Oberflächenqualität. Die optimierte Absaugung sorgt für eine umfassende Sauberkeit des Arbeitstisches.



Flottierende Greifer: garantierte Ergebnisse
Durch die spezielle Form der Greifer können Platten und Paneele aus Kunststoff auch bei maximaler Geschwindigkeit mit perfekter Parallelität auch bei nicht perfekt ebenen Flächen sicher gehalten werden.



Kühlung und Schmierung des Messers
Optimierung der Schnittqualität durch Anwahl der Kühlung des Messers oder der Aufsprühung eines Luft-Öl-Gemischs über die Steuerung.

TECHNISCHE DATEN

		helix 90m	helix 110m
SCHNITTMASSE	mm	3200x2100 3200x3200 3800x3200 3800x3800 4500x3200 4500x4300	
Blattüberstand	mm	95	115
Durchmesser Hauptblatt/Vorritzerblatt	mm	380/200	400/200
Max. Geschwindigkeit Messerschleifen	m/min		135
Max. Geschwindigkeit Schieber	m/min		70
Leistung Motor Messer mit Inverter (obligatorisches Zubehör)	kW		11, 15, 18
Leistung Motor Vorritzer	kW		1,8
Drehzahl Vorritzer (50 Hz)	U/min		4500
Drehzahl Messer mit Inverter	U/min		1.200/3.800
Anzahl Greifer	std	7	8

ÜBERSICHT DER TECHNISCHEN EIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE VORTEILE



Anpressvorrichtung: Zahlreiche Vorzüge in einer einzigen Struktur
Die Struktur gewährleistet einen gleichmäßigen, und damit für Kunststoffplatten idealen Druck und eine optimale Absaugung der Späne durch das dreifache Staubfördersystem (oben auf der Anpressleiste, unter auf dem Messerschlitten sowie auf dem Seitenständer). Wartungsfrei durch der Bewegung der Anpressvorrichtung auf Prisma-Führungen.



Schieber mit bürstenlosem Motor: Stets höchste Leistungen
Höchste Qualität und maximale Arbeitsgeschwindigkeit durch den Lauf des Schiebers auf geschliffenen Rundführungen. Der Maschinentisch aus robustem Rohrprofil aus Stahl mit Rollen stellt die ideale Lösung für die Bearbeitung auch der schwersten Kunststoffplatten ohne Beschädigung dar.



Inverter: Keine Kompromisse bei der Bearbeitung von Kunststoffen
Die Möglichkeit der Einstellung der Geschwindigkeit des Hauptmessers ist eine Grundvoraussetzung für die Erzielung höchster Schnittqualität bei der Verarbeitung von Kunststoffen.

WICHTIGE KÄUFER VORTEILE

- + Überlegene Technologie des Schnittschlittens durch die Vorrichtung „**HI TRONIC Vertical stroke**“. Die vollelektronische Steuerung der Messer garantiert einen **unvergleichlichen Standard** der Oberflächenqualität und der Geschwindigkeit beim **Schneiden von Kunststoffen**.
- + **Schneller und einfacher Werkzeugwechsel.** In wenigen Sekunden führt der „SAW-SET“ im Rahmen einer elektronischen Regulierung eine **schnelle und präzise Einstellung** der Werkzeuge durch, die eine einfache Bedienung der Maschine und eine Steigerung der Produktivität möglich macht.
- + **Maximale Sauberkeit bei der Arbeit** durch die automatische Schließung der Schneideanlage, die verhindert, dass Verschnitte in das Innere der Maschine fallen.

TECHNISCHE DATEN

		helix 130h
SCHNITTMASSE	mm	3200x3200 3800x3800 4500x4300
Blattüberstand	mm	128
Durchmesser Hauptblatt/Vorritzerblatt	mm	430/200
Max. Geschwindigkeit Messerschlitten	m/min	150 (opt. 170)
Max. Geschwindigkeit Schieber	m/min	70
Leistung Motor Messer mit Inverter (obligatorisches Zubehör)	kW	15 (opz. 18)
Leistung Motor Vorritzer	kW	1,8
Drehzahl Vorritzer (50 Hz)	U/min	4.800
Drehzahl Messer mit Inverter	U/min	1.200/3.800
Anzahl Greifer Doppelkralle	std	6

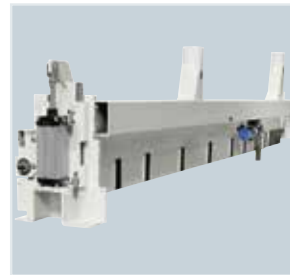
ÜBERSICHT DER TECHNISCHEN EIGENSCHAFTEN

cms helix 130k / 165k
Plattenaufteilsägen

TECHNISCHE VORTEILE

WICHTIGE KÄUFER VORTEILE

- + Einblatt-Aufteilsäge mit PC-/SPS-Steuerung für den Zuschnitt von Kunststoffplatten mit besonders **steifem und stabilem** Aufbau. **Ideal für moderne Industrieumgebungen und für härteste Anwendungen.**
- + Motor für Hauptblatt erhältlich mit Leistungen **bis 37kW.**
- + **In seiner Kategorie führender Schieber** mit umfassender **Linearität, Präzision und beschleunigter Zyklusfähigkeit** durch die hohe Maximalgeschwindigkeit beim Rücklauf (bis 135 m/Min.).



Anpressvorrichtung: Zahlreiche Vorzüge in einer einzigen Struktur
Der mechanische Aufbau gewährleistet einen höheren und gleichmäßigen Druck mit optimaler Späneabsaugung und einfacher Wartung. Dies sind besonders hilfreiche Bedingungen bei der Bearbeitung von Platten aus Kunststoffen und modernen Materialien auch bei umfangreicherer Plattenstärke.



Flottierende Greifer mit Doppelkralle:
Sicherer Halt bei maximaler Geschwindigkeit auf der Winkelseite, auch bei nicht perfekt flachen Kunststoffplatten.



Robuster Messerschlitten mit unabhängigem Hub des Haupt- und des Vorritzblatts auf Prisma-Führungen mit Kugelumlaufl.

TECHNISCHE DATEN		helix 130k	helix 165k
SCHNITTMASSE	mm	3200x3200 3800x3800 4500x4300	
Blattüberstand	mm	130	115
Durchmesser Hauptblatt/Vorritzerblatt	mm	430/200	400/200
Max. Geschwindigkeit Messerschlitten	m/min		170
Max. Geschwindigkeit Schieber	m/min		135
Leistung Motor Messer mit Inverter (obligatorisches Zubehör)	kW	15 (opz. 18, 22, 30, 37)	18 (opz. 22, 30, 37)
Leistung Motor Vorritzer	kW		1,8
Drehzahl Vorritzer (50 Hz)	U/min		4800
Drehzahl Messer mit Inverter	U/min	1.200/3.800	1.000/2.950
Anzahl Greifer	std	Doppelkralle	Erste vier mit Doppelkralle, dann Einzelkralle



LINEARSCHNITTOPTIMIERER



Die Ausstattung im Büro mit **Maestro ottimo cut** und **Maestro pattern office** bietet eine umfassende Unterstützung in der Entwicklungs- und Optimierungsphase.

Der Basis-Optimierer **Maestro pattern office** sorgt im Büro für die einfache und effektive Erstellung von Schnittprogrammen.

Der Optimierer für den linearen Schnitt **Maestro ottimo cut** dient der Planung der Produktion im Büro. Damit können automatisch Schnittmuster generiert und die jeweils optimale Lösung unter mehreren angebotenen Resultaten entsprechend den vom Benutzer angewählten Parametern ermittelt werden.

SOFTWARE

Büro



Maestro active cut

Mit der neuen Benutzeroberfläche **Maestro active** kann der Bediener problemlos verschiedene Maschinen führen, da die Schnittstellensoftware **Maestro active** standardisierte Design-Aspekte, Symbole und Interaktionsansätze bietet.

BEDIENERFREUNDLICHKEIT

Die neue Schnittstelle wurde speziell für die direkte Nutzung über den Touchscreen konzipiert und optimiert. Um eine einfache und angenehme Navigation zu gewährleisten, wurden die Grafiken und Symbole neu gestaltet.

NULL FEHLER

Höhere Produktivität durch integrierte Hilfe- und Wiederherstellungsvorgänge, die das Risiko von Bedienungsfehlern verringern.

SOFTWARE

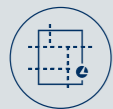
Fabrik

ZUSATZFUNKTIONEN



Maestro pattern office

Die Büroversion **Maestro pattern office** des Basis-Optimierers für Maschinen der SCM Group geht auf die Integration von **Maestro pattern**, dem Standard-Optimierer auf allen Plattenaufteilsägen der SCM Group, mit **Maestro pattern import** zurück.



Maestro ottimo cut

Der professionelle Optimierer **Maestro ottimo cut** aus dem Hause SCM Group für die Steuerung der eignen Plattenaufteilsägen stellt die folgenden Funktionen bereit:

- Bearbeitung von Platten mit Maserung (längs und quer)
- Verwaltung von Material-, Werkstück- und Kantenmagazinen
- Vorab-Berechnung der Kosten und Bearbeitungszeiten
- Druck von personalisierten Berichten mit Produktionsstatistiken
- Erstellung von Etiketten mit integriertem Grafikeditor
- Übertragung der Schnittprogramme inklusive Etikettierungsdaten an die Steuerung der Plattenaufteilsäge



Maestro ottimo import

Zusatzmodul für **Maestro ottimo cut** in Excel-Umgebung für den Export folgender Informationen an den **Maestro ottimo cut**:

- 10 Felder Beschreibung Werkstücke (Länge, Breite, Menge, Maserung...);
- 36 Felder Import von Informationen für den Etikettierer;



Maestro converter cut

Mit dem Modul **Maestro Converter Cut** kann jeder beliebige Zuschnittoptimierer auf Plattenaufteilsägen der SCM Group über eine PTX-Datei (Mindestversion 1.14) integriert werden.

KONSOLE EYE-M



DAS ANGEBOT VON CMS PLASTIC TECHNOLOGY

FÜR DIE BEARBEITUNG VON KUNSTSTOFFEN

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT 3/5 ACHSEN (Durchlauf in Z bis 500 mm)



TRACER



TIME



EVOTECH

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT 5 ACHSEN (Durchlauf in Z ab 500 mm)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

PLATTENAUFTEILSÄGEN



HELIX

SÄGEMASCHINEN



T-MAXI

THERMOFORMMASCHINEN



EIDOS



EIDOS SE



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

WASSERSTRAHLSCHNEIDSYSTEM



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group