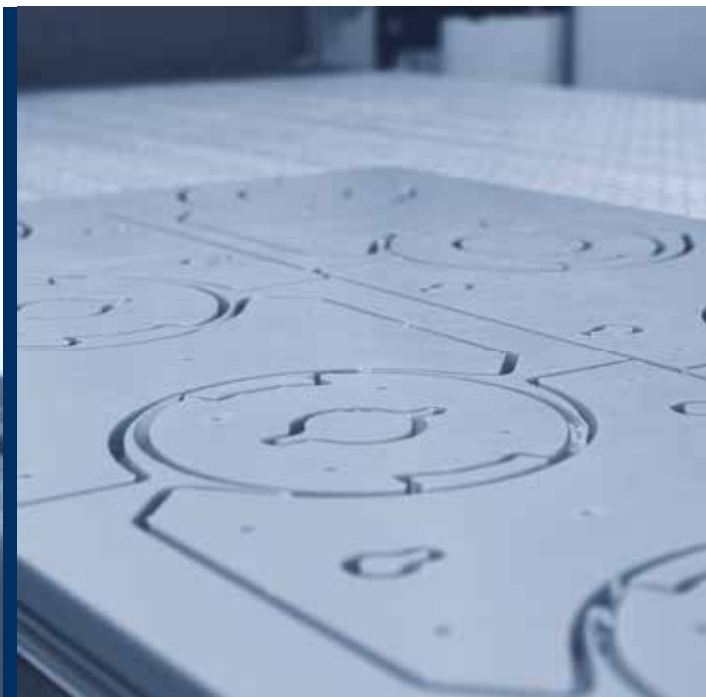


# cms tracer 100

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ  
(ход по оси Z до 500 мм)





Компания CMS является частью SCM Group, мирового лидера в области технологий для обработки широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитных материалов. Компании, входящие в SCM Group, являются надежными партнерами ведущих мировых производителей в различных отраслях: от мебельной до строительной, от автомобильной до аэрокосмической, от судоходства до обработки пластмасс. SCM Group поддерживает и координирует развитие системы промышленного передового опыта в трех крупных специализированных производственных центрах, в которых работают более 4 000 человек и которые представлены на 5-и континентах. SCM Group представляет самые передовые в мире знания в области проектирования и производства машин и компонентов для промышленной обработки.

CMS SpA производит станки и системы для обработки композитных материалов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металла. Компания была основана в 1969 году Пьетро Ачети с целью предложить самые современные персонализированные решения, основанные на глубоком понимании технологического процесса заказчика. Значительные технологические инновации, созданные благодаря крупным инвестициям в исследования и развитие, а также приобретение компаний премиум-класса, обеспечили постоянный рост в различных секторах.



**CMS Plastic Technology** производит обрабатывающие центры с ЧПУ и термоформовочные машины для обработки пластмасс, предлагая технологически передовые решения. Бренд родился благодаря успешной синергии между техническим и промышленным опытом в области термоформования исторической компании Villa, основанной в 1973 году, и историческим ноу-хау CMS в области фрезерования. Благодаря постоянным инвестициям в исследования и инновации, CMS Plastic Technology признана уникальным партнером для всего процесса: от термоформовки и обрезки до производства моделей и пресс-форм с гарантией максимальной производительности.

**CMS Plastic Technology** является ключевым игроком в многочисленных отраслях, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, строительная техника, автофургоны, автобусы, железнодорожная промышленность, производство ванн, технических изделий, видеосвязи, механических компонентов и упаковки.



# cms tracer 100

**Adaptable.**  
**Global.**  
**Innovative.**  
**Lean.**  
**Efficient solutions.**

**The AGILE way for  
FLAT PLASTIC  
cutting.**

ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК 4-5	
СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ	6
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	7
МАГАЗИНЫ ДЛЯ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА	8-9
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТОЛЕШНИЦА	10-11
АССОРТИМЕНТ ГОЛОВОК И УСТРОЙСТВ	12-13
ДОСТУПНОСТЬ	14
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	15
ЦИФРОВЫЕ УСЛУГИ	16-17
АССОРТИМЕНТ	18-19





3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по оси Z до 500 мм)

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

#### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЕЙ

- + Универсальный 3- и 5-осевой обрабатывающий центр для обработки **пластмасс** и **современных материалов**, оснащенный техническими решениями, предназначенными для изготовления **технических изделий** и **термоформованных** деталей **неглубокой вытяжки**
- + Широкий проход для заготовки по оси Z до 250 мм
- + Лучший в своем классе **ассортимент шпинделей**, удовлетворяющий для всем требованиям к обработке до 15 кВт и 24 000 об/мин
- + **Непревзойденная оптимизация габаритные размеры** благодаря доступным решениям "pro-speed" и "pro-space"



Все под рукой благодаря пульту дистанционного управления TESPAD с 7-дюймовым цветным сенсорным экраном.



Более быстрые рабочие циклы с 14-позиционным магазином FAST.



Широкий выбор инструментов благодаря 32-позиционному магазину задней цепи TRC.



- **Абсолютная гибкость** с уникальной на рынке возможностью конфигурации операционных блоков.
- **Беспрецедентная чистовая обработка** плоских пластиковых листов и обрезка термоформованных листов с помощью 5-осевого электрошпинделя JQX.

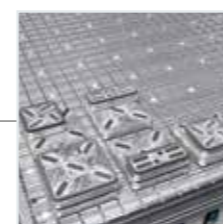


Склад TRB с 14-ю позициями.



Консоль со встроенным ПК, Промышленный ПК с 21,5-дюймовым цветным дисплеем Full HD с функцией мультитач, расположенный на опорной базе с роликами для легкого перемещения консоли по периметру машины.

Встроенный Электрический шкаф с кондиционером.



Исключительная гибкость с многофункциональной рабочей поверхностью из экструдированного алюминия, которая отличается исключительной жесткостью и специально разработана для сохранения идеальной плоскостности в течение долгого времени, даже после многократных нагрузок. Идеально подходит для нестинга пластиковых листов.



**Электрошпиндель JQX: высокая скорость** вращения и **максимальная производительность при обработке пластмасс**  
Исключительно высокое качество чистовой обработки с помощью 5-осевого электрошпинделя JQX (Just Quality eXtreme), прямой привод и мощность до 12 кВт. Оптимизированный для пластмасс, он гарантирует отсутствие вибрации даже при большой скорости съема материала на высоких скоростях. Легкая конструкция и отличное соотношение цена/производительность делают этот электрошпиндель идеальным решением для тех, кто ищет универсальный инструмент, отвечающий многочисленным требованиям, связанных с обработкой пластмасс.

# СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

## ГАРАНТИРОВАННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ: СИСТЕМА ЗАЩИТЫ С БАМПЕРАМИ

Рабочие операции при полной безопасности благодаря системе защиты с бамперами, которая останавливает машину в случае случайного контакта оператора.



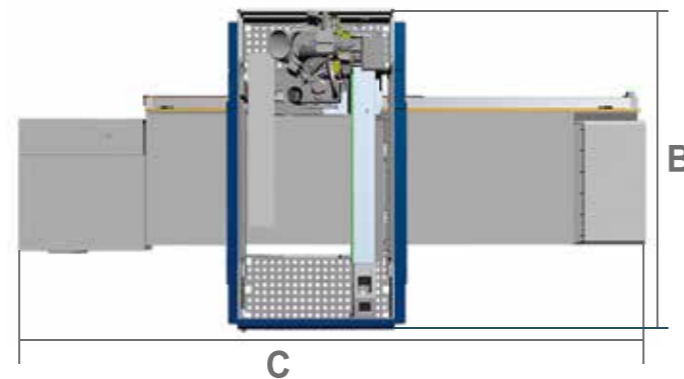
# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

## cms tracer 100

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по оси Z до 500 мм)

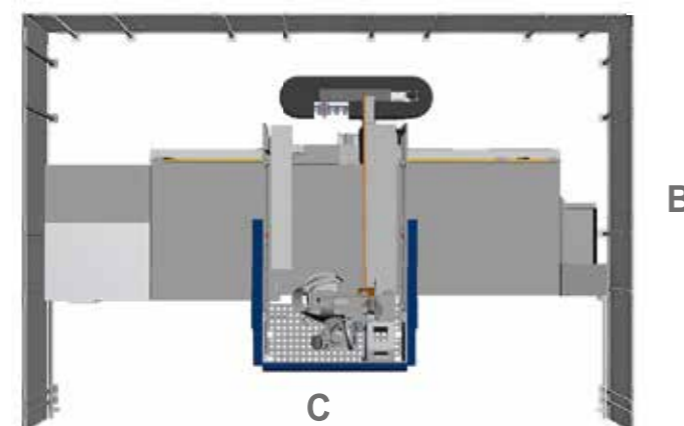
## МИНИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ И ГИБКОСТЬ: ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОТЕКТОРЫ

Полностью свободная зона загрузки для минимизации занимаемого пространства. Защитные приспособления позволяют использовать машину по направлению X при скорости подачи до 25 м/мин. Отсутствие периметральных ограждений обеспечивает доступ к рабочей поверхности со всех сторон машины.



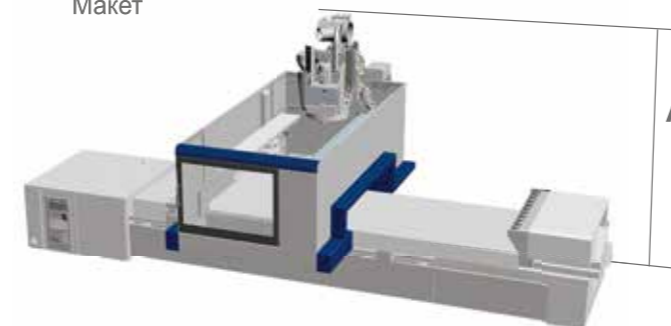
## ПОЛНАЯ СВОБОДА И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: СКОРОСТНЫЕ ПРОТЕКТОРЫ

Система защиты для использования машины при максимальной скорости подачи 60 м/мин. Когда оператор входит в зону загрузки, ограниченную передним барьером с фотодатчиками, машина автоматически снижает скорость; когда оператор выходит из зоны загрузки, максимальная скорость может быть восстановлена.

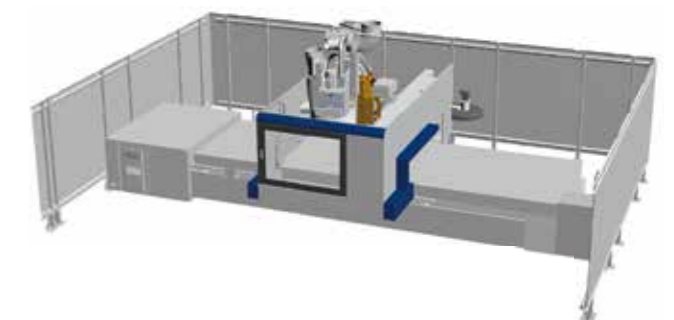


		A	B		C	
			PRO-SPACE	PRO-SPEED	PRO-SPACE	PRO-SPEED
<b>TRACER 100 РАБОЧИЙ СТОЛ</b>						
Полезная рабочая площадь 3110 x 1320	мм	2780	3156 (4156*)	4720	6715 (7065*)	7300
Полезная рабочая площадь 3710 x 1320	мм	2780	3156 (4156*)	4720	7315 (7665*)	7900
Полезная рабочая площадь 5510 x 1320	мм	2780	3156 (4156*)	4720	9115 (9465*)	9700
Полезная рабочая площадь 3110 x 1620	мм	2780	3456 (4456*)	5020	6665 (7015*)	7300
Полезная рабочая площадь 3710 x 1620	мм	2780	3456 (4456*)	5020	7265 (7615*)	7900
Полезная рабочая площадь 5510 x 1620	мм	2780	3456 (4456*)	5020	9065 (9415*)	9700

PRO\_SPACE  
Макет



PRO\_SPEED  
Макет





# МАГАЗИНЫ ДЛЯ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА

ОНИ ГАРАНТИРУЮТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ОБРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС

cms tracer 100

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по оси Z до 500 мм)



**ОТСУТСТВИЕ НЕПРОДУКТИВНОГО ВРЕМЕНИ** благодаря смене инструмента между операциями при помощи магазина **FAST** с 14 позициями.



Большой ассортимент инструментов всегда доступен оператору благодаря задним магазинам с 32 позициями.



**Бортовой магазин смены инструмента "FAST"** с 12 или 16 позициями, расположенный рядом с электрошпинделем, позволяет менять инструмент в перекрываемое время. Также в дополнение к другим инструментам предлагается устройство «pick-up» для ножа.



Боковой магазин **TRB** на 11 или 14 позиций.



# МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ

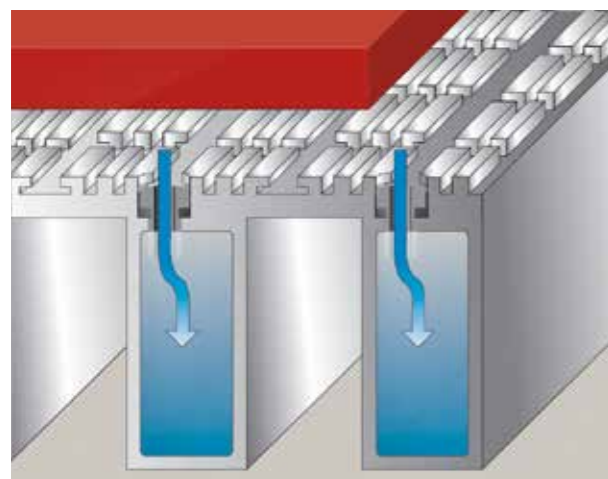
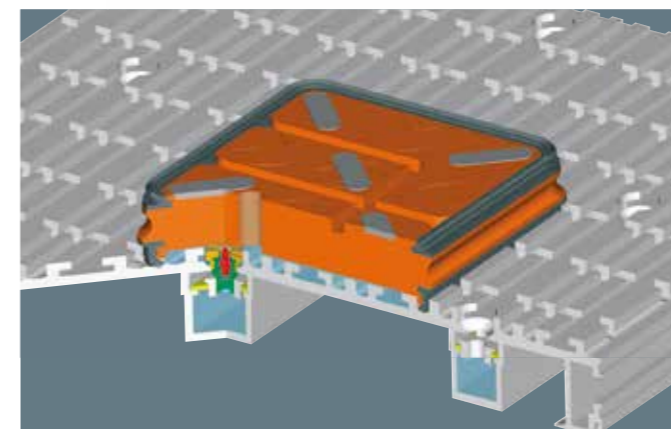
## ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ ДЛЯ ЛЮБЫХ ТРЕБОВАНИЙ К КРЕПЛЕНИЮ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ

cms tracer 100

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по оси Z до 500 мм)



Очень жесткая рабочая поверхность из экструдированного алюминия, специально разработанная для сохранения идеальной плоскостности в течение долгого времени даже после многократных нагрузок, также идеально подходит для нестига.



**Превосходное удерживание** заготовок при помощи вакуума С производительностью до 1200 м³/ч (50 Гц).



Простое и быстрое позиционирование аксессуаров для блокировки, таких как присоски MPS и практичная модульная система MODULSET с ее структурой поверхностных каналов.



Благодаря уникальным Т-образным пазам на рабочем столе персонализировать фиксацию оборудования.



# АССОРТИМЕНТ СОВРЕМЕННЫХ ГОЛОВОК И УСТРОЙСТВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ

cms tracer 100

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по оси Z до 500 мм)



Ряд головок, предназначенных для обработки современных материалов, таких как оргстекло, пластик, алюкобонд, алюминий, пенополиуретан и сотовые плиты.

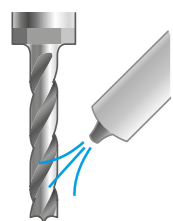


## OPTISCOUT

Устройство для снятия данных на пластиковом или бумажном материале, для перенастройки программы в соответствии с фактическим положением на плоскости.

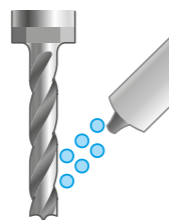


## УСТРОЙСТВА ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ



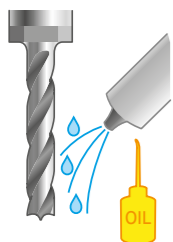
### Воздуходувка на электрошпинделе

Подходит для многих областей применения, особенно для обрезки плоских или термоформованных пластиковых листов.



### Нагнетатель ионизированного воздуха на электрошпинделе

Подходит для удаления накопленных электростатических зарядов с разрезаемого материала, облегчая всасывание стружки на различных пластиковых материалах.



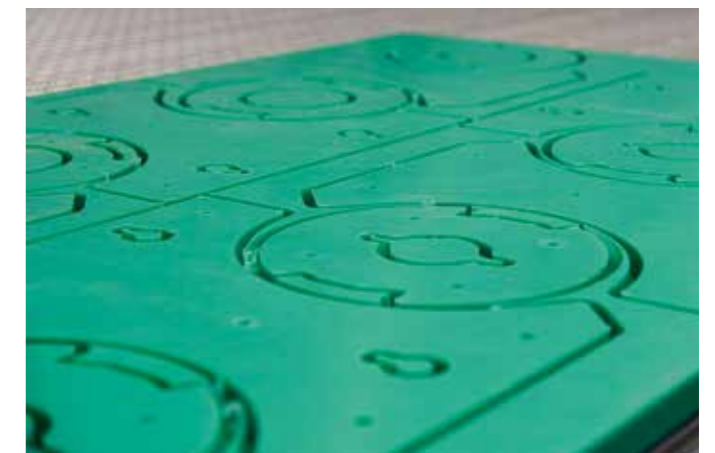
### Воздуходувка с микросмазкой

Воздуходувка с воздухом и небольшим количеством масла для смазки и охлаждения инструмента при обработке цветных металлов.



### Защита направляющих оси X-Y

Специальная система очистки и защиты позволяет обрабатывать даже абразивные материалы.



# МАЛАЯ ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ И ПРОСТОЙ ДОСТУП

Свободный доступ без препятствий на земле, кабельная цепь и вакуумный насос, расположенные внутри основания машины.



Скорость и эргономика при оснащении и обслуживании операционного блока с практичным открыванием передней двери.



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## cms tracer 100

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по оси Z до 500 мм)

TRACER 100		100
<b>AXES</b>		
Скорость вектора оси X-Y "PRO-SPACE"	м/мин	56
Скорость вектора оси X-Y "PRO-SPEED"	м/мин	78
Ход заготовки по оси Z	мм	180 (250 опц.)
<b>ФРЕЗЕРНЫЙ АГРЕГАТ</b>		
Мощность двигателя (макс.)	кВт (л.с.)	15 / 20,5 мм
Скорость вращения (макс.)	rpm	24000
Инструменты в наличии на складе (до)	места	57
<b>БЛОК ПЕРФОРИРОВАНИЯ</b>		
Независимые вертикальные шпиндели (до)	п.	21
Независимые горизонтальные шпиндели (до)	кол-во	12
Скорость вращения (макс.)	об/мин	8000
Встроенный нож в ось X, диаметр	мм	125
<b>УСТАНОВКА</b>		
Потребление всасываемого воздуха	м³/ч	4430
Скорость забора воздуха	м/сек	25
Диаметр входного отверстия	мм	250

\* с пакетом высокая динамика: 84 м

\*\* с пакетом высокая динамика: 113 м/мм





## Maestro cnc

В офисе, система проектирования и программирования станков с Maestro cnc обеспечивает быстрое и простое программирование операций фрезерования, сверления, резки и т.д.

Это возможно благодаря трехмерному графическому отображению деталей и поддержке со стороны готовых приложений и макросов для создания любой операции обработки одним щелчком мыши. Еще один щелчок, и программы для ЧПУ генерируются автоматически.

**ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**

ОФИС



## Maestro active cnc

Maestro active - это наш новый интерфейс. Оператор может легко управлять различными машинами, поскольку программы интерфейса Cms active interface сохраняют одинаковый внешний вид, одинаковые пиктограммы и одинаковый подход к взаимодействию.

### ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Новый интерфейс был специально разработан и оптимизирован для непосредственного использования с помощью сенсорного экрана. Графика и иконки были переработаны для простой и удобной навигации.

### НОЛЬ ОШИБОК

Повышение производительности благодаря встроенным процедурам помощи и восстановления, которые снижают вероятность ошибки оператора.

**ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**

ФАБРИКА

## Maestro cnc

### ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, ОБЛЕГЧАЮЩЕЕ РАБОТУ

Программное обеспечение для программирования CAD/CAM для проектирования любого производственного процесса. Разработанная в среде Windows®, она позволяет легко программировать благодаря продвинутой, простой и интуитивно понятной среде эскизирования, которая предоставляет заказчику все необходимые инструменты для проектирования заготовок и их расположения на рабочем столе, управления инструментами и их обработкой, и все это в идеально интегрированном и высокопроизводительном контексте.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ



#### Maestro pro view - Уникальность трехмерного моделирования

3D-симулятор, позволяющий пользователю иметь в офисе трехмерную модель своего станка и заранее визуализировать на компьютере операции по обработке, которые будут выполняться в процессе производства и заранее визуализировать на своем компьютере операции по обработке, которые будут выполняться в процессе производства.



#### Maestro 3d - Уникальность в создании 3D-объектов

Интегрированный модуль для программирования трехмерных объектов на 5-осевых обрабатывающих центрах.



#### Maestro apps - Уникальное ноу-хау

Приложения Maestro - это библиотека мгновенно доступных и простых в использовании функций программирования, разработанных специально для обработки пластмассовых деталей.



#### Maestro msl connector - Полная интеграция

Адаптер для программного обеспечения третьих лиц.

## Maestro active cnc

### РЕВОЛЮЦИОННОЕ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ВАШЕЙ МАШИНОЙ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС CMS

#### МАКСИМАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Создание персонализированных отчетов по операторам, сменам, графику, временным интервалам (и многим другим) позволяет контролировать, оптимизировать и улучшать производственные показатели.

#### ПОЛНОЕ ЗНАНИЕ СОБЫТИЙ, ПРОИСХОДЯЩИХ НА МАШИНЕ, И ОБМЕН ОПЫТОМ ОПЕРАТОРОВ

Maestro active позволяет регистрировать техническое обслуживание, обучение и другие мероприятия, отслеживая все действия в пределах базы данных. Ноу-хау оператора сохраняется и становится доступным для компании благодаря возможности комментирования и документирования всех производственных событий или уведомлений.

#### ПЕРЕДОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Maestro active позволяет регистрировать различных пользователей с разными ролями и обязанностями в зависимости от использования машины (например, оператор, обслуживающий персонал, администратор, ...). Возможно также установить смены на машине, а затем зарегистрировать действия, производительность и события, произошедшие в течение каждой смены.

#### АБСОЛЮТНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОЙ ДЕТАЛИ

Благодаря системе Maestro active качество готовой детали больше не подвергается опасности из-за изношенного инструмента. Новый инструмент Система определения срока службы от Maestro active отправляет уведомления о приближении срока службы инструмента и рекомендует замену в наиболее подходящее время.

#### ИНСТРУМЕНТАРИЙ? НЕТ ПРОБЛЕМ!

Maestro active направляет оператора на этапе настройки инструментального магазина, учитывая в том числе запланированные операции.



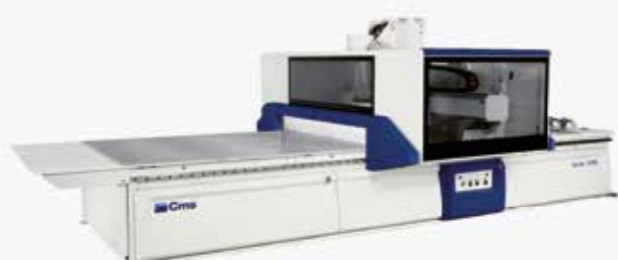
# ЛИНЕЙКА ТЕХНОЛОГИЙ CMS PLASTIC

# ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

3/5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ (перемещение по Z до 500 мм)



**TRACER**



**TIME**



**EVOTECH**

5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ (шаг Z 500 мм)



**ATHENA**



**ANTARES**



**ARES**



**GENESI**

ПАНЕЛЬНЫЕ ПИЛЫ



**HELIX**

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



**T-MAXI**

ТЕРМОФОРМОВОЧНЫЕ МАШИНЫ



**EIDOS**



**BR5 CS**



**BR5 HP**



**BR5 SPECIAL SPA**



**MASTERFORM**

СИСТЕМЫ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



**TECNOCUT PROLINE**



**TECNOCUT SMARTLINE**





**C.M.S. SPA**  
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT  
Тел. +39 0345 64111  
[info@cms.it](mailto:info@cms.it)  
[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm** group