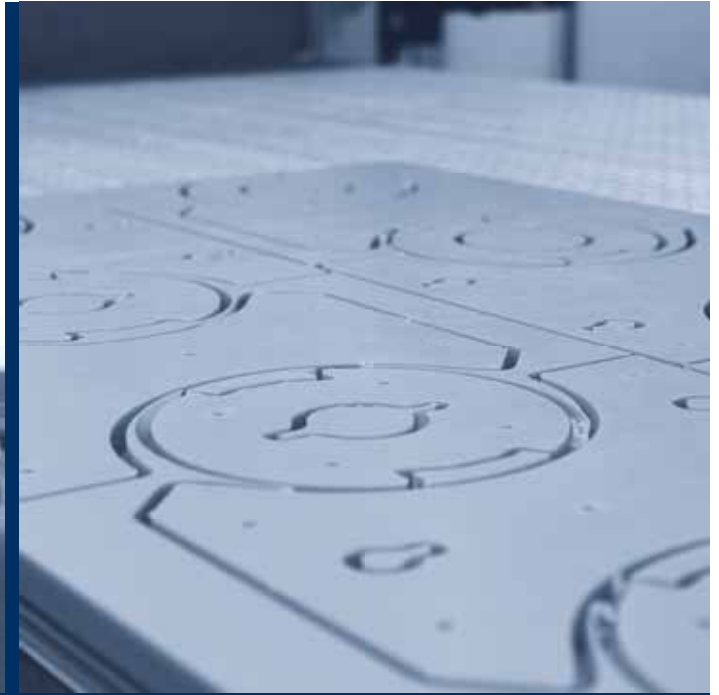


cms tracer 100

3/5轴CNC加工中心机
(Z轴行程不超过500 mm)



CMS隶属于SCM集团，该集团是加工木材、塑料、玻璃、石材、金属和复合材料等材料的世界领导者。在全球范围内，集团旗下的公司都是各行业知名企业的可靠合作伙伴：从家具业到建筑业，从汽车业到航空航天业，从船舶工业到塑料加工。SCM集团开发、协调并支持了一个卓越的工业系统，分为三个大型高度专业化的生产中心，拥有4000多名员工，直接在五大洲开展业务。SCM集团是世界上最先进的设计和制造工业加工机床和部件的行业标杆。

CMS股份公司生产用于加工复合材料、碳纤维、铝、轻合金、塑料、玻璃、石材和金属的各类机床和系统。它于1969年由Pietro Aceti的理念而创立，其初衷是在深入了解客户工艺的基础上提供定制且最先进的解决方案。凭借对研发中心的大量投资以及对优质企业的收购，公司技术得以不断革新，并在相关领域持续增长。



CMS Plastic Technology可以制造用于加工塑料的数控加工中心和热成型机，提供技术先进的解决方案。该品牌的诞生是拥有丰富热成型技术经验和悠久历史的 Villa 公司（1973年成立）和拥有铣削专利技术的CMS公司共同协作的成果。凭借对研究和创新的不断投资，CMS Plastic Technology被认为是整个加工流程中独一无二的合作伙伴：从热成型到刨边，再到创建模型和模具，以确保最高的生产率。

CMS Plastic Technology 是众多领域的主要参与者，如汽车、航空航天、土方机械、拖挂房车、公共汽车、铁路工业、浴缸生产、高端零件、可视通讯、机械部件和包装行业。



cms tracer 100

Adaptable.
Global.
Innovative.
Lean.
Efficient solutions.

The **AGILE** way for **FLAT PLASTIC** cutting.

技术特点概述	4-5
安全系统	6
整体尺寸	7
刀库	8-9
多功能加工台	10-11
刀头系列和其他设备	12-13
可及性	14
技术参数	15
数字服务	16-17
产品范围	18-19

1000

技术特点概述

塑料材料加工的技术优势

cms tracer 100

3/5轴CNC加工中心机 (Z轴行程不超过500 mm)

主要采购商优势

- + 3轴和5轴**一体化**加工中心机，可以加工**塑料**和**先进材料**，配有专门用于**高端零件**和**深冲热成型**的技术解决方案；
- + **大型工件通道** Z轴行程最高可达250mm；
- + **同类最佳的主轴** 适用于高达15kw和 24000rpm的所有加工需求
- + 具有“pro-speed”和“pro-space”解决方案，**特别优化机床整体 尺寸**；

- 高灵活性 市场上独特的操作组配备。
- 高度精加工 凭借5轴JQX电主轴，在塑料平板材的加工和热成型板材的修边中实现了前所未有的光洁度。



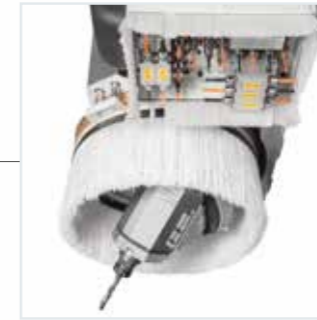
数据触手可及，设有7英寸彩色触摸屏TECPAD遥控器。



更快的工作周期 配备14个刀位 **FAST**刀库。



刀具的高可用性出色的32刀位**链式TRC**后刀库。



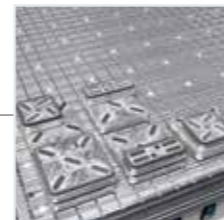
TRB刀库 设有14个刀位。



集成PC的控制台 21.5英寸全高清多触点的彩色显示屏，其支撑底座设有脚轮，便于控制台沿机器周边移动。



电气柜 与空调集成一体。



卓越的灵活性 采用挤压铝材制成的多功能加工台，具有极高的刚性，经过专门设计，即使在反复受力后也能保持完美的平整度。适用于塑料板的嵌套工艺。

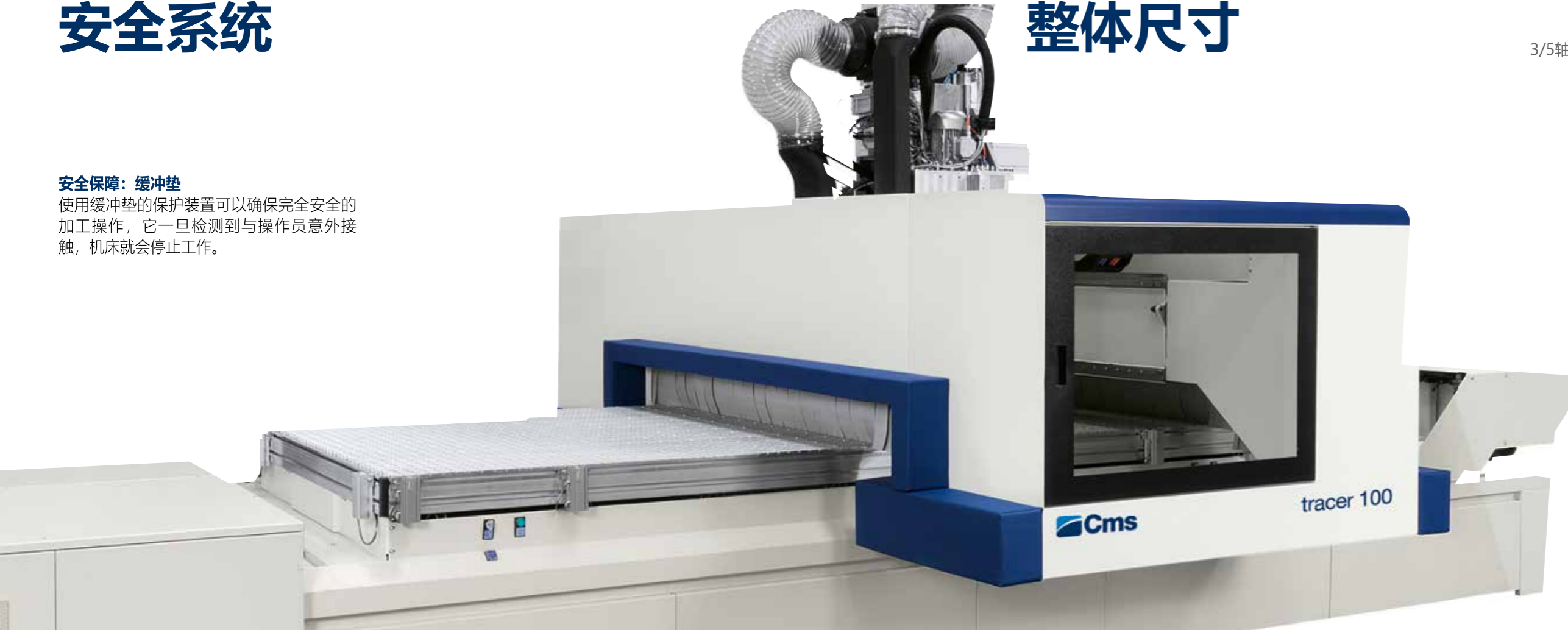


JQX电主轴：塑料加工中的高转速和最高性能
5轴JQX电主轴 (Just Quality eXtreme) 设有高达12 kW的功率，可以直接驱动传输。它可优化塑料材料，即使在高速去除大量材料时，也能保证零振动。该电主轴结构轻巧，具有出色的性价比，适合那些寻找有多种需求并与塑料加工相关灵活产品的理想解决方案。

安全系统

安全保障：缓冲垫

使用缓冲垫的保护装置可以确保完全安全的加工操作，它一旦检测到与操作员意外接触，机床就会停止工作。



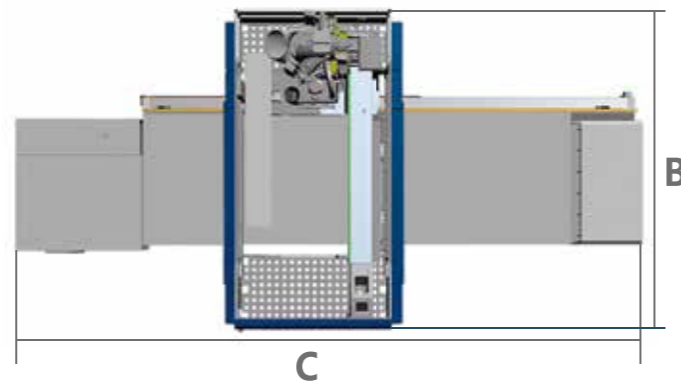
整体尺寸

cms tracer 100
3/5轴CNC加工中心机 (Z轴行程不超过500 mm)

占地面积最小，安全性和灵活性最高。PRO-SPACE保护罩

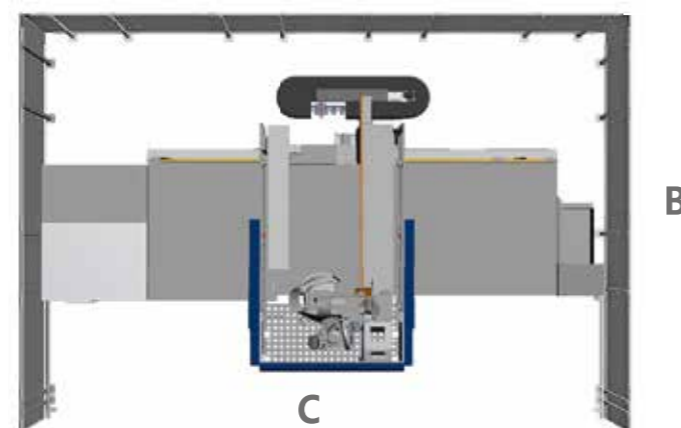
完全自由的上料区，以尽量减少占用的空间。保护罩允许机器在X方向上以高达25 m/min的进给速度使用。

由于没有周边防护装置，可以从机器所有侧面进入加工台。



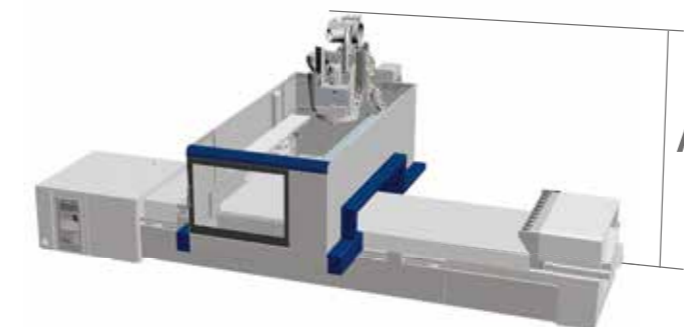
高自由度和生产力：PRO-SPEED保护罩

在最大进给速度为60 m/min时使用机器的保护系统。当操作者进入由前光栅划定的上料区时，机器自动减速；当操作者离开上料区时，可以恢复最大速度。

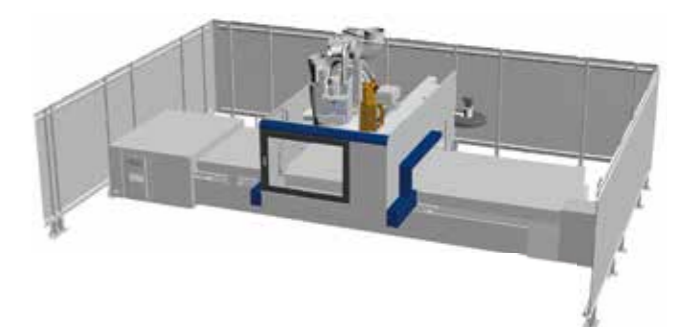


		A	B		C		
			PRO-SPACE	PRO-SPEED	PRO-SPACE	PRO-SPEED	
TRACER 100 加工台							
实际加工区	3110 x 1320	mm	2780	3156 (4156*)	4720	6715 (7065*)	7300
实际加工区	3710 x 1320	mm	2780	3156 (4156*)	4720	7315 (7665*)	7900
实际加工区	5510 x 1320	mm	2780	3156 (4156*)	4720	9115 (9465*)	9700
实际加工区	3110 x 1620	mm	2780	3456 (4456*)	5020	6665 (7015*)	7300
实际加工区	3710 x 1620	mm	2780	3456 (4456*)	5020	7265 (7615*)	7900
实际加工区	5510 x 1620	mm	2780	3456 (4456*)	5020	9065 (9415*)	9700

PRO SPACE
布局图



PRO SPEED
布局图



刀库

确保塑料加工的高性能

cms tracer 100
3/5轴CNC加工中心机 (Z轴行程不超过500 mm)



零停机时间 使用14位 **FAST** 刀库, 无需浪费时间在工艺和另一个工艺之间切换刀具。



由于后方设有多达32个刀位的刀库, 操作员随时可以使用大型工具库。



“VELOCE”机载换刀刀库 设有12或16个刀位, 位于电主轴旁边, 能够在进行上一个工序的时间内更换刀具。除其他刀具外, 还提供拾取式刀片。



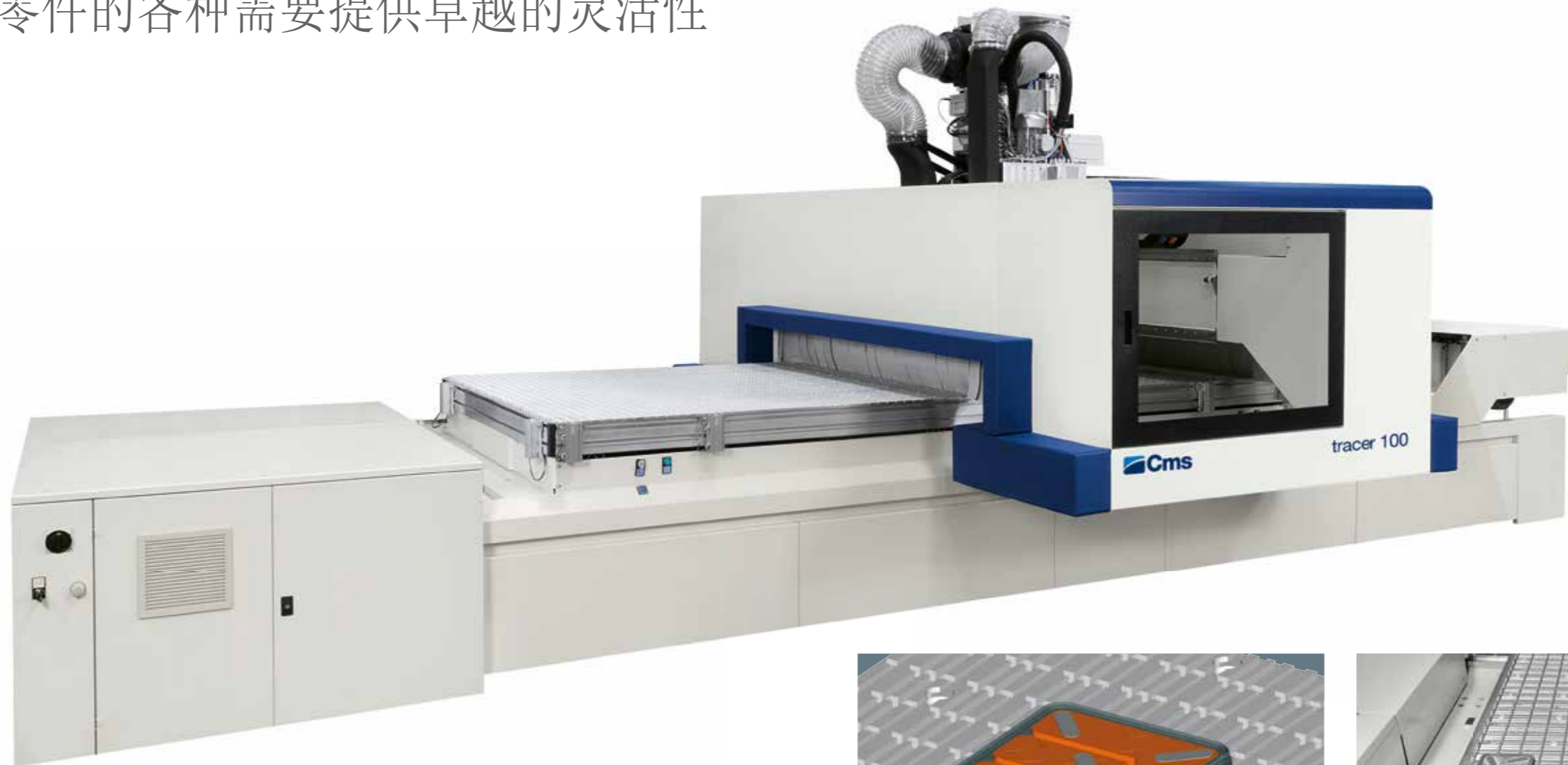
具有11或14个刀位的**TRB**侧刀库。

多功能加工台

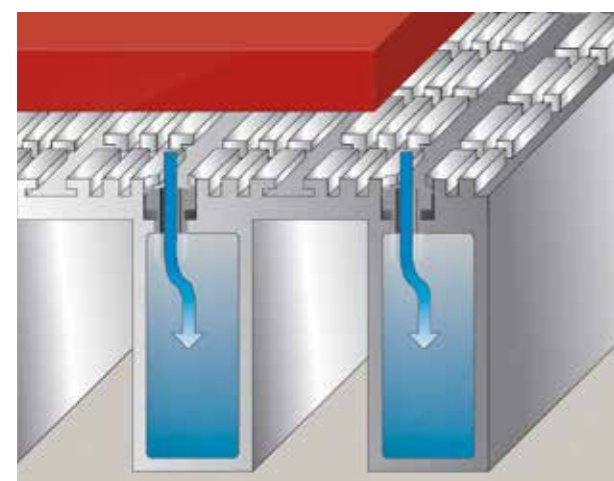
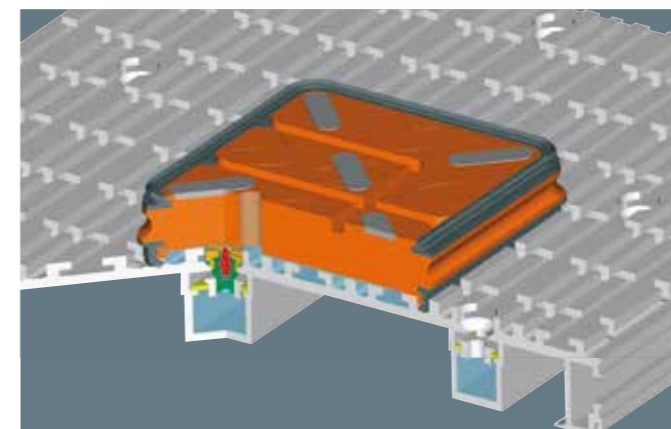
为固定塑料零件的各种需要提供卓越的灵活性

cms tracer 100

3/5轴CNC加工中心机 (Z轴行程不超过500 mm)



采用挤压铝材制成加工台，具有极高的刚性，经过专门设计，即使在反复受力后也能保持完美的平整度，适用于嵌套工艺。



优异工件密封性 高达1200 m³/h (50 Hz) 的高流量真空技术。



快速轻松地定位夹持配件，例如MPS吸盘和具有表面通道结构的实用MODULSET模块化系统。



由于加工台上独特T形槽，可以安装定制的设备。



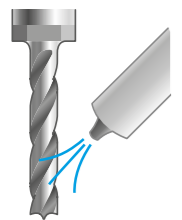
系列广泛的刀头，专用于加工高级材料，如有机玻璃、塑料、alucobond复合材料、铝、聚氨酯泡沫和蜂窝纸板。



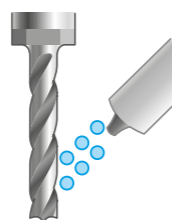
OPTISCOUT
该设备能够定位塑料和纸质材料上的基准，通过程序的旋转和平移，补偿实际零件的位置和方向。



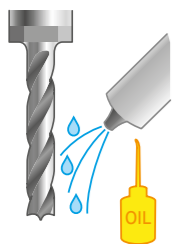
针对特定应用的设备



电主轴上的鼓风机
适用于许多应用，特别针对平面或热成型塑料板的修边工艺。



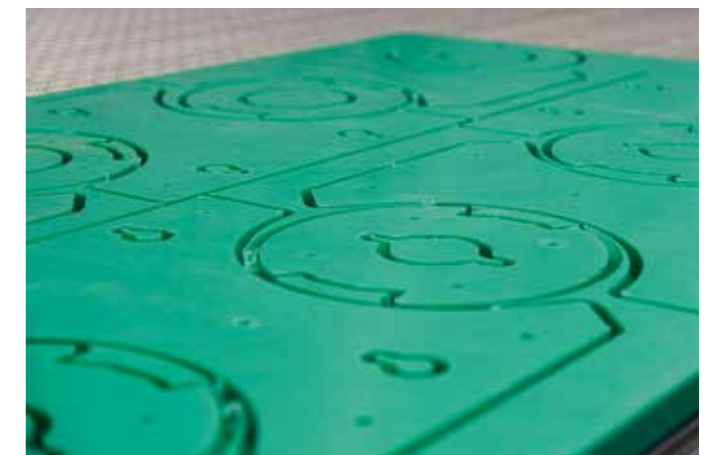
电主轴上的离子风机 消除切割材料积累的静电荷，更容易吸出多种塑料材料上的切屑。



带微润滑装置的鼓风机
鼓风机带有空气和一小部分油，在加工有色金属时，可以冷却或适量润滑刀具。



X-Y轴导轨保护罩
该专用的清洁和保护系统可以优化对研磨材料的加工。



占地面积小，方便访问

自由畅通无阻的地面通道，电缆链和真空泵位于在机床底座内。



速度和人机工程学 在配备和维修操作时，可从实用的前门进入。



技术参数

cms tracer 100
3/5轴CNC加工中心机 (Z轴行程不超过500 mm)

TRACER 100		100
轴		
“PRO-SPACE” X-Y轴矢量速度*	m/min	56
“PRO-SPEED” X-Y轴矢量速度*	m/min	78
Z轴工件通道	mm	180 (250选配)
铣削单元		
电机功率 (最大值)	kW (hp)	15 (20, 5)
转速 (最大值)	g/min	24000
刀库可用刀具 (最大值)	位	57
冲孔单元		
独立垂直主轴 (最大值)	个	21
独立水平主轴 (最大值)	个	12
转速 (最大值)	g/min	8000
X轴集成刀片的直径	mm	125
安装		
吸气消耗	m ³ /h	4430
吸气速度	m/sec	25
喷嘴直径	mm	250

* 具有高动力设备: 84 m/mm
** 具有高动力设备: 113 m/mm



Maestro cnc

在办公室里，Maestro cnc软件可以快速和容易地设计和编程铣削、冲孔、切割等加工操作。

凭借即用型应用程序和宏以及工件的3D图形，操作员只需点击鼠标即可创建任何加工流程。再点击一下，CNC 程序就会自动生成。

软件

办公室



Maestro active cnc

Maestro active是我们的新界面。由于Maestro active界面软件采用了相同的外观、感官、图标和交互方式，操作员可以轻松使用不同的机床。

易用性

新界面经过特殊设计和优化，通过触摸屏即可应用。图形和图标经过重新设计，导航操作简单方便。

零错误

凭借帮助和恢复的集成程序，可以有效地降低操作员出错的可能性，从而提高了生产力。

软件

工厂

Maestro cnc

附加功能

让工作更轻松的软件

CAD/CAM编程软件可用于设计所有的生产过程。

它在Windows®环境下开发，由于有先进、简单和直观的绘图环境，使编程变得非常容易，并为客户提供了设计工件及其在加工台布局所需的所有工具、管理刀具和加工操作。所有程序都包含在一个流畅且和高性能的软件里。



Maestro pro view - 独特3D模拟

3D模拟器能够协助用户在办公室拥有机器3D模型，并在其电脑上查看将在生产阶段执行的过程。



Maestro 3d - 创建3D物体的好帮手

5轴加工中心对三维物体进行编程的综合模块。



Maestro apps - 专有技术诀窍

Maestro apps是一个现成且易于使用的编程函数库，专为加工塑料材料零件而开发。



Maestro msl connector - 高集成度

适用于连接第三方的设计软件。

Maestro active cnc

与您的CMS塑料加工机床进行革命性的互动

全面控制生产绩效

按操作员、班次、时间表、时间范围等生成可定制的报告，使你能够监控、优化和提高生产效益。

完全掌握机床事件并分享操作者经验

Maestro active可以记录维护、培训和其他事件，并跟踪数据库的所有活动。由于机床能够评论和记录所有的生产事件或通知，因此操作员的专有技术会被存储并提供给公司。

先进的生产组织模式

Maestro active可以根据机床的操作模式为用户配置不同的角色和职能（如操作员、维护员、管理员等）。此外，在机床上可设定工作班次，然后测定每个班次中发生的活动、生产率和事件。

成品工件的绝对高品质

借助Maestro active，磨损的刀具将不会再影响成品工件的质量。Maestro active新的 刀具寿命确定系统（Tool Life Determination system）能够在刀具使用寿命到期时，发出警告信息，并建议在适当的时间更换。

刀具设置？没有问题！

Maestro active根据要执行的程序，在刀库设置阶段引导操作员进行操作。

3/5轴CNC加工中心机 (Z轴行程不超过500 mm)



TRACER



TIME



EVOTECH

轴CNC加工中心机 (Z轴行程从500 mm起)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

裁板锯



HELIX

锯机



T-MAXI

热成型机



EIDOS



BR5 CS



BR5 HP



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

水射流切割系统



TECNO CUT PROLINE



TECNO CUT SMARTLINE



C.M.S.股份公司

地址: via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG)

- IT

电话: +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**  **group**