

CMS forma parte de SCM Group, líder mundial en tecnologías para el mecanizado de una amplia gama de materiales: madera, plástico, vidrio, piedra, metal y materiales compuestos. Las empresas del grupo son, en todo el mundo, el socio firme y fiable de las principales industrias manufactureras de varios sectores de productos: desde la decoración hasta la construcción, la automoción, la industria aeroespacial, la náutica o la transformación de materiales plásticos. SCM Group impulsa y coordina el desarrollo de un sistema de excelencia industrial en tres grandes polos de producción que emplea a más de 4.000 profesionales y tiene presencia directa en los 5 continentes. SCM Group representa la experiencia más avanzada del mundo en el diseño y fabricación de máquinas y componentes para la transformación industrial de materiales.

CMS SpA fabrica máquinas y sistemas para el mecanizado de materiales compuestos, fibra de carbono, aluminio, aleaciones ligeras, plástico, vidrio, piedra y metal. Fue fundada en 1969, fruto de una idea de Pietro Aceti, con el objetivo de ofrecer soluciones personalizadas y de vanguardia basadas en un profundo conocimiento del proceso del cliente. Relevantes innovaciones tecnológicas, generadas por importantes inversiones en investigación y desarrollo, y la adquisición de empresas de primer nivel han permitido un crecimiento constante en los distintos sectores de referencia.



CMS Plastic Technology fabrica centros de mecanizado a control numérico y termoformadoras para el mecanizado de materiales plásticos, ofreciendo soluciones tecnológicamente avanzadas. La marca es fruto de la exitosa sinergia entre la experiencia técnico-industrial en termoformado de la histórica empresa Villa, fundada en 1973, y los conocimientos históricos de CMS en el ámbito del fresado. Gracias a la constante inversión en investigación e innovación, CMS Plastic Technology es reconocida como un socio único para todo el proceso: desde el termoformado hasta el recorte, pasando por la producción de modelos y moldes, garantizando la máxima productividad.

CMS Plastic Technology es un actor clave en numerosos sectores como: automoción, aeroespacial, maquinaria de construcción, caravanas, autobuses, industria ferroviaria, producción de bañeras, artículos técnicos, comunicación visual, componentes mecánicos y envases.

eidos se

APLICACIONES	4-5
EIDOS SE VENTAJAS TECNOLÓGICAS	6-7
ACCESORIOS	8-9
SERVICIOS DIGITALES	10-11
EL GRUPO	12-13
LA GAMA	14-15



APLICACIONES



transporte de masas | electromédico y estética | caravanas | artículos sanitarios



marketing y distribución | automoción | refrigeración



Innovative.
Designed.
Efficient.
Aadjustable.
Lean solutions.

The **IDEAL** thermoforming machines.

Termoformadoras

EIDOS SE

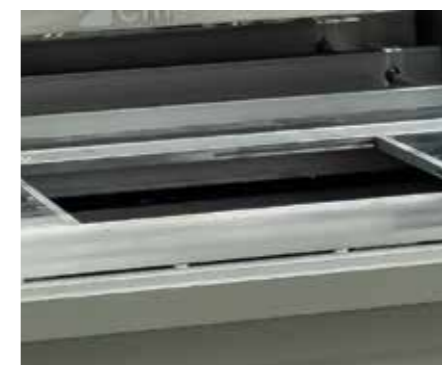
VENTAJAS TECNOLÓGICAS

Derivada del modelo de referencia del mercado, EIDOS, cuyo estilo y rendimiento conserva, **EIDOS SE es la nueva termoformadora de CMS que satisface eficazmente los requisitos más exigentes de las aplicaciones de termoformado modernas.** Sus principales características son la **facilidad de uso y la eficacia.** Gracias al **innovador software** conserva el máximo grado de accesibilidad junto con una extrema facilidad de uso.

- **Movimiento del marco y contramolde con 2 motores Brushless acoplados eléctricamente (gantry).** La transmisión se realiza mediante columnas dentadas de bajo mantenimiento.
- **Bocas móviles instaladas en la estructura del contramolde.**
- **Cambio de formato rápido** gracias a la placa ventana y al marco prensa-hoja completamente automáticos
- **Nueva placa ventana de 25 mm** para garantizar la máxima compatibilidad con moldes para máquinas más antiguas
- **Plataforma porta-moldes con movimiento Brushless controlado por PC** y con velocidad y dimensiones almacenables
- **Cabina completa**, para minimizar los problemas debidos al polvo y a las variaciones climáticas del entorno.



Nuevo software HMI CMS ThermoActive diseñado específicamente para el proceso de termoformado. La línea de tiempo y el cuadro de mandos único hacen que tanto la supervisión de la producción como el control del proceso sean inmediatos y fáciles de interpretar.



Nueva placa ventana automática de bajo espesor de 25mm para el uso de moldes procedentes de máquinas más antiguas. Un adaptador permite llevarla a 40mm para que sea compatible con máquinas estándar.



Nuevo sistema de centrado de hojas con bastidor flotante para una operación de carga más rápida. Este sistema garantiza una mayor tolerancia en la desalineación inicial.

VENTAJAS CLAVE PARA EL COMPRADOR

- + **-30% de tiempo necesario para la puesta a punto de una nueva producción** gracias al exclusivo software **CMS ThermoActive** con funcionalidades específicas para el proceso de termoformado. Permite acceder a los recursos en la nube proporcionados por CMS Connect.
- + **Alta productividad:** el nuevo sistema de ventilación, con bocas móviles programables, **reduce el tiempo necesario para enfriar la pieza formada de hasta un 31%.** La función de "tilting" (inclinación) permite una distribución uniforme del efecto de refrigeración.
- + **+40% de tolerancia en el posicionamiento de palés en la estación de carga automática** gracias al nuevo sistema flotante de recogida de hojas. El nuevo sistema permite realizar todas las operaciones de centrado en tiempo enmascarado para cada hoja individual, manteniendo el palé nivelado con el suelo para una sustitución rápida con la máxima seguridad.

ACCESORIOS



Nuevo sistema de calentamiento halógeno con control de la potencia en tiempo real sin soluciones de continuidad para adaptarse mejor a las características térmicas del material. Posibilidad de elegir una potencia alta o baja específica en 2 versiones diferentes de frecuencias de infrarrojos.



Sistema electrónico de embutición de la hoja: la función de embutición se realiza mediante un ventilador controlado electrónicamente. El control de la altura de embutición se realiza con un sensor láser, de infrarrojos o de ultrasonidos.

Sistema de limpieza de la hoja con aire ionizado: elimina las cargas electrostáticas de cada hoja y del palé instalado en la zona de carga. Lo último en calidad y seguridad del termoformado.



Placa de reducción automática de 25mm: sistema de diafragma para adaptar el tamaño de la máquina al molde, minimizando el desperdicio de material sin necesidad de equipos especiales.



Pirómetros ópticos: el ciclo de calentamiento de la hoja y enfriamiento de la pieza se controlan en tiempo real con pirómetros ópticos de alto rendimiento.

Sistema de lectura de energía: dispositivo para medir la energía de cada ciclo de la máquina. El valor energético se guarda en el control de producción para evaluar rápidamente los lotes producidos.

3.5 kWatt potenza	HEATING TIME	VACUUM	NET CYCLE TIME
	3	0'9"	0 bar
2	HEATING TIME	VACUUM	NET CYCLE TIME
		0'5"	0 bar
	COOLING TIME	GROSS CYCLE TIME	
	0'27"	1'12"	
	MOULD T.	MATERIAL T. END-HEATING	MATERIAL T. END-COOLING
	0°C	128°C	21°C



Marco prensa-hoja automático: sistema de ajuste completamente automático con travesaños telescópicos. Proporciona cobertura de todos los tamaños sin necesidad de herramientas manuales, garantizando la máxima sujeción de la hoja en todo momento.

CMS connect è la piattaforma IoT perfectamente integrada con la última generación de máquinas CMC

CMS Connect es capaz de ofrecer microservicios personalizados mediante el uso de aplicaciones IoT que ayudan en las actividades diarias de los operadores del sector, mejorando la disponibilidad y el uso de las máquinas o instalaciones. Los datos recogidos por las máquinas en tiempo real se convierten en información útil para **aumentar la productividad de las mismas, reducir los costes de funcionamiento y mantenimiento y disminuir los gastos de energía.**



CMS Active una interacción revolucionaria con tu máquina CMS

Cms Active es nuestra nueva interfaz. El operador puede gestionar fácilmente diferentes máquinas, puesto que el software de interfaz Cms Active ofrece la misma apariencia y tacto, los mismos iconos y el mismo planteamiento de interacción en todas ellas.



APLICACIONES

MÁQUINA INTELIGENTE: supervisión continua del funcionamiento de la máquina, con información sobre:

Estado: resumen de los estados de la máquina. Permite comprobar la disponibilidad de la máquina para identificar posibles cuellos de botella en el flujo de producción.

Monitoreo: visualización instantánea y en directo del funcionamiento de la máquina, de sus componentes, de los programas en ejecución y de los potenciómetros;

Producción: lista de programas de la máquina ejecutados en un periodo de tiempo determinado con el mejor tiempo de ejecución y la media;

Alarmas: alertas activas e historiales.

MANTENIMIENTO INTELIGENTE

Esta sección ofrece una **primera aproximación al mantenimiento predictivo** -mediante el envío de notificaciones cuando los componentes de la máquina dan señales de potenciales problemas al alcanzar determinados valores críticos. De este modo es posible **intervenir y programar las labores de mantenimiento, sin tener que detener la producción.**

GESTIÓN INTELIGENTE

Sección dedicada a la presentación de los indicadores clave de

rendimiento de todas las máquinas conectadas a la plataforma. Los indicadores proporcionados permiten evaluar la disponibilidad, la productividad y la eficiencia de las máquinas, así como la calidad de los productos.

MÁXIMA SEGURIDAD

Utilización del protocolo de comunicación estándar OPCUA, que garantiza el cifrado de datos a nivel Edge de interfaz. Los niveles Cloud y DataLake cumplen todos los requisitos de ciberseguridad más avanzados. Los datos de los clientes son cifrados y autenticados para garantizar una protección total de la información sensible.

VENTAJAS

- ✓ Optimización del rendimiento de la producción
- ✓ Diagnósticos que contribuyen a la optimización de la garantía de los componentes
- ✓ Aumento de la productividad y reducción del tiempo de inactividad
- ✓ Mejora del control de calidad
- ✓ Reducción de los costes de mantenimiento

FACILIDAD DE USO

La nueva interfaz ha sido estudiada y optimizada con el fin específico de ofrecer un uso inmediato gracias a su pantalla táctil. Su gráfica y los iconos han sido rediseñados para una navegación sencilla y cómoda.

ORGANIZACIÓN AVANZADA DE LA PRODUCCIÓN

Cms Active permite gestionar varios perfiles de usuario con cargos y responsabilidades diferentes en función del uso de la máquina (como operador, técnico de mantenimiento, administrador, etc.).

Además, es posible introducir los datos relativos a los turnos de trabajo en la máquina para luego hacer un seguimiento de las actividades, productividad y eventos que han tenido lugar en cada uno de ellos.

CALIDAD ABSOLUTA DE LA PIEZA ACABADA

Con Cms Active, ya no se pone en riesgo la calidad de la pieza acabada por tener un utillaje desgastado. El nuevo sistema Tool Life Determination de Cms Active envía notificaciones conforme la herramienta se va acercando al término de su vida útil y recomienda su sustitución en el momento más oportuno.

¿PUESTA A PUNTO? ¡NO HAY PROBLEMA!

Cms Active guía al operador durante la fase de preparación de la zona de almacenamiento del utillaje, teniendo en cuenta también los programas que hay que ejecutar.



LA EXPERIENCIA MÁS AVANZADA EN MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

Líder mundial en tecnologías para el mecanizado de una amplia gama de materiales: madera, plástico, vidrio, piedra, metal y materiales compuestos. Las empresas del grupo son, en todo el mundo, el socio fiable de industrias consolidadas que operan en varios sectores de productos: desde la decoración hasta la construcción, pasando por la automoción desde la industria aeroespacial, a la náutica y la transformación de materiales plásticos.

SCM Group coordina, impulsa y desarrolla un sistema de excelencia industrial en 3 grandes polos de producción altamente especializados, con más de 4.000 empleados y una presencia directa en los 5 continentes.

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas autónomas, plantas integradas y servicios dedicados al proceso de mecanizado de una amplia gama de materiales.



Tecnologías para el mecanizado de la madera



Tecnologías para el mecanizado de materiales compuestos, fibra de carbono, aluminio, aleaciones ligeras, plásticos, vidrio, piedra y metal

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas e instalaciones del Grupo, de terceros y de la industria mecánica.



Electrohusillos y componentes tecnológicos



Cuadros eléctricos



Carpintería y mecanizado



Piezas de fundición de hierro

SCM GROUP EN BREVE

850
Millones/Euros
de facturación
consolidada

+ 4.000 **3** principales
personas
de facturación
polos de
en Italia y en el
extranjero
producción

5 continentes
con presencia
directa y capilar

7%
de la facturación
invertida
en I + D

LA GAMA DE CMS TECNOLOGÍA DEL PLÁSTICO

PARA EL MECANIZADO DE MATERIALES PLÁSTICOS

CENTROS DE MECANIZADO CNC DE 3/5 EJES (paso Z hasta 500 mm)



TRACER



TIME



EVOTECH

CENTROS DE MECANIZADO CNC DE 5 EJES (paso Z de 500 mm)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

SECCIONADORAS



HELIX

ASERRADORAS



T-MAXI

TERMOFORMADORAS



EIDOS



EIDOS SE



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

SISTEMAS DE CORTE POR CHORRO DE AGUA



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S. SPA
vía A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - Italia
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**  **group**