METAL

dmc m950

Станок сухой обработки снятия заусенцев и сатинирования

Cms
metal technology

Компания CMS входит в состав SCM Group, мирового технологического лидера по переработке широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитов. Компании группы, работающие по всему миру, являются надежными партнерами ведущих отраслей обрабатывающей промышленности в различных секторах рынка, в том числе мебельной, строительной, автомобильной, аэрокосмической, судостроительной. SCM Group координирует, поддерживает и развивает систему промышленного превосходства в 3 крупных специализированных производственных центрах, в которых работает более 4000 работников. SCM Group: самые передовые навыки и ноу-хау в области промышленного оборудования и комплектующих.

Компания CMS производит машины и системы для обработки композиционных материалов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металла. Она была основана в 1969 году по инициативе Пьетро Асети с целью предложить индивидуализированные и передовые решения, основанные на глубоком знании производственных нужд своих заказчиков. Значительные технологические инновации, полученные в результате крупных инвестиций в исследования и разработки, а также приобретение высококлассных компаний позволили обеспечить постоянный рост в различных сферах деятельности компании.

Cms metal technology

CMS Metal Technology - это бренд, специализирующийся в производстве металлообрабатывающих станков и технических изделий, предлагающий широкий ассортимент комплексных систем водоструйной резки, мультипликаторов давления, а также станков для удаления заусенцев и машин для сухого и влажного сатинирования стекла. Начиная с 90-х годов прошлого века **CMS Metal Technology**, благодаря приобретению Tecnocut и непрерывному процессу внутренних разработок, смогла получить высокое международное признание, достигнув показателя более 1500 установок по всему миру. **CMS Metal Technology** является надежным партнером ведущих предприятий в различных отраслях, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая, машиностроительная, мебельная отрасли и промышленная архитектура.

scm group
Industrial Machinery and Components

Cms | your technology partner

dmc m950

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ 4-5

DMC M950
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА 6-7

СТАНДАРТНАЯ ОСНАСТКА 8-10

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВЫГОДЫ 11

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 12-13

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ 14-15

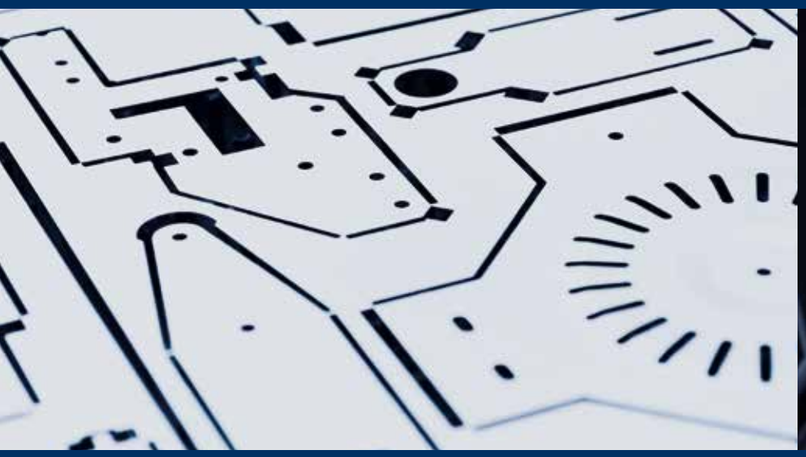
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ 16-17

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД 18-19

a company of scm group

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

обстановка интерьеров | электроника



легкие металлические конструкции | удаление заусенцев и закругление углов

DMC M950

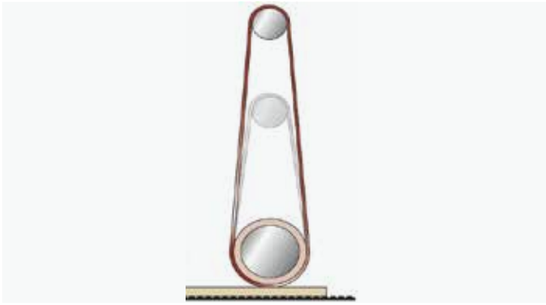
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

СТАНОК ДЛЯ СУХОГО УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ И САТИНИРОВАНИЯ

Компактная машина для удаления заусенцев, предназначенная для удовлетворения разнообразных производственных требований по обработке. Машина позволяет лучше удовлетворять всем требованиям к сухому снятию заусенцев и сатинированию металлических поверхностей благодаря нескольким индивидуальным составам машин и техническим характеристикам рабочих узлов.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

+ **Центровка “on fly” абразивной ленты.** Система качения ролика натяжителя ремня управляется чрезвычайно точным фотоэлементом с «подавлением фона», всегда обеспечивающим правильное центрирование вплоть до скорости вращения абразивной ленты 40 м/с.
+ **Замена вертикальной щетки за меньше чем 5 секунд.** Конические муфты «Quick lock» позволяют быстро оснастить станок для любого типа применения, обеспечивая при этом максимальную безопасность блокировки.
+ **Long is better: ленты с развитием 2620 мм для удлинения срока службы.** Более длинные абразивные ленты улучшают охлаждение абразивных зерен, тем самым облегчая отделение обрабатываемых порошков. Более длинный ремень имеет срок службы на 43% дольше, требует меньше замен и, следовательно, меньше простоев.
+ **Easy: простота и безопасность, используемая для всех применений.** Полный набор оснастки и передовые технологические решения позволяют удовлетворить различные производственные потребности для небольших партий, такие как удаление заусенцев, удаление окиси с краев и отделка поверхности сатинированием.



ДЛИННЫЕ ЛЕНТЫ: РАЗВЕРТКА 2620 ММ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ОТДЕЛКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Более длинные ленты улучшают охлаждение абразивных зерен, тем самым, облегчая отделение пыли, возникающей при обработке. Более длинная лента служит дольше, требует менее частой смены и, следовательно, меньше времени простоя.

QUICK LOCKING SYSTEM - СИСТЕМА БЫСТРОЙ ЗАМЕНЫ АБРАЗИВНЫХ ДИСКОВ

Конические муфты позволяют быстро оборудовать станок для любого рода применения, обеспечивая при этом максимальную безопасность блокировки.

ФОТОДАТЧИКИ С СИСТЕМОЙ “ПОДАВЛЕНИЯ ФОНА” ДЛЯ ОБНСПЕЧЕНИЯ ВСЕГДА ПРАВИЛЬНОЙ ЦЕНТРОВКИ АБРАЗИВНОЙ ЛЕНТЫ

Система управляется чрезвычайно точным и надежным фотоэлементом для подавления фона..

DMC M950
СТАНДАРТНАЯ ОСНАСТКА

R – УЗЕЛ КОНТАКТНОГО РОЛИКА

Станок доступен с контактным роликом “R” большого диаметра (220 мм) во всех положениях для идеального выполнения любых операций по удалению заусенцев или сатинированию:

- Масло- и жаропрочные резиновые покрытия (твердостью от 20 до 90 Ш).
- Широкий диапазон вертикальной регулировки ролика для оснащения узла лентами из очень толстой абразивной ткани.
- Пневматическое ВКЛ. / ВЫКЛ. для рабочего позиционирования.
- Качающаяся воздуходувка для очистки абразивной ленты (опция)

ИНВЕРТОРЫ ДВИГАТЕЛЕЙ

Двигатели, управляемые инверторами на узлах с контактными роликами и качающимися дисками, для настройки рабочей скорости в соответствии с видом применения и характеристиками обрабатываемого материала. Параметры могут быть сохранены на встроенном контроллере и легко вызваны для быстрой настройки станка.

DT – ПЕРЕНОСЯЩИЙ УЗЕЛ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЩЕТКОЙ

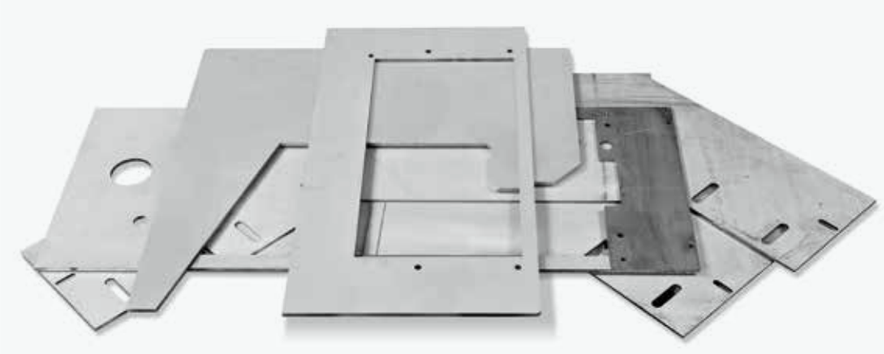
Универсальность УЗЛА “DT” позволяет удовлетворить различные потребности обработки в зависимости от типа инструмента (металлические нити, нейлоновые нити, полосы из абразивной ткани с подстилкой, абразивные ткани и другие), которыми он оснащен в соответствии с характеристиками обрабатываемого материалы и желаемого результата. Передаточное движение в сочетании с высокой мощностью главного двигателя, оснащенного инвертором, позволяет достичь любого участка обработки, даже самого критичного, например, в случае сложных резов, трещин и отверстий, чтобы обеспечить высокое качество отделки детали. В зависимости от установленного инструмента возможно:

- Удаление острой кромки и закругление углов
- Удаление заусенцев из отверстий

Удаление окисей с кромок после термической резки

DMC M950
СТАНДАРТНАЯ ОСНАСТКА

Роликовый конвейер подачи и разгрузки, состоящий из холостых роликов, полученных из тянутых стальных прутков и установленных рядом один к другому, позволяет противостоять коррозии от масел и тяжелых рабочих нагрузок.



DMC M950
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВЫГОДЫ

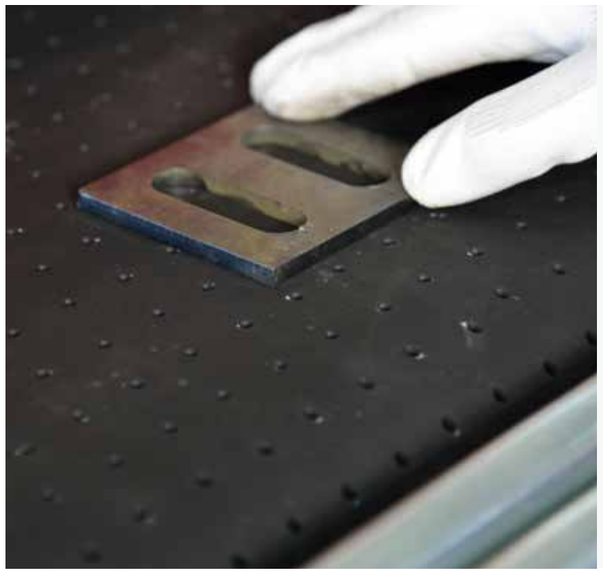
Полное оснащение устройствами и принятые передовые технологические решения делают станок DMC m950 RDR чрезвычайно безопасным и простым в использовании.. Итак, за один проход на станке можно:

- устранить заусенцы после резки
- еэффективно удалить острые кромки
- еочистить и смягчить края отверстий, даже маленьких размеров
- еудалить окиси, образующиеся при резке, как по внешнему периметру детали, так и внутри отверстий
- есоздавать различные эффекты сатинирования

DMC M950
ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВОЗДУХОДУВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ ДЕТАЛЕЙ
Узел вращающихся воздуходувок с синхронизацией по времени для получения оптимальной очистки поверхности обрабатываемых деталей, выходящих из станка. Узел активируется непосредственно с панели управления и сенсорной панели, и эта команда может быть сохранена вместе с другими параметрами обработки.

ЩЕТОЧНЫЙ УЗЕЛ НА ВЫХОДЕ
Внешний узел со щеточным валиком из абразивной ткани, колеблющимся в поперечном направлении относительно направления подачи, выполняющего чистовую обработку поверхностей. Колебательное движение ролика делает в результате более однородную отделку:
- вращение валика в направлении одинаковым с продвижением ленточного транспортера
- ручная регулировка рабочего положения валика



Ленточный транспортер из натурального каучука с гладким профилем и высокой адгезией в сочетании с вакуумным устройством на рабочем столе позволяет обрабатывать мелкие и тонкие детали.

DMC M950

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Все программное обеспечение для управления машинами является проприетарным, специально созданным инженерами CMS и усовершенствованным на основе указаний, полученных от клиентов. Результатом является чрезвычайно простой и надежный пользовательский интерфейс, способный полностью удовлетворить потребности даже самого требовательного оператора.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ УПРАВЛЕНИЯ HYDRA:

- Управление рабочей толщиной
- Управление скоростью подачи транспортной ленты, вращением абразивных лент и щеток.
- Регулировка рабочей высоты дискового блока
- Автоматическая последовательность включения главных двигателей
- Активация и управление синхронизацией воздуходувок очистки ленты и воздуходувок очистки деталей.
- Отчет о работе станка (часы работы / часы включения)
- Управление аварийной сигнализацией станка и диагностикой неисправностей на электронных платах.
- Отображение с помощью гистограмм износа абразивных лент (опция)

СТАНДАРТНОЕ ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ HYDRA V-PAD:

Программа управления “Hydra V-Pad” позволяет установить с монитора все параметры обработки.

Характеристики:

- 10,4-дюймовый сенсорный экран
- 120 настраиваемых пользователем программ
- Проверка правильности работы станка в режиме реального времени.

КОНСОЛЬ СО ВСТРОЕННЫМ ПК EYE-M И УПРАВЛЕНИЕМ HYDRA-PC (ОПЦИОНАЛЬНО)

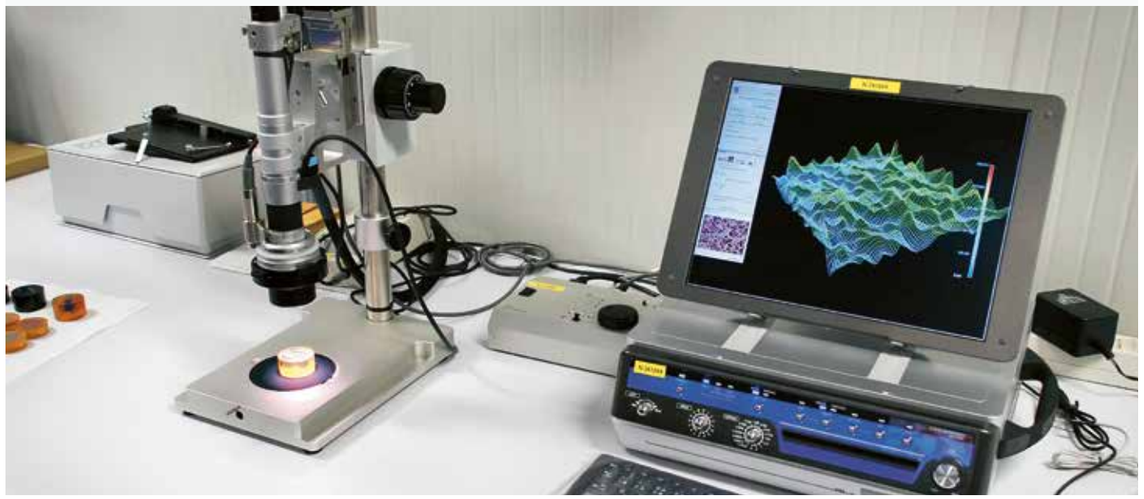
Устройство, подключенное к машине, оснащено промышленным ПК (PC Panel) без вентилятора и со степенью защиты IP53 для работы в самых суровых условиях. Сенсорный цветной дисплей с диагональю 21,5 дюйма позволяет расширять возможности управления параметрами машины и упрощает внешний интерфейс благодаря наличию сетевого подключения к локальной сети LAN.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- хранение до 1999 рабочих программ
- производственные отчеты
- управление аварийными сигналами станка и диагностика неисправностей с интегрированным руководством для легкой идентификации
- руководство по эксплуатации и техобслуживанию в интегрированном цифровом формате
- сетевое соединение LAN.

В сочетании с дистанционным телесервисом устройство является передовым промышленным решением, соответствующим технологическим требованиям Индустрии 4.0.

Структура передового опыта, созданная для исследования абразивов и материалов, обрабатываемых станками с гибкими абразивами, а также для отделки инновационных материалов, включая Corian®, инертные материалы, кварц, полиуретаны, минеральную вату, волокнистый цемент и т. Д. Рабочий агрегат управляется высокоспециализированным персоналом и оснащен сверхсложной аппаратурой для анализа обрабатываемых материалов и различных типов абразивов. Благодаря многочисленным представленным машинам он может выполнять любые технологические испытания, предоставлять клиентам быструю и подробную информацию о наилучшем способе решения любой проблемы, связанной с процессом, в котором задействован станок с гибким абразивом, и получать новую, требуемую рынком отделку.



DMC M950
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

DMC M950: ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
КОЛИЧЕСТВО ОБРАБАТЫВАЮЩИХ УЗЛОВ	2 - 3
ПОЛЕЗНАЯ РАБОЧАЯ ШИРИНА M	950 mm
МИНИМАЛЬНАЯ/МАКСИМАЛЬНАЯ СТАНДАРТНАЯ РАБОЧАЯ ТОЛЩИНА (МОБИЛЬНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ)	0,5 ÷ 170 mm
МИНИМАЛЬНАЯ СТАНДАРТНАЯ РАБОЧАЯ ТОЛЩИНА (ФИКСИРОВАННЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ)	0,5 ÷ 200 mm
РАЗМЕРЫ АБРАЗИВНЫХ ЛЕНТ	950 x 2620 mm
РАБОЧИЙ СТОЛ С ФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТОЙ	900 mm
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ	0,5 ÷ 10 m/min

Технические данные могут отличаться в зависимости от выбранного состава. В демонстрационных целях на некоторых фотографиях показаны машины в комплекте с принадлежностями. Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления, изменения не влияют на безопасность, требуемую стандартами ЕС.

Максимальный уровень шума, измеренный в рабочих условиях, установленных
стандартом EN 1870-13: 2007 + A1: 2009:
Акустическое давление во время обработки равно 89 дБА (измерено в соответствии с EN ISO 11202: 1995, погрешность K = 4 дБ)
Акустическая мощность при обработке равна 101 дБА (измерено в соответствии с EN ISO 3746: 1995, погрешность K = 4 дБ)

Несмотря на то, что существует соотношение между “условными” значениями звукоизлучения, указанными выше, и средним уровнем индивидуального воздействия на человека в течение 8 часов, последнее также зависит от реальных условий эксплуатации, продолжительности воздействия, акустических характеристик рабочего помещения и наличия дополнительных источников шума, то есть количества машин и других смежных процессов.

АССОРТИМЕНТ СТАНКОВ CMS METAL TECHNOLOGY ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СТАНКИ ДЛЯ ВОДОСТРУЙНОЙ РЕЗКИ

TECNOCUT SMARTLINE

TECNOCUT MILESTONE S

TECNOCUT PROLINE

TECNOCUT AQUATEC

TECNOCUT WATERSPEEDY S

УСИЛИТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ

TECNOCUT EASYPUMP

TECNOCUT JETPOWER EVO

TECNOCUT GREENJET EVO

СТАНОК ДЛЯ СУХОГО УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ И САТИНИРОВАНИЯ

DMC M950

DMC EUROSYSTEM MD

DMC METALSYSTEM

СТАНОК ДЛЯ МОКРОГО УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ И САТИНИРОВАНИЯ

DMC M950 WET

DMC TOP METAL

TC_M950-0122R

Технические данные не являются обязательными и могут быть изменены фирмой CMS без предварительного уведомления..

C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of scmgroup