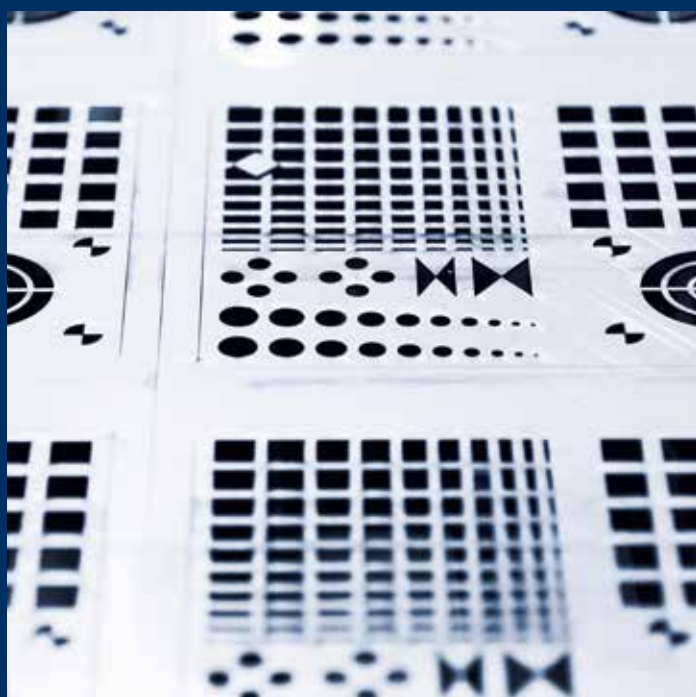


# dmc m950

干式去毛刺和缎面精整机



CMS隶属于SCM集团——世界先进技术的领导者，涉及广泛的加工应用领域，如：木材，塑料，玻璃，石材，金属和复合材料等。集团公司的业务遍布全球，是先进制造业可靠的合作伙伴。其广泛的加工应用领域涵盖家具业，建筑业，汽车业，航空航天业，豪华游艇业及塑料加工行业在内的各个市场领域。SCM集团有效组织协助并研发了先进的工业系统，建立了三个大型的、高度专业化的制造中心，拥有超过40000名员工，在世界五大洲建立了广泛的业务。SCM集团：在工业机械和零部件领域中拥有最先进的技术和专利。

CMS SpA生产用于加工复合材料，碳纤维，铝，轻合金，塑料，玻璃，石材，金属的先进加工机床。由Pietro Aceti先生建厂于1969年，其宗旨是基于对客户生产需求的深入了解，为其提供定制的和最先进的解决方案。大量的技术创新源于持续的研发投入和对优质公司的并购，从而促使公司在各领域的业务持续增长。



**CMS Metal Technology** 品牌致力于生产用于金属加工和技术项目的机械，提供各种全套水射流切割系统、增压器以及干式或湿式去毛刺和缎面精整机。自90年代以来，得益于对Tecnocut的收购以及不断的内部发展，**CMS Metal Technology**，在全球范围内安装超过1500台，从而赢得了很高的国际声誉。**CMS Metal Technology** 是汽车、航空航天、机械加工、家具和工业建筑等各个领域主导产业的可靠合作伙伴。

# dmc m950

应用	4-5
DMC M950 技术优势	6-7
标准配件	8-10
技术优势	11
选配	12-13
软件	14-15
技术数据	16-17
系列	18-19

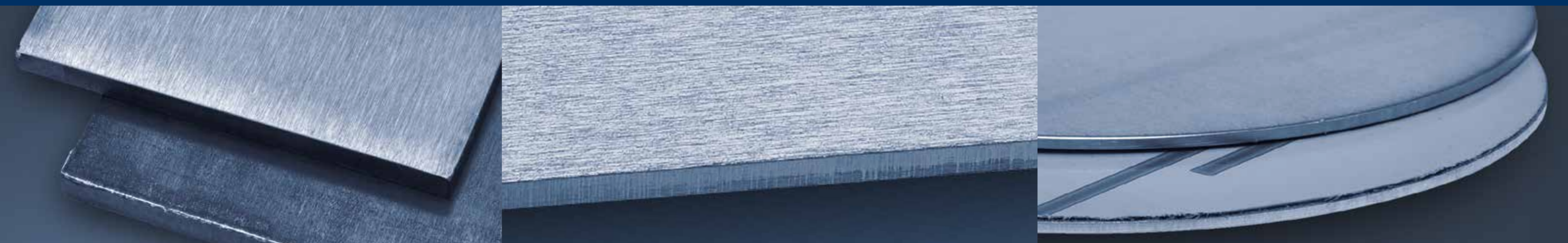




家具 | 电子



轻金属结构 | 去毛刺和磨棱角



# DMC M950

## 技术优势

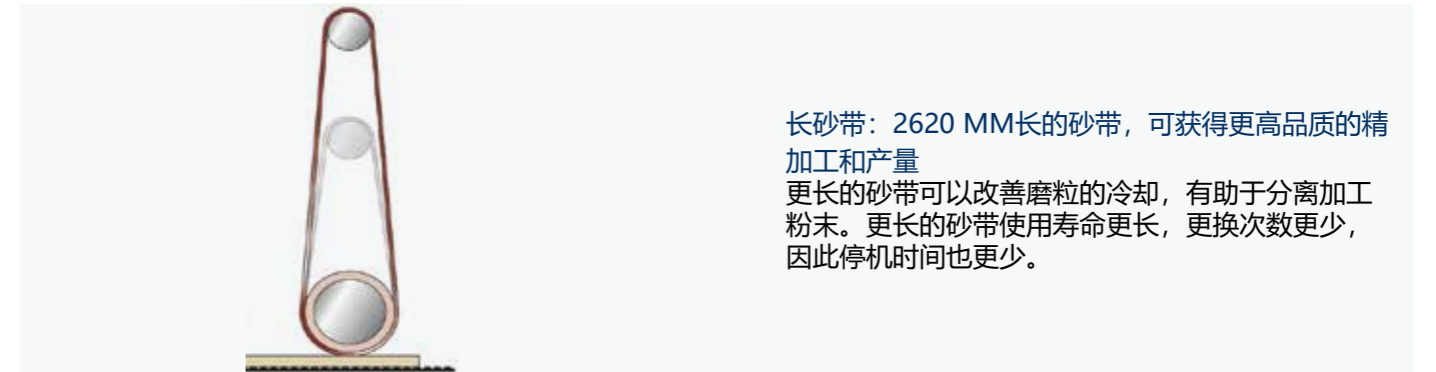
### 干式去毛刺和缎面精整机

DMC m950是紧凑型去毛刺-缎面精整机，能够满足多样化加工的各种生产要求。由于采用了大量可配置性和加工装置配备的技术规格，该机床可以更好地满足金属表面进行干式去毛刺和缎面精整的任何要求。



### 主要采购商优势

- + **砂带“快速”定位。** 砂带张紧辊的摆动系统由极其精确的“背景抑制”光电管控制，始终确保正确居中，砂带最高转速为40 m/s。
- + **5秒内更换立式毛刷。** “快速锁定”锥形离合器针对任何类型的应用快速、轻松地完成机床设置，同时确保最大的锁紧安全性。
- + **更耐用：砂带长度达2620mm，使用寿命更长 较长的砂带可改善。** 磨砂颗粒的冷却，从而促进加工粉末的分离。较长砂带的使用寿命延长40%，需要的更换次数更少，因此减少停机时间。
- + **简便：简单安全，适用于所有应用。** 整套设备和先进的技术解决方案可满足小批量的不同生产需求，例如去毛刺、去除边缘氧化物和表面缎光处理。



长砂带：2620 MM长的砂带，可获得更高品质的精加工和产量  
更长的砂带可以改善磨粒的冷却，有助于分离加工粉末。更长的砂带使用寿命更长，更换次数更少，因此停机时间也更少。



“快速锁定系统”：系统砂轮快速更换系统  
锥形离合器允许针对任何类型的应用进行机床的快速设置安装，确保最大的锁紧安全性。



带“背景抑制”系统的光电管，可始终确保砂带的正确对中。。  
该系统由一个极度精准可靠的背景抑制光电管控制。

# DMC M950

## 标准配件

### R - 接触辊组件

机器的所有位置上都配有大直径 (220 mm) 接触辊“R”，可优化任何去毛刺或缎面精整操作。

- 耐油耐热的橡胶涂层 (硬度20至90 sh)
- 辊子的垂直调节范围广，以便安装大厚度的砂布带
- 气动开关以便进行加工定位
- 摆动鼓风机，用于清洁砂带 (选配)



### 电机变频器

接触辊组件和摆动砂轮的电机受变频器控制，可根据待加工材料的性质和应用情况调整加工速度。参数可保存在机器的控制器上，并可轻松调用以便快速设置机器。



### DT - 带垂直刷的平移组件

“DT”组件灵活多样，可根据配备刀具的类型 (金属丝，尼龙丝，带支撑的磨料条，砂布等)、待处理材料的特性和所需的结果而满足不同的需求。平移运动结合配有变频器的高功率主电机，可达到任何加工区，包括最困难的区域，例如复杂切口、裂缝和孔眼处，以达到极高品质的精加工饰面。

根据安装刀具的不同可以：

- 去除刃口和磨棱角
  - 去除孔中毛刺
- 去除热切割边缘上的氧化物

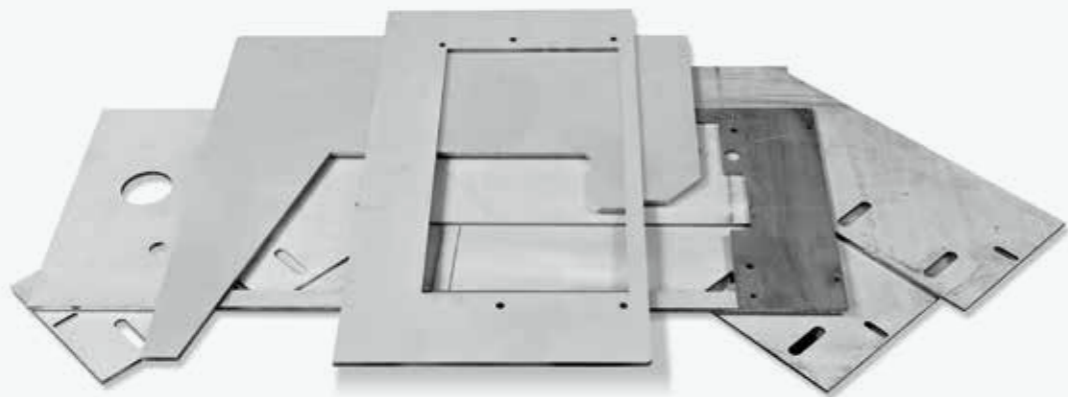


# DMC M950

## 标准配件



机器进出口的辊道由空转辊构成，这些空转辊由拉制钢筋制成并排放置，可抵抗油的腐蚀并承担繁重的工作量。



# DMC M950

## 技术优势

完整的配置和先进的技术解决方案，令 DMC m950 RDR 的使用极为安全而简单。实际上，只需在机床上执行一个步骤即可：

- 消除切割毛刺
- 有效地去除刃口
- 使孔(即使是很小的孔)边缘干净光滑
- 去除由于切割产生的氧化物，包括工件外周及孔内
- 实现各种缎面效果



# DMC M950

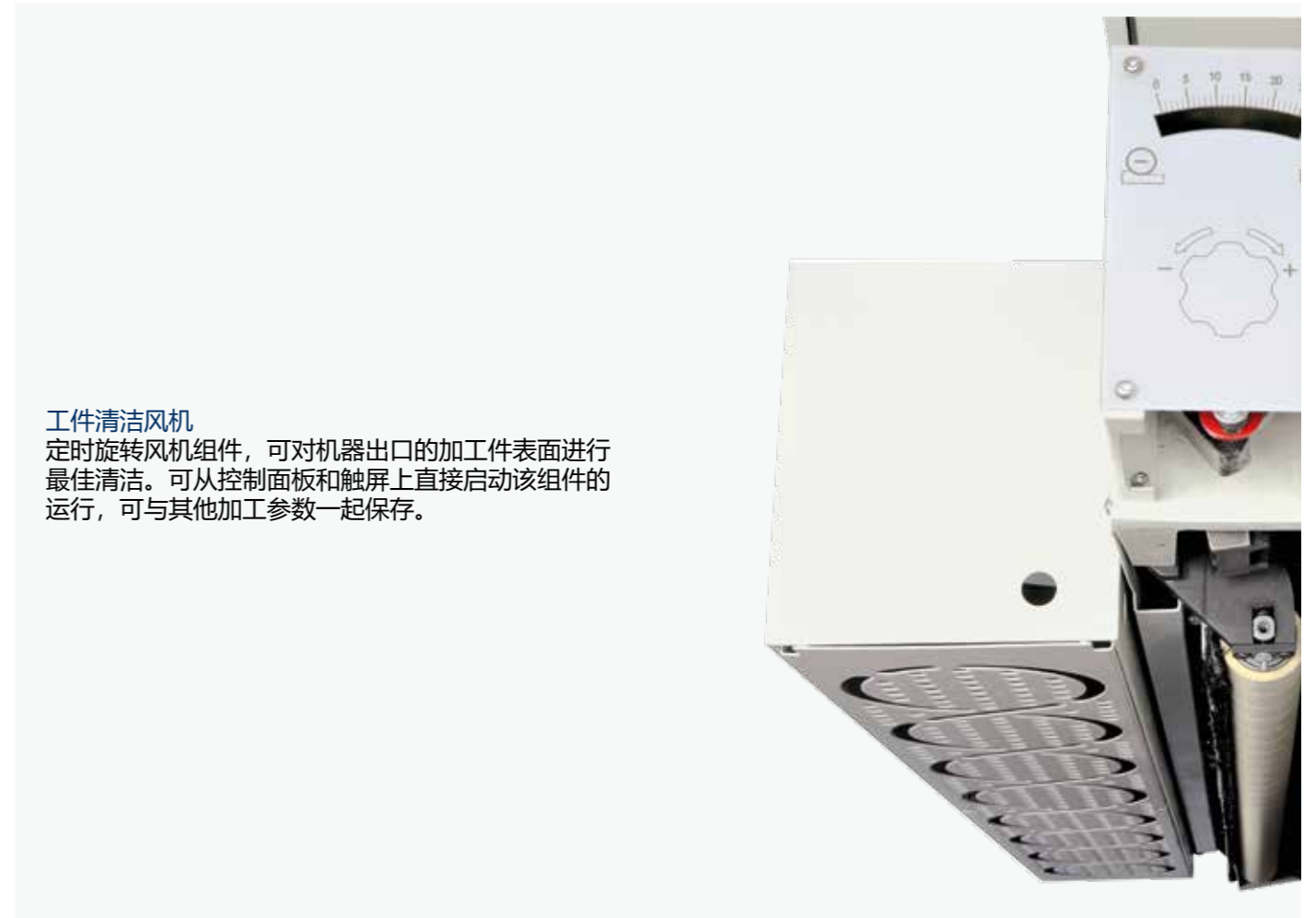
## 选配



### 出口刷子组件

外置砂布刷辊组件，可相对于表面精加工的进给方向进行横向摆动。刷辊的摆动可令表面处理更加均匀：

- 刷辊随传送带的前进而旋转
- 手动调节刷辊的工作位置



### 工件清洁风机

定时旋转风机组件，可对机器出口的加工件表面进行最佳清洁。可从控制面板和触屏上直接启动该组件的运行，可与其他加工参数一起保存。



这款光面天然橡胶传送带具有极高的附着性，搭配工作台的真空装置，可以用于加工小而薄的工件。

# DMC M950

## 软件

机器的所有管理软件均归CMS公司所有，由公司工程师设计，并根据客户提供的信息进行优化。用户界面及其简单可靠，可满足最苛刻用户的需求。

### HYDRA控制的主要功能：

- 管理加工厚度
- 管理传送带进给速度、砂带转速和刷子的速度
- 调节磨盘组件的工作高度
- 依次自动启动主电机
- 激活和定时控制砂带清洁风机和工件清洁风机
- 机器运行报告（运行小时数/开机小时数）
- 管理机器的异常报警和电子板卡的故障诊断
- 通过直方图显示砂带的磨损情况（可选）



### 标配HYDRA V-PAD电子控制

“Hydra V-Pad” 控制允许从显示器设置所有加工参数。

特点：

- 10.4” 触屏
- 用户可设置120种程序
- 实时检查机器运行是否正常。

### 集成有电脑的EYE-M控制台和HYDRA-PC控制器（选配）

该装置连接至机器，配有无风扇工业电脑（PC Panel），防护级别IP53，适合在最严酷的环境下工作。21.5” 彩色触屏可对机器参数进行高级控制，由于能够连接至LAN网络，因此与外部链接非常简单。

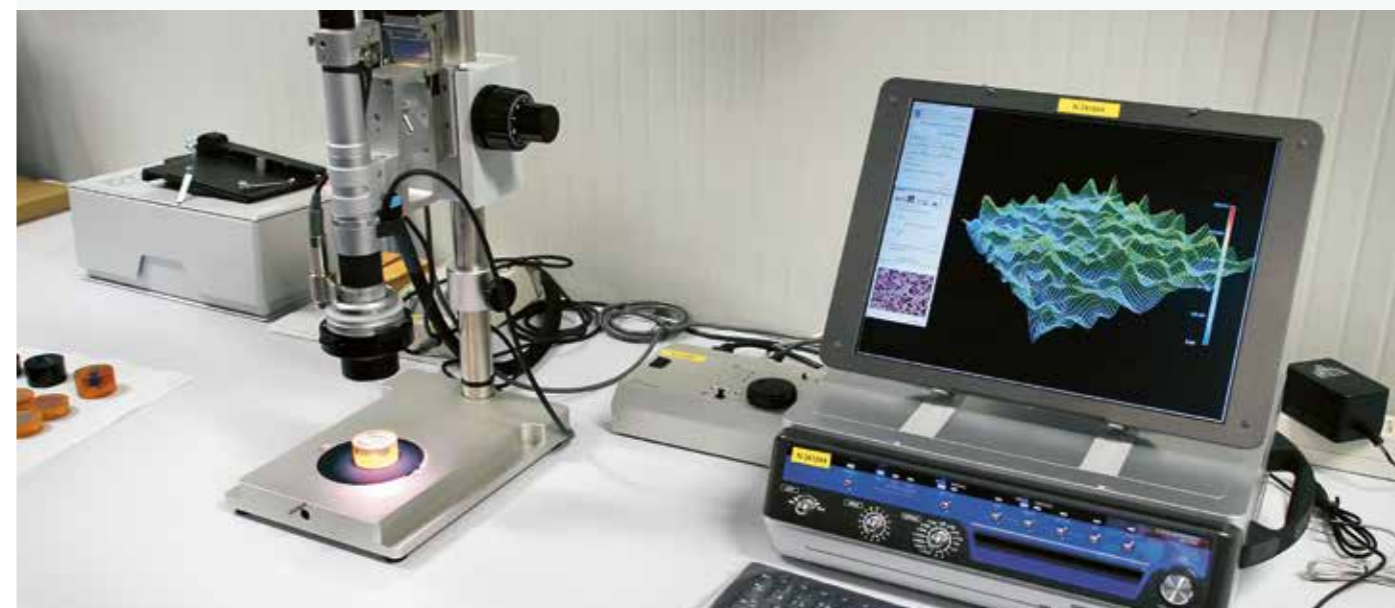
主要特点：

- 最多可保存1999个工作程序
- 生产报告
- 管理机器报警和诊断故障，配有手册便于识别
- 配有电子版使用和维护手册
- 连接至LAN网络

结合远程服务，该设备可提供符合工业4.0技术要求的先进工业解决方案。



专为研究柔性研磨机处理材料和砂带而设计的卓越结构，还可对诸如Corian®、惰性材料、石英、聚氨酯、岩棉、纤维水泥等创新材料进行精加工。加工单元由高度专业的人员进行管理，配备用于分析待加工材料及各种研磨部件的精密仪器。由于拥有许多演示机床，能够进行任何加工测试，当客户的柔性研磨机床在进行一个流程遇到任何问题时，可以快速而详细地提供最佳的信息，并获得市场要求的新型饰面。





# DMC M950

## 技术数据



### DMC M950: 技术数据

加工装置数量	2 - 3
加工有效宽度	950 mm
最小/最大标准加工厚度 (移动工作台)	0,5 ÷ 170 mm
最小/最大标准加工厚度 (固定工作台)	0,5 ÷ 200 mm
砂带尺寸	950 x 2620 mm
工作台固定高度	900 mm
皮带前进速度	0,5 ÷ 10 m/min

技术数据可能会根据不同的组成而有所不同。为清楚地展示，在某些照片的机器中会配有一些配件。公司有权在不预先通知的情况下更改某些技术数据，这些更改不会影响到CE法规的安全要求。



根据法规EN 1870-13:2007+A1:2009规定的运行条件，  
检测到的最高噪声级别为：  
运行时的声压为89 dbA（根据EN ISO 11202:1995法规进行测量，不确定系数K = 4 dB）  
运行时的声功率为101 dbA（根据EN ISO 3746:1995法规进行测量，不确定系数K = 4 dB）

虽然上述的“常规”噪音值与操作员8小时以上的平均个人暴露时间之间存在相关性，操作员的实际噪音感知还取决于实际的运行条件、暴露的时间、工作地点声音性质、是否存在更多噪声源（即附近其他机器数量和工艺流程）等。

# 适用于金属和高科技产 品加工的

# CMS METAL TECHNOLOGY 系列

## 水射流切割机



TECNOCUT SMARTLINE



TECNOCUT MILESTONE S



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT AQUATEC



TECNOCUT WATERSPEEDY S

## 增压器



TECNOCUT EASYPUMP



TECNOCUT JETPOWER EVO



TECNOCUT GREENJET EVO

## 干式去毛刺和缎面精整机



DMC M950



DMC EUROSYSTEM MD



DMC METALSYSTEM

## 湿式去毛刺和缎面精整机



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



**C.M.S. SPA**  
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT  
Tel. +39 0345 64111  
[info@cms.it](mailto:info@cms.it)  
[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**  **group**