

dmc eurosystem md

Станок сухой обработки снятия заусенцев и сатинирования -



Компания CMS входит в состав SCM Group, мирового технологического лидера по переработке широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитов. Компании группы, работающие по всему миру, являются надежными партнерами ведущих отраслей обрабатывающей промышленности в различных секторах рынка, в том числе мебельной, строительной, автомобильной, аэрокосмической, судостроительной. SCM Group координирует, поддерживает и развивает систему промышленного превосходства в 3 крупных специализированных производственных центрах, в которых работает более 4000 работников. SCM Group: самые передовые навыки и ноу-хау в области промышленного оборудования и комплектующих.

Компания CMS производит машины и системы для обработки композиционных материалов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металла. Она была основана в 1969 году по инициативе Пьетро Асети с целью предложить индивидуализированные и передовые решения, основанные на глубоком знании производственных нужд своих заказчиков. Значительные технологические инновации, полученные в результате крупных инвестиций в исследования и разработки, а также приобретение высококлассных компаний позволили обеспечить постоянный рост в различных сферах деятельности компании.



CMS Metal Technology - это бренд, специализирующийся в производстве металлообрабатывающих станков и технических изделий, предлагающий широкий ассортимент комплексных систем водоструйной резки, мультипликаторов давления, а также станков для удаления заусенцев и машин для сухого и влажного сатинирования стекла. Начиная с 90-х годов прошлого века **CMS Metal Technology**, благодаря приобретению Теспосит и непрерывному процессу внутренних разработок, смогла получить высокое международное признание, достигнув показателя более 1500 установок по всему миру. **CMS Metal Technology** является надежным партнером ведущих предприятий в различных отраслях, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая, машиностроительная, мебельная отрасли и промышленная архитектура.

dmc eurosystem md

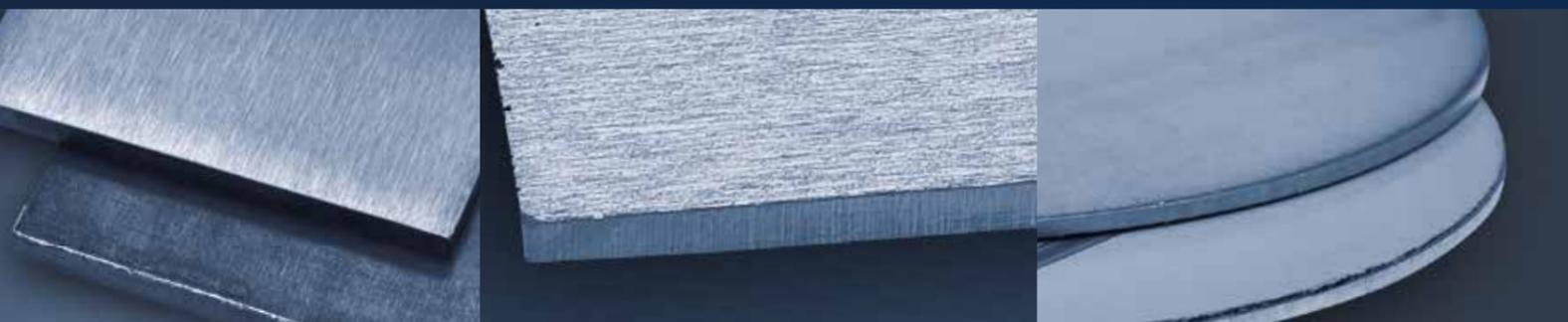
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ	4-5
DMC EUROSYSTEM MD ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА	6-7
СТАНДАРТНАЯ ОСНАТКА	8-15
ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	16-17
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ	18-19
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	20-21
МОДЕЛЬНЫЙ РЯД	22-23



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



автомобильный сектор | пищевая промышленность | системы вентиляции



металлоконструкции | обработка металлов

Genial.

Reliable.

Efficient.

Adaptable.

Technological solutions.

GREAT machines for metal processing.

Станок сухой обработки снятия заусенцев и сатинирования

DMC EUROSYSTEM MD

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

СТАНОК СУХОЙ ОБРАБОТКИ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ И САТИНИРОВАНИЯ

DMC Eurosystem MD - это станок сухой обработки для снятия заусенцев / сатинирования, способный сочетать высокое качество обработки с гибкостью и способностью удовлетворять самые разнообразные производственные потребности. Богатое стандартное оборудование и множество дополнительных устройств делают эту машину идеальной для современных и динамичных средних предприятий.

- **БЕЗОПАСНОСТЬ**
Сильно прилегающая лента транспортера и вакуумное устройство на стенде для удержания мелких деталей.
- **ПРАКТИЧНОСТЬ**
Панель управления с цветным сенсорным экраном "Hydra V-Pad" для управления и хранения рабочих программ.
- **МОДУЛЬНОСТЬ**
Особые решения для любых нужд.
- **НАДЕЖНОСТЬ**
Эффективная передача через поликлилиновые ремни Poly-V.
- **ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**
Ленты с длинной разверткой 2,620 мм для увеличения срока службы и рабочей шириной 1,350 мм, позволяющие обрабатывать большее количества деталей.
- **УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ**
Системы быстрой смены инструмента и извлечение дискового узла для быстрой замены абразивных дисков.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

- + **До 4 обрабатывающих узлов для потребностей сегодняшнего и завтрашнего дня.** Несущая конструкция для от 2 до 4 обрабатывающих узлов, настраиваемых для решения широкого спектра сухих обработок. Универсальность пустого модуля позволяет в будущем установить новый узел, расширяя производственные возможности станка.
- + **Wide radius: радиус закругления до 2 мм.** Двойной ряд из 17 вертикальных щеток, вращающихся в противоположных направлениях, способных обеспечить беспрецедентные результаты удаления острой кромки и оксида с краев (при термической резке). Узел выдвигается для полной смены инструментов менее чем за 2 минуты.
- + **Бесшумная передача мощности с долговечными ремнями.** Поликлиновые ремни Poli-V с системой самонатяжки для чрезвычайно эффективной и бесшумной передачи мощности, независимо от используемого абразивного ремня, даже в самых тяжелых условиях работы.
- + **Soft touch: выходные узлы для повышения качества обработанных деталей.** Ролик из абразивной ткани диаметром 200 мм и с боковыми колебаниями позволяет смягчить гребни шероховатости для более равномерной обработки на всей поверхности. Узел синхронизированных роторных воздуховодов обеспечивает оптимальную очистку обработанных деталей.



СТАНДАРТНАЯ ОСНАСТКА



УЗЕЛ РОЛИКА

Доступны многочисленные контактные ролики в зависимости от конкретных потребностей удаления заусенцев или финишной обработки поверхности:

- Доступные диаметры: 250 и 320 мм
- поверхность со спиральными канавками (для охлаждения)
- маслостойкое и термостойкое резиновое покрытие.
- доступная большая мощность (до 22 кВт)

ЛЕНТЫ С РАЗВЕРТКОЙ 2620 мм

Повышение производительности и качества

ШИРОКАЯ ВОЗМОЖНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ РАБОЧЕЙ ПОЗИЦИИ

Возможность работы с толстыми лентами и валками с абразивной тканью.

РЕМЕНЬ ТИПА POLY-V

Эффективная и бесшумная передача

СИСТЕМА САМОНАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ

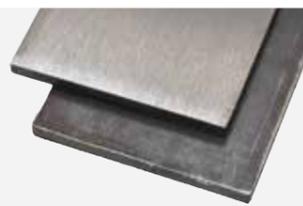
Максимальная доступная мощность

ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ

Быстрое и точное позиционирование



ПЕРВИЧНОЕ УДАЛЕНИЕ ЗАУСЕНЦЕВ



УДАЛЕНИЕ КАЛАМИНА



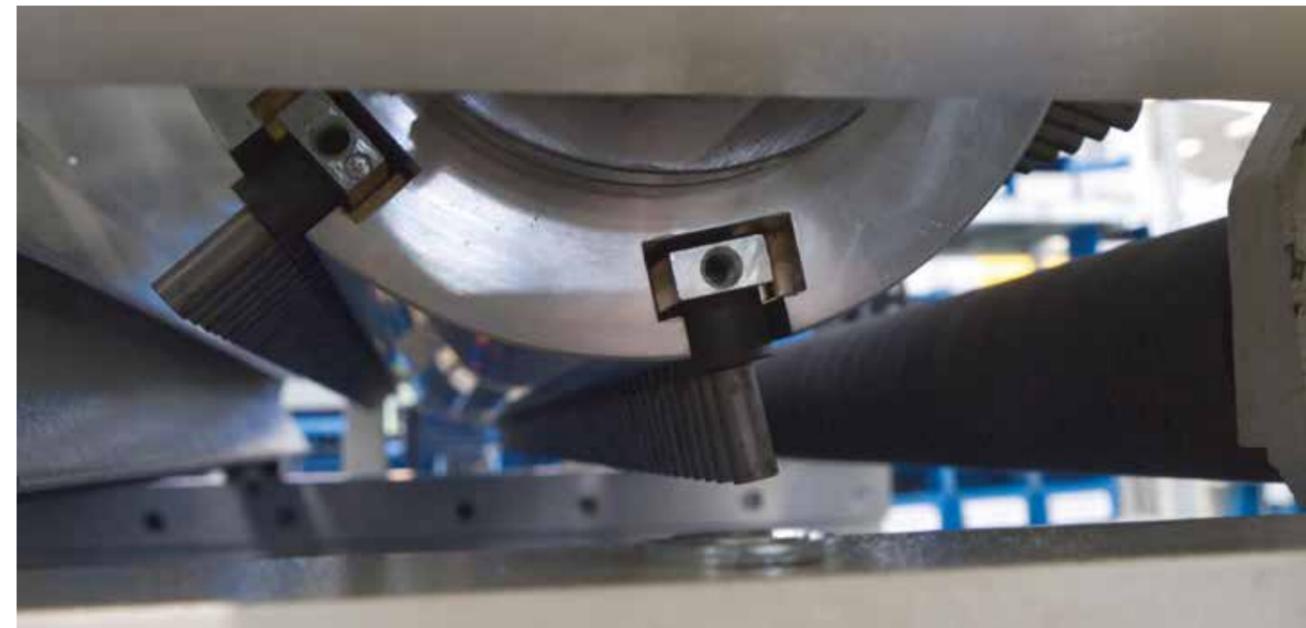
УДАЛЕНИЕ ЗАУСЕНЦЕВ С ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКОЙ



САТИНИРОВАНИЕ - ОТДЕЛКА

УЗЕЛ РОЛИКА С МОЛОТКАМИ

Обрабатывающий узел состоит из гибких и сменных штифтов, которые удаляют отходы посредством непрерывного колебания, обеспечивая высокое качество процесса удаления отходов. Таким образом, гибкость конфигурации машин серии DMC увеличивается, охватывая широкий спектр процессов и отделок в более компактной конструкции.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- +400% - увеличения производительности в среднем по сравнению с ручным удалением отходов;
- 30% - снижение потребления электроэнергии по сравнению с конфигурациями с контактными роликами с абразивными лентами для черновой обработки;
- Постоянная однородное качество обработки вне зависимости от характеристик заготовки и размера отходов;
- Быстрая установка на станке, благодаря легкому извлечению планок держателей молотковых штифтов;
- Повышенная прочность и долговечность по сравнению с вертикальными вращающимися щетками с такими же молотковыми штифтами.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ролик доступен в диаметрах 220 и 250 мм.
- 120 колебаний в минуту при постоянной скорости
- Извлечение инструментов для быстрой замены
- Прижимные ролики на входе и выходе для лучшего удержания деталей во время обработки
- Пневматическое включение-выключение для автоматического включения или отключения

СТАНДАРТНАЯ ОСНАСТКА

ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЕ В РАБОЧИХ ПРОГРАММАХ

Параметры обработки всегда обновлены

ДВИГАТЕЛЬ 15 КВТ, РЕГУЛИРУЕМЫЙ ИНВЕРТОРОМ

Мощность, скорость и гибкость для каждой операции

БОКОВОЕ КОЛЕБАНИЕ, РЕГУЛИРУЕМОЕ ИНВЕРТОРОМ (ОПЦИЯ.)

Комбинация наиболее подходящей скорости в зависимости от обработки

БОКОВОЕ ИЗВЛЕЧЕНИЕ УЗЛА

Быстрое и простое обслуживание и смена инструмента

ДВА РЯДА ПРОТИВОВРАЩАЮЩИХСЯ ДИСКОВ

Повышенная эффективность обработки



ГРУППА ДИСКОВ DT17

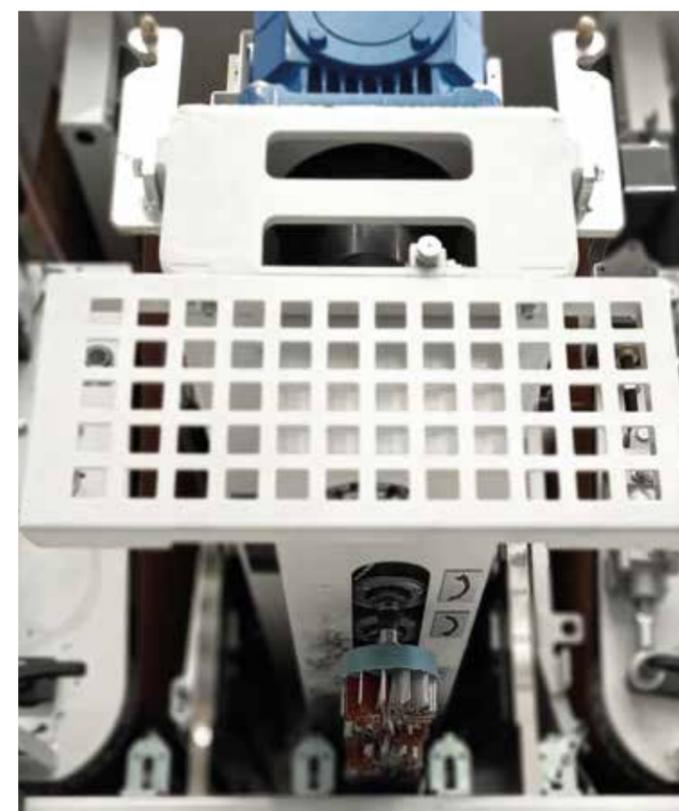
Двухрядная группа дисков может быть оснащена различными типами щеток диаметром 130 мм, в зависимости от конкретной выполняемой обработки, от закругления кромки до удаления окислений с кромок. Благодаря промежуточному прижимному ролику между двумя рядами дисков (подана заявка на патент) гарантируется тяга деталей размером от 270 мм, с гарантией максимальной равномерности и повторяемости процесса.



ОКРУЖЕНИЕ КРАЯ



УДАЛЕНИЕ ОКИСИ С КРАЕВ



ГРУППА ДИСКОВ DT15

Однорядная группа дисков может быть оснащена различными типами щеток диаметром от 85 мм для закругления кромок и удаления с них окалины после термической резки (лазерной и плазменной). Благодаря уменьшенным размерам инструментов, наличие прижимных роликов на входе и выходе группы гарантирует тягу деталей габаритами от 160 мм, с гарантией максимальной равномерности и повторяемости процесса.

СТАНДАРТНАЯ ОСНАСТКА

УЗЕЛ С АБРАЗИВНОЙ ТКАНЬЮ SB / 200

Валик из абразивной ткани диаметром 200 мм позволяет уменьшить гребни шероховатости, обеспечивая лучший результат чистовой обработки.



ЩЕТОЧНАЯ ОБРАБОТКА



GSI / 200 ГРУППА ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫХ ЩЕТОК

Внешний узел, на выходе из машины, вмещающий щетки из абразивной ткани диаметром 200 мм для улучшения отделки поверхности после сатинирования или щеточной обработки для очистки деталей от производственной пыли. Инструмент легко выдвигается из гнезда на бок, а быстроразъемное соединения позволяет сократить время оснастки, повышая гибкость и возможных применений на обрабатываемых деталях.

Среди характеристик устройства:

- Боковое извлечение и оснастка с быстроразъемным соединением
- Боковое колебание щетки, управляемое инвертором.
- Точная регулировка рабочего положения
- Прижимной ролик на входе и выходе
- Двигатель 5,5 кВт для самых тяжелых условий эксплуатации
- Колпак для вытяжки пыли.

Среди опций - возможность установки двигателя мощностью 7 кВт, управляемого инвертором, и пневматической системы включения / выключения для быстрого позиционирования агрегата в рабочем или в исключенном положении.



СТАНДАРТНАЯ ОСНАСТКА



СИСТЕМА БЫСТРОЙ ЗАМЕНЫ АБРАЗИВНЫХ ДИСКОВ

Конические муфты позволяют быстро оборудовать станок для любого рода применения, обеспечивая при этом максимальную безопасность блокировки.



УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЦЕНТРОВКИ ТРАНСПОРТНОЙ ЛЕНТЫ

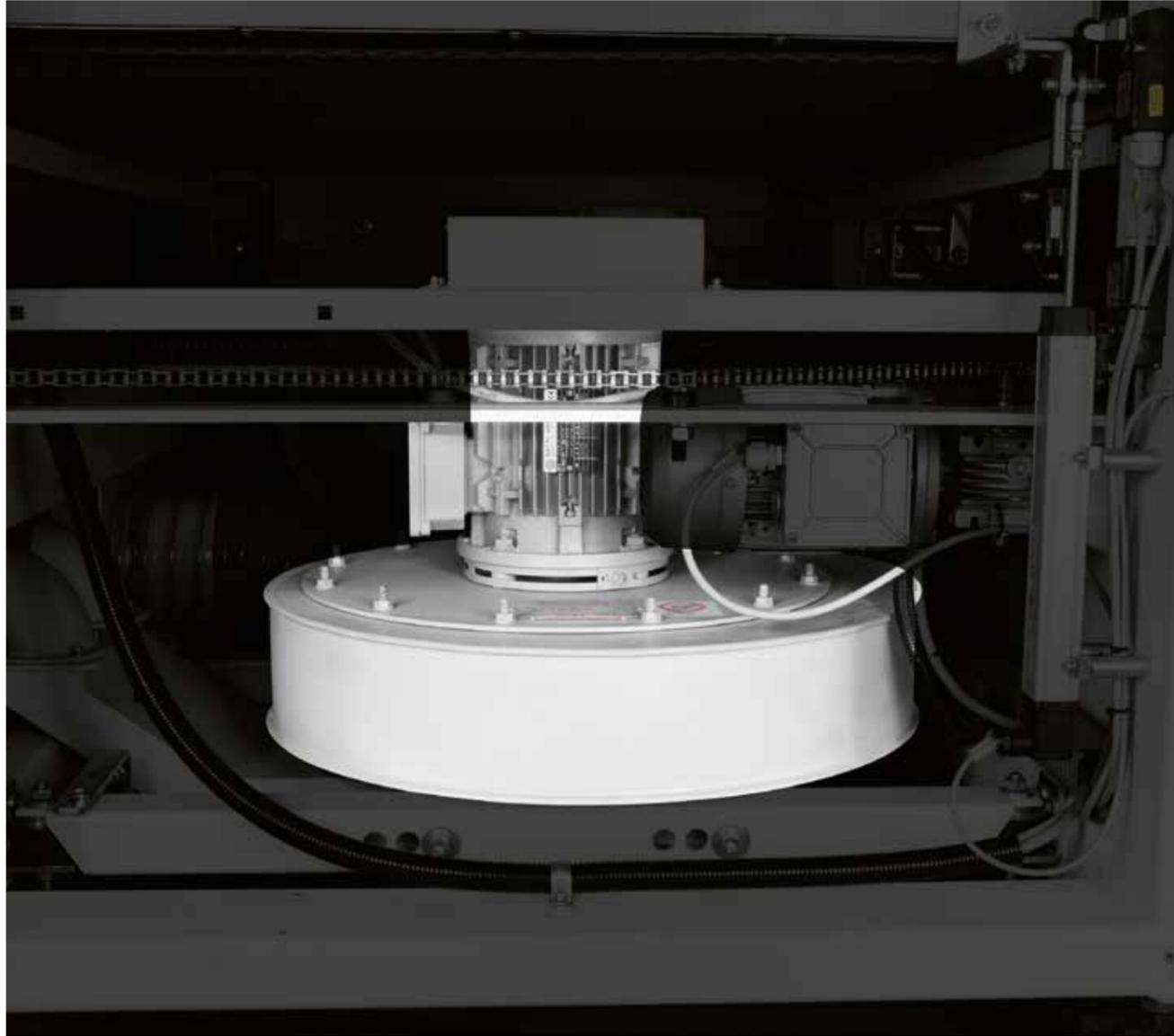
Электропневматическая система постоянно поддерживает наилучшие условия использования транспортной ленты, без какого-либо вмешательства оператора.



СИСТЕМА ЦЕНТРОВКИ АБРАЗИВНОЙ ЛЕНТЫ

Система управляется чрезвычайно точным и надежным фотоэлементом "подавления фона", который обеспечивает правильное позиционирование абразивной ленты.

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ВНУТРЕННИЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ВЕНТИЛЯТОР

Электровентилятор, расположенный под рабочим столом, позволяет уменьшить занимаемое станком пространство и снизить уровень шума.



ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЕР ПОДАЧИ С ПЛОСКИМ ПРОФИЛЕМ

Ленточный транспортер из натурального каучука с гладким профилем и высокой адгезией в сочетании с вакуумным устройством рабочего стола позволяет обрабатывать мелкие и тонкие детали. Роликовый конвейер подачи и разгрузки, состоящий из холостых роликов, полученных из тянутых стальных прутков и установленных рядом один к другому, позволяет противостоять коррозии от масел и тяжелых рабочих нагрузок.

DMC EUROSYSTEM MD

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Все программное обеспечение для управления машинами является проприетарным, специально созданным инженерами CMS и усовершенствованным на основе указаний, полученных от клиентов. Результатом является чрезвычайно простой и надежный пользовательский интерфейс, способный полностью удовлетворить потребности даже самого требовательного оператора.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ УПРАВЛЕНИЯ HYDRA:

- Управление рабочей толщиной
- Управление скоростью подачи транспортной ленты, вращением абразивных лент и щеток.
- Регулировка рабочей высоты дискового блока
- Автоматическая последовательность включения главных двигателей
- Активация и управление синхронизацией воздуходувок очистки ленты и воздуходувок очистки деталей.
- Отчет о работе станка (часы работы / часы включения)
- Управление аварийной сигнализацией станка и диагностикой неисправностей на электронных платах.
- Отображение с помощью гистограмм износа абразивных лент (опция)



СТАНДАРТНОЕ ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ HYDRA V-PAD:

Программа управления "Hydra V-Pad" позволяет установить с монитора все параметры обработки.

Характеристики:

- 10,4-дюймовый сенсорный экран
- 120 настраиваемых пользователем программ
- Проверка правильности работы станка в режиме реального времени.

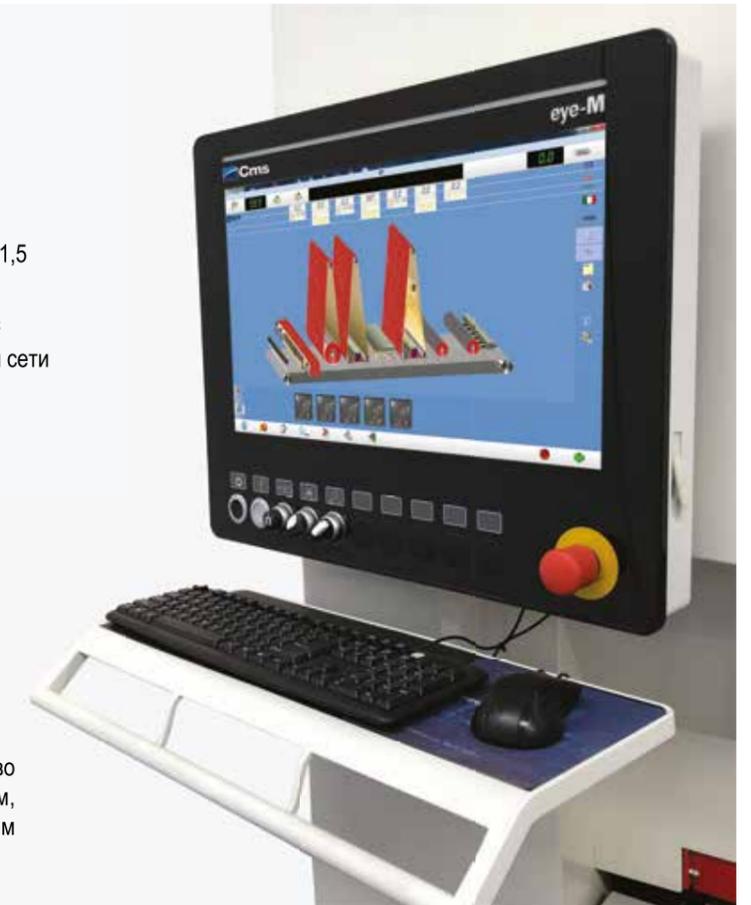
КОНСОЛЬ СО ВСТРОЕННЫМ ПК EYE-M И УПРАВЛЕНИЕМ HYDRA-PC (ОПЦИОНАЛЬНО)

Устройство, подключенное к машине, оснащено промышленным ПК (PC Panel) без вентилятора и со степенью защиты IP53 для работы в самых суровых условиях. Сенсорный цветной дисплей с диагональю 21,5 дюйма позволяет расширять возможности управления параметрами машины и упрощает внешний интерфейс благодаря наличию сетевого подключения к локальной сети LAN.

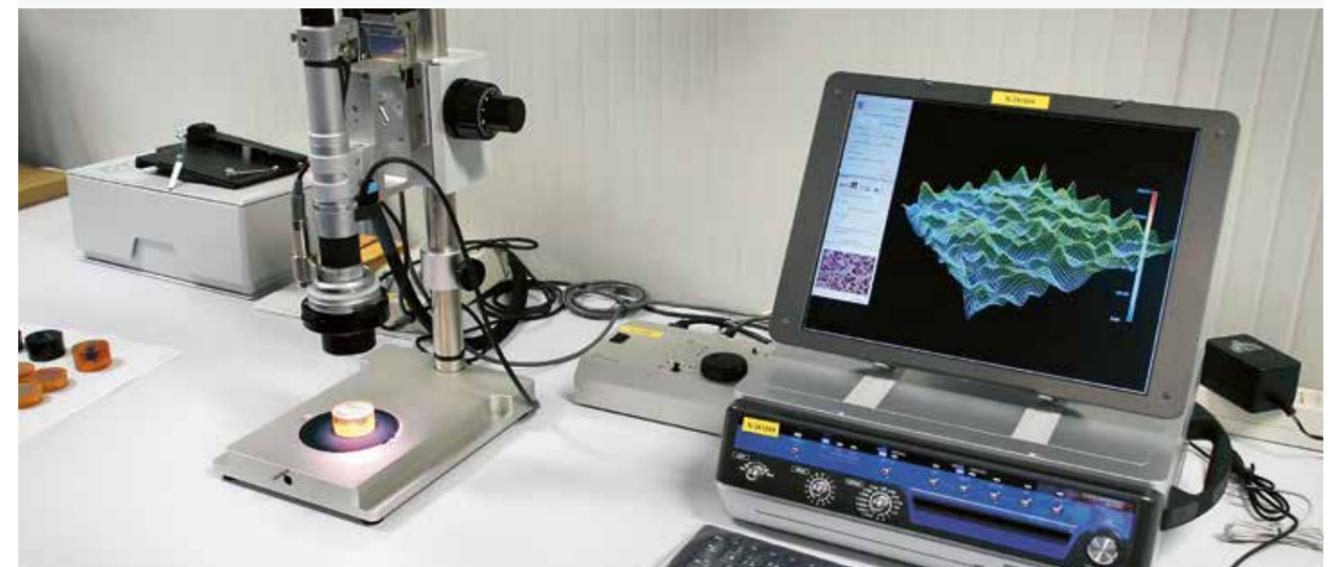
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- хранение до 1999 рабочих программ
- производственные отчеты
- управление аварийными сигналами станка и диагностика неисправностей с интегрированным руководством для легкой идентификации
- руководство по эксплуатации и техобслуживанию в интегрированном цифровом формате
- сетевое соединение LAN.

В сочетании с дистанционным телесервисом устройство является передовым промышленным решением, соответствующим технологическим требованиям Индустрии 4.0.



Структура передового опыта, созданная для исследования абразивов и материалов, обрабатываемых станками с гибкими абразивами, а также для отделки инновационных материалов, включая Согіап®, инертные материалы, кварц, полиуретаны, минеральную вату, волокнистый цемент и т. Д. Рабочий агрегат управляется высокоспециализированным персоналом и оснащен сверхсложной аппаратурой для анализа обрабатываемых материалов и различных типов абразивов. Благодаря многочисленным представленным машинам он может выполнять любые технологические испытания, предоставлять клиентам быструю и подробную информацию о наилучшем способе решения любой проблемы, связанной с процессом, в котором задействован станок с гибким абразивом, и получать новую, требуемую рынком отделку.



DMC EUROSISTEM MD

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



DMC EUROSISTEM MD: ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОЛИЧЕСТВО ОБРАБАТЫВАЮЩИХ УЗЛОВ	2 - 3 - 4
ПОЛЕЗНАЯ РАБОЧАЯ ШИРИНА	1350 mm
МИНИМ./МАКС. СТАНДАРТНАЯ РАБОЧАЯ ТОЛЩИНА (МОБИЛЬНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ)	0,5 ÷ 170 mm
МИНИМ./МАКС. СТАНДАРТНАЯ РАБОЧАЯ ТОЛЩИНА (ФИКСИРОВАННЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ)	0,5 ÷ 200 mm
РАБОЧИЙ СТОЛ С ФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТОЙ (ОПЦИЯ)	1370 x 2620 mm
РАБОЧИЙ СТОЛ С ФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТОЙ	900 mm
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ	0,5 ÷ 10 m/min

Технические данные могут отличаться в зависимости от выбранного состава. В демонстрационных целях на некоторых фотографиях показаны машины в комплекте с принадлежностями. Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления, изменения не влияют на безопасность, требуемую стандартами ЕС.



Максимальный уровень шума, измеренный в рабочих условиях, установленных стандартом EN 1870-13: 2007 + A1: 2009:

Акустическое давление во время обработки равно 89 дБА (измерено в соответствии с EN ISO 11202: 1995, погрешность K = 4 дБ)
Акустическая мощность при обработке равна 101 дБА (измерено в соответствии с EN ISO 3746: 1995, погрешность K = 4 дБ)

Несмотря на то, что существует соотношение между "условными" значениями звукоизлучения, указанными выше, и средним уровнем индивидуального воздействия на человека в течение 8 часов, последнее также зависит от реальных условий эксплуатации, продолжительности воздействия, акустических характеристик рабочего помещения и наличия дополнительных источников шума, то есть количества машин и других смежных процессов.

АССОРТИМЕНТ СТАНКОВ CMS METAL TECHNOLOGY

ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СТАНКИ ДЛЯ ВОДОСТРУЙНОЙ РЕЗКИ



TECNOCUT SMARTLINE



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT AQUATEC



TECNOCUT WATERSPEEDY S

УСИЛИТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ



TECNOCUT EASYPUMP



TECNOCUT JETPOWER EVO



TECNOCUT GREENJET EVO

СТАНОК ДЛЯ СУХОГО УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ И САТИНИРОВАНИЯ



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

СТАНОК ДЛЯ МОКРОГО УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ И САТИНИРОВАНИЯ



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group