

dmc eurosystem md

干式去毛刺和缎面精整机



CMS隶属于SCM集团——世界先进技术的领导者，涉及广泛的加工应用领域，如：木材，塑料，玻璃，石材，金属和复合材料等。集团公司的业务遍布全球，是先进制造业可靠的合作伙伴。其广泛的加工应用领域涵盖家具业，建筑业，汽车业，航空航天业，豪华游艇业及塑料加工行业在内的各个市场领域。SCM集团有效组织协助并研发了先进的工业系统，建立了三个大型的、高度专业化的制造中心，拥有超过40000名员工，在世界五大洲建立了广泛的业务。SCM集团：在工业机械和零部件领域中拥有最先进的技术和专利。

CMS SpA生产用于加工复合材料，碳纤维，铝，轻合金，塑料，玻璃，石材，金属的先进加工机床。由Pietro Aceti先生建厂于1969年，其宗旨是基于对客户生产需求的深入了解，为其提供定制的和最先进的解决方案。大量的技术创新源于持续的研发投入和对优质公司的并购，从而促使公司在各领域的业务持续增长。



CMS Metal Technology 品牌致力于生产用于金属加工和技术项目的机械，提供各种全套水射流切割系统、增压器以及干式或湿式去毛刺和缎面精整机。自90年代以来，得益于对Tecnocut的收购以及不断的内部发展，**CMS Metal Technology**，在全球范围内安装超过1500台，从而赢得了很高的国际声誉。**CMS Metal Technology** 是汽车、航空航天、机械加工、家具和工业建筑等各个领域主导产业的可靠合作伙伴。

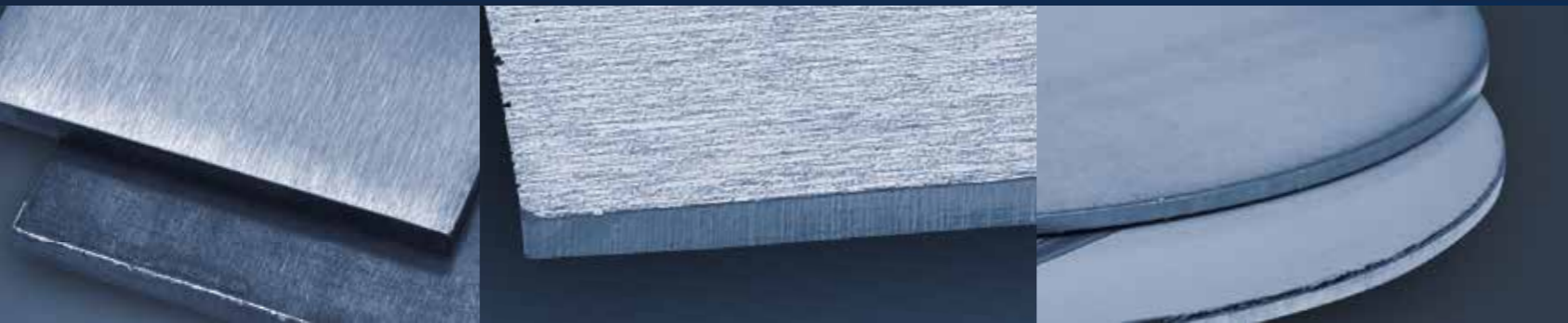
dmc eurosystem md

应用	4-5
DMC EUROSISTEM MD 技术优势	6-7
标准配件	8-15
选配	16-17
软件	18-19
技术数据	20-21
系列	22-23





汽车 | 食品 | 通风系统



金属结构 | 金属加工

Genial.

Reliable.

Efficient.

Adaptable.

Technological solutions.

GREAT machines for metal processing.

干式去毛刺和缎面精整机

DMC EUROSISTEM MD

技术优势

干式去毛刺和缎面精整机

DMC Eurosystem md是用于干式加工的去毛刺-缎面精整机，结合了高质量的加工和系统的灵活性，可以满足各种生产要求。丰富的标准设备和无数的可选设备，使这款机床非常适合充满活力的现代中型企业。

- 安全性。
高附着力皮带和工作台真空装置，用于固定小工件。
- 实用性
“Hydra V-Pad”彩色触摸控件，用于管理和存储工作程序。
- 模块化。
针对每种需求的特定解决方案。
- 可靠性。
通过Poly-V皮带进行高效传动。
- 生产力。
砂带的长度为2620MM，使用寿命更长；加工宽度为1350MM，可加工更多数量的工件。
- 通用性。
快速换刀系统以及可提取的刀盘装置，用于快速更换砂轮。

主要采购商优势

- + **多达4个加工装置，可以满足现在和未来的需求。** 带有2至4个可配置加工装置的支撑结构，用于解决各种干式加工应用。空模块的多功能性使得将来可以安装新的加工装置，扩大机床的生产能力
- + **宽半径：半径最大至2mm。** 双排17个立式反向毛刷，去除刀刃和热切割边缘上氧化物的效果无与伦比。装置可拆卸，2分钟内完成整个刀具更换。
- + **噪音很小的长寿命皮带机械传动。** 带有自动张紧系统的Poli-V多楔带传动皮带，即使在更苛刻的加工条件下，也可进行噪音很小的动力传送，与使用的砂带无关。
- + **软接触装置：用于提高工件质量的输出装置。** 直径200mm的砂布辊横向摆动可以软化粗糙度，使整个表面获得更均匀的光洁度。 定时旋转鼓风机装置可对加工件进行最佳清洁



标准配件



辊组

根据表面去毛刺或精加工的特殊需求，我们还提供有多种类型的接触辊：

- 可用直径：250和320 mm
- 带螺旋槽的表面（用于冷却）
- 耐油耐热的橡胶涂层
- 高功率（最高至22 kW）

2620 mm砂带
更高的产量和品质

工作位置调整更广泛
可用大厚度带和砂布辊进行加工

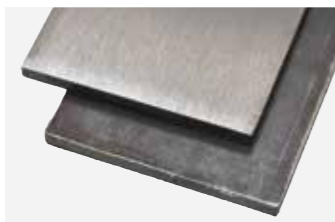
POLY-V型皮带
高效而安静的传动

皮带自张紧系统
最大可用功率

数字显示器
高速与定位精度



初步去毛刺



去炉甘石



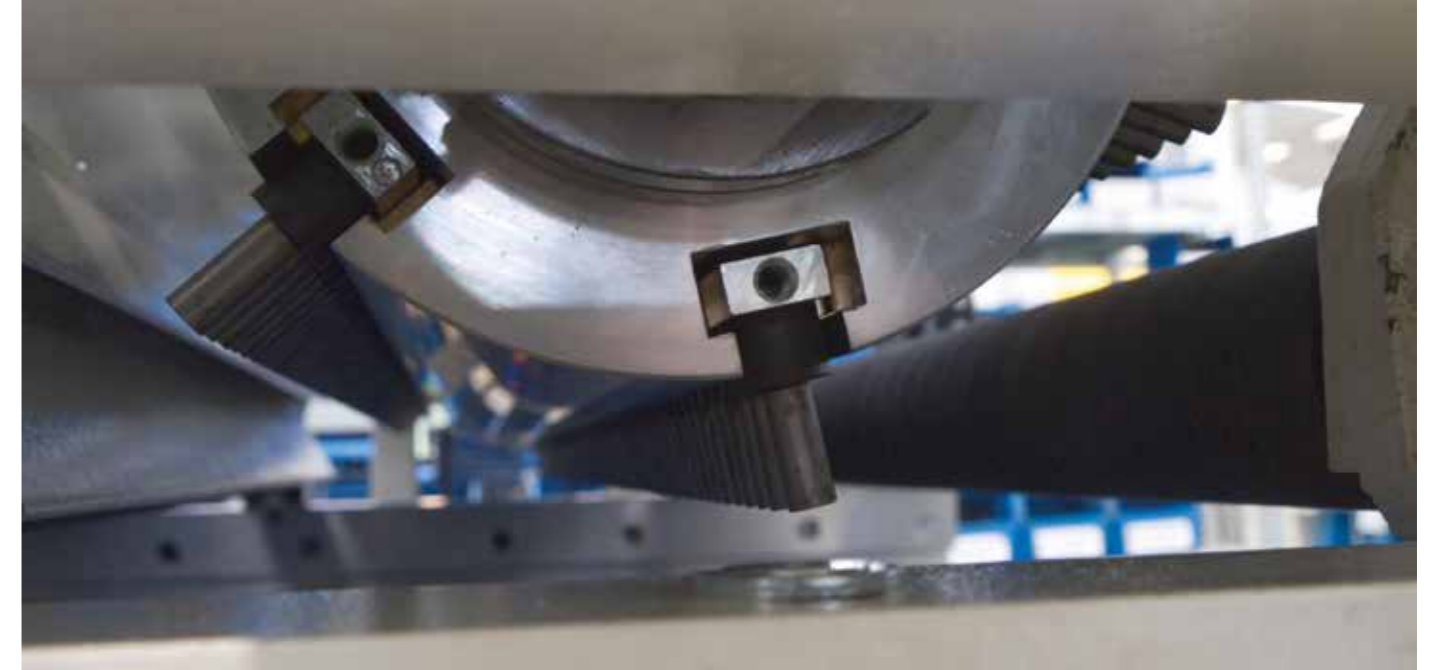
用保护膜去毛刺



缎面精整 - 精加工

锤辊装置

操作装置由灵活且可更换的销钉组成，通过连续振荡去除废料，确保高质量的清除过程。通过这种方式，DMC系列机器的配置灵活性得到提高，能够以更紧凑的结构覆盖广泛的加工和表面处理。



优势

- 与手动除渣相比，生产率平均提高400%；
- 与带有粗加工砂带的接触辊配置相比，电力消耗减少30%；
- 无论工件的特性和废料尺寸如何，均能保持恒定的加工均匀性；
- 由于可以轻松拔出锤销的支撑条，因此可在机器可以实现快速装备；
- 与具有相同锤销的垂直旋转刷相比，具有更高的长时间坚固性和耐用性。



技术参数

- 可用辊直径 220 和 250 mm
- 匀速120摆/分钟
- 可拔下刀具进行快速更换
- 进口和出口压辊，在加工期间可以更好地夹持工件
- 气动式开关用于自动启用和禁用

标准配件

定位精度与加工程序保存
加工参数始终保持更新

变频器调节的电机功率最大至15 KW
适合任何操作的功率、速度和灵活性

变频器调节的侧向摆动（选配）
根据加工情况组合最恰当的速度

装置侧向抽取
维护和换刀简单快速

双排反转磨盘
更高效的加工



磨盘组件DT17

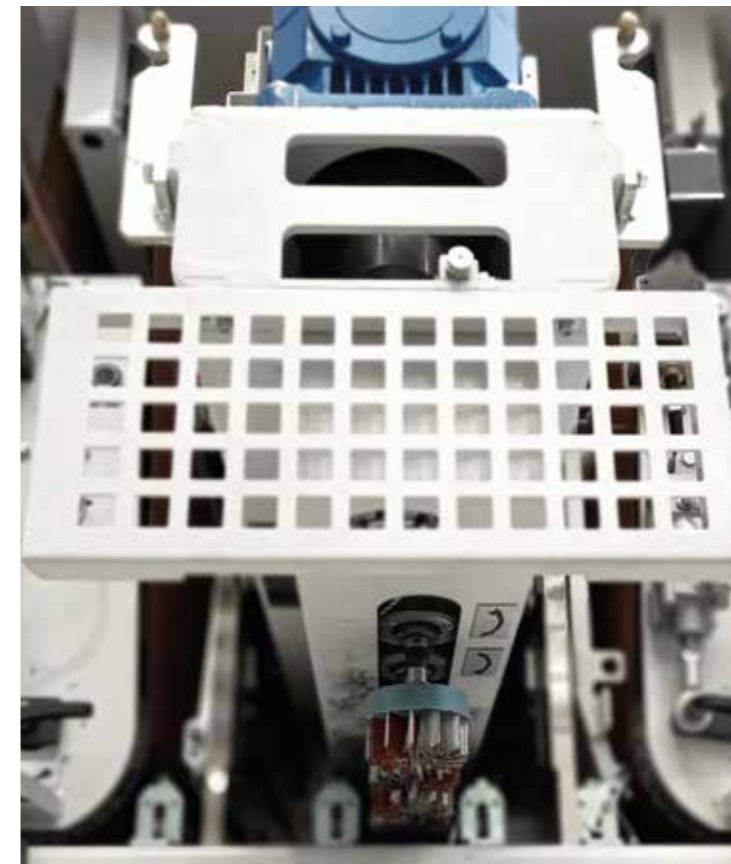
双排磨盘组件可根据加工需求搭配不同类型的130毫米直径的刷子，如磨棱角和去除边缘氧化物等。得益于双排磨盘之间的中间压力辊（正在申请专利），保证了270毫米以上尺寸工件的牵引，同时确保了工艺过程的最大均匀性和可重复性。



磨掉棱角



去除边缘氧化物



磨盘组件DT15

单排磨盘组件可搭配不同类型的85毫米直径的刷子，适合磨圆角的应用，以及在热切割（激光和等离子切割）后去除边缘的炉甘石。由于减小了刀具的尺寸，且在装置的入口和出口设有压力辊，保证了160毫米以上尺寸工件的牵引，同时确保了工艺过程的最大均匀性和可重复性。

标准配件

砂布辊组件 SB/200
砂布辊组件直径200 mm，可降低粗糙度，
获得最佳的抛光效果。



刷子



互换刷组件 GSI/200

是位于机器出口的外部组件，可用于安装直径200 mm的砂布刷以在缎面处理后提高表面的抛光效果，或者安装用于清洁加工粉尘的刷子。刀具可从刀座的侧面拔下，通过快速接口可降低装卸时间，并提高灵活性以及在加工件上的应用可能性。

装置的特点包括：

- 侧面插拔，通过快速接口装卸
- 受变频器控制的刷子侧向摆动
- 工位微调节
- 进口和出口有压辊
- 提供5.5 kW的电机用于更重型的加工
- 吸尘罩

在各种选配件中，还可以按照一台由变频器控制的7 kW电机，和气动开关系统，用于快速启动或关闭组件。



标准配件



砂轮快速更换系统

锥形离合器允许针对任何类型的应用进行机床的快速设置安装，确保最大的锁紧安全性。



传送带自动对中装置

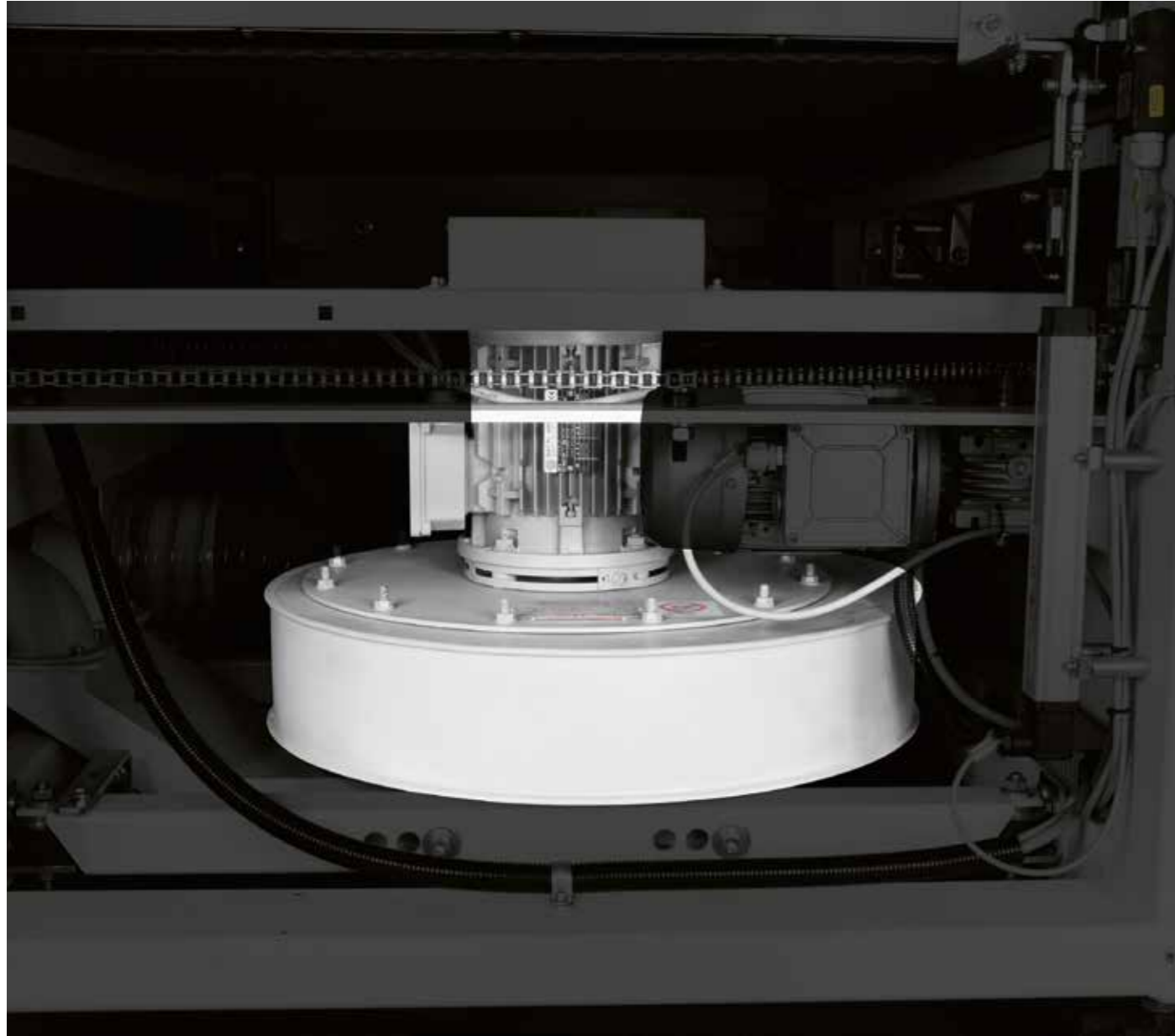
这是一个持续保持传送带在最佳使用状态的电气动系统，而无需操作员干预。



砂带对中系统

该系统由一个极度精准可靠的“背景抑制”光电管控制，可确保砂带正确定位。

选配



内置电风扇
此电风扇位于工作台下方，从而降低机器占用的空间和减少噪音排放。



DMC EUROSISTEM MD

软件

机器的所有管理软件均归CMS公司所有，由公司工程师设计，并根据客户提供的信息进行优化。用户界面及其简单可靠，可满足最苛刻用户的需求。

HYDRA控制的主要功能：

- 管理加工厚度
- 管理传送带进给速度、砂带转速和刷子的速度
- 调节磨盘组件的工作高度
- 依次自动启动主电机
- 激活和定时控制砂带清洁风机和工件清洁风机
- 机器运行报告（运行小时数/开机小时数）
- 管理机器的异常报警和电子板卡的故障诊断
- 通过直方图显示砂带的磨损情况（可选）



标配HYDRA V-PAD电子控制

“Hydra V-Pad”控制允许从显示器设置所有加工参数。

特点：

- 10.4” 触屏
- 用户可设置120种程序
- 实时检查机器运行是否正常。

集成有电脑的EYE-M控制台和HYDRA-PC控制器（选配）

该装置连接至机器，配有无风扇工业电脑（PC Panel），防护级别IP53，适合在最严酷的环境下工作。21.5”彩色触屏可对机器参数进行高级控制，由于能够连接至LAN网络，因此与外部链接非常简单。

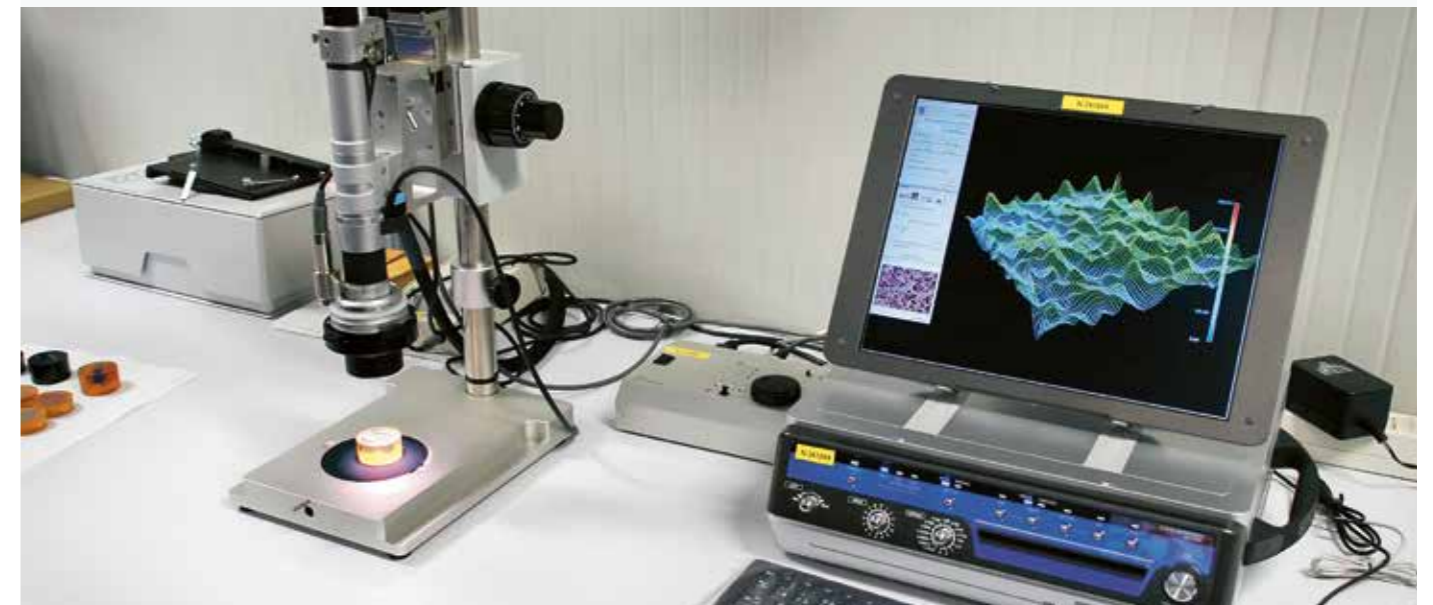
主要特点：

- 最多可保存1999个工作程序
- 生产报告
- 管理机器报警和诊断故障，配有手册便于识别
- 配有电子版使用和维护手册
- 连接至LAN网络

结合远程服务，该设备可提供符合工业4.0技术要求的先进工业解决方案。



专为研究柔性研磨机处理材料和砂带而设计的卓越结构，还可对诸如Corian®、惰性材料、石英、聚氨酯、岩棉、纤维水泥等创新材料进行精加工。加工单元由高度专业的人员进行管理，配备用于分析待加工材料及各种研磨部件的精密仪器。由于拥有许多演示机床，能够进行任何加工测试，当客户的柔性研磨机床在进行一个流程遇到任何问题时，可以快速而详细地提供最佳的信息，并获得市场要求的新型饰面。



DMC EUROSISTEM MD

技术数据



DMC EUROSISTEM MD: 技术数据

加工装置数量	2 - 3 - 4
加工有效宽度	1350 mm
最小/最大加工厚度 (移动工作台)	0,5 ÷ 170 mm
最小/最大加工厚度 (固定工作台)	0,5 ÷ 200 mm
纵向砂带尺寸	1370 x 2620 mm
固定高度工作台 (可选)	900 mm
皮带前进速度	0,5 ÷ 10 m/min

技术数据可能会根据不同的组成而有所不同。为清楚地展示，在某些照片的机器中会配有一些配件。公司有权在不预先通知的情况下更改某些技术数据，这些更改不会影响到CE法规的安全要求。



根据法规EN 1870-13:2007+A1:2009规定的运行条件，
检测到的最高噪声级别为：
运行时的声压为89 dbA (根据EN ISO 11202:1995法规进行测量，不确定系数K = 4 dB)
运行时的声功率为101 dbA (根据EN ISO 3746:1995法规进行测量，不确定系数K = 4 dB)

虽然上述的“常规”噪音值与操作员8小时以上的平均个人暴露时间之间存在相关性，操作员的实际噪音感知还取决于实际的运行条件、暴露的时间、工作地点声音性质、是否存在更多噪声源（即附近其他机器数量和工艺流程）等。

水射流切割机



TECNOCUT SMARTLINE



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT AQUATEC



TECNOCUT WATERSPEEDY S

增压器



TECNOCUT EASYPUMP



TECNOCUT JETPOWER EVO



TECNOCUT GREENJET EVO

干式去毛刺和缎面精整机



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

湿式去毛刺和缎面精整机



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group