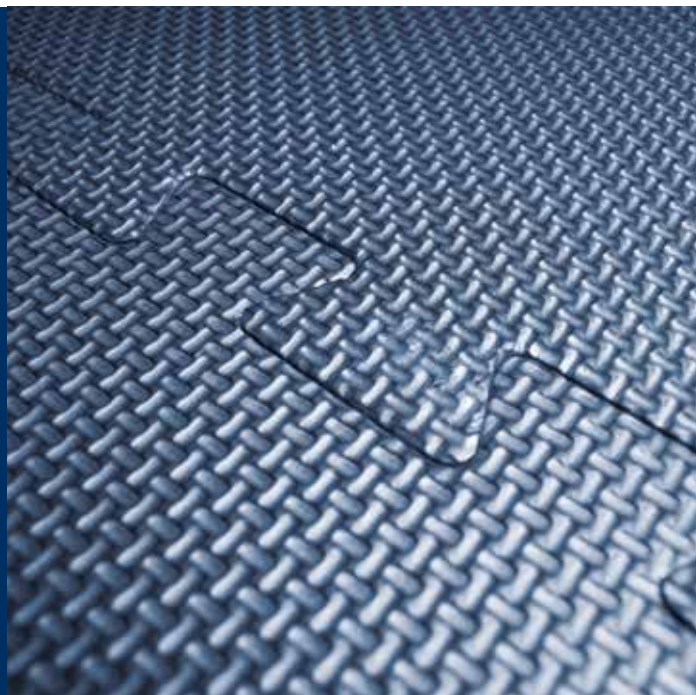


tecnocut waterspeedy s

Станок для гидроабразивной резки



Компания CMS входит в состав SCM Group, мирового технологического лидера по переработке широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитов. Компании группы, работающие по всему миру, являются надежными партнерами ведущих отраслей обрабатывающей промышленности в различных секторах рынка, в том числе мебельной, строительной, автомобильной, аэрокосмической, судостроительной. SCM Group координирует, поддерживает и развивает систему промышленного превосходства в 3 крупных специализированных производственных центрах, в которых работает более 4000 работников. SCM Group: самые передовые навыки и ноу-хау в области промышленного оборудования и комплектующих.

Компания CMS производит машины и системы для обработки композиционных материалов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металла. Она была основана в 1969 году по инициативе Пьетро Асети с целью предложить индивидуализированные и передовые решения, основанные на глубоком знании производственных нужд своих заказчиков. Значительные технологические инновации, полученные в результате крупных инвестиций в исследования и разработки, а также приобретение высококлассных компаний позволили обеспечить постоянный рост в различных сферах деятельности компании.



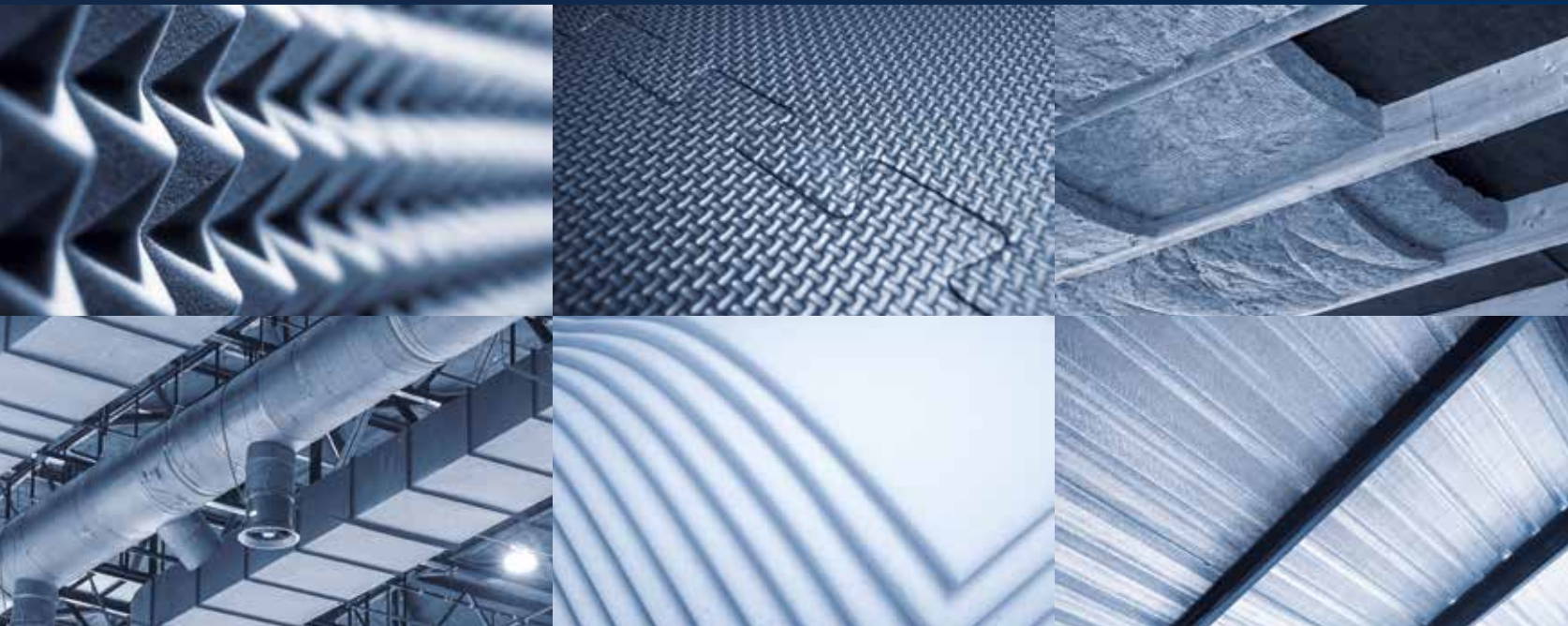
CMS Metal Technology - это бренд, специализирующийся в производстве металлообрабатывающих станков и технических изделий, предлагающий широкий ассортимент комплексных систем водоструйной резки, мультипликаторов давления, а также станков для удаления заусенцев и машин для сухого и влажного сатинирования стекла. Начиная с 90-х годов прошлого века **CMS Metal Technology**, благодаря приобретению Tecnocut и непрерывному процессу внутренних разработок, смогла получить высокое международное признание, достигнув показателя более 1500 установок по всему миру. **CMS Metal Technology** является надежным партнером ведущих предприятий в различных отраслях, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая, машиностроительная, мебельная отрасли и промышленная архитектура.



tecnocut waterspeedy s

| | |
|--|-------|
| ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ | 4-5 |
| TECNOCUT WATERSPEEDY S ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА | 6-11 |
| TECNOCUT JETPOWER EVO ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА | 12-13 |
| TECNOCUT GREENJET EVO ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА | 14-15 |
| ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ | 16-17 |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | 18-19 |
| CMS CONNECT | 20 |
| CMS ACTIVE | 21 |
| МОДЕЛЬНЫЙ РЯД | 22-23 |

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



вентиляционные каналы | звукоизоляция | обивка мебели | пенопластовые коврики | теплоизоляция



промышленные прокладки | защитная набивка | изоляция автомобилей от шума и вибраций

Unparalleled.

New.

Innovative.

Quality.

Ultra.

Effective solutions.

The **UNIQUE** waterjet cutting machines.

Станок для гидроабразивной резки

TECNOCUT WATERSPEEDY S

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Быстрый и универсальный робот для гидроабразивной резки, специально разработанный для всех гибких материалов, таких как пластмассы, резины, пены, композиты, слоистые материалы, промышленные прокладки и технические материалы. Его скорость, способность использовать несколько режущих головок и автоматическая система смены поддонов обеспечивают высокий уровень производительности при очень конкурентных затратах по сравнению с обычными системами.

KEY BUYER BENEFITS

- + Зубчатые рейки и винтовые шестерни обеспечивают непревзойденные рабочие показатели при высоких скоростях 70 м/мин и ускорении 7 м/с².
- + **Повышение производительности даже на 85%** Конфигурация резки с участием от 3 до 7 3-осевых головок со струей чистой воды с автоматической межосевым расстоянием управляемым ЧПУ для удовлетворения производственных потребностей, связанных с нестигмой обработкой листовой и рулонной пены.
- + **Звукоизоляционная кабина для защиты зоны резания**, чтобы предотвратить любой контакт с движущимися механическими частями и утечку воды и пыли.
- + Отдельные зоны погрузки и выгрузки с автоматическим перемещением поддонов с помощью серводвигателя, для устранения простоев при погрузке и выгрузке. Оба поддона состоят из плоскости из сотового листа из нержавеющей стали.



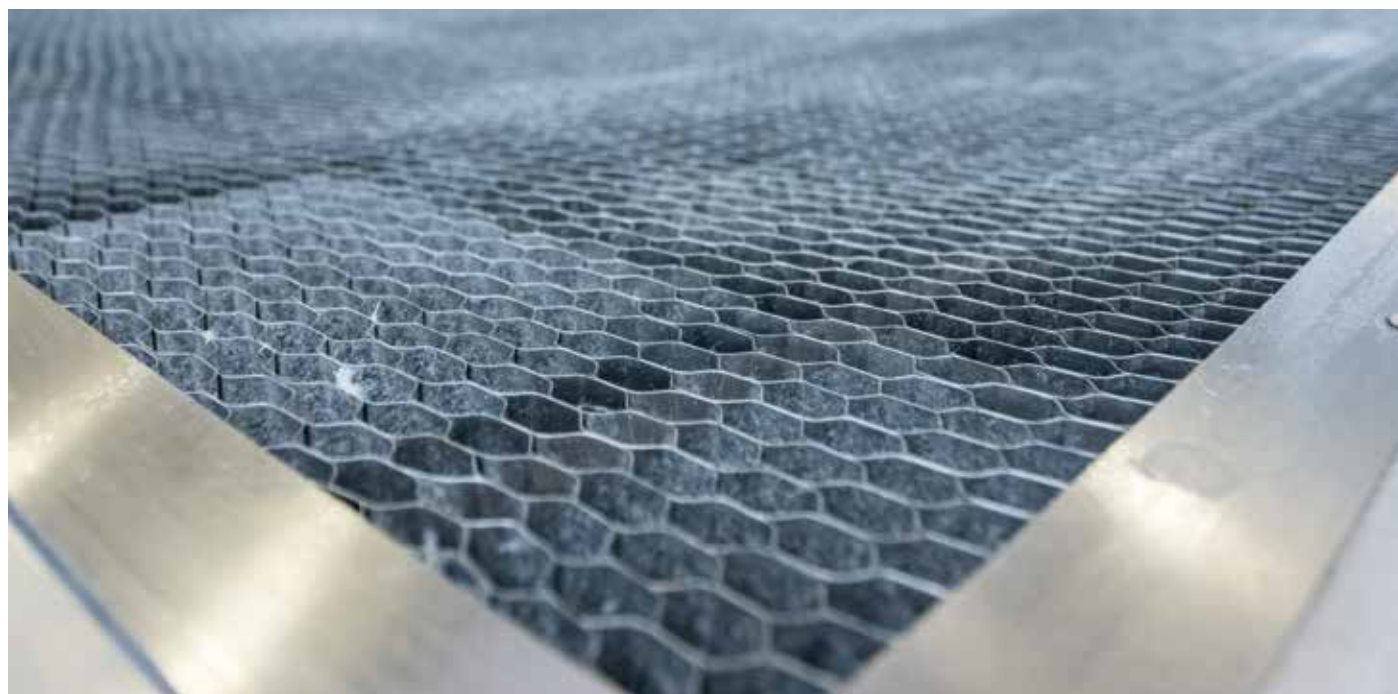
TECNOCUT WATERSPEEDY S

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

Реечная передача с высокой точностью и производительностью.



ОПОРНЫЙ СТОЛ

Сотовая решетка из нержавеющей стали предназначен для резки пластиковых материалов.
Опционально: коврик из проволочной сетки из нержавеющей стали для резки рулонных материалов.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ПОДДОНА

Отдельные зоны погрузки и разгрузки с автоматическим перемещением поддонов с помощью серводвигателя.

TECNOCUT WATERSPEEDY S

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



МУЛЬТИГОЛОВКИ

Дополнительные головки для резки чистой струей воды, состоящие из тележек с 3-мя или 5-ю головками, все с саморегулирующимся межосевым расстоянием для получения высоких эксплуатационных показателей при резке. Расстояние между головками контролируется ЧПУ.

Опционально: двойная тележка для максимальной производительности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОМАТИЧЕСКОГО МЕЖОСЕВОГО РАССТОЯНИЯ

| | 3 ШТ. 3-ОСЕВЫХ ГОЛОВОК | | 5 ШТ. 3-ОСЕВЫХ ГОЛОВОК | |
|-----------------------------------|------------------------|-----------------|------------------------|-----------------|
| | СТАНДАРТНАЯ ТЕЛЕЖКА | ШИРОКАЯ ТЕЛЕЖКА | СТАНДАРТНАЯ ТЕЛЕЖКА | ШИРОКАЯ ТЕЛЕЖКА |
| Минимальное межосевое расстояние | 85 | 100 | 85 | 100 |
| Максимальное межосевое расстояние | 340 | 800 | 170 | 400 |

ВЫТЯЖКА ПАРА

Система всасывания для отвода пара с абсолютным фильтром HEPA 99,997%, расположенная сбоку машины.



СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ СТОЧНЫХ ВОД

Автоматическая система подает отходы в заднюю часть машины, где бумажный фильтр с резервуаром для сбора очищает сточные воды.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОЧИСТКИ ВАННЫ

Набор сопел, расположенных внутри ванны, позволяет направить отходы обработки к внешнему сливному фильтру.



БОКОВЫЕ ДВЕРИ ДЛЯ ЧИСТКИ ВАННЫ

TECNOCUT JETPOWER EVO

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

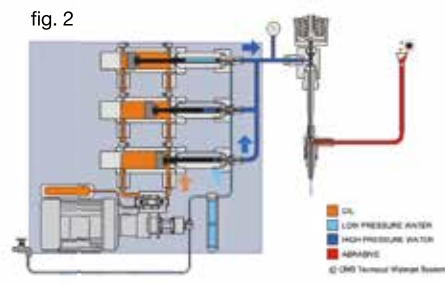
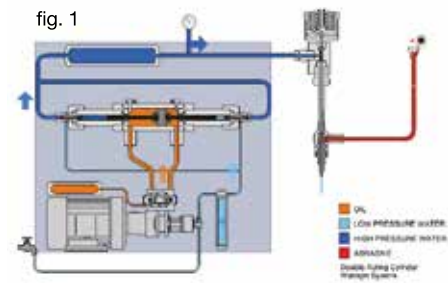
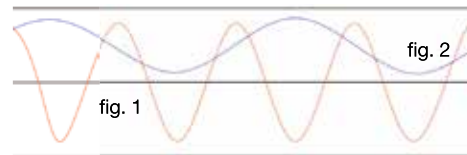
УСИЛИТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА CMS

Компания CMS создала новую концепцию усилителей сверхвысокого давления, обогащенную технологическим содержанием, чтобы удовлетворить потребности самых требовательных пользователей. Оригинальная технологическая концепция предусматривает оснащение усилителей несколькими мультипликаторами давления: независимыми, параллельными и электронно-синхронизированными. Это инновационное решение позволяет всегда получить постоянное давление, избегая падений, типичных для традиционных усилителей с противоположными цилиндрами.

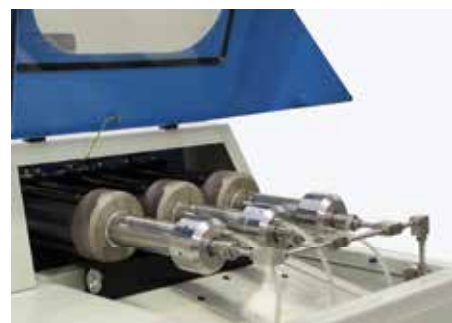
fig. 1 Традиционный усилитель с противоположными цилиндрами

fig. 2 Усилитель давления с параллельными цилиндрами CMS

Давление



Электронный контроль давления резания



Множители давления

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

- + Усилитель, оснащенный 3-мя независимыми и электронно-синхронизированными параллельными цилиндрами, для обеспечения постоянного выходного сигнала давления, без необходимости использования аккумулятора давления.
- + Технология с 3 независимыми насосными элементами позволяет исключить из рабочего цикла цилиндр, требующий обслуживания, избегая неожиданных остановок машины.
- + Архитектура с параллельными цилиндрами позволяет сократить количество циклов откачивания, что приводит к меньшему износу компонентов высокого давления и снижению на 25% затрат на техобслуживание.
- + Снижение расхода и эксплуатационных расходов: расход воды до 5 л/мин для удовлетворения широкого спектра задач резки, регулируя расход масла, благодаря независимому насосу с регулируемым расходом гидравлического контура.



Гидрагрегат



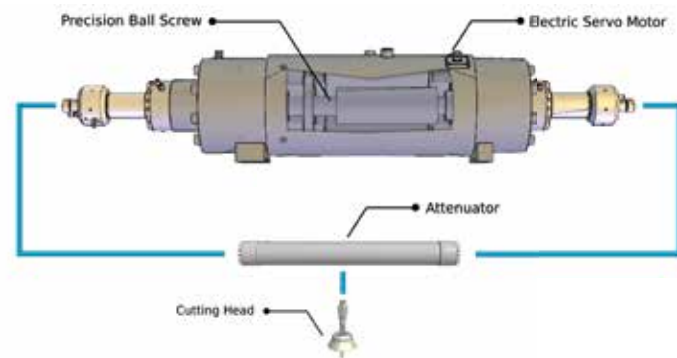
Воздухо-масляный теплообменник

TECNOCUT GREENJET EVO

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

САМЫЙ ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ЭФФЕКТИВНОСТИ С МАКСИМАЛЬНОЙ ЭКОНОМИЕЙ

Тесnocut Greenjet Evo — революционный высокоэффективный электрический насос; благодаря высокоэффективному серводвигателю с крутящим моментом сигнал давления чрезвычайно высок за счет исключения гидравлического блока и уменьшения его компонентов на 80% по сравнению с более традиционным гидравлическим усилителем. Тесnocut Greenjet Evo изготовлен с использованием актуатора с электрическим приводом и двух расположенных друг напротив друга цилиндров очень высокого давления. Техническое решение с электрическим приводом обеспечивает чрезвычайно постоянный сигнал давления, мониторинг цикла повышения давления и эффективность работы, которая как минимум на 30% выше, чем в гидравлических усилителях.



Электрический усилитель давления двойного действия, выполненный из материала высокопрочного механически и антикоррозионного.



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

- + Электрический насос, приводимый в действие бесщеточным серводвигателем с червячной передачей, способный генерировать постоянный сигнал давления с эффективностью на 35 % выше по сравнению с традиционными гидросилителями.
- + Сниженное воздействие на окружающую среду: электрический привод для создания высокого давления позволяет устранить гидравлические и масляные части, исключая необходимость утилизации отработанного масла (обычно 200 литров) каждые 2000 часов.
- + На 81 % меньше механических и гидравлических компонентов и уменьшение на 73 % циклов перекачки по сравнению с насосом с прямым приводом, с преимуществом снижения затрат на техническое обслуживание и времени простоя.
- + Благодаря тому, что мощность выдается двигателя только при необходимости и сведения ее к нулю в фазе закрытия режущей головки можно снизить потребление электроэнергии до 33% по сравнению с традиционным мультипликатором».



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Рядом с отсеком для электрических актуаторов давления имеется сенсорная панель размером 4,3 дюйма для автономного управления в поддержании рабочих параметров и диагностике гидравлических компонентов и компонентов высокого давления.



ТЕПЛООБМЕННИК

Воздушно-масляный теплообменник для рабочих сред с температурой до 30°C. Решение позволяет снизить расход воды, характерный для систем водяного/масляного охлаждения, при этом уровень шума при работе снижается.



СЕРВОДВИГАТЕЛЬ

Высокое давление создается за счет движения шарико-винтовой передачи, приводимого в движение маточной гайкой, закрепленной непосредственно на моментном двигателе с прямым приводом, управляемом инвертором, что обеспечивает более низкое потребление и большую эффективность.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

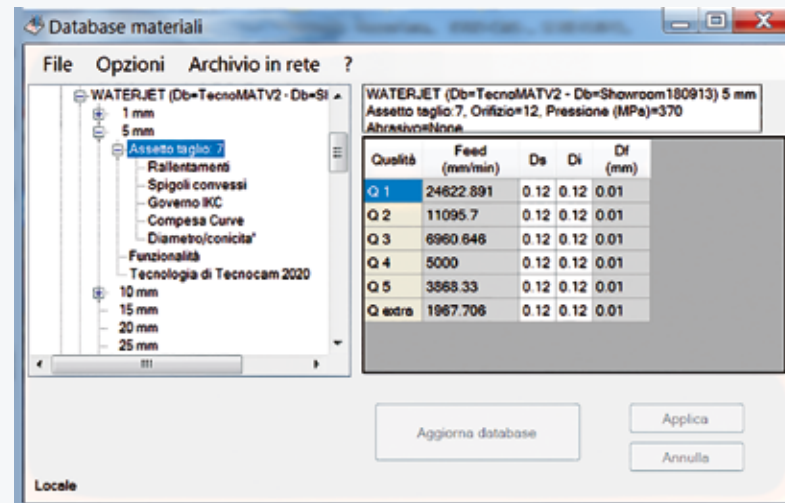


ПРОСТОЕ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ И ЭФФЕКТИВНОЕ В РАБОТЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

TC2020 — это программное обеспечение CAM, позволяющее полностью управлять технологией установок гидроабразивной резки. Разработанное в среде Windows®, оно родилось и развивалось благодаря большому опыту, накопленному компанией CMS в этом секторе. TC2020 позволяет взаимодействовать с самым разнообразным программными обеспечениями для черчения на рынке.

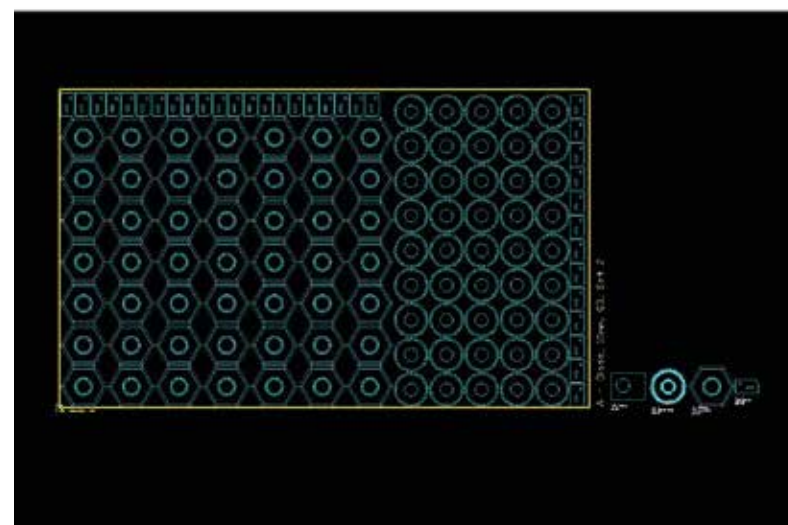
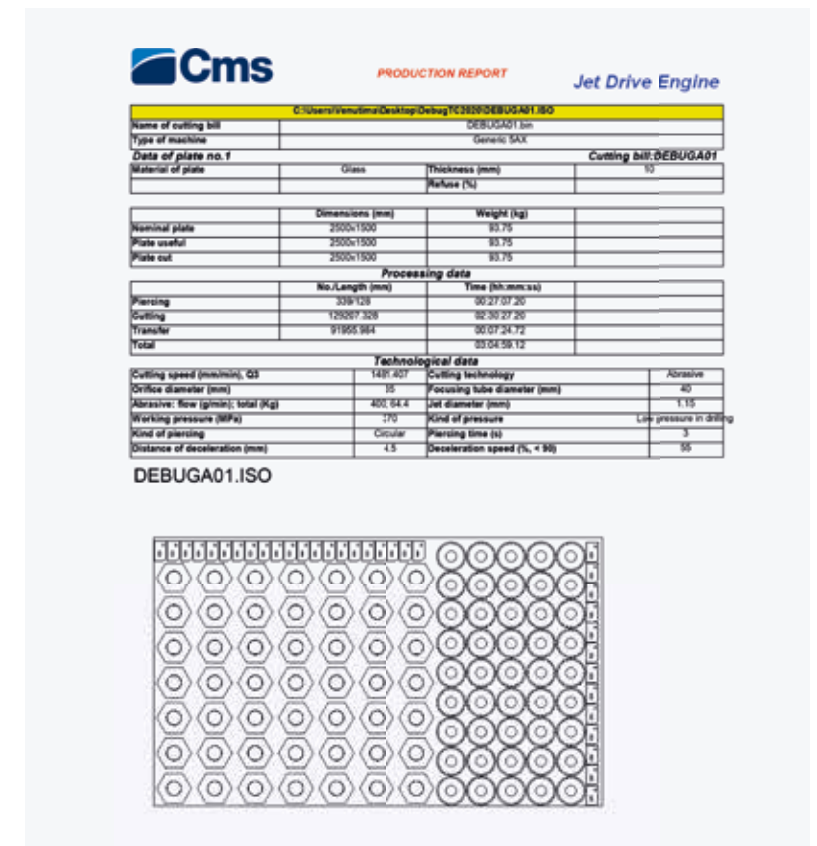
БАЗА ДАННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Программное обеспечение дополнено базой данных, содержащей технологические параметры наиболее часто используемых материалов в гидроабразивной резке, а также может быть реализован для удовлетворения конкретных технологических потребностей. Технология отдельных профилей, составляющих импортированные формы, может быть изменена, для оптимизации последовательности резки и обработки.



УПРАВЛЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИЕЙ РЕЗКИ И СМЕТАМИ

Наряд на резку управляется простым интерфейсом, и можно получить информацию, касающуюся данных по укладке с графическим отображением плиты, технологических данных раскрытия и смету стоимости производства с разбивкой на затраты на резку и материальные затраты. После завершения генерирования ISO можно проверить точность траектории реза, с помощью инструмента, воспроизводящего ЧПУ режущего станка.



ОПТИМИЗАЦИЯ ЛИСТА (ФУНКЦИЯ НЕСТИНГ)

Высокая степень проработанности алгоритмов нестинг-обработки позволяет идеально оптимизировать пространство на листе, обрабатывая как листы разного размера, так и любые обрезки обработки.



УПРАВЛЕНИЕ ПРОГРАММАМИ ISO

TC2020 может генерировать с помощью специального модуля (JDE) и, исходя из готовых чертежей и соответствующих применяемых технологий резки, код ISO для 3/5-осевых станков, управляя компенсацией переменного размера водяной струи вдоль реза и всех его деформаций, обусловленных действием самой резки (скорость резания, характеристики материала и толщина).

TECNOCUT WATERSPEEDY S

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



TECNOCUT WATERSPEEDY S 1630: ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | |
|---------------------|------------------------|
| ОСЬ X | 3000 мм |
| ОСЬ Y | 1600 мм |
| ОСЬ Z | 200 мм |
| ОПОРНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ | 1630 x 3080 мм |
| ОБЩИЕ ГАБАРИТЫ | 10150 x 4910 x 2800 мм |

- Максимальная несущая способность опорной поверхности: 150 кг / м²
- Макс. Скорость: 70000 мм / мин
- Панель ПК с 21-дюймовым ЖК-монитором с клавиатурой и мышью и устройством ручного управления
- Внешний порт для подключения USB-флешки
- Подключение к IT-сети: разъем RJ45 10/100 Мб

УСИЛИТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



TECNOCUT JETPOWER EVO: ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| МОДЕЛЬ | TECNOCUT JETPOWER EVO 30 HP | TECNOCUT JETPOWER EVO 60 HP |
|-----------------------------|---|-----------------------------|
| МОЩНОСТЬ | 22,5 кВт | 45 кВт |
| КОЭФФИЦИЕНТЫ | 2 | 3 |
| МАКС. ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ | 4150 бар | 4150 бар |
| МАКС. МОЩНОСТЬ ПОТОКА | 2,5 л / мин | 5 л / мин |
| МАКС. ДИАМЕТРЫ ОТВЕРСТИЙ Ø, | 0,28 мм | 0,40 мм |
| НАПРЯЖЕНИЕ | 400V +/- 5% 50-60 Hz (Требуемые различные напряжения и) | |



TECNOCUT GREENJET EVO: ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| МОДЕЛЬ | TECNOCUT GREENJET 4139 | TECNOCUT GREENJET 6200 | TECNOCUT GREENJET 4139 SA | TECNOCUT GREENJET 6200 SA |
|-----------------------------|---|------------------------|---------------------------|---------------------------|
| МОЩНОСТЬ | 34 кВт | 34 кВт | 34 кВт | 34 кВт |
| КОЭФФИЦИЕНТЫ | 2 | 2 | 2 | 2 |
| МАКС. ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ | 4139 бар | 6200 бар | 4139 бар | 6200 бар |
| МАКС. МОЩНОСТЬ ПОТОКА | 5 л / мин | 2,61 л / мин | 5 л / мин | 2,61 л / мин |
| МАКС. ДИАМЕТРЫ ОТВЕРСТИЙ Ø, | 0,4 мм | 0,28 мм | 0,4 мм | 0,28 мм |
| НАПРЯЖЕНИЕ | 400V +/- 5% 50-60 Hz (Требуемые различные напряжения и) | | | |

CMS соединяет платформу IoT, идеально интегрированную с машинами CMS последнего поколения

CMS Connect может предлагать индивидуальные микросервисы с помощью приложений IoT, поддерживающих повседневную деятельность операторов - повышение доступности и использования машин или систем. Платформа отображает, анализирует и контролирует все данные с подключенных машин. Данные, собранные машинами в реальном времени, становятся полезной информацией и позволяют повысить производительность машины, снизить эксплуатационные расходы и затраты на техническое обслуживание, а также сократить расходы на электроэнергию.



РЕВОЛЮЦИОННАЯ ВЗАИМОСВЯЗЬ С ВАШИМ СТАНКОМ CMS

Cms active - наш новый интерфейс. Оператор может легко управлять станками в связи с тем, что программы интерфейса CMS Active имеют один и тот же look&feel, те же иконки и тот же подход к взаимосвязи.



Приложения

УМНАЯ МАШИНА: Раздел, предназначенный для непрерывного мониторинга работы станка, с информацией о:

Статус: обзор состояния машины. Предоставленные изображения позволяют проверить доступность оборудования для выявления возможных узких мест в производственном потоке;

Мониторинг: мгновенное отображение в реальном времени работы машины и ее компонентов, текущих программ и возможностей;

Производство: список программ, выполняемых в заданный период времени, с лучшим временем и средним временем выполнения;

Аварийные сигналы: активные и исторические предупреждения.

УМНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В этом разделе представлен первый подход к профилактическому обслуживанию путем отправки уведомлений, когда компоненты машины указывают на потенциально критическое состояние, связанное с достижением определенного износа. Таким образом, можно принять меры и запланировать техническое обслуживание без простоев.

УМНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Раздел предназначен для представления KPI для всех машин,

подключенных к платформе. Предоставленные индикаторы позволяют оценить доступность, производительность и эффективность машины, а также качество продукции.

МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

CMS Connect использует стандартный протокол связи OPC-UA, который гарантирует шифрование данных на уровне интерфейса Edge. CMS Уровни Cloud и DataLake в Connect соответствуют всем современным требованиям кибербезопасности. Данные клиента зашифрованы и аутентифицированы. Обеспечивают полную защиту и конфиденциальную информации.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Оптимизация производственных показателей
- ✓ Диагностика для поддержки оптимизации гарантии компонентов
- ✓ Повышение производительности и сокращение времени простоя
- ✓ Улучшение контроля качества
- ✓ Снижение затрат на техническое обслуживание

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Новый интерфейс был специально разработан и оптимизирован для немедленного использования через сенсорный экран. Графика и иконки были пересмотрены в целях гарантии простой и удобной навигации

ПЕРЕДОВАЯ СИСТЕМА ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА

CMS Active позволяет конфигурировать разных пользователей с различными функциями и уровнями ответственности, в зависимости от использования станка (например, оператор, специалист по техобслуживанию, администратор, ...).

Кроме того, можно определить рабочие смены на станке для дальнейшего отслеживания работ, производительности и событий, произошедших за каждую смену.

АБСОЛЮТНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОЙ ДЕТАЛИ

С CMS Active качество готовой детали никогда не подвергается риску в связи с использованием изношенных инструментов. Новая Tool Life Determination system CMS Active направляет предупредительные сообщения при приближении срока годности инструмента и советует произвести замену при первой возможности

ОСНАСТКА? НЕТ ПРОБЛЕМ!

CMS Active направляет оператора на этапе оснастки магазина инструментов, также с учетом выполняемых программ.

ЛИНЕЙКА СТАНКОВ CMS METAL TECHNOLOGY

ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

СТАНКИ ДЛЯ ВОДОСТРУЙНОЙ РЕЗКИ



TECNOCUT SMARTLINE



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT AQUATEC



TECNOCUT WATERSPEEDY S

УСИЛИТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ



TECNOCUT EASYPUMP



TECNOCUT JETPOWER EVO



TECNOCUT GREENJET EVO

МАШИНЫ ДЛЯ СУХОГО УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ И ПОЛИРОВКИ



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

МАШИНЫ ДЛЯ МОКРОГО УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ И ПОЛИРОВКИ



DMC M950 WET



DMC TOP METAL

