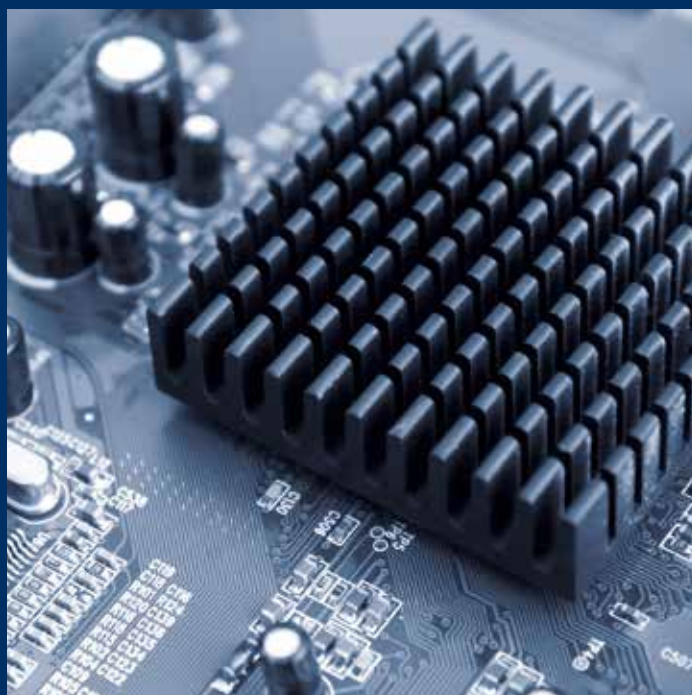


dmc metal system

Станок сухой обработки снятия заусенцев и сатинирования



Компания CMS входит в состав SCM Group, мирового технологического лидера по переработке широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитов. Компании группы, работающие по всему миру, являются надежными партнерами ведущих отраслей обрабатывающей промышленности в различных секторах рынка, в том числе мебельной, строительной, автомобильной, аэрокосмической, судостроительной. SCM Group координирует, поддерживает и развивает систему промышленного превосходства в 3 крупных специализированных производственных центрах, в которых работает более 4000 работников. SCM Group: самые передовые навыки и ноу-хау в области промышленного оборудования и комплектующих.

Компания CMS производит машины и системы для обработки композиционных материалов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металла. Она была основана в 1969 году по инициативе Пьетро Асети с целью предложить индивидуализированные и передовые решения, основанные на глубоком знании производственных нужд своих заказчиков. Значительные технологические инновации, полученные в результате крупных инвестиций в исследования и разработки, а также приобретение высококлассных компаний позволили обеспечить постоянный рост в различных сферах деятельности компании.

dmc metal system



CMS Metal Technology - это бренд, специализирующийся в производстве металлообрабатывающих станков и технических изделий, предлагающий широкий ассортимент комплексных систем водоструйной резки, мультипликаторов давления, а также станков для удаления заусенцев и машин для сухого и влажного сатинирования стекла. Начиная с 90-х годов прошлого века **CMS Metal Technology**, благодаря приобретению Теспосит и непрерывному процессу внутренних разработок, смогла получить высокое международное признание, достигнув показателя более 1500 установок по всему миру. **CMS Metal Technology** является надежным партнером ведущих предприятий в различных отраслях, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая, машиностроительная, мебельная отрасли и промышленная архитектура.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ	4-5
DMC METAL SYSTEM ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА	6-7
DMC METAL SYSTEM TOP TECH	8-9
DMC METAL SYSTEM ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ГРУППЫ	10-17
DMC METAL SYSTEM T4 1350 RDDD	18-19
DMC METAL SYSTEM T2 1350 RD	20-21
DMC METAL SYSTEM ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ	22-23
DMC METAL SYSTEM ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	24-25
МОДЕЛЬНЫЙ РЯД	26-27



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



электроника | архитектура экстерьеров | масляно-гидравлическая промышленность



металлоконструкции | рабочие станки | обработка металлов

Genial.

Reliable.

Efficient.

Adaptable.

Technological solutions.

GREAT machines for metal processing.

Станок сухой обработки снятия заусенцев и сатинирования

DMC METAL SYSTEM

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

СТАНОК СУХОЙ ОБРАБОТКИ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ И САТИНИРОВАНИЯ

На основании опыта, накопленного за более чем 50-летнюю деятельность в производстве станков с гибким абразивом, родилась инновационная линейка станков для сухой обработки металлов.

- Передовые технологические решения
- Максимальная простота использования.
- Мощная и надежная механика.



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

- + **Wide radius: радиус закругления до 2 мм.** Эксклюзивный планетарный редуктор с шестернями в масляной ванне со скоростью планшайб, не зависящей от скорости планетарных дисков, для более эффективного удаления заусенцев и закругления до 2 мм даже на листах шириной более 1 метра.
- + **Модульная конструкция для приспособления к потребностям производства.** Доступен с несущими конструкциями, на которых можно разместить до 10 обрабатывающих узлов. Модульная конструкция позволяет заменить обрабатывающий узел или изменить его расположение быстро и экономично.
- + **Бесшумная передача мощности с долговечными ремнями.** Поликлиновые ремни Poli-V с системой самонатяжки для чрезвычайно эффективной и бесшумной передачи мощности, независимо от используемого абразивного ремня, даже в самых тяжелых условиях работы.
- + **Лучший в своем классе для тяжелых обработок и крупных партий** Несущие конструкции с рамой "Medium" для самых тяжелых условий эксплуатации и с возможностью установки двигателей мощностью до 45 кВт и роликов диаметром до 400 мм для снятия большого количества материала.



DMC METAL SYSTEM

TOPTECH

ПЛАНЕТАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ УЗЕЛ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Эксклюзивный планетарный узел с шестернями в масляной ванне со скоростью вращения колодок, не зависящей от скорости планетарных дисков, гарантирует наилучшие результаты при удалении заусенцев, удалении окисей с краев и чистовой обработке в целом.



СИСТЕМА ПЕРЕДАЧИ ЭНЕРГИИ ПОСРЕДСТВОМ РЕМНЕЙ POLY-V

Использование многоканавочных ремней с системой самонапряжения обеспечивает чрезвычайно эффективную и бесшумную передачу мощности, даже в самых тяжелых условиях работы.



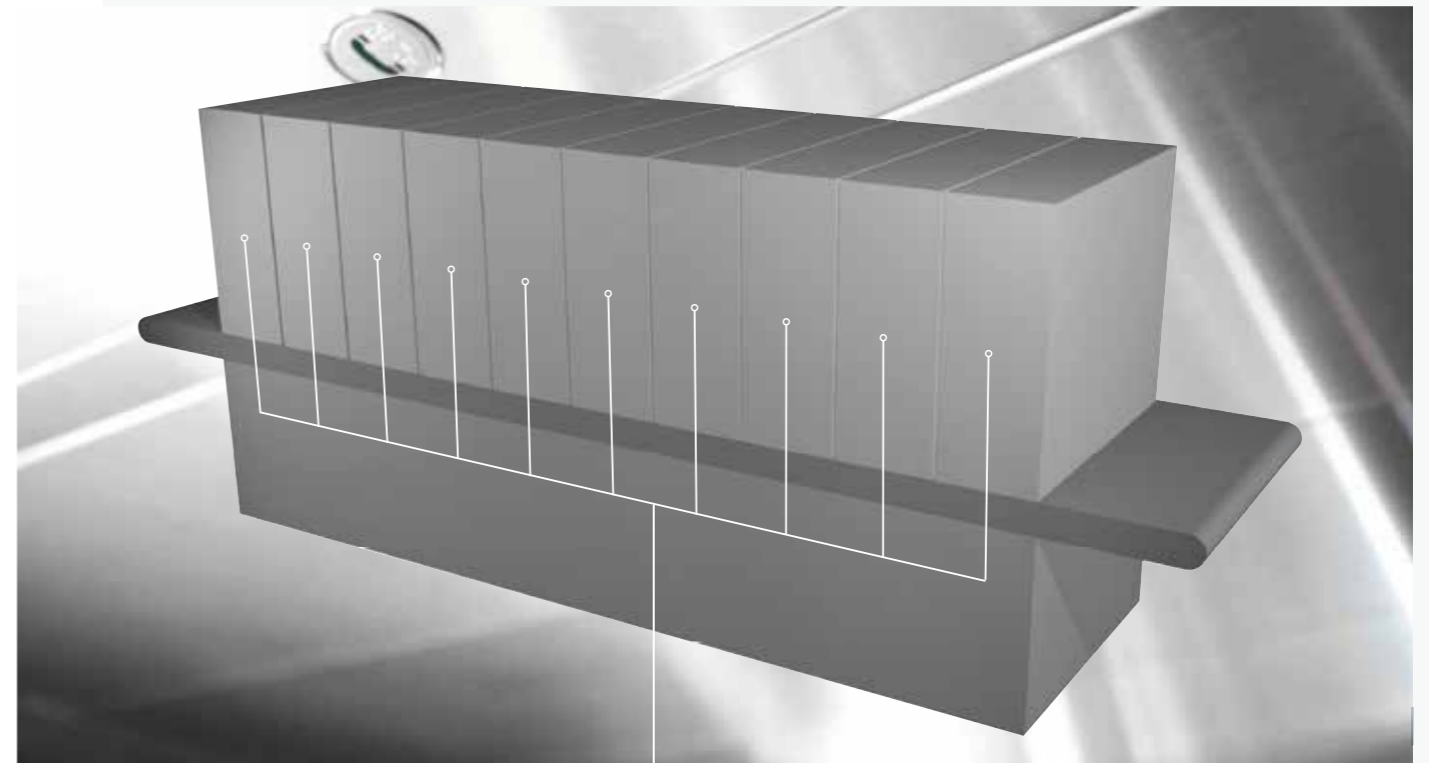
СИСТЕМА БЫСТРОЙ ЗАМЕНЫ АБРАЗИВНЫХ ДИСКОВ

Конические муфты позволяют быстро оборудовать станок для любого рода применения, обеспечивая при этом максимальную безопасность блокировки.



МОДУЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ СВОБОДЫ КОМПОНОВКИ

Dmc Metal System доступен с несущими конструкциями, способными вместить до 10 рабочих групп, чтобы полностью удовлетворить любые потребности в удалении заусенцев и сатинировании.. Модульная структура станка и недавно созданные рабочие узлы (каждый из которых содержит свои собственные электронные и пневматические компоненты) позволяют всегда сохранять состав станка в соответствии с меняющимися производственными потребностями: фактически можно заменить отдельные рабочие узлы (или просто изменить их порядок на станке) быстро и экономично.



DMC METAL SYSTEM

ОБРАБАТЫВАЮЩАЯ ГРУППА



R - УЗЕЛ КОНТАКТНОГО РОЛИКА

Для новой системы DMC Metal System доступно множество типов контактных роликов, в зависимости от конкретных требований по удалению заусенцев или сатинированию.

- Доступные диаметры: 250, 320, 400 мм
- Поверхность со спиральными канавками для лучшего охлаждения и эффективного удаления производственной пыли.
- Резиновое покрытие, устойчивое к маслам и теплу, с твердостью от 20 до 90 по Шору.
- Пневмоцилиндр Вкл./Выкл., для рабочего положения с электронным управлением и для быстрого исключения группы в случае аварии (стандарт)
- Эксцентриковый штифт увеличенного размера, позволяющий устанавливать как традиционные абразивные ленты, так и ленты из абразивной ткани для "кондиционирования поверхности" (стандарт).
- Электронный узел установки зернистости для регулировки рабочего положения ролика с панели управления (опция)
- Ручная регулировка положения ролика с цифровым отображением расстояния (стандарт для станков без электронного узла установки зернистости)
- Колеблющийся вентилятор с регулировкой времени для очистки и охлаждения абразивной ленты (опция)

Электронная регулировка положения рабочих узлов осуществляется с помощью линейных шаговых двигателей, управляемых ПЛК, управляющим станком через связь CAN BUS: это лучшее решение, гарантирующее быстрое и точное позиционирование блоков с постоянной точностью с течением времени. Положение роликов может быть записано в индивидуальных рабочих программах: таким образом, можно вызвать наиболее подходящее положение для каждого типа обработки, в зависимости от толщины используемых абразивных лент и желаемого рабочего давления.



Передача мощности двигателя на контактный ролик осуществляется с помощью поликлинового ремня "Poly-V", что обеспечивает максимальную эффективность и минимизирует шум. Установлена также автоматическая система натяжения ремня, чтобы всегда гарантировать идеальные условия тяги. Эта последняя характеристика, вместе с контактным роликом с эксцентриковым штифтом увеличенного размера, позволяет оборудовать агрегат также толстыми ремнями, в частности ремнями типа "подготовка поверхности" (абразивная ткань).

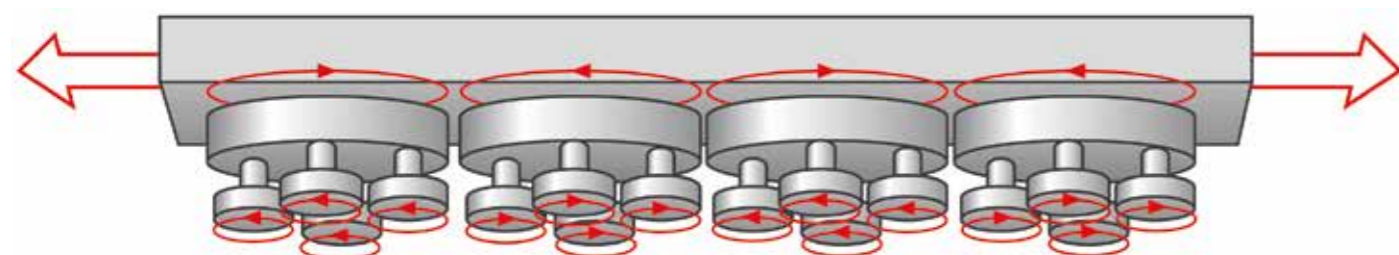
DMC METAL SYSTEM

ОБРАБАТЫВАЮЩАЯ ГРУППА



DP - ПЛАНЕТАРНАЯ ГРУППА С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ЩЕТКАМИ

Инновационный планетарный агрегат DP был разработан для решения самых сложных задач по удалению заусенцев и округлению углов. Все передачи движения в узле выполняются с помощью шестерен с зубчатыми колесами в масляной ванне, а не с помощью ремней: поэтому это группа, содержащая высокий уровень технологичности, способная работать при высоких крутящих моментах даже в 3 смены. Исключительные конструктивные характеристики узла позволяют гарантировать очень высокий уровень надежности и минимальный уровень шума при обработке.



Узел DP уникален и особенно эффективен тем, что отличается абсолютной разнонаправленностью действий. Три движения узла (вращение щеток, вращение дисков щеткодержателей и поперечное перемещение головки) управляются независимыми двигателями, контролируемые инверторами: таким образом, можно выбрать наиболее подходящую комбинацию скоростей в соответствии с конкретным типом выполняемой операции.



Система быстрой фиксации щеток с конической муфтой большого диаметра позволяет оказывать значительное рабочее давление даже при обработке крупных деталей.

DMC METAL SYSTEM

ОБРАБАТЫВАЮЩАЯ ГРУППА



Отсутствие предпочтительного направления истирания, не только оптимизирует все операции по удалению заусенцев и острых кромок, но и позволяет использовать планетарный агрегат DP также для получения чрезвычайно однородной отделки с показателями шероховатости, которые не могут быть достигнуты традиционными рабочими агрегатами. Кроме того, оснатив устройство подходящими наборами дисков и воздействуя на различные рабочие параметры, можно создать широкий спектр эксклюзивных эффектов отделки поверхности.



Зарекомендовавшая себя система быстродействующей муфты щеточных дисков позволяет быстро оснастить станок, обеспечивая при этом максимальную надежность и безопасность блокировки.

DMC METAL SYSTEM

ОБРАБАТЫВАЮЩАЯ ГРУППА



D - ПЕРЕНОСЯЩИЙ УЗЕЛ С ДВОЙНОЙ ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЩЕТКОЙ

Группа D, оснащенная соответствующими типами абразивных щеток, гарантирует отличные результаты в широком диапазоне операций, в частности:

- Удаление острой кромки и закругление углов
- Удаление заусенцев из отверстий
- Удаление окисей с кромок после термической резки



Боковое выдвигание узла, необходимое для замены щеток и планового технического обслуживания, осуществляется с помощью телескопической системы на шариковых направляющих, что обеспечивает максимальную стабильность и надежность с течением времени. Для получения наилучших результатов даже при удалении заусенцев с крупных деталей, колебательное движение агрегата осуществляется поперечным двигателем и передачей с двойным шатуном.



DMC METAL SYSTEM

T4 1350 RDDD



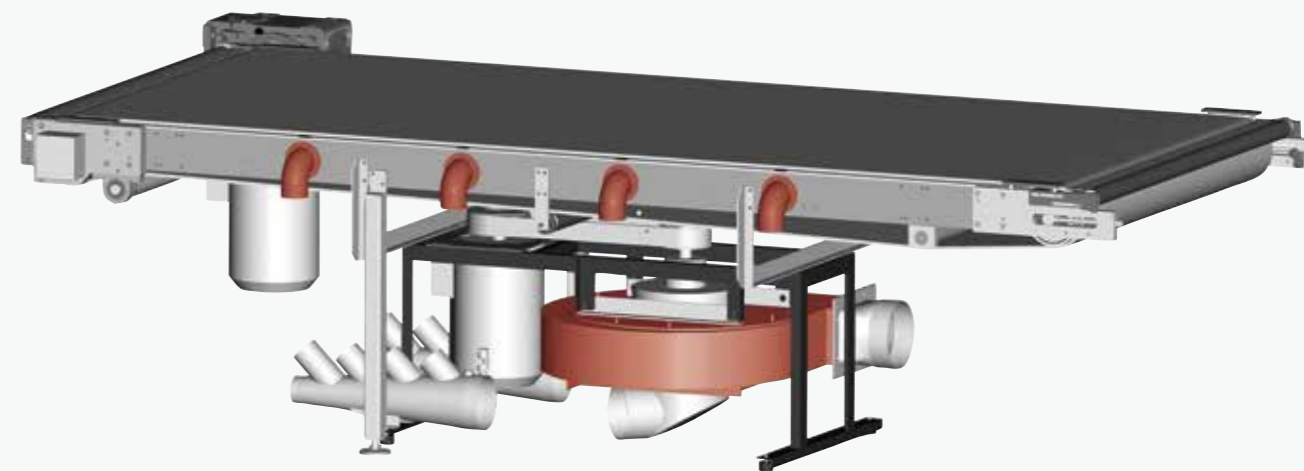
METAL SYSTEM T4 1350 RDDD

Станок для снятия заусенцев DMC Metal System T4 1350 RDDD - это решение для тяжелых условий эксплуатации, предназначенное для промышленных предприятий и передовых субподрядчиков, для которых важно сочетать производительность, надежность и гибкость использования. Итак, за один проход на станке можно:

- устранить заусенцы после резки
- эффективно удалить острые кромки
- очистить и смягчить края отверстий, даже маленьких размеров
- удалить окиси, образующиеся при резке, как по внешнему периметру детали, так и внутри отверстий.



Благодаря эксклюзивной комбинации контактного ролика диаметром 320 мм, планетарной группы DP и двух переносящих узлов с вертикальными щетками, новый станок Dmc Metal System T4 1350 RDDD представляется как высокопроизводительный обрабатывающий центр, отвечающий более строгим требованиям по удалению заусенцев с листового металла.



1. Намоточный ролик выполняет функцию увеличения поверхности контакта между приводным роликом и транспортной лентой: таким образом, можно гарантировать особенно эффективную подачу деталей, даже в самых сложных областях применения.
2. Электровентилятор для работы вакуумного стенда может быть размещен внутри основания, чтобы уменьшить габаритные размеры станка и снизить уровень шума.
3. Эксклюзивная система вакуумных каналов размещенных под каждым рабочим узлом с вытяжкой воздуха с обеих сторон рабочего стола дает множество преимуществ:
 - Повышенная эффективность обработки очень мелких деталей.
 - Возможность использования электровентиляторов меньшей мощности, чем традиционные системы.
 - Возможность предотвращения скопления технологической пыли внутри рабочего стола.
4. Новая система центрирования ленты с тангенциальным роликом позволяет удерживать ленту в нужном положении даже в случае интенсивного использования (удаление значительного количества материала на крупных деталях) и очень высоких скоростей подачи.

DMC METAL SYSTEM

T2 1350 RD



METAL SYSTEM T2 1350 RD

Компактный и универсальный станок для снятия заусенцев DMC Metal System T2 1350 RD был разработан с учетом меняющихся требований обработки у производителей станков и подрядчиков. Полное оснащение устройствами и принятые передовые технологические решения делают станок чрезвычайно безопасным и простым в использовании.

Версия RD оснащена контактным роликом диаметром 250 мм на первой станции и переносным узлом с вертикальными щетками "D" на второй станции: таким образом, можно удалить заусенцы и острые кромки одним проходом на станке. Возможность оснащения роликового узла также лентами для чистовой обработки (в том числе абразивными тканевыми лентами типа "подготовка поверхности") позволяет использовать станок для получения сатинированной или матовой отделки.



Новая система крепления узлов к основанию и цифровой дисплей рабочей высоты с сотенным разрешением делают настройку станка чрезвычайно быстрой и точной.



DMC METAL SYSTEM

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Все программное обеспечение для управления машинами является проприетарным, специально созданным инженерами CMS и усовершенствованным на основе указаний, полученных от клиентов. Результатом является чрезвычайно простой и надежный пользовательский интерфейс, способный полностью удовлетворить потребности даже самого требовательного оператора.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ УПРАВЛЕНИЯ HYDRA:

- Управление рабочей толщиной
- Управление скоростью подачи транспортной ленты, вращением абразивных лент и щеток.
- Регулировка рабочей высоты дискового блока
- Автоматическая последовательность включения главных двигателей
- Активация и управление синхронизацией воздуходувок очистки ленты и воздуходувок очистки деталей.
- Отчет о работе станка (часы работы / часы включения)
- Управление аварийной сигнализацией станка и диагностикой неисправностей на электронных платах.
- Отображение с помощью гистограмм износа абразивных лент (опция)



СТАНДАРТНОЕ ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ HYDRA V-PAD:

Программа управления "Hydra V-Pad" позволяет установить с монитора все параметры обработки.

Характеристики:

- 10,4-дюймовый сенсорный экран
- 120 настраиваемых пользователем программ
- Проверка правильности работы станка в режиме реального времени.

КОНСОЛЬ СО ВСТРОЕННЫМ ПК EYE-M И УПРАВЛЕНИЕМ HYDRA-PC (ОПЦИОНАЛЬНО)

Устройство, подключенное к машине, оснащено промышленным ПК (PC Panel) без вентилятора и со степенью защиты IP53 для работы в самых суровых условиях. Сенсорный цветной дисплей с диагональю 21,5 дюйма позволяет расширять возможности управления параметрами машины и упрощает внешний интерфейс благодаря наличию сетевого подключения к локальной сети LAN.

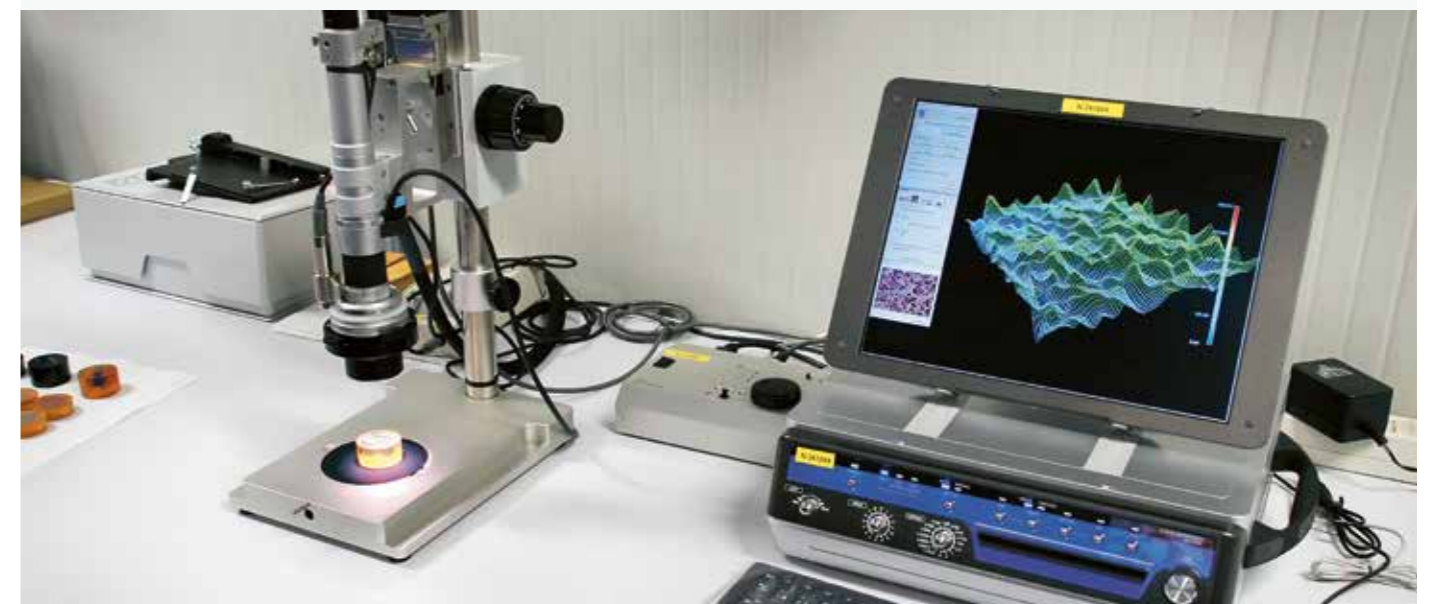
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- хранение до 1999 рабочих программ
- производственные отчеты
- управление аварийными сигналами станка и диагностика неисправностей с интегрированным руководством для легкой идентификации
- руководство по эксплуатации и техобслуживанию в интегрированном цифровом формате
- сетевое соединение LAN.

В сочетании с дистанционным телесервисом устройство является передовым промышленным решением, соответствующим технологическим требованиям Индустрии 4.0.



Структура передового опыта, созданная для исследования абразивов и материалов, обрабатываемых станками с гибкими абразивами, а также для отделки инновационных материалов, включая Согіап®, инертные материалы, кварц, полиуретаны, минеральную вату, волокнистый цемент и т. Д. Рабочий агрегат управляется высокоспециализированным персоналом и оснащен сверхсложной аппаратурой для анализа обрабатываемых материалов и различных типов абразивов. Благодаря многочисленным представленным машинам он может выполнять любые технологические испытания, предоставлять клиентам быструю и подробную информацию о наилучшем способе решения любой проблемы, связанной с процессом, в котором задействован станок с гибким абразивом, и получать новую, требуемую рынком отделку.



DMC METAL SYSTEM

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



DMC METAL SYSTEM ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МОДЕЛЬ	1350	1650 *
Количество обрабатываемых узлов	2 ÷ 10	2 ÷ 10
Полезная рабочая ширина	1350 mm	1650 mm
Мин./ макс. обрабатываемая стандартная толщина	0,5 ÷ 170 mm	0,5 ÷ 170 mm
Размеры шлифовальных лент	1370 ÷ 2620 mm	1370 ÷ 2620 mm
Максимальная мощность, которую можно установить на обрабатываемом узле	45 kW	55 kW
Фиксирована высота рабочего стола от пола (опция)	900 mm	900 mm

* Модель по запросу, для которой предусмотрен технико-экономический анализ и сроки поставки

Технические данные могут отличаться в зависимости от выбранного состава. В демонстрационных целях на некоторых фотографиях показаны машины в комплекте с принадлежностями. Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления, изменения не влияют на безопасность, требуемую стандартами ЕС.



Максимальный уровень шума, измеренный в рабочих условиях, установленных стандартом EN 1870-13: 2007 + A1: 2009:
 Акустическое давление во время обработки равно 89 дБА (измерено в соответствии с EN ISO 11202: 1995, погрешность K = 4 дБ)
 Акустическая мощность при обработке равна 101 дБА (измерено в соответствии с EN ISO 3746: 1995, погрешность K = 4 дБ)

Несмотря на то, что существует соотношение между "условными" значениями звукоизлучения, указанными выше, и средним уровнем индивидуального воздействия на человека в течение 8 часов, последнее также зависит от реальных условий эксплуатации, продолжительности воздействия, акустических характеристик рабочего помещения и наличия дополнительных источников шума, то есть количества машин и других смежных процессов.

АССОРТИМЕНТ СТАНКОВ CMS METAL TECHNOLOGY

ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СТАНКИ ДЛЯ ВОДОСТРУЙНОЙ РЕЗКИ



TECNOCUT SMARTLINE



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT AQUATEC



TECNOCUT WATERSPEEDY S

УСИЛИТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ



TECNOCUT EASYPUMP



TECNOCUT JETPOWER EVO



TECNOCUT GREENJET EVO

СТАНОК ДЛЯ СУХОГО УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ И САТИНИРОВАНИЯ



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

СТАНОК ДЛЯ МОКРОГО УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ И САТИНИРОВАНИЯ



DMC M950 WET



DMC TOP METAL



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group

Технические данные не являются обязательными и могут быть изменены фирмой CMS без предварительного уведомления..

TCMSYST-0922R