

# dmc m950 wet

Desbarbadora-satinadora en húmedo



CMS pertenece a SCM Group, líder mundial tecnológico en el procesamiento de una gran variedad de materiales como madera, plástico, vidrio, piedra y compuestos. Alrededor del mundo, las compañías de SCM Group se desempeñan como socio fiable para las principales industrias de fabricación en varios sectores del mercado: como el sector mobiliario, la construcción, las industrias automotriz, aeroespacial y construcción naval y el procesamiento de plástico. SCM Group apoya, coordina y desarrolla un sistema de excelencia industrial en tres grandes centros de producción altamente especializados que emplean a más de 4000 trabajadores y operan en los cinco continentes. SCM Group posee las habilidades y conocimientos más avanzados en los campos de las maquinarias y los componentes industriales.

CMS realiza máquinas y sistemas para la elaboración de materiales compuestos, fibra de carbono, aluminio, aleaciones ligeras, plástico, vidrio, piedra y metal. Nace en 1969 de una idea de Pietro Aceti, con el objetivo de ofrecer soluciones personalizadas y de vanguardia, basadas sobre el conocimiento profundo de los procesos del cliente. Innovaciones tecnológicas importantes, generadas por inversiones importantes en investigación y desarrollo y adquisiciones de empresas premium, han permitido un crecimiento constante en los distintos sectores de referencia.



**CMS Metal Technology** es la marca dedicada a la producción de máquinas para la elaboración de metales y artículos técnicos, ofreciendo una amplia gama de sistemas completos de corte de chorro de agua, intensificadores de presión y máquinas desbarbadoras y satinadoras en seco o húmedo. Desde la década de los 90 **CMS Metal Technology**, gracias a la adquisición de Tecnocut y a continuos desarrollos internos, ha sabido ganarse un considerable prestigio internacional, con más de 1500 instalaciones en todo el mundo. **CMS Metal Technology** es el colaborador industrial fiable, líder en distintos sectores como el automovilístico, el aeroespacial, las elaboraciones mecánicas, la decoración y la arquitectura industrial.



# dmc m950 wet

<b>APLICACIONES</b>	4-5
<b>DMC M950 WET VENTAJAS TECNOLÓGICAS</b>	6-7
<b>ACCESORIOS ESTÁNDAR</b>	8-9
<b>SOFTWARE</b>	10-11
<b>DATOS TÉCNICOS</b>	12-13
<b>LA GAMA</b>	14-15

# APLICACIONES



muebles | automoción | aeroespacial



abrillantado satinado | alimentación | diseño de exterior

**Genial.**

**Reliable.**

**Efficient.**

**Adaptable.**

**Technological solutions.**

**GREAT** machines for metal processing.

Desbarbadora-satinadora en húmedo

# DMC M950 WET

## VENTAJAS TECNOLÓGICAS

### DESBARBADORA-SATINADORA EN HÚMEDO

DMC ha diseñado una nueva desbarbadora-satinadora compacta y robusta dedicada al mecanizado en húmedo. DMC m950 wet puede albergar hasta 6 grupos operadores en la misma estructura. Los grupos disponibles son: grupos de rodillo (R), discos de traslación (D), cepillos oscilantes (B) en paño abrasivo. Gracias a la modularidad estructural de la máquina, se puede sustituir cada uno de los grupos operadores o bien prever espacios libres para la posterior incorporación de nuevos grupos operadores. Esta característica hace que la máquina resulte extremadamente flexible y adaptable y permite mantener una composición siempre alineada a las cambiantes necesidades de producción.

### EQUIPO PRINCIPAL

- Control de pantalla táctil Hydra V-pad de 10,4 "con 120 programas de trabajo
- Filtro depurador de nieblas de aceite en la parte superior de la máquina (opc.)
- Motores internos
- Depósito de acero inoxidable
- Estación de secado: las piezas procesadas pasan por una estación de limpieza y secado (opc.)
- Bloqueo rápido de los grupos
- Encendido/apagado de los grupos operadores
- Accionamiento de los grupos con inversor (opc.)
- Micro de seguridad en entrada por exceso de espesor
- Depósito externo con filtro "textil no tejido" (opc.)



### BENEFICIOS PARA COMPRADORES CLAVE

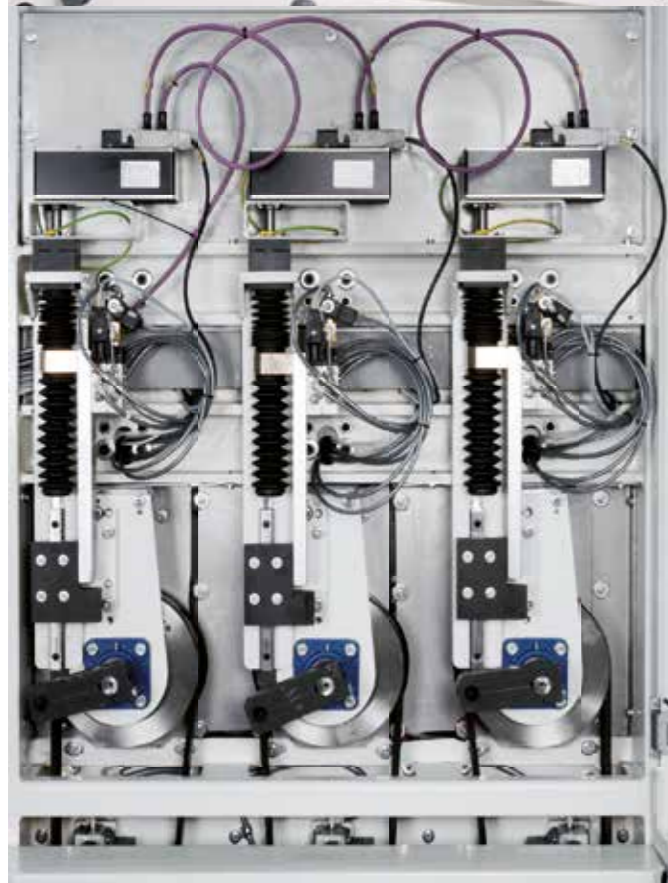
- + **Retención extrema para piezas finas largas (incluso menos de 100 mm):** Equipada con un sistema de imanes electro permanentes en el plano de carga, para un bloqueo efectivo de detalles ferromagnéticos incluso de dimensiones inferiores a los 100 mm y con espesor de 2 mm.
- + **Dry hand: piezas en salida sin residuos de elaboración.** Gracias a la estación en salida con sopladores turbo independientes, las partes elaboradas resultan libres de residuos de agua y aceite, facilitando las operaciones de manipulación y almacenaje.
- + **Shine finishing: el mejor acabado por uniformidad y calidad.** Batería de diecisiete boquillas en entrada y en salida de cada grupo operador, para garantizar una refrigeración óptima del área de trabajo: eso significa acabados con un grano de hasta P2000 y una mayor duración de las cintas abrasivas.
- + **Adaptive cycle: posicionamientos de paso de 0.01 mm.** Regulación electrónica de los grupos operadores con motores brushless, controlados por el PLC mediante conexión CAN BUS, con garantía de posicionamientos rápidos y con precisión constante en el tiempo, en función del consumo de la herramienta.

# ACCESORIOS ESTÁNDAR



## AJUSTE DE LA ARENA

Regulación motorizada de los grupos operadores mediante motores sin escobillas, capaces de garantizar un rápido posicionamiento de los grupos operadores, con precisión constante en el tiempo. A través del panel de control táctil se puede indicar el espesor actual de la banda abrasiva, después del desgaste o montar una nueva herramienta, para mantener siempre una precarga constante en la superficie del material a procesar.



## DEPÓSITO DE ACERO INOXIDABLE

Depósito de acero inoxidable para la recogida de lodos y la recirculación de la emulsión agua/aceite. La robustez de la estructura garantiza un rendimiento duradero en cualquier condición de trabajo.



## SISTEMA DE CENTRADO DE LA BANDA ABRASIVA

Controlado mecánicamente por un micro de palpación, recubierto de material cerámico, en contacto con el borde de la banda abrasiva. El dispositivo permite el centrado continuo de cualquier tipo de banda de tejido abrasivo y de paño abrasivo de hasta 5 mm de espesor, además de garantizar una duración incomparable en un ambiente con emulsión agua/aceite.

# DMC M950 WET SOFTWARE

Todo el software de gestión de máquinas es de propiedad, creado especialmente por ingenieros de CMS y perfeccionado sobre la base de la información recibida de los clientes. El resultado es una interfaz de usuario extremadamente simple y fiable, capaz de satisfacer perfectamente incluso las necesidades del operador más exigente.

## FUNCIONES PRINCIPALES DE LOS CONTROLES HYDRA:

- Gestión del espesor de trabajo
- Gestión de la velocidad de avance de la cinta, rotación de las bandas abrasivas y de los cepillos
- Ajuste de la altura de trabajo del grupo de discos
- Encendido automático en secuencia de los motores principales
- Activación y control de la temporización de los sopladores de limpieza de bandas y de los sopladores de limpieza de las piezas
- Informe de funcionamiento de la máquina (horas de trabajo/horas de encendido)
- Gestión de las alarmas de avería de la máquina y diagnóstico de avería en las tarjetas electrónicas
- Visualización, mediante gráficos de histogramas, del desgaste de las bandas abrasivas (opc.)

## CONSOLA CON PC INTEGRADO EYE-M Y CONTROL HYDRA-PC (OPCIONAL)

Dispositivo conectado a la máquina equipado con un PC Industrial (Panel PC) sin ventilador y con grado de protección IP53 para soportar los entornos más duros. La pantalla táctil en color de 21.5" permite un control avanzado de los parámetros de la máquina y una conexión interfaz externa simplificada gracias a la presencia de una conexión de red LAN.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Almacenamiento de hasta 1999 programas de trabajo
- Informes de producción
- Gestión de las alarmas de la máquina y diagnóstico de las averías con manual integrado para una fácil identificación
- Manual de uso y mantenimiento en formato digital integrado
- Conexión de red LAN.

En combinación con el teleservicio remoto, el dispositivo ofrece una solución industrial avanzada que cumple los requisitos tecnológicos de la industria 4.0.



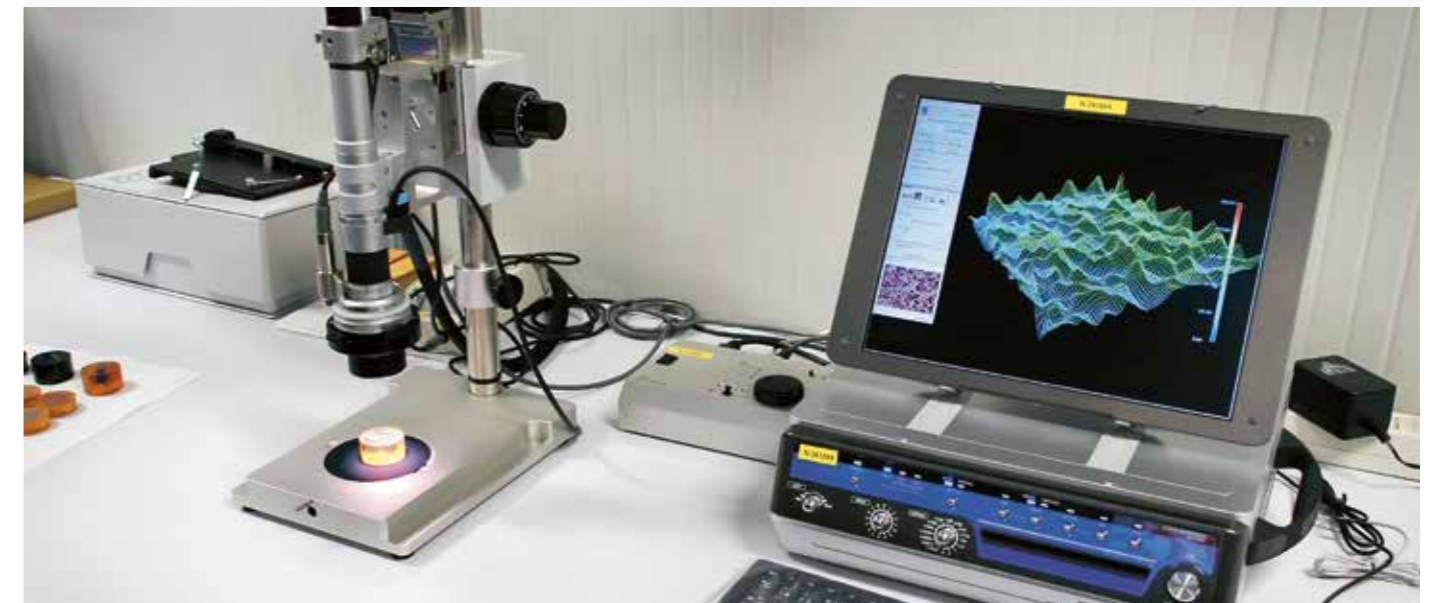
## CONTROL ELECTRÓNICO HYDRA V-PAD DE SERIE:

El control "Hydra V-Pad" permite configurar desde el monitor todos los parámetros de mecanizado.

### Características:

- Pantalla táctil de 10,4 "
- 120 programas configurables por el usuario
- Verificación del correcto funcionamiento de la máquina en tiempo real.

Estructura de excelencia creada para investigar sobre los abrasivos y materiales procesados por máquinas de abrasivo flexible, pero también para acabados de materiales innovadores como el Corian®, materiales inertes, cuarzo, poliuretanos, lana de roca, fibrocemento, etc. La unidad operativa está gestionada por personal altamente especializado y está equipada con instrumentación sofisticada para analizar los materiales a procesar y los distintos tipos de abrasivos. Gracias a las numerosas máquinas expuestas, es capaz de realizar cualquier ensayo de mecanizado, para proporcionar a los clientes información rápida y detallada sobre la mejor manera de abordar cualquier problema relacionado con un mecanizado en el que interviene una máquina de abrasivo flexible, y obtener los nuevos acabados que exige el mercado.



# DMC M950 WET

## FICHA TÉCNICA



### DMC M950 WET: FICHA TÉCNICA

NÚMERO DE GRUPOS OPERADORES	3 - 6
ANCHO DE TRABAJO	950 mm
ESPESOR DE TRABAJO ESTÁNDAR MÍN./MÁX. (MESA DE TRABAJO FIJA)	0,5 ÷ 200 mm
ANCHO DE LAS CINTAS ABRASIVAS	950 x 2620 mm
MESA DE TRABAJO DE ALTURA FIJA	930 mm
VELOCIDAD DE AVANCE DE LA CINTA	0,5 ÷ 10 m/min

Los datos técnicos pueden variar según la composición elegida. A modo de demostración, algunas fotos muestran máquinas completas con accesorios. Los datos técnicos pueden ser modificados sin previo aviso, las modificaciones no afectan a la seguridad prevista por las normas CE.



Niveles máximos de emisión sonora medidos en base a las condiciones de funcionamiento establecidas por la norma EN 1870-13:2007+A1:2009:  
 Presión acústica durante el mecanizado 89 dbA (medida según EN ISO 11202:1995, incertidumbre K = 4 dB)  
 Potencia acústica durante el mecanizado 101 dbA (medida según EN ISO 3746:1995, incertidumbre K = 4 dB)

Si bien existe una correlación entre los valores de emisión sonora "convencionales" indicados arriba y los niveles medios de exposición personal durante las 8 horas de trabajo de los operadores, estos también dependen de las condiciones reales de funcionamiento, la duración de la exposición, las características acústicas del lugar de trabajo y la presencia de otras fuentes de ruido, es decir, el número de máquinas y otros procesos adyacentes.

# LA GAMA DE CMS METAL TECHNOLOGY

# PARA EL MECANIZADO DE METALES Y ARTÍCULOS TÉCNICOS

## MÁQUINAS PARA EL CORTE POR CHORRO DE AGUA



TECNOCUT SMARTLINE



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT AQUATEC



TECNOCUT WATERSPEEDY S

## INTENSIFICADORES DE PRESIÓN



TECNOCUT EASYPUMP



TECNOCUT JETPOWER EVO



TECNOCUT GREENJET EVO

## DESBARBADORAS Y SATINADORAS EN SECO



DMC M950



DMC EUROSYSTEM



DMC METALSYSTEM

## DESBARBADORAS Y SATINADORAS EN HÚMEDO



DMC M950 WET



DMC TOP METAL





**C.M.S. SPA**  
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT  
Tel. +39 0345 64111  
[info@cms.it](mailto:info@cms.it)  
[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group