

# dmc m950 wet

станок мокрой обработки снятия заусенцев и сатинирования



Компания CMS входит в состав SCM Group, мирового технологического лидера по переработке широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитов. Компании группы, работающие по всему миру, являются надежными партнерами ведущих отраслей обрабатывающей промышленности в различных секторах рынка, в том числе мебельной, строительной, автомобильной, аэрокосмической, судостроительной. SCM Group координирует, поддерживает и развивает систему промышленного превосходства в 3 крупных специализированных производственных центрах, в которых работает более 4000 работников. SCM Group: самые передовые навыки и ноу-хау в области промышленного оборудования и комплектующих.

Компания CMS производит машины и системы для обработки композиционных материалов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металла. Она была основана в 1969 году по инициативе Пьетро Асети с целью предложить индивидуализированные и передовые решения, основанные на глубоком знании производственных нужд своих заказчиков. Значительные технологические инновации, полученные в результате крупных инвестиций в исследования и разработки, а также приобретение высококлассных компаний позволили обеспечить постоянный рост в различных сферах деятельности компании.



**CMS Metal Technology** - это бренд, специализирующийся в производстве металлообрабатывающих станков и технических изделий, предлагающий широкий ассортимент комплексных систем водоструйной резки, мультипликаторов давления, а также станков для удаления заусенцев и машин для сухого и влажного сатинирования стекла. Начиная с 90-х годов прошлого века **CMS Metal Technology**, благодаря приобретению Теспосит и непрерывному процессу внутренних разработок, смогла получить высокое международное признание, достигнув показателя более 1500 установок по всему миру. **CMS Metal Technology** является надежным партнером ведущих предприятий в различных отраслях, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая, машиностроительная, мебельная отрасли и промышленная архитектура.



# dmc m950 wet

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ	4-5
DMC M950 WET ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА	6-7
СТАНДАРТНАЯ ОСНАТКА	8-9
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ	10-11
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	12-13
МОДЕЛЬНЫЙ РЯД	14-15

# ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



обстановка интерьеров | автомобильный сектор | аэрокосмическая промышленность



полирование сатинирование | пищевая промышленность | дизайн экстерьеров

**Genial.**

**Reliable.**

**Efficient.**

**Adaptable.**

**Technological solutions.**

**GREAT** machines for metal processing.

станок мокрой обработки снятия заусенцев и сатинирования

# DMC M950 WET

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

### СТАНОК МОКРОЙ ОБРАБОТКИ СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ И САТИНИРОВАНИЯ

DMC создала новый компактный и прочный станок для удаления заусенцев и сатинирования, предназначенный для влажной обработки. На DMC m950 Wet можно разместить до 6 обрабатывающих узлов на одной конструкции. Доступны следующие узлы: роликовые узлы (R), передаточные диски (D), качающиеся щетки (B) из абразивной ткани. Благодаря модульной конструкции станка можно заменять отдельные обрабатывающие узлы или оставлять свободные места для последующего добавления новых обрабатывающих узлов. Эта особенность делает станок чрезвычайно гибким и адаптируемым, и позволяет всегда поддерживать композицию в соответствии с меняющимися производственными потребностями.

### ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Панель управления с сенсорным экраном Hydra V-pad 5,7 " с 120 рабочими программами.
- Очистительный фильтр от масляных туманов на верхней части машины (опция)
- Внутренние двигатели
- Бак из нержавеющей стали
- Станция сушки: обработанные детали проходят через станцию очистки и сушки (опция)
- Быстрая блокировка узлов
- Включ. / выключ. обрабатывающих узлов
- Привод узлов с инвертором (опция)
- Защитный микровыключатель на входе для чрезмерной толщины
- Внешний бак с фильтром из "нетканой ткани" (опция)



### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

- + **Чрезвычайное крепление для тонких деталей длиной даже меньше 100 мм.** Оснащено системой постоянных электромагнитов на загрузочном столе для эффективной фиксации ферромагнитных деталей также размером менее 100 мм и толщиной 2 мм.
- + **Dry hand: детали на выходе без остатков обработки.** Благодаря выходной станции с независимыми турбовоздуховками, обработанные детали не содержат остатков воды и масла, что облегчает операции их перемещения и хранения.
- + **Shine finishing: наилучшая отделка по однородности и качеству.** Батарея из 17 сопел на входе и выходе каждого обрабатывающего узла, для обеспечения оптимального охлаждения рабочей зоны: это означает отделку до зерна P2000 и более длительный срок службы абразивных лент.
- + **Адаптивный цикл: позиции в шаге 0,01 мм.** Электронная регулировка обрабатывающих узлов с бесщеточными двигателями, управляемая ПЛК через соединение CAN BUS, чтобы гарантировать быстрое позиционирование и постоянную точность с течением времени в зависимости от износа инструмента.

# СТАНДАРТНАЯ ОСНАСТКА



## УЗЕЛ УСТАНОВКИ ЗЕРНИСТОСТИ

Моторизованная регулировка рабочих узлов с помощью бесщеточных двигателей, гарантирующих быстрое позиционирование рабочих узлов с постоянной точностью во времени. С помощью сенсорной панели управления можно указать текущую толщину абразивной ленты в результате износа или переоснастки, чтобы всегда поддерживать постоянную предварительную нагрузку на поверхность обрабатываемого материала.



## БАК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Бак из нержавеющей стали для сбора осадка и рециркуляции водно-масляной эмульсии. Прочность конструкции гарантирует длительную работу в любых рабочих условиях.



## СИСТЕМА ЦЕНТРОВКИ АБРАЗИВНОЙ ЛЕНТЫ

Механически управляется сканирующим микроконтроллером, покрытым керамическим материалом, контактирующим с краем абразивной ленты. Устройство позволяет осуществлять непрерывное центрирование любого типа ленты из абразивного полотна и абразивной ткани толщиной до 5 мм, а также гарантирует несравненную продолжительность работы в среде с водно-масляной эмульсией.

# DMC M950 WET

## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Все программное обеспечение для управления машинами является проприетарным, специально созданным инженерами CMS и усовершенствованным на основе указаний, полученных от клиентов. Результатом является чрезвычайно простой и надежный пользовательский интерфейс, способный полностью удовлетворить потребности даже самого требовательного оператора.

### ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ УПРАВЛЕНИЯ HYDRA:

- Управление рабочей толщиной
- Управление скоростью подачи транспортной ленты, вращением абразивных лент и щеток.
- Регулировка рабочей высоты дискового блока
- Автоматическая последовательность включения главных двигателей
- Активация и управление синхронизацией воздуходувок очистки ленты и воздуходувок очистки деталей.
- Отчет о работе станка (часы работы / часы включения)
- Управление аварийной сигнализацией станка и диагностикой неисправностей на электронных платах.
- Отображение с помощью гистограмм износа абразивных лент (опция)



### СТАНДАРТНОЕ ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ HYDRA V-PAD:

Программа управления "Hydra V-Pad" позволяет установить с монитора все параметры обработки.

Характеристики:

- 10,4-дюймовый сенсорный экран
- 120 настраиваемых пользователем программ
- Проверка правильности работы станка в режиме реального времени.

### КОНСОЛЬ СО ВСТРОЕННЫМ ПК EYE-M И УПРАВЛЕНИЕM HYDRA-PC (ОПЦИОНАЛЬНО)

Устройство, подключенное к машине, оснащено промышленным ПК (PC Panel) без вентилятора и со степенью защиты IP53 для работы в самых суровых условиях. Сенсорный цветной дисплей с диагональю 21,5 дюйма позволяет расширять возможности управления параметрами машины и упрощает внешний интерфейс благодаря наличию сетевого подключения к локальной сети LAN.

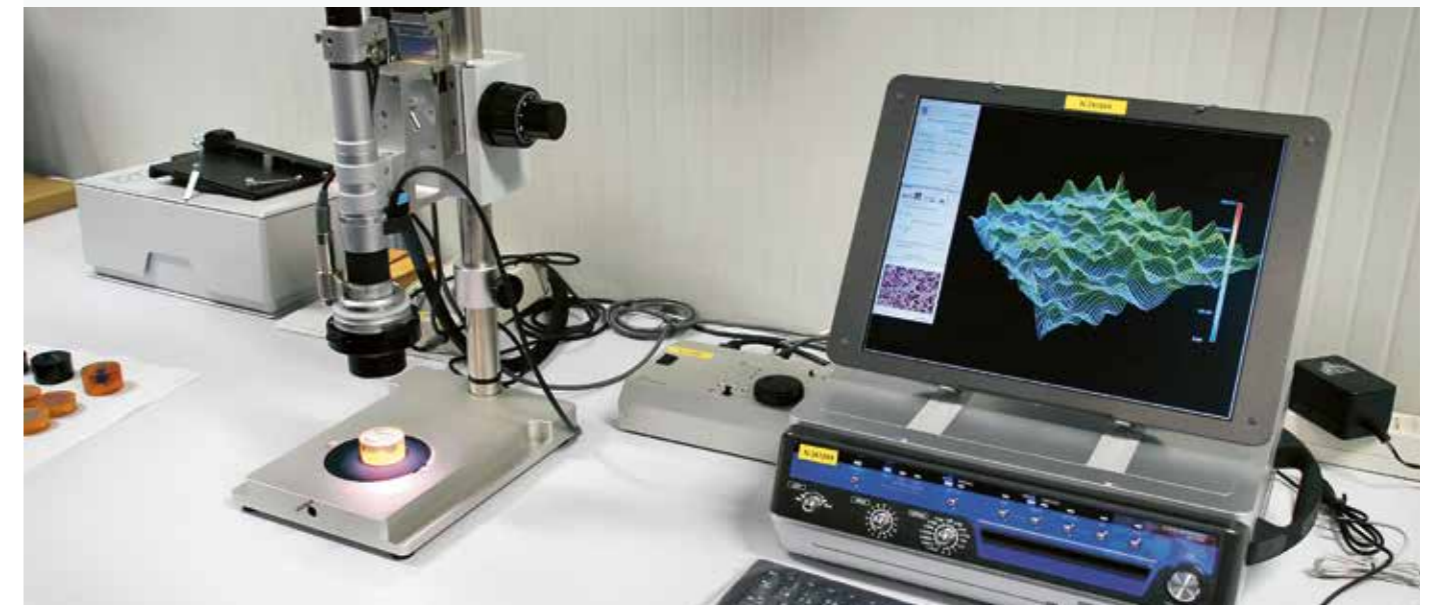
### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- хранение до 1999 рабочих программ
- производственные отчеты
- управление аварийными сигналами станка и диагностика неисправностей с интегрированным руководством для легкой идентификации
- руководство по эксплуатации и техобслуживанию в интегрированном цифровом формате
- сетевое соединение LAN.

В сочетании с дистанционным телесервисом устройство является передовым промышленным решением, соответствующим технологическим требованиям Индустрии 4.0.



Структура передового опыта, созданная для исследования абразивов и материалов, обрабатываемых станками с гибкими абразивами, а также для отделки инновационных материалов, включая Corian®, инертные материалы, кварц, полиуретаны, минеральную вату, волокнистый цемент и т. Д. Рабочий агрегат управляется высокоспециализированным персоналом и оснащен сверхсложной аппаратурой для анализа обрабатываемых материалов и различных типов абразивов. Благодаря многочисленным представленным машинам он может выполнять любые технологические испытания, предоставлять клиентам быструю и подробную информацию о наилучшем способе решения любой проблемы, связанной с процессом, в котором задействован станок с гибким абразивом, и получать новую, требуемую рынком отделку.



# DMC M950 WET

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



### DMC M950 WET: ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОЛИЧЕСТВО ОБРАБАТЫВАЮЩИХ УЗЛОВ	3 - 6
ШИРИНА ОБРАБОТКИ	950 mm
МИН/МАКС. ТОЛЩИНА ДЕТАЛЕЙ СТАНДАРТНАЯ РАБОЧАЯ ТОЛЩИНА (ФИКСИРОВАННЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ)	0,5 ÷ 200 mm
РАЗМЕРЫ АБРАЗИВНЫХ ЛЕНТ	950 x 2620 mm
РАБОЧИЙ СТОЛ С ФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТОЙ	930 mm
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ ЛЕНТОЧНОГО ТРАНСПОРТЕРА	0,5 ÷ 10 m/min

Технические данные могут отличаться в зависимости от выбранного состава. В демонстрационных целях на некоторых фотографиях показаны машины в комплекте с принадлежностями. Технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления, изменения не влияют на безопасность, требуемую стандартами ЕС.



Максимальный уровень шума, измеренный в рабочих условиях, установленных стандартом EN 1870-13: 2007 + A1: 2009:

Акустическое давление во время обработки равно 89 дБА (измерено в соответствии с EN ISO 11202: 1995, погрешность K = 4 дБ)

Акустическая мощность при обработке равна 101 дБА (измерено в соответствии с EN ISO 3746: 1995, погрешность K = 4 дБ)

Несмотря на то, что существует соотношение между "условными" значениями звукоизлучения, указанными выше, и средним уровнем индивидуального воздействия на человека в течение 8 часов, последнее также зависит от реальных условий эксплуатации, продолжительности воздействия, акустических характеристик рабочего помещения и наличия дополнительных источников шума, то есть количества машин и других смежных процессов.

# АССОРТИМЕНТ СТАНКОВ CMS METAL TECHNOLOGY

# ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

## СТАНКИ ДЛЯ ВОДОСТРУЙНОЙ РЕЗКИ



**TECNOCUT SMARTLINE**



**TECNOCUT PROLINE**



**TECNOCUT AQUATEC**



**TECNOCUT WATERSPEEDY S**

## УСИЛИТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ



**TECNOCUT EASYPUMP**



**TECNOCUT JETPOWER EVO**



**TECNOCUT GREENJET EVO**

## СТАНОК ДЛЯ СУХОГО УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ И САТИНИРОВАНИЯ



**DMC M950**



**DMC EUROSYSTEM**



**DMC METALSYSTEM**

## СТАНОК ДЛЯ МОКРОГО УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ И САТИНИРОВАНИЯ



**DMC M950 WET**



**DMC TOP METAL**





**C.M.S. SPA**

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

[info@cms.it](mailto:info@cms.it)

[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group