

tecnocut greenjet evo

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ УСИЛИТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ

**НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ
УСИЛИТЕЛЕЙ**

Компания CMS входит в состав SCM Group, мирового технологического лидера по переработке широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитов. Компании группы, работающие по всему миру, являются надежными партнерами ведущих отраслей обрабатывающей промышленности в различных секторах рынка, в том числе мебельной, строительной, автомобильной, аэрокосмической, судостроительной. SCM Group координирует, поддерживает и развивает систему промышленного превосходства в 3 крупных специализированных производственных центрах, в которых работает более 4000 работников. SCM Group: самые передовые навыки и ноу-хау в области промышленного оборудования и комплектующих.

Компания CMS производит машины и системы для обработки композиционных материалов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металла. Она была основана в 1969 году по инициативе Пьетро Асети с целью предложить индивидуализированные и передовые решения, основанные на глубоком знании производственных нужд своих заказчиков. Значительные технологические инновации, полученные в результате крупных инвестиций в исследования и разработки, а также приобретение высококлассных компаний позволили обеспечить постоянный рост в различных сферах деятельности компании.



CMS Metal Technology - это бренд, специализирующийся в производстве металлообрабатывающих станков и технических изделий, предлагающий широкий ассортимент комплексных систем водоструйной резки, мультипликаторов давления, а также станков для удаления заусенцев и машин для сухого и влажного сатинирования стекла. Начиная с 90-х годов прошлого века CMS Metal Technology, благодаря приобретению Tecnocut и непрерывному процессу внутренних разработок, смогла получить высокое международное признание, достигнув показателя более 1500 установок по всему миру. CMS Metal Technology является надежным партнером ведущих предприятий в различных отраслях, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая, машиностроительная, мебельная отрасли и промышленная архитектура.

tecnocut greenjet evo

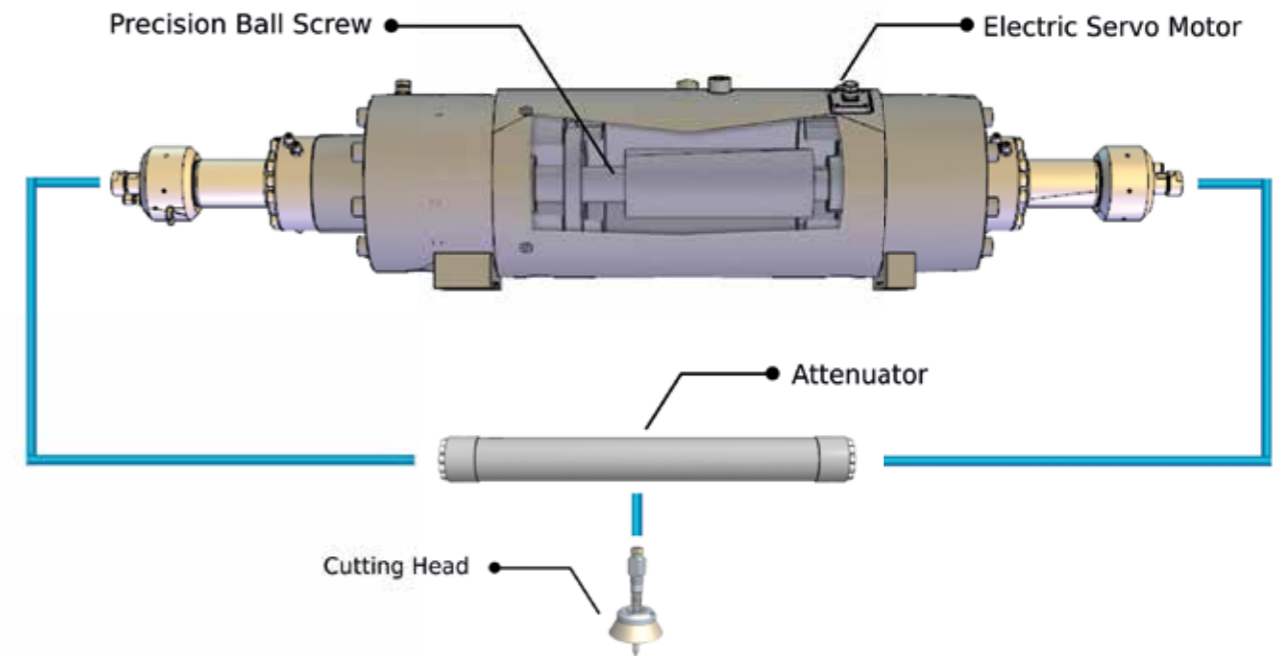
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ УСИЛИТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ	4-5
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА	6-7
TECNOCUT GREENJET EVO	8-9
TECNOCUT GREENJET EVO	10-11



НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСИЛИТЕЛЕЙ



TECNOCUT GREENJET EVO ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ УСИЛИТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ



Тесnocut Greenjet Evo — революционный высокопроизводительный электрический насос; благодаря высокоэффективному серводвигателю крутящего момента сигнал давления чрезвычайно высок, исключая гидравлический блок и уменьшая число его компоненты на 80% по сравнению с более традиционным гидравлическим усилителем. Tecnocut Greenjet Evo изготовлен с использованием актуатора с электрическим приводом и двух расположенных друг напротив друга цилиндров очень высокого давления. Техническое решение с электрическим приводом обеспечивает чрезвычайно постоянный сигнал давления, контроль цикла нагнетания и эффективность работы, которая как минимум на 30% выше, чем в гидравлических усилителях.

СРАВНЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЙ

УСИЛИТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ

МОДЕЛЬ	ДАВЛЕНИЕ	МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД ВОДЫ	МАКСИМАЛЬНОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ ПРИ ЗАКРЫТОЙ ГОЛОВКЕ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	4139 bar	5 L / min	47 kw	14 kw
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	4139 bar	5 L / min	34 kw -30%	3 kw -80%

TECNOCUT GREENJET EVO



GREEN

-30% - 30% потребление электроэнергии

+60% + 60% эффективность

нет масла под высоким давлением

снижение шума

-80% - 80% структурных компонентов и, следовательно, текущего технического обслуживания

Отличное качество резки, благодаря чрезвычайно постоянному сигналу давления

УПРАВЛЕНИЕ НА БОРТУ

Резка при давлении
4139 бар или 6200 бар

Может быть установлен на
любую водоструйную машину

Кондиционер электрического
шкафа не требуется

LLG (долговечная
прокладка)

JET



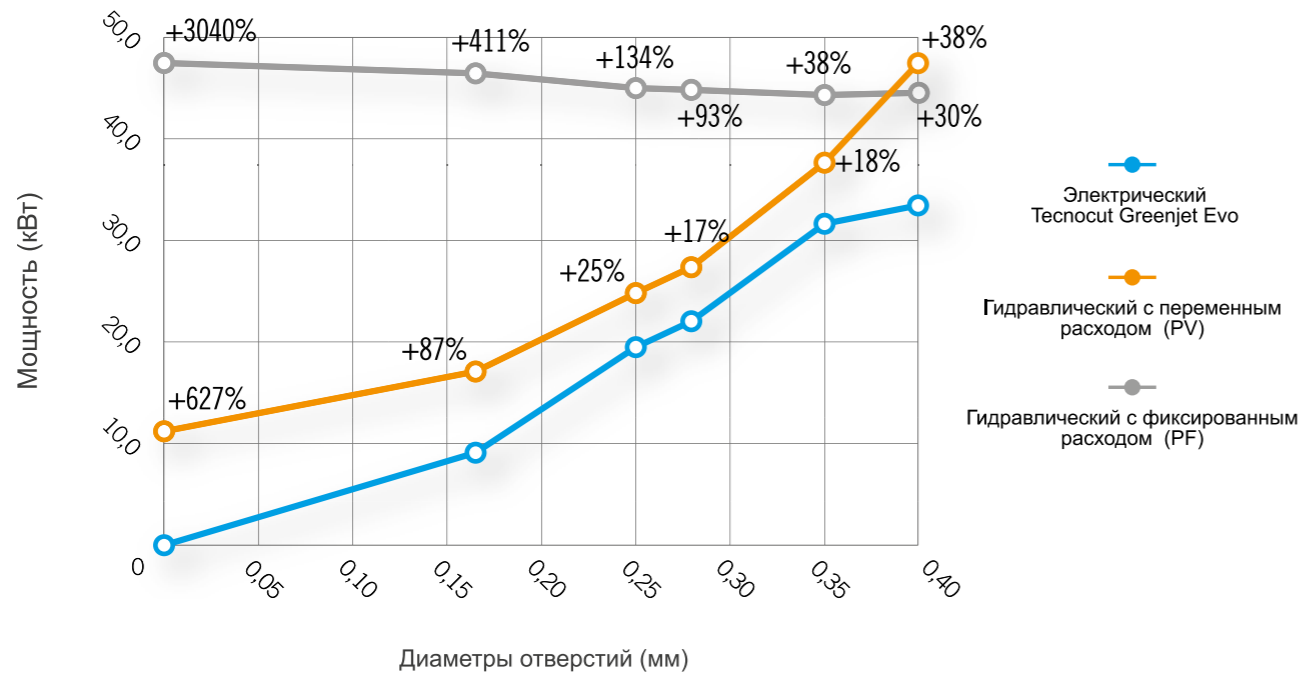
TECNOCUT GREENJET EVO

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ УСИЛИТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ

ОЧЕНЬ ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИ МАКСИМАЛЬНОМ ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИИ

ОЧЕНЬ ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИ МАКСИМАЛЬНОМ ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИИ

Технология с низким воздействием на окружающую среду, потребляющая как минимум на 30 % меньше энергии, с эффективностью на 60 % выше, чем в традиционных усилителях, и с низким уровнем шума при работе.

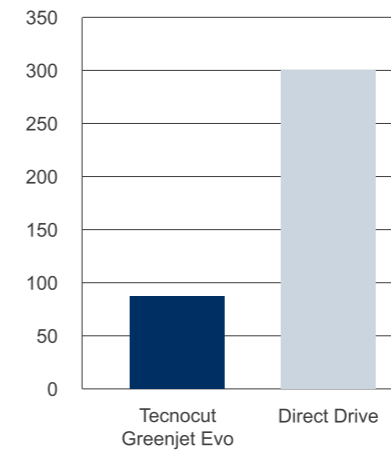


Tecnocut Greenjet Evo



Direct Drive

Циклы высокого давления при 60"



СОКРАЩЕНИЕ ОБСЛУЖИВАНИЯ

Техническое обслуживание Tecnocut Greenjet Evo значительно сокращается по сравнению с другими электромеханическими системами (Direct Drive) благодаря использованию на 80 % меньшего количества конструктивных элементов и сокращению числа циклов на 70 % в минуту.

ПОТРЕБЛЕНИЕ УСИЛИТЕЛЕЙ 4139 БАР: ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРОТИВ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО

ОТВЕРСТИЕ (ММ)	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ GREENJET EVO (КВТ)	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ПЕРЕМЕННЫМ РАСХОДОМ (PV) (КВТ)	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ФИКСИРОВАННЫМ РАСХОДОМ (PF) (КВТ)	ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ PV VS GREENJET (%)	ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ PF VS GREENJET (%)
0,40	34,0	47,0	44,3	38	30
0,35	32,0	37,8	44,2	18	38
0,28	23,4	27,4	45,2	17	93
0,25	19,4	24,3	45,3	25	134
0,17	9,0	16,8	46,0	87	411
0,0	1,5	10,9	47,1	627	3040

СНИЖЕНИЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

-240 Л МАСЛА КАЖДЫЕ 2000 ЧАСОВ

Благодаря актуатору с электрическим приводом потребление масла снижается на 94% по сравнению с традиционными усилителями, что позволяет экономить до 240 л масла каждые 2000 часов работы и, в результате, уменьшить затраты на утилизацию отработанного масла.

УМЕНЬШЕНИЕ ШУМА

Благодаря использованию электрического актуатора значительно снижается шум по сравнению с гидравлическими системами.

НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Бустерный насос для интегрированной подачи воды (мин в 1 бар при 25 л/мин)

TECNOCUT GREENJET EVO

TECNOCUT GREENJET EVO

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ УСИЛИТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ

НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И
ГИБКОСТЬ

ПРИМЕНИМОСТЬ: МОЖЕТ УСТАНОВЛИВАТЬСЯ НА ЛЮБОЙ РАБОТ CMS И ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ

Тесnocut Greenjet Evo может быть установлен на любом режущем роботе CMS или продуктах других производителей, и он может управляться непосредственно насосом с помощью 17-дюймового монитора с сенсорным экраном.



LLG (ДОЛГОВЕЧНАЯ ПРОКЛАДКА)

Увеличенный срок службы уплотнений высокого давления, благодаря специальной системе охлаждения.



УСИЛИТЕЛЬ «PURE ELECTRIC» НА СЪЕМНОМ ОТСЕКЕ

Инновационная структура основания Tecnocut Proline позволяет интегрировать до двух электрических актуаторов высокого давления от 4150 бар до 6200 бар, значительно сокращая время установки системы и уменьшает перепады нагрузки, типичные в наземных трассах высокого давления. Отсек полностью съемный и оснащен внутренним освещением для облегчения обслуживания контура высокого давления. Кроме того, наличие панели управления с сенсорным дисплеем позволяет проводить быструю и немедленную диагностику на борту машины.

КОНДИЦИОНЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ШКАФА

Электрический шкаф не нуждается в кондиционере, за исключением насосов, устанавливаемых в странах с жарким климатом (опция).

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ УСИЛИТЕЛЬ НА КОРПУСЕ БАЛКИ

На Tecnocut Aquatec можно расположить привод Greenjet и контур высокого давления непосредственно на плате траверса оси X. Такое конструктивное решение позволяет избежать потери около 2 бар на каждый метр трубы высокого давления между усилителем на земле и режущей головкой. Решение также позволяет уменьшить монтажную компоновку системы с точки зрения занимаемой площади и по высоте, благодаря оптимизации шланга высокого давления. (Опция)



УСИЛИТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ

МОДЕЛЬ		TECNOCUT GREENJET EVO 4139 SA	TECNOCUT GREENJET EVO 6200 SA
МОЩНОСТЬ	кВт	34	34
МНОЖИТЕЛИ	шт	2	2
МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	бар	4139	6200
МАКС. РАСХОД ВОДЫ	л / мин	5	2,5
МАКС. ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ	мм	0,4	0,25
НАПРЯЖЕНИЕ	400V +/- 5% 50-60 HZ (другие напряжения и частоты по запросу)		

TECNOCUT GREENJET EVO



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group