



CMS公司隶属SCM集团,该集团是各种材料(木材、塑料、玻璃、石材、金属和复合材料)的加工技术的全球领导者。集团旗下的公司是全球主要制造行业的坚实可靠的合作伙伴,涉及不同产品领域:从家具业到建筑业,从汽车业到航空航天业,从船舶工业到塑料加工。SCM集团拥有三个大型专业生产中心和4000多名员工,支持和协调卓越工业系统的开发,并在5大洲设有办事处。SCM集团代表了世界上在工业加工机器和组件的设计和制造方面最先进的技能。

CMS SpA公司制造用于加工复合材料、碳纤维、铝、轻合金、塑料、玻璃、石材和金属的机床和系统。本公司由Pietro Aceti先生于1969年创立,旨在基于对客户流程的深入了解,提供最先进的个性化解决方案。重大的技术创新源于对研发的大量投资,以及对高端公司的接管收购,从而在各个行业得以不断发展,并成为行业领导者。



CMS Glass Technology是弧形玻璃和平面玻璃加工行业的领导者,拥有技术先进的解决方案,例如:数控加工中心、切割台和水射流切割系统。得益于著名品牌Brembana和Tecnocut的传统和经验,现如今,**CMS Glass Technology**毫无疑问地成为这个行业为建筑和室内装饰提供创新解决方案的主角。

electa

应用	4-5
ELECTA 技术优势	6-7
配件	8-9
软件	10-11
ELECTA 尺寸和技术数据	12-13
CMS CONNECT	14-15
CMS ACTIVE	16-17
系列	18-19



应用



门 | 楼梯 | 淋浴房 | 外墙面和窗户 | 浴室台面



镜子 | 桌子 | 烤箱和灶台 | 弧形玻璃、装甲玻璃和安全玻璃

Winning.
Innovative.
Durable.
Efficient solutions.

Our **WIDE** range for glass processing.

卧式加工中心机

ELECTA

技术优势

哪款CMS卧式加工中心最节省空间?

Cms electa是一款新型CNC加工中心，具有3轴或4轴（可选），用于加工薄玻璃、厚玻璃、分层玻璃和防弹玻璃。

Cms electa具有同类产品中最小的占地面积和最大的加工区域，可以执行多种类型的加工：3轴版本执行磨削、周边抛光、钻孔和铣削，而4轴版本还可以使用杯形砂轮执行抛光，用金刚石盘切割、雕刻和5度斜切。

独特的Metal Synthetic Technology（金属合成技术） - MST台面取代了传统的铝制台面，由于其高惯性和厚度，可抑制振动并有助于提高加工玻璃的质量。

Cms electa 凭借72 米/分钟的最大轴速度保证了最佳性能，并且是提高生产率的完美机器，因为它执行高速磨削，并能让您在同一工作台上加工多个工件。



控制台集成到机器中，21.5英寸触摸屏让您充分利用新机器操作界面。不断地指导操作员进行机器运行的最常见操作。



由于采用可伸缩门的设计，即使门打开，机器的占地面积也不会改变。



刀库位于侧面，以便于操作，并允许操作员更好地了解仓库中的工具。



关键买家效益

- + 同类产品面积最大：与竞争对手相比增加17%[灵活性]。
- + 得益于位于机器木工下方的伸缩门和水箱，在同类产品中占地面积最小：与竞争对手的解决方案相比，空间节省高达43%[空间效率]。
- + 由于轴速度为72米/分钟，因此具有同类产品最高的生产率[生产率]。
- + 得益于新的金属合成技术 - MST工作台，加工过程中实现零振动[质量]。

配件

快速定位吸盘

安装在操作单元上的十字激光器可轻松快速地识别吸盘在工作区域中要放的位置。



始终良好

工具修整器套件能够按照设定的频率以全自动方式修整砂轮和钻石钻头。该系统能够拥有始终以最高性能且绝对安全的方式工作的工具。



满足各种需求的工具

最多可以安装2个用于ISO40刀柄的线性刀库。每个刀库有13个位置，可容正交斜轴齿轮箱或其他磨削、钻孔和铣削工具。只要工具堆叠小于50毫米，研磨和抛光轮就可以堆叠在单个刀架上。

各就其位

水再循环水箱和真空泵位于机器的木工下方，从而减小了其整体尺寸。



雕刻专用套件

4轴Electa可以配备雕刻套件，可以轻松雕刻位于工作台上的玻璃和镜子。

软件

EASYGLASS

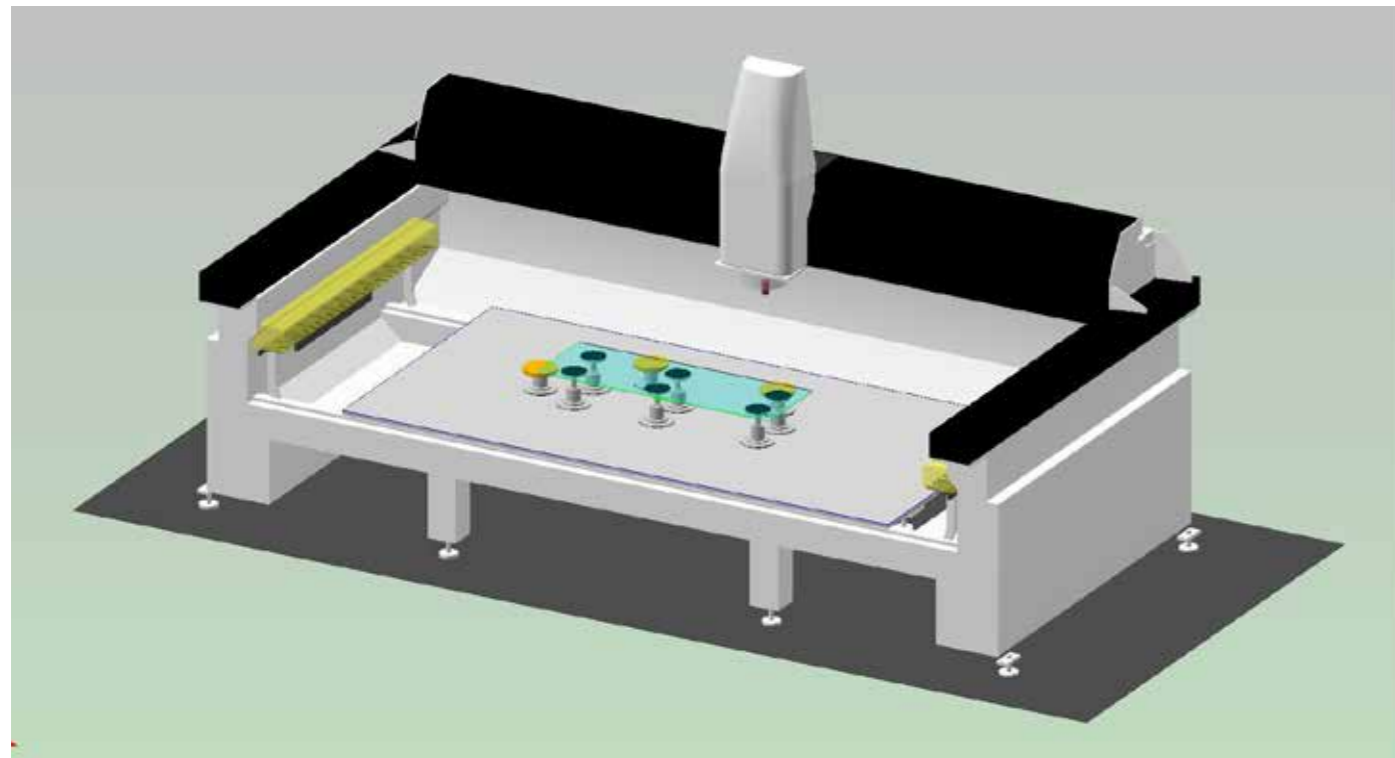
EasyGLASS 是一个CAD/CAM软件,在CMS Glass Technology加工中心上进行个性化定制,专用于加工领域,可让您360°管理与数控加工有关的所有方面。

它具有不同级别,可提供以下功能:

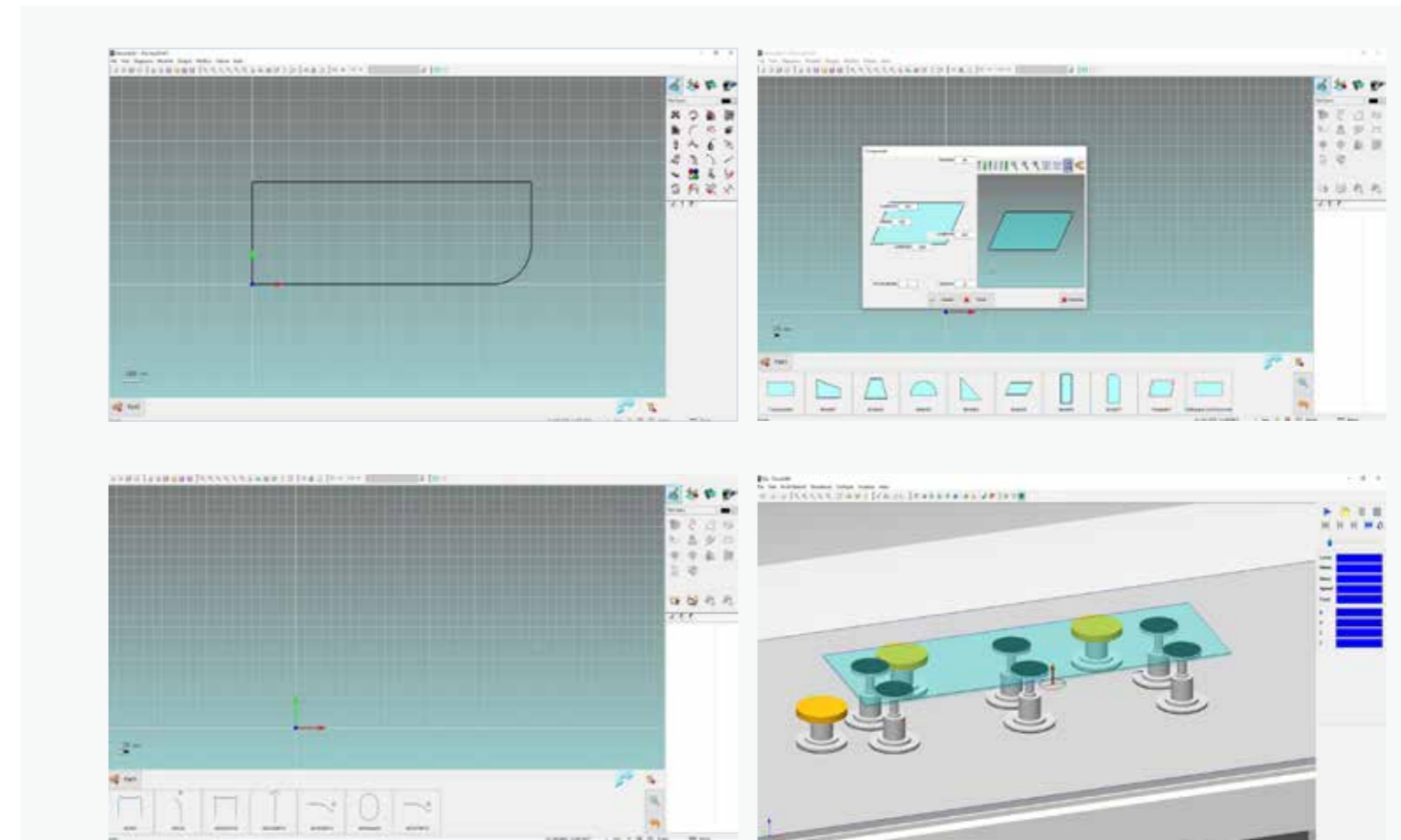
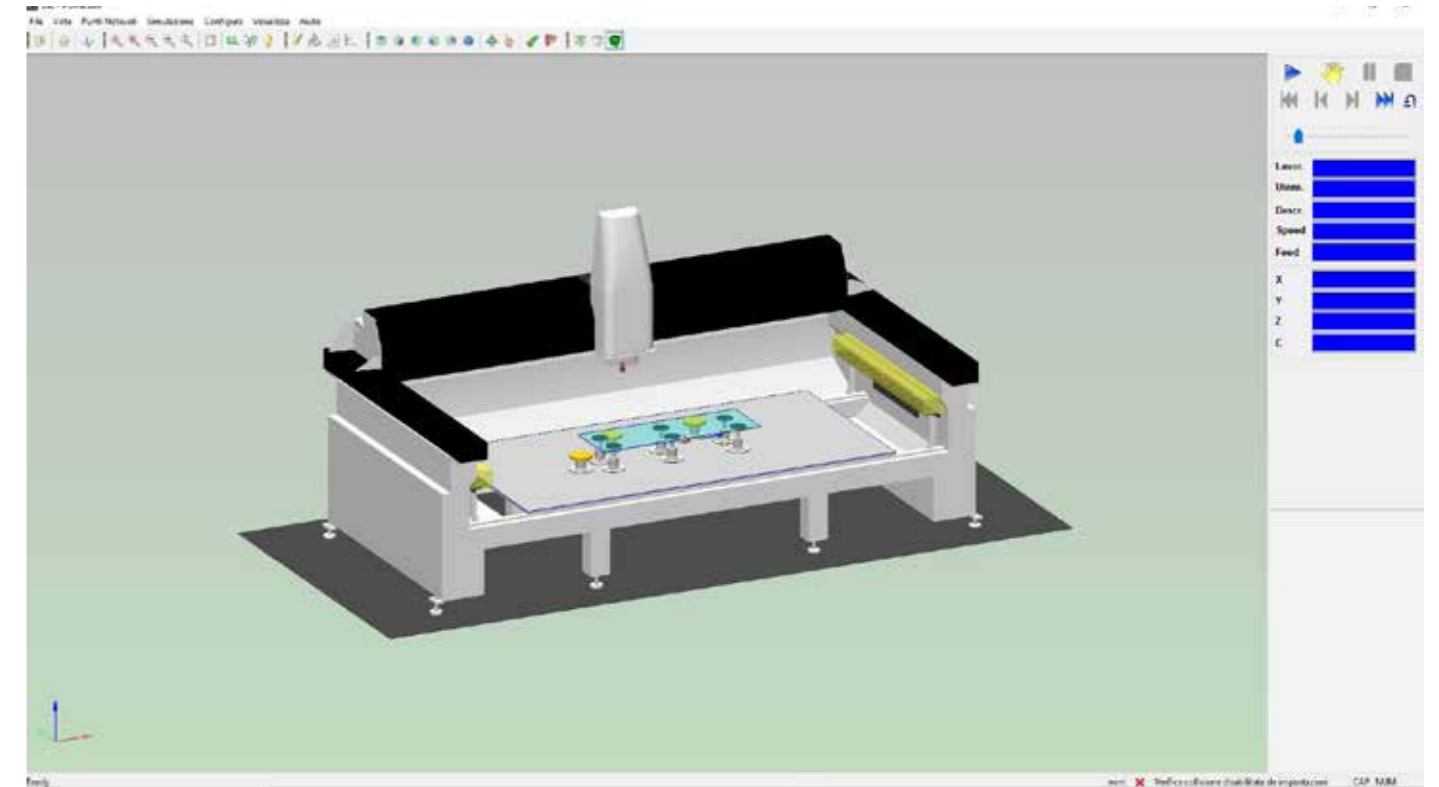
- 自由绘制几何实体(圆弧、双圆弧、直线、矩形、正方形、椭圆、圆形、正多边形、半径、圆角等)或通过用于定义桌子、镜子、门、窗帘、窗户、浴室顶部、淋浴房、灶台等表面的预定义参数模型进行绘制。
- 管理刀具表和自动或手动换刀库
- 通过交互式图形布置引导吸盘的定位
- 计算加工时间和成本
- 加工过程的3D图形模拟

除了上述的功能以外,还可以集成以下功能:

- 定位的吸盘或要制作的2D轮廓的激光投影
- 自动管理和控制抛光压力
- 通过测厚仪获取模板*

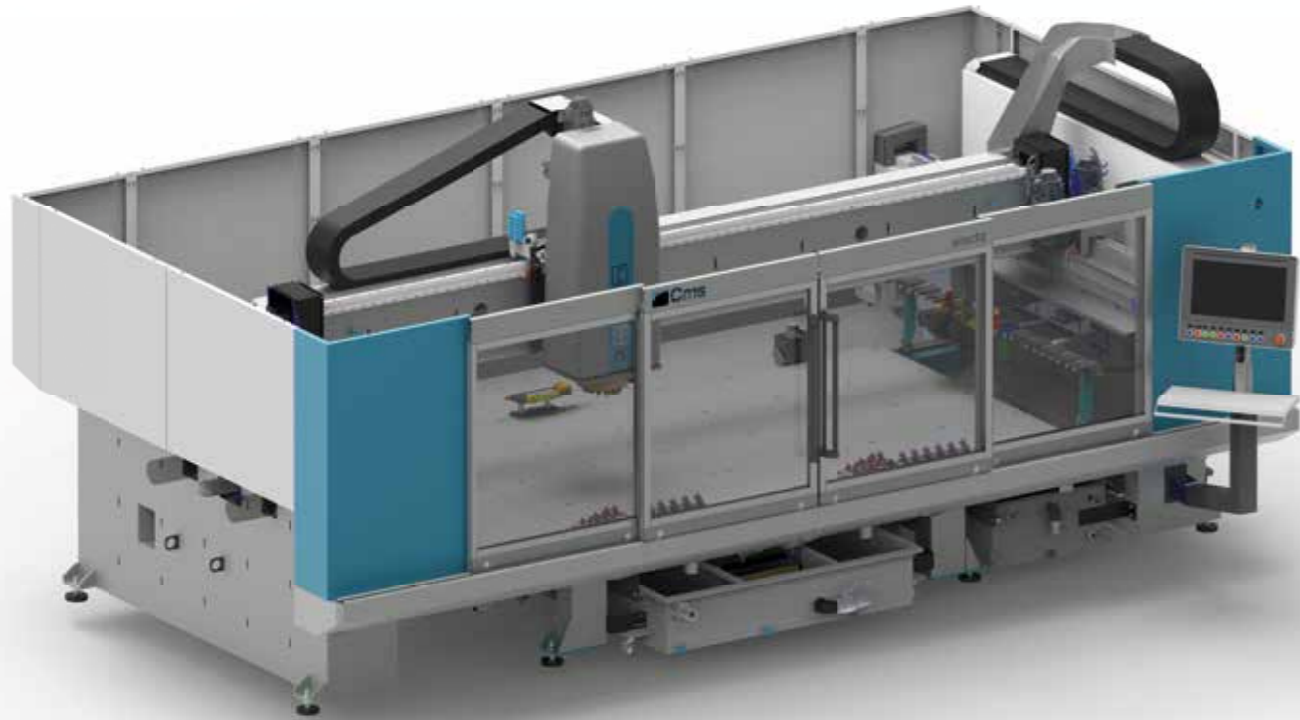


* 機器必須配備探測附件



ELECTA

尺寸和技术数据



ELECTA: 技术数据

X轴程	3450 mm
Y轴程	1800 mm
Z轴程	350 mm
旋转轴 (可选)	360度持续
工具更换站	13 + 13
电主轴 功率 旋转 挂钩 力矩	11,5 KW千瓦 0 ÷ 12000 转/分钟 ISO 40 18,5 Nm 6000 转/分钟
电柜	集成在底座中
重量	4250公斤
外形尺寸	6100 x 3690 x 2410 毫米 (电器面板门关闭) 6800 x 3690 x 2410毫米 (电器面板门打开)

CMS connect 与最新一代CMS机床完美整合的物联网 (IoT) 平台

CMS Connect能够通过使用IoT应用程序提供个性化微服务,这些应用程序支持该部门操作员的日常活动,可以提高机床或系统的可用性和使用率。机器实时收集的数据成为有用的信息,可以用于提高机器生产率,降低运营和维护成本,以及能源成本。

应用

智能机床:持续监控机床的运行,并提供以下信息:

状态:概述机器的实时状态和历史状态。它使您可以检查机器的可用性,用于识别生产过程中的任何瓶颈;

监控:即时、实时地显示机床及其组件、运行程序以及电位计的运行情况;

生产:在特定时间范围内,带有最佳时间和平均运行时间的机床运行程序表;

警报:激活的警报和历史记录警报。

智能维护

这部分是当机床的组件提示存在与达到某个阈值相关的潜在危险状态时,发送通知来提供初步预测性维护。这样可以在不停止生产的情况下干预和安排维护操作。

智能管理

专门显示与平台连接的所有机床KPI(关键绩效指标)的部分。

提供的指标用于评估机床的可用性和生产率、机床的效率和产品的质量。

最大安全性

CMS connect使用OPCUA标准通信协议,该协议保证对界面的边缘级数据进行加密。CMS connect的云和数据湖的等级可以满足所有最新的网络安全要求。对客户数据经过加密和认证,以确保对敏感信息的全面保护。

优势

- ✓ 优化生产性能
- ✓ 支持组件保修优化的诊断
- ✓ 提高生产率,减少停机时间
- ✓ 提高质量管控
- ✓ 降低维护成本



CMS active 一场与您的CMS机床的革命性互动

Cms active 是我们的新界面。由于具有CMS Active界面的软件保持相同的外观、相同的图标和相同的交互方式,因此操作员可以轻松管理不同的机床。

易用性

新界面经过特殊设计和优化,通过触摸屏即可应用。图形和图标经过重新设计,导航操作简单方便。

先进的生产组织

CMS Active允许根据机床的操作模式为不同的用户配置不同的角色和职责(例如:操作员、维护员、管理员等)。此外,还可以在机床上制定工作班次,然后检测每个班次中发生的活动、生产率和事件。

成品工件的绝对高品质

借助CMS active,磨损的刀具将不会再影响成品工件的质量。新的CMS Active“刀具寿命确定系统”在刀具使用寿命即将结束时发出警告信息,并建议最适当的时间更换

刀库设置?没问题!

CMS Active按照要运行的程序,在刀库设置阶段引导操作员进行操作。



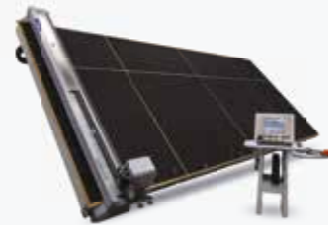
CMS GLASS TECHNOLOGY 的产品系列

用于玻璃加工

切割台和切割线



AGIL TR



RUNNER



RUNNER LINE

卧式加工中心



ELECTA



SPEED



GEA



MAXIMA

立式加工中心



TAKTIKA



YPSOS



VERTEC MILL



YPSOS + VERTEC MILL

立式倒角机



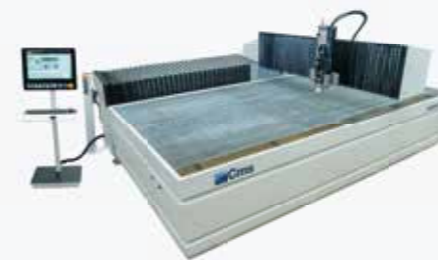
AURA

装载系统



KART

喷水切割系统和增压器



EASYPUMP



SMARTLINE



PROLINE



AQUATEC



EASYPUMP



JETPOWER EVO



GREENJET EVO



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**  **group**