



CMS隶属于SCM集团，该集团是加工木材、塑料、玻璃、石材、金属和复合材料等材料的世界领导者。在全球范围内，集团旗下的公司都是各行业知名企业的可靠合作伙伴：从家具业到建筑业，从汽车业到航空航天业，从船舶工业到塑料加工。SCM集团支持和协调发展一个卓越的工业系统，分为三个大型专业化的生产中心，雇佣4000多名员工，直接在五大洲开展业务。SCM集团是世界上最先进的设计和制造工业加工用机器和部件的行业标杆。

CMS股份公司专门制造各类用于加工复合材料、碳纤维、铝、轻合金、塑料、玻璃、石材和金属的机器和加工系统。它于1969年由Pietro Aceti的理念而创立，其初衷是在深入了解客户工艺的基础上提供定制且最先进的解决方案。凭借在研发方面的大量投资以及对优质企业的收购，公司技术得以不断革新，并在各相关领域持续增长。



CMS Glass Technology 是弧形玻璃和平板玻璃加工行业的领导者，拥有技术先进的解决方案，例如数控加工中心、切割台和水射流切割系统。凭借Brembana 和Tecnocut悠久品牌的传统和丰富经验，**CMS Glass Technology**如今已成为该行业的绝对主导者，为建筑和室内装饰领域提供创新解决方案。

taktika

应用	4-5
TAKTIKA 技术优势	6
软件 and 用户界面	7
TAKTIKA 整体尺寸和技术参数	10-11
CMS CONNECT	12
CMS ACTIVE	13
产品范围	14-15



应用



门 | 楼梯 | 浴室台面



镜子 | 桌子 | 烤炉及灶台

Technological.

Original.

Performing solutions.

TOP machines for glass processing.

立式加工中心

TAKTIKA

技术优势

哪种立式加工中心是保证小空间灵活性的理想立式加工中心?

Taktika是CMS开发的紧凑型立式加工中心，可确保狭小空间内的最大灵活性。这两个型号专为需要在占地面积较小的情况下提高效率的中小型玻璃工厂而设计，也非常适合需要以灵活方式管理小批量玻璃的更大型的公司。

新的 Cms Active 软件旨在用户界面比以往更加高效和直观。

Taktika 可以执行**螺纹加工、光亮和工业磨削、同轴铣削和钻孔**操作；它可以独立使用或与立式清洗机一起使用，用于在加工后立即清洗玻璃。



软件 and 用户界面 使用数控系统从未如此简单!

新软件的设计旨在最大限度地提高数控和用户界面的效率。



一切均在掌控中

CMS 专家创建了一款SCADA“数据采集与监控系统”软件，允许通过特定的概要视图监控和监督所有主要机器组件。

减少设计者和操作者的烦恼

绘制工件的操作员只需指出哪些加工是必要的。CMS taktika 将负责寻找安装在机器上的正确工具，或者如果工具未装载或没有足够的使用寿命，则会发出警告。



主要采购商优势

- + 3000毫米 x 2000毫米 x 15毫米：可加工的最大工件，同类机器产品中最大[灵活性]
- + 320毫米 x 220毫米 x 4毫米：可加工的最小工件[灵活性]
- + 12 + 11前后刀库的刀架位，同类机器产品中最大容量[灵活性]

配件

加工的心脏

Taktika 配备两个相对的主轴，每个 6.5千瓦(S1)，由 Hiteco设计，该公司是SCM 集团专业公司的一部分，设计和生产高科技机床部件。主轴的设计能够进行高性能的加工。



满足各种需求的工具

Taktika 配备两个直线刀库，一个位于前部有12个位置，一个位于后部有11个位置，均适用于ISO 40刀柄。每个单独的刀柄可容纳厚度达50毫米的工具。还能使用多型材工具，例如铣刀和组合型材。



温和的硬度

两个taktika的操作单元均配备了 Cms 专门开发的水幕压机，用于在加工过程中引导玻璃。压具将玻璃固定到位，实现了非常高品质的工艺，同时在玻璃和压具之间放置了一层薄薄的水，以确保玻璃得到牢固而精致的支撑，避免刮伤它。



毫不妥协的密封和效率

Taktika的吸盘组件旨在确保毫不妥协的工件夹持。真空是通过文丘里系统产生的，除了保证最佳性能外，**比传统真空泵消耗的电力减少87%**。

专注于本质，
TAKTIKA 会处理剩下的事情！

Taktika配备全自动砂轮和钻石钻头修整系统。可以在机器软件中指示每隔多少加工的米数/每隔多少个孔打磨砂轮和钻头。Taktika 持续监控刀具的消耗/磨损情况并自动选择最合适时刻来启动修整周/发活力期程序。



工作干净！

Taktika 已准备好与立式清洗机一起安装，因为电气面板已经设置了Cms标准信号交换，用于两台机器之间的通信。玻璃通过连接到吸盘托架的推动器被送到清洗机中。



TAKTIKA

整体尺寸和技术参数



TAKTIKA: 技术参数

可加工最大尺寸	3000毫米 x 2000毫米x 15毫米
玻璃板最大高度	2500毫米
可加工最小尺寸	320毫米 x 220毫米x 4毫米
刀具更换站 (前部 + 后部)	12 + 11
最大砂轮径	100毫米
最大钻石钻头直径	50毫米
电主轴功率	前部头6千瓦 后部头6千瓦
主轴最大速度	12000 转/分钟
刀具挂钩	ISO 40
重量	11000 公斤
要求的最大功率	千瓦
占地	10050 x 3270 x 3480 (电气面板门打开)

CMS Connect 是物联网平台与最新一代 Cms 机器的完美集成

CMS Connect能够通过使用IoT应用程序提供个性化微服务，这些应用程序支持该部门操作员的日常活动，可以提高机床或系统的可用性和使用率。从机器上实时收集的数据成为有用的信息，以提高机器的生产率，减少操作和维护成本并削减能源成本。

CMS active 与您的CMS机进行革命性的互动 CMS机器

Cms active 是我们的新界面。操作员可以轻松管理不同的机器，因为Cms active界面软件保持相同的外观和感觉，相同的图标和相同的互动操作方式。



应用

SMART MACHINE: 对机器的运行进行连续监测，并提供以下信息：

状态： 机器状态概述。可以用来检查机床的可用性，以识别生产流程中的任何瓶颈

监测： 即时、实时显示机器、其部件、运行程序和电位器的运行情况。

生产： 机器程序列表在给定时间段内、以最佳和平均执行时间来执行；

报警： 现时和已记录的警告。

SMART MAINTENANCE

本节提供了一个 **首个预测性维护的方法**，即当机器部件显示出与达到某个阈值有关的潜在关键状态时发送通知。这使我们有可能 **在不停止生产的情况下进行干预并安排维护工作**。

SMART MANAGEMENT

本部分显示与平台连接的所有机床的关键绩效指标 (KPI) 信息。提供的指标用于评估机床的可用性、生产率、效率以及产品的质量。

最高安全级别

CMSconnect使用了OPCUA标准通讯协议，该协议保证对边缘接口层级的数据进行加密。系统的云 (Cloud) 和数据湖层级 (DataLake) 可以满足

所有最新的网络安全要求。客户数据将进行加密和验证，以确保对敏感信息的全面保护。

优势

- ✓ 优化产能
- ✓ 支持优化部件保修的诊断方法
- ✓ 提高生产率并且减少停机时间
- ✓ 改善质量控制
- ✓ 降低维护成本

使用简单

新的界面经过特别设计和优化，可通过触摸屏立即使用。图形和图标重新设计，让浏览变得方便和舒适。

先进的生产组织

Cms active能让您根据机器的使用情况配置不同的用户，赋予他们不同的角色和职责（例如：操作员、维护员、管理员.....）。

还可以在机器上定义工作班次，然后检测每个班次中发生的活动、生产情况和事件。

成品部件的绝对质量

有了Cms active的帮助，成品零件的质量不再受到工具磨损的影响。Cms active的新工具Life Determination System在工具寿命接近到期时发送通知信息，并建议在最适当的时间进行更换。

工具设置？没有问题！

Cms active在工具库设置阶段为操作员提供指导，同时也考虑到要执行的程序。

切割台和切割线



AGIL TR型



RUNNER型



RUNNER LINE型

卧式加工中心



ELECTA型



SPEED型



GEA型



MAXIMA型

立式加工中心



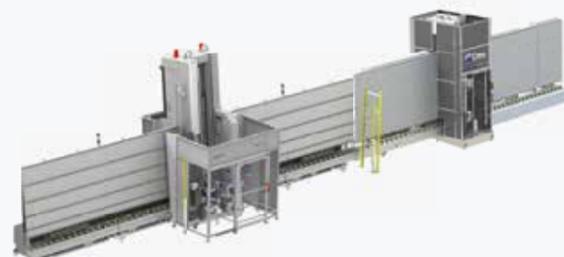
TAKTIKA型



YOSOS型



VERTEC MILL型



YPSOS型 + VERTEC MILL型

切片机



AURA型

安全系统



KART型

水射流切割系统和增压泵



EASYLINE型



SMARTLINE型



PROLINE型



AQUATEC型



EASYPUMP型



JETPOWER EVO型



GREENJET EVO型



C.M.S.股份公司
A. Locatelli路 123号 – 邮编 24019 Zogno镇 (贝加莫省) – 意大利
电话: +39 0345 64111
info@cms.it cms.it

a company of **scm**group