

poseidon k

Моноблочные вертикально-фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ



CMS является частью группы SCM — мирового лидера в области технологий обработки широкой гаммы материалов: древесины, пластмасс, стекла, камня, металлов и композитов. Компании группы являются надежными партнерами ведущих мировых производителей в самых разных отраслях: производстве мебели, авто-, авиа- и судостроении, переработке пластмасс. Группа SCM поддерживает и координирует развитие передовых промышленных технологий в трех основных направлениях усилиями более 4000 собственных сотрудников и представительств на всех пяти континентах. Группа SCM обладает наиболее передовыми технологиями в изготовлении промышленного обрабатывающего оборудования.

CMS SpA изготавливает оборудование для обработки композитов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластмасс, стекла, камня и металлов. Компания была создана Пьетро Ачети в 1969 г. для предложения своим заказчикам самых передовых и адаптированных решений на основе глубокого понимания их технологий. Технологические достижения, полученные благодаря инвестициям в НИОКР и покупке других передовых компаний, обеспечили быстрый рост и проникновение группы в различные отрасли.



advanced materials technology

CMS Advanced Materials Technology является мировым лидером в области обрабатывающих центров с ЧПУ для самых передовых материалов: композитов, углеродного волокна, алюминиевых сплавов, легких сплавов и разных металлов. Серьезные инвестиции в НИОКР обеспечили компании позицию на переднем крае технологического прогресса и позволили создавать станки с наилучшими с точки зрения точности, скорости работы и надежности характеристиками, удовлетворяющими даже самых требовательных заказчиков.

С первых лет нынешнего столетия **CMS Advanced Materials Technology** подтверждает свое реноме передового и надежного партнера для компаний аэрокосмической, автомобильной, судостроительной, машиностроительной отраслей, а также для производителей болидов Формулы 1 и спортивных яхт.

poseidon k

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ	4-5
POSEIDON K ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА	6-7
POSEIDON K ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	8-9
CMS CONNECT	16
CMS ACTIVE	11
УСЛУГИ	12-13
ГАММА ПРОДУКЦИИ	14-15



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



F1 и автоспорт | судостроение | энергетика



железные дороги | авиакосмическая промышленность | автомобильная промышленность | военная промышленность



Unparalleled.

New.

Innovative.

Quality.

Ultra.

Effective solutions.

The **UNIQUE** cnc machines.

Моноблочные вертикально-фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ

POSEIDON K

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

МОНОБЛОЧНЫЕ ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ 5-ОСНЫЕ ЦЕНТРЫ

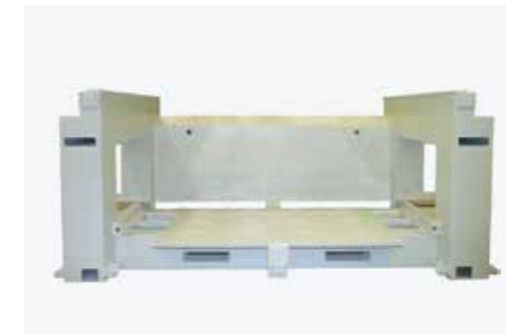
Это самые компактные станки в серии. Они обладают всеми преимуществами модели Poseidon и преимуществами, которые дает моноблочная конструкция — стабильностью, точностью и качеством обработки, даже в условиях значительных вибраций. Компактные размеры облегчают интеграцию в любые промышленные цеха, оставляя при этом гораздо больше свободного места.

- Подвижные механические части узлы спроектированы для оптимизации отношения усилие/масса и приводятся в действие высокоэффективными скоростными электродвигателями.
- Высокая рабочая мощность, геометрическая точность и надежность обработки.
- Повышенная температурная стабильность с полным отсутствием торсионных деформаций, даже при обработке тяжелых заготовок.



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЕЙ

- + **Мощность и точность.** Poseidon k может оснащаться инновационной 5-осной рабочей головкой с высокомоментными электродвигателями привода осей; данная технология обеспечивает непосредственное соединение двигателей и осей без передаточных устройств и механизмов, что повышает точность обработки и снижает износ узлов; кроме того, высокомоментные электродвигатели обладают **ускорением и скоростью в 5 раз выше, чем у традиционных электродвигателей, и обеспечивают точность обработки на 41% выше.** Poseidon K также оснащается высокоэффективными электрошпинделями мощностью до 32 кВт/С1 и крутящим моментом до 100 Нм.
- + **Мощность воды.** Центр Poseidon k рассчитан на работу с интегрированной системой подачи СОЖ для обработки алюминия. Все компоненты центра рассчитаны на такую работу: от водонепроницаемого встроенного стального стола, до разноуровневых триплексных смотровых окон и системы отвода паров. **Все детали сконструированы и изготовлены для обеспечения заявленных характеристик без малейших компромиссов.**
- + **Мгновенная смена инструмента** Центр Poseidon k оснащен высокоскоростной автоматической системой смены инструмента с цепным магазином на 48 мест и рычагом смены. Установка необходимого инструмента происходит без задержек в работе.



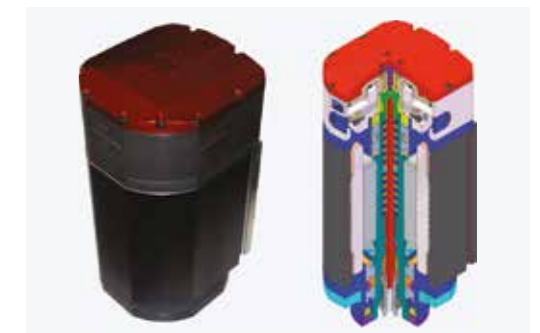
Моноблочная конструкция и прочные узлы гарантируют надежность и точности обработки в течение срока службы.



Рабочая головка KX5 - 18/31/32 кВт



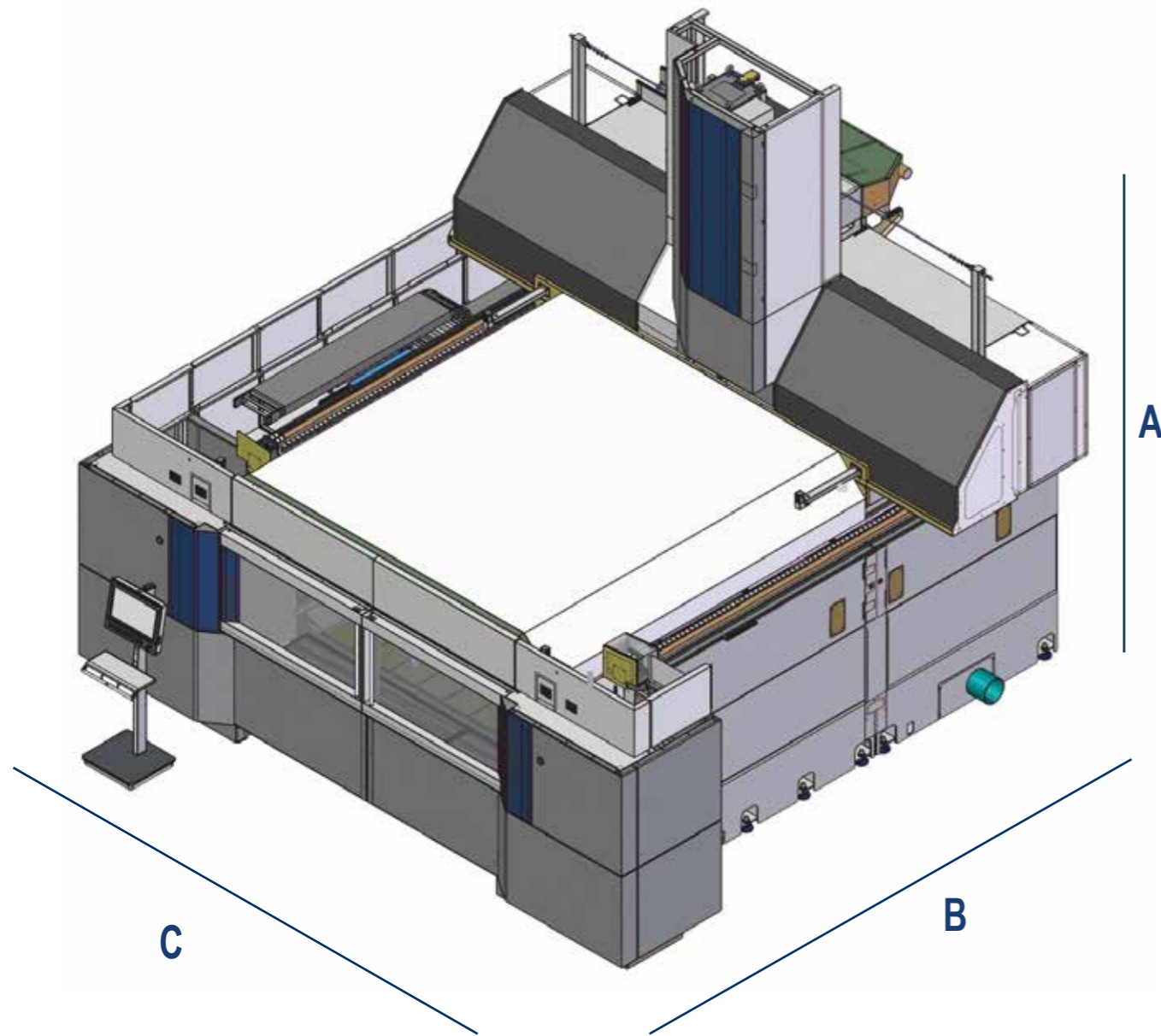
Поворотный магазин инструмента на 30 станций



Широкая гамма электрошпинделей, специально адаптированных к головке (от 12 до 32 кВт). Доступны синхронные и контролируемые осью электрошпиндели.

POSEIDON K

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



РАБОЧИЕ СТОЛЫ	
МОДЕЛЬ	РАБОЧИЙ СТОЛ
POSEIDON K 2615	2600X1500 MM

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	
A	ХОД ПО ОСИ Z [ММ]
	1300
B	ХОД ПО ОСИ X [ММ]
	1500
C	ХОД ПО ОСИ Y [ММ]
	2600
	5800

РАБОЧАЯ ГОЛОВКА И ЭЛЕКТРОШПИДЕЛИ							
	PX5 12_24	PX5 15_24	PX5 20_24	PX5/HX5 20_24	KX5 18_24	KX5 32_24	KX5 31_15
ГЕОМЕТРИЯ РАБОЧЕЙ ГОЛОВКИ	Однолапый кронштейн	Однолапый кронштейн	Однолапый кронштейн	Однолапый/вилочный кронштейн	Однолапый кронштейн	Однолапый кронштейн	Однолапый кронштейн
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ХОДОВЫХ ОСЕЙ	Серводвигатели - Редуктор						
ХОД ПОВОРОТНЫХ ОСЕЙ	A	+/-120°	+/-120°	+/-120°	+/-120°	+/-110°	+/-110°
	C	+/-270°	+/-270°	+/-270°	PX5 +/-270°, HX5 +/-245°	+/-300°	+/-361°
СКОРОСТЬ [°/МИН]	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000
ТИП ЭЛЕКТРОШПИДЕЛЯ	АСИНХРОННЫЙ	АСИНХРОННЫЙ	АСИНХРОННЫЙ	СИНХРОННЫЙ	АСИНХРОННЫЙ	СИНХРОННЫЙ	СИНХРОННЫЙ
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ [КВТ] (S1)	12	15	20	20	18	32	31,4
МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ [КВТ]	15	17	20	20	22,5	32	31,4
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ [ОБ/МИН]	24000	24000	24000	24000	24000	24000	15.000
МОМЕНТ [НМ]	9,7	12,1	17,2	17,2	14,5	68	100
СМЕНА ИНСТРУМЕНТА	АВТОМАТИЧЕСКАЯ						
ПОДСОЕДИНЕНИЕ	HSK 63 F	HSK 63 F	HSK 63 E	HSK 63 A	HSK 63 E	HSK 63 A	HSK 63 A
ОХЛАЖДЕНИЕ	ЖИДКОСТЬ						

POSEIDON K		
ДИАПАЗОНЫ ХОДА И СКОРОСТЬ ОБРАБОТКИ		
ОСЬ	ХОД ОСЕЙ	ВЫСОКАЯ
X/Y [ММ]	1500/2600	85 м/мин
Z [ММ]	1300	45 м/мин
A [°]	+/-120° (PX5, HX5), +/-110° (KX5)	9000°/мин
C [°]	+/-270° (PX5), +/-245° (HX5) +/-300° (KX5)	9000°/мин

МАГАЗИНЫ ИНСТРУМЕНТА	
	30 СТД КАРУСЕЛЬНЫЙ
КОЛ-ВО СТАНЦИЙ	30
МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ СТАНЦИЯМИ	87
МАКСИМАЛЬНЫЙ Ø, БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ	80
МАКСИМАЛЬНЫЙ Ø, С ОГРАНИЧЕНИЯМИ	300
МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ИНСТРУМЕНТА **	400
МАКСИМАЛЬНАЯ МАССА ОДИНОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА	8 - всего 90

**От конца шпинделя.

CMS connect — это платформа интернета вещей (IoT), идеально интегрированная в центры CMS последнего поколения

При помощи приложений IoT CMS Connect предлагает индивидуальные микрослужбы, облегчающие ежедневную работу операторов и повышающие общую эффективность использования станков. Данные, собираемые в центрах в режиме реального времени, используются для **повышения производительности, уменьшения стоимости эксплуатации и обслуживания, сокращения энергозатрат.**



CMS active — революционное взаимодействие со станками CMS

CMS active — это наш новый пользовательский интерфейс. Оператор может легко управлять разными станками благодаря единому интерфейсу Cms.



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

УМНЫЕ МАШИНЫ: постоянный мониторинг работы центров с выводом следующей информации:

Состояние: обзор состояния узлов центра. Позволяет контролировать доступность центра для работы для выявления «узких» мест в производственном процессе.

Мониторинг: показ работы центра, его узлов, программ и состояния регуляторов в режиме реального времени;

Производство: список программ центра, выполненных за определенный интервал времени, с указанием наименьшего и среднего времени выполнения.

Сигнализации: вывод активных сигнализаций и журнала сигнализаций.

УМНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Данная секция является **первым рубежом контроля планового технического обслуживания**. С ее помощью оператору направляются сообщения о критическом состоянии отдельных компонентов и истечении интервалов проведения ТО. Благодаря этому **облегчается планирование и проведение работ без останова производства.**

УМНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Секция, посвященная КРП всех станков и центров, подключенных к платформе.

В секции находятся индикаторы доступности оборудования для работы, производительности, эффективности и качества работы.

МАКСИМАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Использование стандартного протокола связи OPCUA обеспечивает шифрование данных на уровне интерфейса. Уровни облака и озера данных отвечают всем современным требованиям безопасности. Данные заказчика шифруются и проверяются на подлинность для обеспечения полной защиты конфиденциальной информации.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Оптимизация работы
- ✓ Диагностика с целью оптимизации гарантии на компоненты
- ✓ Повышение производительности и сокращение простоев оборудования
- ✓ Улучшение контроля качества
- ✓ Уменьшение затрат на техническое обслуживание

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Новый интерфейс тщательно проработан и оптимизирован для использования с сенсорными дисплеями. Графика и значки были существенно переработаны для облегчения и упрощения навигации.

РАСШИРЕННАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

CMS active позволяет настраивать пользователей с различными правами и обязанностями, в зависимости от требуемого уровня доступа к станку (напр., операторов, наладчиков, администраторов и т.п.).

Также можно настраивать на станках рабочие смены для последующего контроля действий и эффективности работы.

АБСОЛЮТНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ








С помощью Cms качество готовых изделий больше не будет зависеть от степени износа инструмента. Новая система контроля срока службы в Cms active будет отправлять операторам уведомления о приближении срока замены инструмента для ее проведения в наиболее подходящее время

СНАРЯЖЕНИЕ МАГАЗИНОВ? БЕЗ ПРОБЛЕМ!

Cms active поможет операторам в снаряжении магазинов инструментом с учетом планируемых к выполнению программ.



СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА НАШИ ТЕХНИКИ ВСЕГДА К ВАШИМ УСЛУГАМ

-  Обучение
-  Установка
-  Удаленная техническая поддержка
-  (RCC) Помощь по месту
-  Техническое обслуживание
-  Замена и модернизация
-  Запасные части

ГЛОБАЛЬНОЕ ПРИСУТВИЕ ДЛЯ ПЕРВОКЛАССНОЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ

- 36 000 наименований компонентов для станков различных лет выпуска;
- 1 центральный склад на предприятии в Дзоньо и 6 баз по всему миру, объединенных в единую сеть при помощи IT-технологий, обеспечивают поставку запчастей в кратчайшие сроки;
- 98% наименований запасных частей постоянно доступны на складе;
- высокое качество запасных частей благодаря подбору поставщиков и тщательному контролю качества в нашей собственной лаборатории;
- возможность изготовления запасных частей с учетом потребностей заказчиков для сокращения простоев до минимума.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД СТАНОКОВ CMS ТЕХНОЛОГИЯ ПЕРЕДОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ, АЛЮМИНИЯ И МЕТАЛЛА

МОНОБЛОЧНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ



ARES



ANTARES



ANTARES K



VM 30



ETHOS K

ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ДЛЯ КРУПНОРАЗМЕРНЫХ РАБОЧИХ ЗОН



MX5



POSEIDON



ETHOS



CONCEPT

СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВА И ОБРАБОТКИ ГИБРИДНЫХ ДОБАВОК



KREATOR ARES

МОНОБЛОЧНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ



IKON

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С ФИКСИРОВАННЫМ ИЛИ ПОДВИЖНЫМ МОСТОМ



FXB



AVANT

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОЧКОВ



MONOFAST

СИСТЕМЫ ОБРАБОТКИ ЛОПАСТЕЙ ВЕТРОГЕНЕРАТОРОВ



EOS

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РУЖЕЙНЫХ ПРИКЛАДОВ



MULTILATHE



MONOFAST



KARAT

СИСТЕМЫ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Тел. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

КОМПАНИЯ



Технические данные приведены только для примера и могут быть изменены компанией CMS в любой момент без предварительного уведомления.

АСРОСЕК-122R