



STONE  
TECHNOLOGY  
SHE

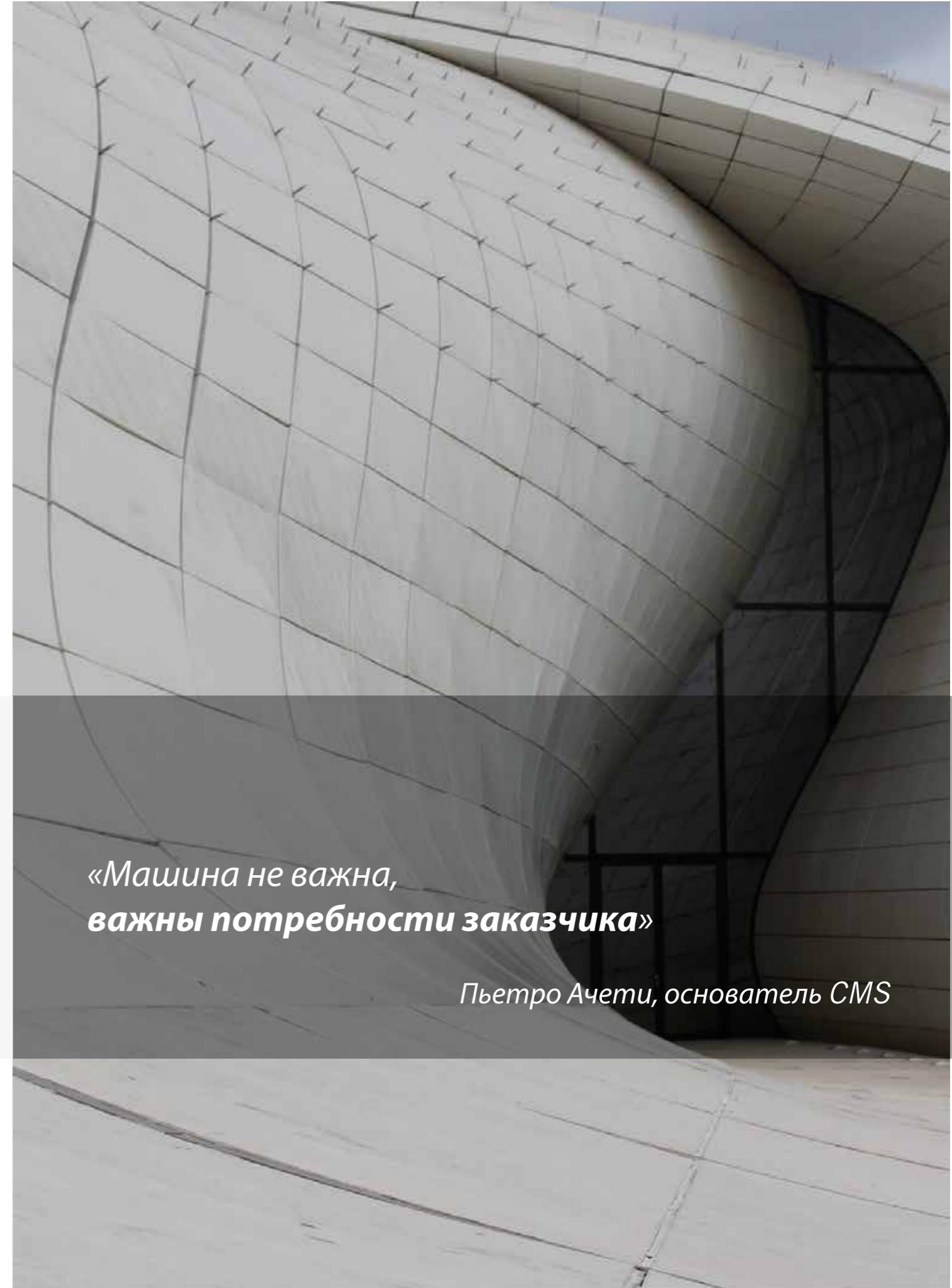


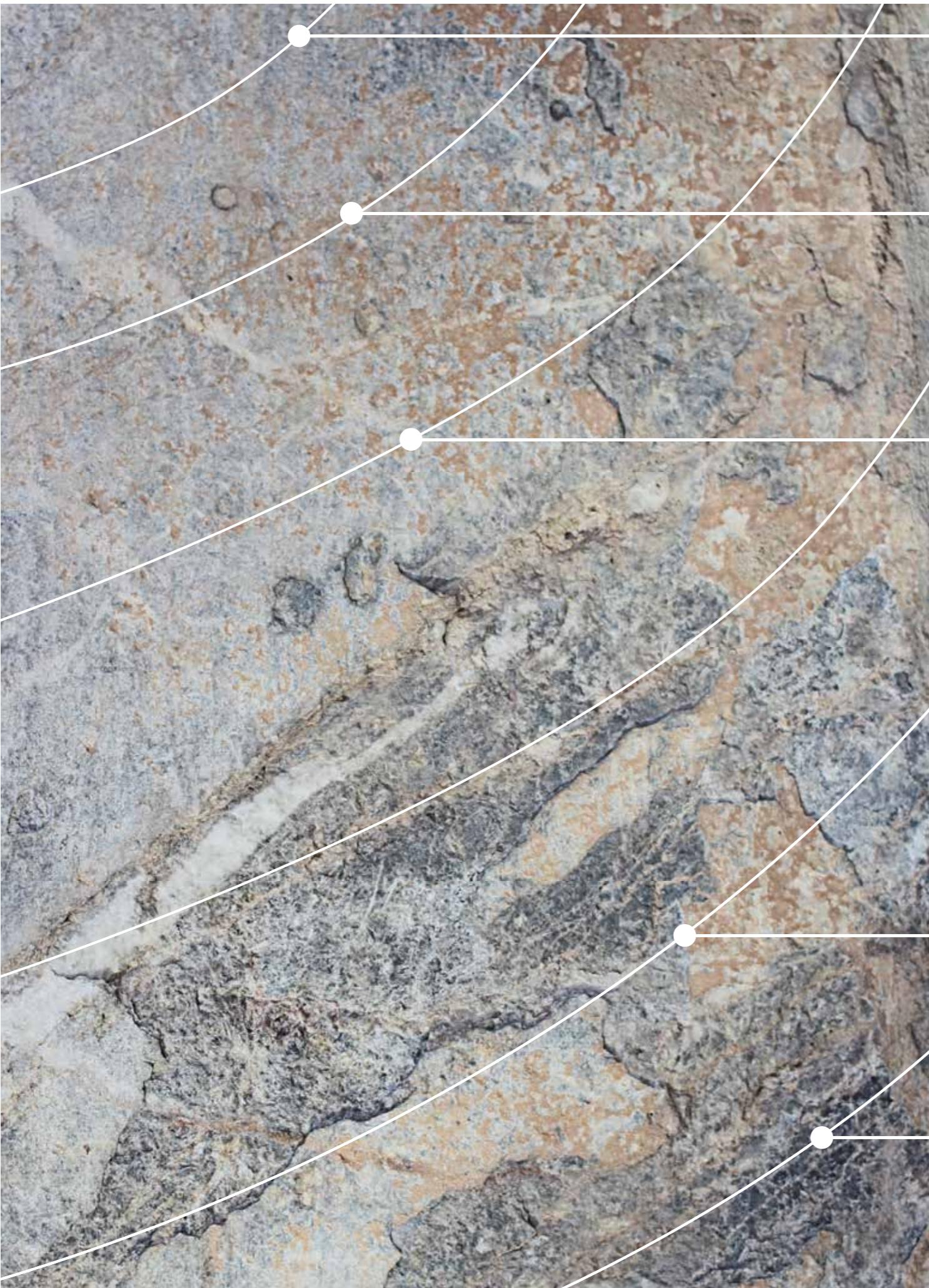
## ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ ПЕРЕДОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАМНЯ

CMS Stone Technology реализует передовые решения в области обработки мрамора, натурального камня и композитных материалов. В 1980-х предприятие CMS Stone Technology под брендом «Brembana Macchine» стало первым создателем камнеобрабатывающего центра благодаря идеям своего основателя Пьетро Ачети. CMS Stone Technology — это всегда надежный технологический партнер, когда речь идет о проектировании уникальных решений для любых нужд в области строительства, архитектуры, обустройства интерьеров и открытых площадок, а также повсюду, где необходимо использовать изделия из камня и мрамора.

**«Машина не важна,  
важны потребности заказчика»**

*Пьетро Ачети, основатель CMS*





## 1969

Рождение CMS. CMS — это сокращение от «Costruzione Macchine Speciali» (производство специальных машин). Предприятие выходит на рынок как производитель традиционных станков с механическим, пневматическим или гидравлическим приводом.

## 1985

Компания CMS под брендом «Brembana» создает **первый в мире камнеобрабатывающий центр**.

## 2015

Группа SCM Group, которая в 2002 году уже приобрела 51 % акций компании CMS, выкупает остальные доли участия. **CMS становится совершенно полноправным участником Группы**, имеющей солидную репутацию и разветвленную сеть на международном уровне.

**ПУТЬ CMS В БУДУЩЕЕ НАЧАЛСЯ ЕЩЕ В 1969 ГОДУ.**  
ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЯ ОСНОВАНА НА ДВУХ ГЛАВНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ: ГЛУБОКОМ ПОНИМАНИИ **ПОТРЕБНОСТЕЙ ЗАКАЗЧИКА** И ВЫСОКОМ УРОВНЕ СПЕЦИАЛИЗАЦИИ. ИМЕННО БЛАГОДАРЯ ИМ ОНО СПОСОБНО ПРИВНОСИТЬ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ ЗАКАЗЧИКА УНИКАЛЬНУЮ **ДОБАВЛЕННУЮ СТОИМОСТЬ**.

## 2017

CMS удваивает свои производственные возможности благодаря **открытию нового производственного предприятия, PLANT Z, в г. Дзоньо (пров. Бергамо)**.

## 2020

Новый технологический центр открывается в г. Дзоньо (prov. Бергамо).

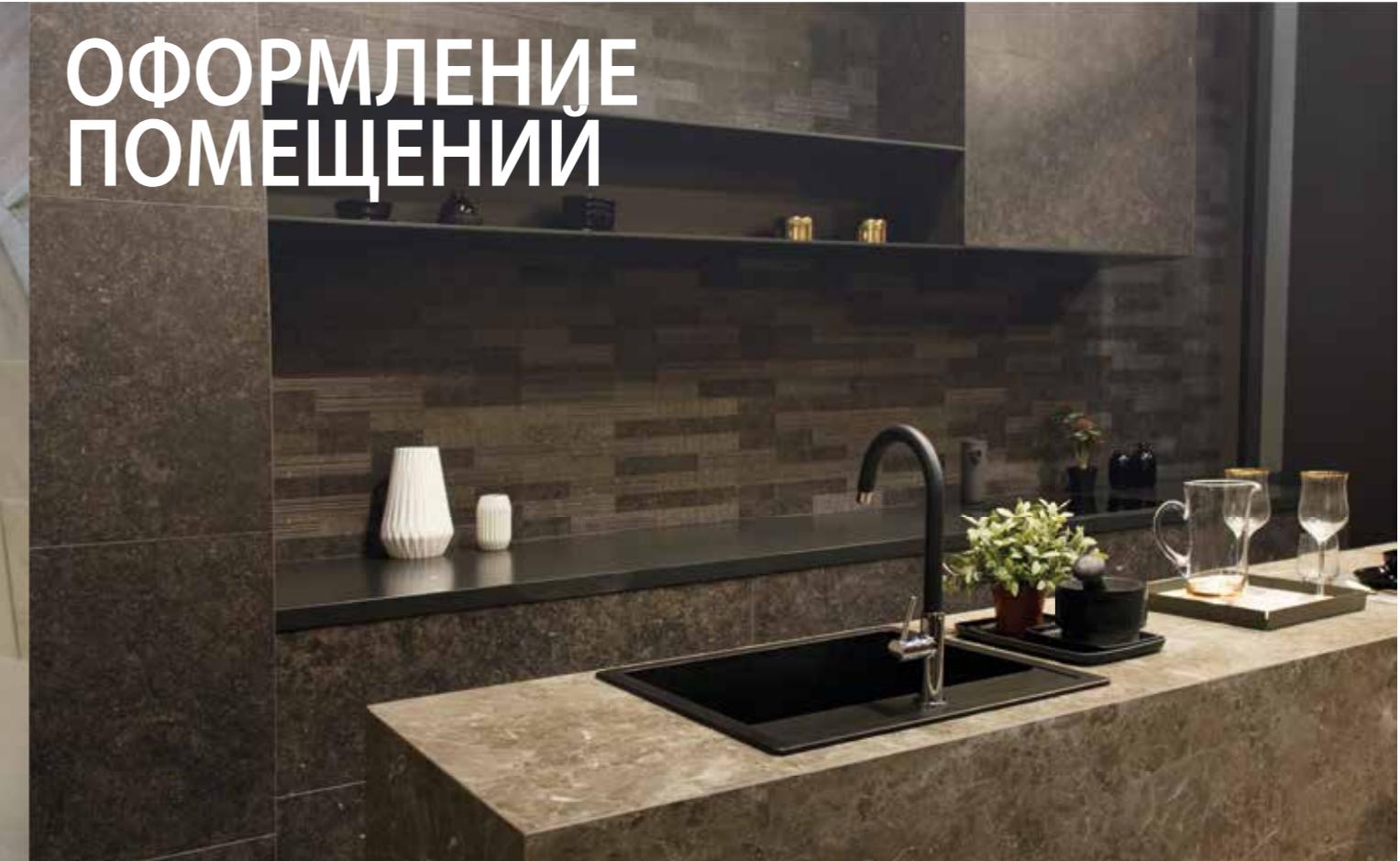
АРХИТЕКТУРА



СТРОИТЕЛЬСТВО СКУЛЬПТУРА



ОФОРМЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ



**УНИКАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ** для любых нужд

CMS Stone Technology сотрудничает с предприятиями и исследовательскими центрами, работающими в областях, где обязательными условиями являются эффективность, гибкость и высокое качество обработки. Станки CMS Stone Technology упрощают задачу своевременного реагирования на требования в области все более сложных методов обработки таких взыскательных отраслей как архитектура, оформление помещений, строительство, скульптура и многих других.

ДЕКОР В ГОРОДСКОМ КОНТЕКСТЕ



## ТЕХНОЛОГИИ КОМПАНИИ «CMS» ПО ОБРАБОТКЕ КАМНЯ

Обрабатывающие центры с числовым программным управлением, фрезерные станки и системы для гидроабразивной резки — это высокоспециализированное оборудование, разработанное специально для обработки камнеобразных материалов. Разнообразие предлагаемого оборудования позволяет компании CMS Stone Technology удовлетворять запросы всех заказчиков.

### ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАМНЕОБРАЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ

- A. ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ
- B. ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ
- C. СИСТЕМЫ ДЛЯ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ
- D. РЕШЕНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ АВТОМАТИЗАЦИИ

## CMS DIGITAL SYSTEMS

CMS сопровождает своих заказчиков на протяжении всего производственного процесса, используя **машины с программными решениями** и цифровые услуги и уделяя постоянное внимание **улучшению эксплуатационных характеристик** для оптимизации деятельности предприятия. Программные решения CMS разработаны для обеспечения интеграции в существующие на предприятии программные средства для **оптимизации использования машины** и всего производственного процесса.

### ЦИФРОВЫЕ РЕШЕНИЯ

- 1. CMS CONNECT
- 2. CMS ACTIVE



*«Большой объем технологического ноу-хау, имеющийся в распоряжении CMS, и усовершенствованные цифровые решения позволяют компании производить станки, являющиеся лучшими в своем классе по точности и скорости выполнения производственных операций, которые способны удовлетворить **нужды любых заказчиков**».*



**A. Обрабатывающие центры**

B. Фрезерные станки

C. Системы для гидроабразивной резки

D. Решения по обеспечению автоматизации



## А. ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

**Обрабатывающие центры с 3/4/5 и 6 осями** для обработки плит и блоков, в том числе очень большой толщины, из мрамора, гранита, искусственного камня и керамики. Эти машины могут с высокой скоростью и точностью выполнять любые типы обработки кромки, бучардирования или полировки, фрезерования, сверления и расширения отверстий, обработки полостей, изготовления барельефов и гравировки. Усовершенствованная конструкция, являющаяся результатом постоянных инвестиций CMS Stone Technology в исследования и разработки, применение самых современных решений обеспечивают прочность, максимальную конфигурируемость, стабильность работы, скорость и гибкость, что гарантирует исключительное качество обработки и точность, не имеющую равных.



### НЕПРЕВОЙДЕННОЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Мощная конструкция этих обрабатывающих центров обеспечивает оптимальное поглощение вибраций, создаваемых в процессе обработки, что гарантирует высокую стабильность работы. Основание крепится непосредственно к земле, не требуя проведения кладочных работ, что повышает устойчивость и эксплуатационные показатели станков.

### МОЩНОСТЬ НА ВЕРХНЕМ ПРЕДЕЛЕ ПО ДАННОЙ КАТЕГОРИИ

Электрошпиндель охлаждаются жидкостью, спроектированной и выпускаемой компанией CMS, с мощностью до 30 кВт, что обеспечивает оптимальные условия эксплуатации и позволяет сократить продолжительность цикла на 21 %.

### БЕЗУПРЕЧНАЯ ОТДЕЛКА

Системы контроля за износом инструментов позволяют автоматически адаптировать расположение инструмента, что гарантирует отличное качество отделки.

A. Обрабатывающие центры

**В. Фрезерные станки**

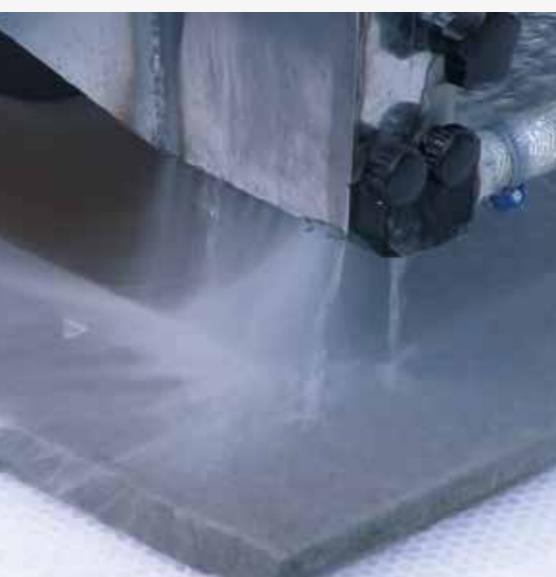
C. Системы для гидроабразивной резки

D. Решения по обеспечению автоматизации



## В. ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Фрезерные станки производства CMS Stone Technology — это обрабатывающие центры с числовым программным управлением с 5 интерполированными осями. Предлагаются как в **стандартной конфигурации**, так и в комплекте с головкой для гидроабразивной резки. Эти станки позволяют выполнять любые виды обработки плит из гранита, искусственного камня и керамики, а также каменных блоков, в частности, резку (прямолинейную или фасонную, вертикальную или наклонную), профильную объемную 3D-обработку, а также обработку полостей. Фрезерные станки, оснащенные головкой для гидроабразивной резки, работая в сочетании с алмазным диском, позволяют автоматизировать резку плит из природного и композитного камня при наличии мешающих пропилов и внутренних углов. Эти станки обладают широкими возможностями конфигурирования и созданы для того, чтобы соответствовать любым запросам по обработке и обеспечивать высокую производительность.



### МАКСИМАЛЬНАЯ СВОБОДА ДЛЯ ВАШИХ ПРОЕКТОВ

Ротационные оси **полностью интерполированы** с линейными осями: соответственно, при необходимости, станки могут выполнять 5-осевую обработку с инструментом и/или диском.

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВЫШЕ НА 33 % ЗА СЧЕТ ИСКЛЮЧЕНИЯ РУЧНЫХ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ

Благодаря системе присосок разрезанные части можно перемещать автоматически, чтобы **оптимизировать резку плиты и сократить количество производственных отходов**.

### БЕЗГРАНИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

5-осевые режущие головки для гидроабразивной резки с технологией IKC. Эффективное движение головок позволяет выполнять идеальные наклонные разрезы за счет управления конусностью и отклонением реза.

## ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАМНЕОБРАЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ

A. Обрабатывающие центры

B. Фрезерные станки

C. Системы для гидроабразивной резки

D. Решения по обеспечению автоматизации



## C. СИСТЕМЫ ДЛЯ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

«CMS Stone Technology» предлагает широкий ассортимент **укомплектованных систем для гидроабразивной резки и усилителей давления**. Благодаря большому объему **ноу-хау**, имеющегося в распоряжении компании CMS Тесносут, предлагаемое оборудование представляет собой идеальное решение для широкого спектра применений. Эти решения наилучшим образом сочетают в себе **режущую способность струи воды под высоким давлением с надежностью прочных модульных конструкций с большими рабочими поверхностями**, что позволяет гарантировать точность позиционирования и повторяемость на высшем уровне по данной категории.



### БЕСКОНЕЧНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ: СОКРАЩЕНИЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ЦИКЛА ДО 33 %

Режущие головки с **бесконечным вращением** обеспечивают сокращение на 33 % длительности цикла резки, что устраняет необходимость восстановления оборотов по оси С с целью выравнивания кабелей и труб.

### НЕ ТРЕБУЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Благодаря монолитному основанию из нержавеющей стали, а также встроенным цепным системам выемки Evo4 для удаления отработанного абразива, **затраты на техническое обслуживание сокращаются на 91 %**.

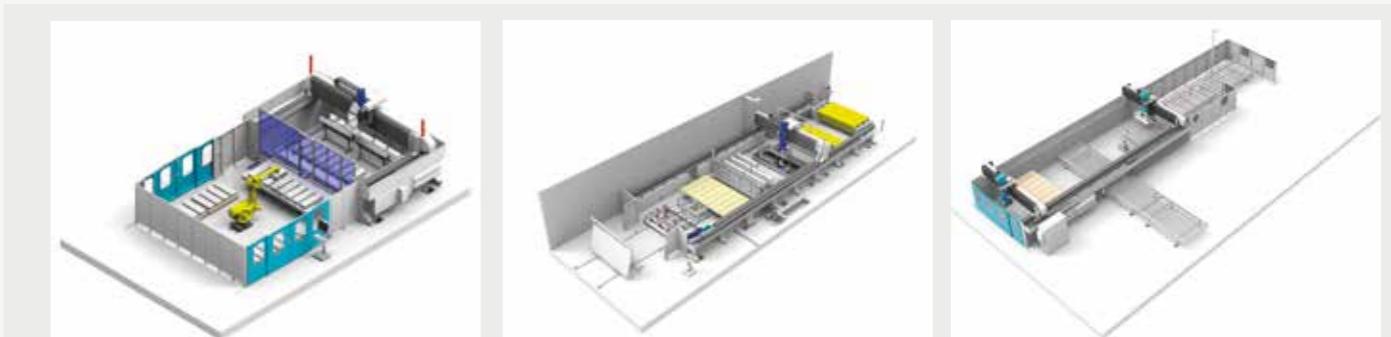
### ЭРГОНОМИЧНАЯ ЗАГРУЗКА: ПРОСТАЯ ОПЕРАЦИЯ

**Максимальная эргономичность загрузки**, компактные монолитные структуры и открытые конструкции упрощают операции по загрузке и выгрузке обрабатываемых изделий.

## D. РЕШЕНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ АВТОМАТИЗАЦИИ

CMS — это **партнер в вопросах автоматизации на 360°**, предлагающий комплексные решения: от проектирования до поставки готовой производственной линии.

- **Интеграция со всеми типами машин марки CMS**
- **Решения под ключ**
- **Интеграция с любыми периферийными устройствами**, которые подключены к технологическому процессу
- **Индивидуальные решения**, оптимизированные под ваш технологический процесс



Модульный и гибкий «островок» автоматизации, предназначенный для повышения производительности

Системы автоматической загрузки, предназначенные для безостановочной работы линий резки

Линии с двойным мостиком, отделения первичного этапа резки от последующих этапов выгрузки

## ЦИФРОВЫЕ РЕШЕНИЯ

1. CMS Connect

2. CMS Active



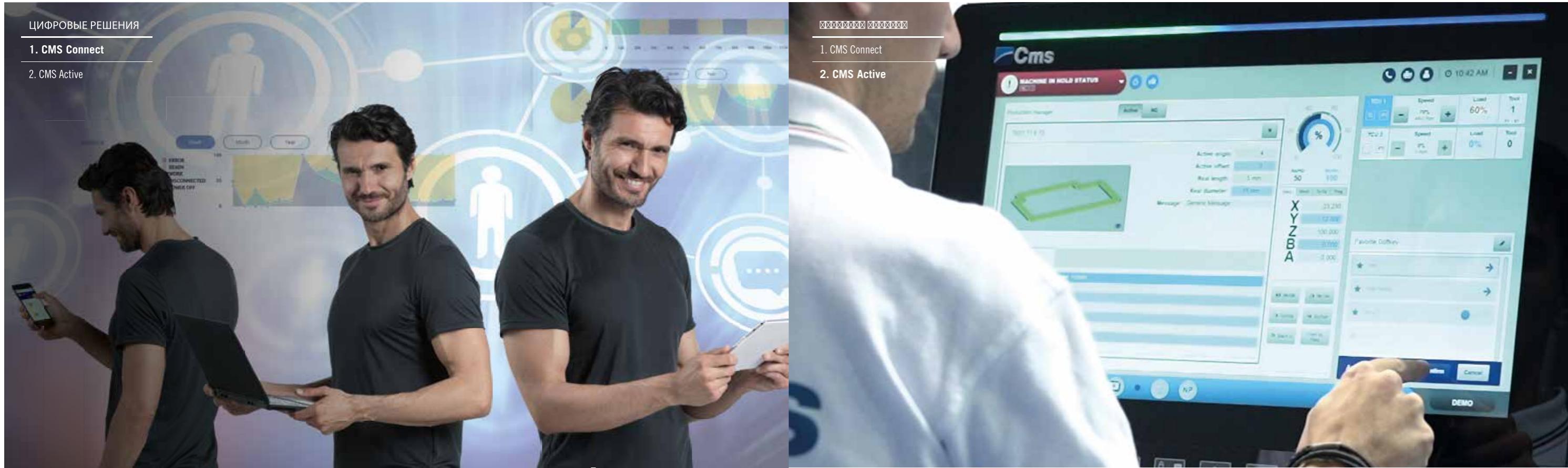
## CMS DIGITAL SYSTEMS

Интеллектуальное ПО и цифровые решения для повышения производительности в отраслях, где применяются передовые материалы.

CMS сопровождает своих заказчиков в течение всего производственного процесса, используя машины с программными решениями и цифровые услуги, уделяя постоянное внимание улучшению эксплуатационных характеристик для оптимизации деятельности предприятия.

Программные решения CMS разработаны для обеспечения интеграции в существующие на предприятии программные средства для оптимизации использования машины и всего производственного процесса.

CMS



## 1. CMS CONNECT — ЭТО ПЛАТФОРМА, ПОСТРОЕННАЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ «ИНТЕРНЕТ ВЕЩЕЙ», ИДЕАЛЬНО ИНТЕГРИРОВАННАЯ С МАШИНАМИ CMS ПОСЛЕДНЕГО ПОКОЛЕНИЯ

**CMS Connect** способна выполнять задания на основе персонализированных микрослужб за счет использования приложений из сферы Интернета вещей, осуществляющих повседневные задачи операторов отрасли, повышая готовность и использование машин или оборудования. Данные, собираемые машинами в реальном времени, становятся полезной информацией для **увеличения их производительности, сокращения расходов на эксплуатацию и обслуживание, снижения затрат на энергию.**

**SMART MACHINE:** непрерывный контроль за работой машины по следующим параметрам:

**STATUS:** обзор состояния машины. Позволяет проверить готовность машины и определить возможные слабые места в производственном потоке;

**MONITORING:** немедленный вывод информации в

реальном времени о работе машины, ее компонентов, о выполняемых программах и о данных потенциометров;

**PRODUCTION:** перечень программ машины, выполненных в определенный отрезок времени, с

указанием наилучшей и средней продолжительности выполнения;

**ALARMS:** активные и хронологические аварийные сигналы.

### SMART MAINTENANCE

Данная функция выдает первичную информацию для предупредительного техобслуживания, информируя оператора, когда компоненты машины входят в потенциально опасное состояние по причине достижения определенной наработки. В таких случаях возможно вмешаться и запрограммировать проведение техобслуживания без остановки производства.

### SMART MANAGEMENT

Показ значений КПЭ по всем машинам, подсоединенными к платформе.

Выдаваемые показатели используются для оценки готовности, производительности и эффективности машины, а также качества продукции.

### МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Для связи используется стандартный коммуникационный протокол ОРСУА, гарантирующий шифрование данных на уровне интерфейса. При этом уровни облака и озера данных отвечают всем последним требованиям компьютерной безопасности. Данные заказчика шифруются и заверяются, чтобы гарантировать полную защиту важной информации.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимизация производственных показателей
- Диагностика в поддержку оптимизации гарантитных показателей компонентов
- Увеличение производительности, сокращение простоев машины
- Улучшение контроля качества
- Сокращение стоимости техобслуживания

## 2. CMS ACTIVE НОВЫЙ РЕВОЛЮЦИОННЫЙ ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ВАШИМ СТАНКОМ МАРКИ CMS

**CMS Active** — это наш новый интерфейс. Оператор может легко управлять разными машинами, поскольку программный интерфейс CMS Active всегда имеет одинаковый вид и одинаковые пиктограммы, с применением единого подхода к взаимодействию с пользователем.

### ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Новый сенсорный интерфейс специально разработан и оптимизирован, чтобы быть готовым к использованию немедленно после начала работы. Графические элементы и пиктограммы пересмотрены для обеспечения простой и удобной навигации.

### ПЕРЕДОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

CMS Active позволяет добавлять различных пользователей системы и определять их функции и обязанности в отношении использования машины (напр., оператора, техника, администратора и др.)

Кроме того, можно задавать рабочие смены машины для последующего выявления операций, производительности и событий, которые имели место в течение каждой смены.

### АБСОЛЮТНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

Благодаря CMS Active качество готового изделия больше не зависит от износа инструмента. Новая система Tool Life Determination System (определения срока службы инструмента), входящая в состав CMS Active, направляет предупредительные сообщения при приближении инструмента к окончанию срока службы, рекомендуя заменить его в наиболее подходящий момент.

### ТРЕБУЕТСЯ НАЛАДКА? НИКАКИХ ПРОБЛЕМ!

CMS Active дает оператору подсказки во время наладки накопителя инструмента с учетом программ, которые необходимо выполнить.



## СЛУЖБА КЛИЕНТСКОЙ ПОДДЕРЖКИ НАШИ СПЕЦИАЛИСТЫ ПОМОГУТ ВАМ, ГДЕ БЫ ВЫ НИ БЫЛИ

-  Обучение
-  Монтаж
-  Дистанционная поддержка заказчиков
-  Помощь на месте
-  Выполнение проверок, профилактического обслуживания и калибровки
-  Внесение модификаций и модернизация
-  Поставка запчастей

## МЕЖДУНАРОДНОЕ ПРИСУТСТВИЕ И СЕТЬ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ СКЛАДОВ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ЛЮБЫХ ЗАКАЗЧИКОВ

- 36 000 различных наименований деталей для обслуживания машин любого года выпуска;
- 1 центральный склад при головном предприятии в Дзноо, еще 6 в различных частях света: каждый из них полностью оборудован для обеспечения оптимизации поставок и сокращения времени ожидания до минимума
- 98% заказываемых изделий имеется на складе
- поставка запчастей гарантируется за счет тщательного процесса контроля и проверки, выполняемой нашей собственной лабораторией обеспечения качества
- возможность составления перечней рекомендуемых запчастей на основании запросов заказчика, чтобы сократить до минимума риск перебоев



## НАИБОЛЕЕ МОЩНЫЙ ОПЫТ В ОБЛАСТИ ПОСТАВКИ МАШИН И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Мировой лидер в области технологий обработки различных материалов: дерева, пластмассы, стекла, камня, металла, композитных материалов. Компании, входящие в группу, во всем мире выступают как надежные партнеры, работающие в различных областях экономики: от производства мебели до строительства и автомобилестроения

аэрокосмическая промышленность, судостроение, обработка пластмасс. Группа SCM выполняет координацию, поддержку и разработку превосходных промышленных систем, относящихся к 3 основным высокоспециализированным секторам, в которых работают 4.000 человек на 5 континентах.

### ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Отдельные машины, интегрированные установки и специальные услуги, связанные с процессом обработки широкого спектра материалов.



Технология обработки дерева



Технология для обработки композитных материалов, углепластика, алюминия, легких сплавов, пластики, стекла, камня и металлов



DIVERSIFIED MACHINE SYSTEMS

### ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Технологические компоненты для станков и систем самой группы компаний, сторонних организаций и для машиностроения в целом.



ЭлектрошпинNELи и технологические компоненты



Электрические щиты



Плотницкие работы и механическая обработка



Литье из чугуна

### ГРУППА SCM В КРАТЦЕ

+700

млн/Евро  
консолидированной  
выручки

+4 000

человек  
в Италии и за рубежом

3

основных  
производственных  
предприятия

5

на континентах  
за счет  
непосредственного  
присутствия или через  
сеть продаж

7%

оборота вкладывается  
в НИОКР



via A. Locatelli 123, 24019 Дзоньо (Бергамо) - ИТАЛИЯ  
info@cms.it - **cms.it**

бренд **scm group**