

PLASTIC TECHNOLOGY

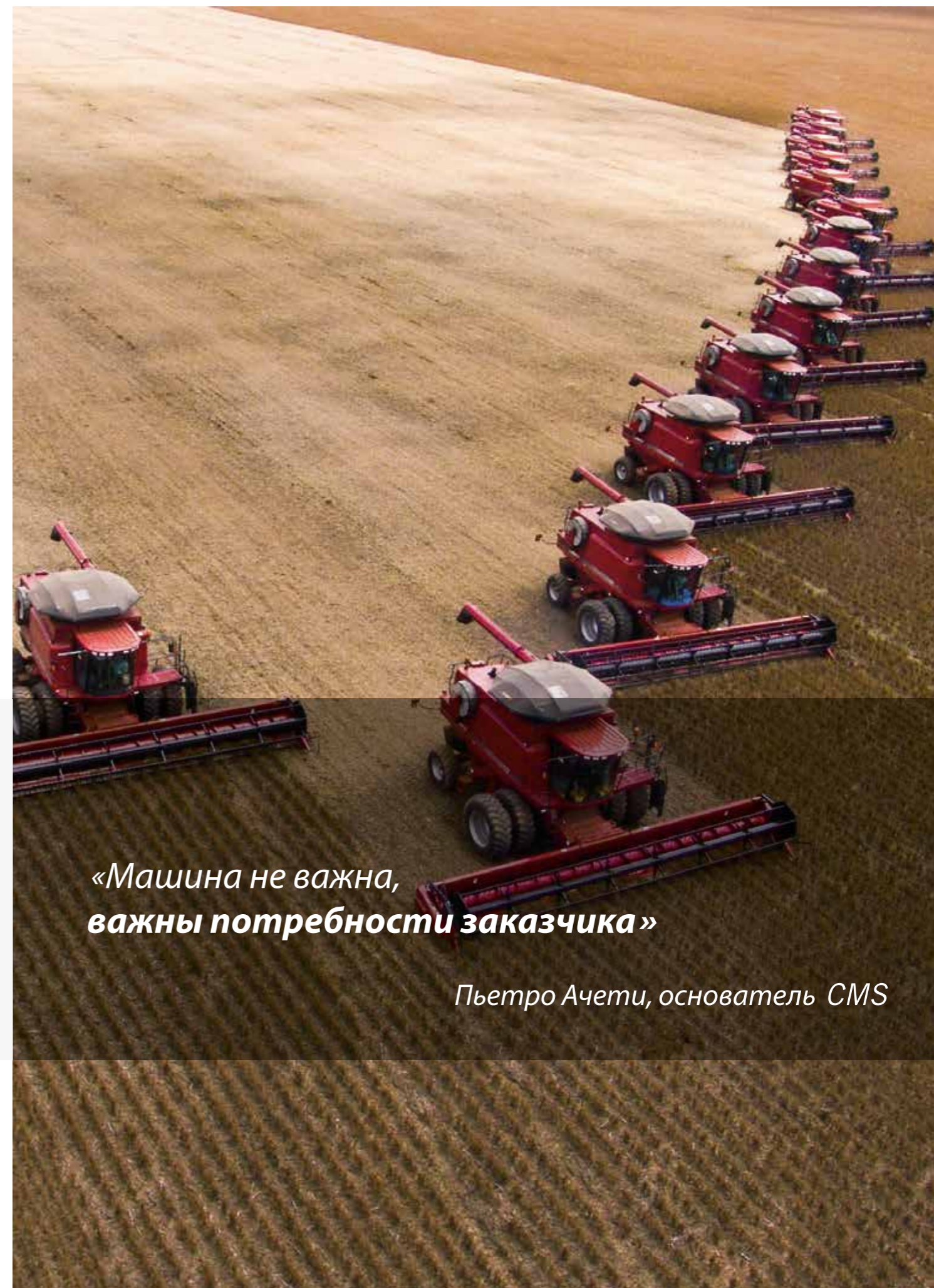




ЕДИНСТВЕННЫЙ ПОСТАВЩИК ЛУЧШИХ СТАНКОВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТИКА С 1973 ГОДА

Компания «CMS Plastic Technology» производит обрабатывающие центры с числовым программным управлением, форматно-раскроечные и термоформовочные станки для обработки **пластмасс**, предлагая тем самым передовые в технологическом понимании решения. Данная марка возникла в результате успешной синергии технико-промышленного опыта в области термоформования давно известной компании «Villa», которая была основана в 1973 году, с историческим значимым ноу-хау компании «CMS» в области фрезерования.

Благодаря постоянным капиталовложениям в исследования и инновации, компания «CMS Plastic Technology» признана единственным партнером, сотрудничество с которым охватывает все этапы данного технологического процесса: от термоформования и до выполнения обрезки и создания моделей и пресс-форм, обеспечивая тем самым максимальную производительность.



*«Машина не важна,
важны потребности заказчика»*

Пьетро Ачети, основатель CMS

1969 Рождение CMS. CMS – это аббревиатура от «**Costruzione Macchine Speciali**» (рус. «**Производство Специальных Станков**»). Предприятие выходит на рынок как производитель традиционных станков с механическим, пневматическим или гидравлическим приводом.

1973 Основание компании «IMP di Villa». Компания производит термоформовочные станки, предназначенные для упаковочной и автомобильной отрасли. В 1975 году был произведен первый автоматический станок, а через несколько лет – **первый термоформовочный станок с применением технологии сдвоенного листа**. Компания переименовывается в «Villa Srl».

1991 Компания «CMS» производит **первый станок для обработки пластика**.

2000 - 2005 С приобретением, сначала компании «Villa Srl», а затем компании «Masnada Macchine» (производителя станков для резки пластика и термоформовочных станков) **компания CMS выходит на рынок с полным комплектом станков**.

ПУТЬ CMS В БУДУЩЕЕ НАЧАЛСЯ ЕЩЕ В 1969 ГОДУ. ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЯ ОСНОВАНА НА ДВУХ ГЛАВНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ: ГЛУБОКОМ ПОНИМАНИИ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЗАКАЗЧИКА И ВЫСОКОМ УРОВНЕ СПЕЦИАЛИЗАЦИИ. ИМЕННО БЛАГОДАРЯ ИМ ОНО СПОСОБНО ПРИВНОСИТЬ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ ЗАКАЗЧИКА УНИКАЛЬНУЮ ДОБАВЛЕННУЮ СТОИМОСТЬ.

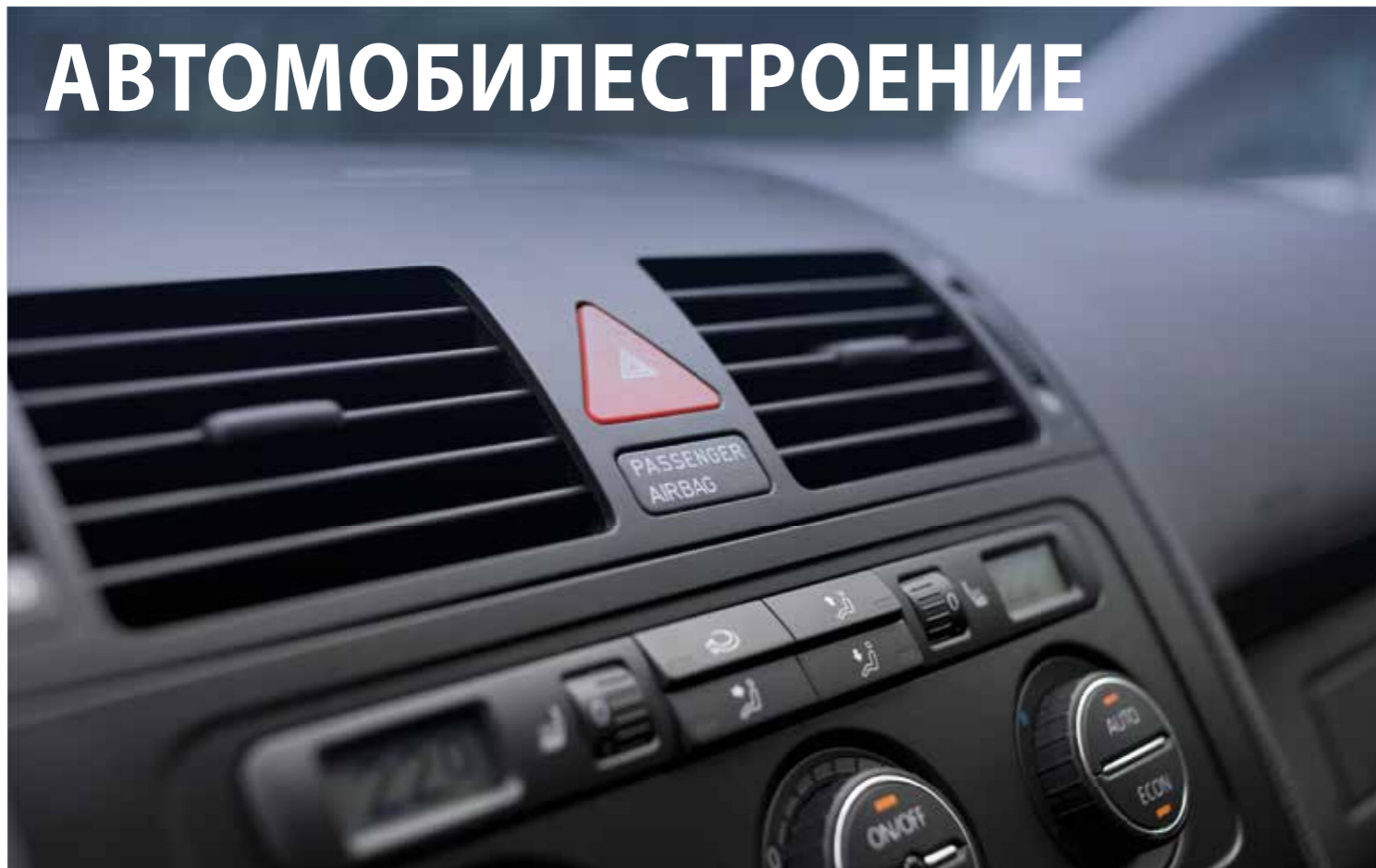
2015 **SCM Group**, которая в 2002 году уже приобрела 51 % акций компании CMS, выкупает остальные доли участия. **CMS становится совершенно полноправным участником Группы**, имеющей солидную репутацию и разветвленную сеть на международном уровне.

2017 Группа компаний «SCM Group» приобретает 51% акций компании «**HG Grimme**», немецкого предприятия, специализирующегося на производстве обрабатывающих центров, предназначенных для обработки пластмасс. Это стратегическое партнерство должно укрепить мировые лидерские позиции в области производства технологических решений для обработки пластмасс и композитов. В том же году CMS **удваивает свои производственные возможности** благодаря открытию **нового производственного предприятия, PLANT Z**, в г. Дзоньо (пров. Бергамо).

2020 Предложение компании «**CMS Plastic Technology**» еще больше расширилось за счет внедрения станков для обработки **плоского пластика**. В тот же год на предприятии в г. Дзоньо (пров. Бергамо) открылся **новый технологический центр**.

2021 Открытие нового отдела: **Flat Plastic Lab**. Это уникальное подразделение посвящено станкам для обработки плоского пластика.

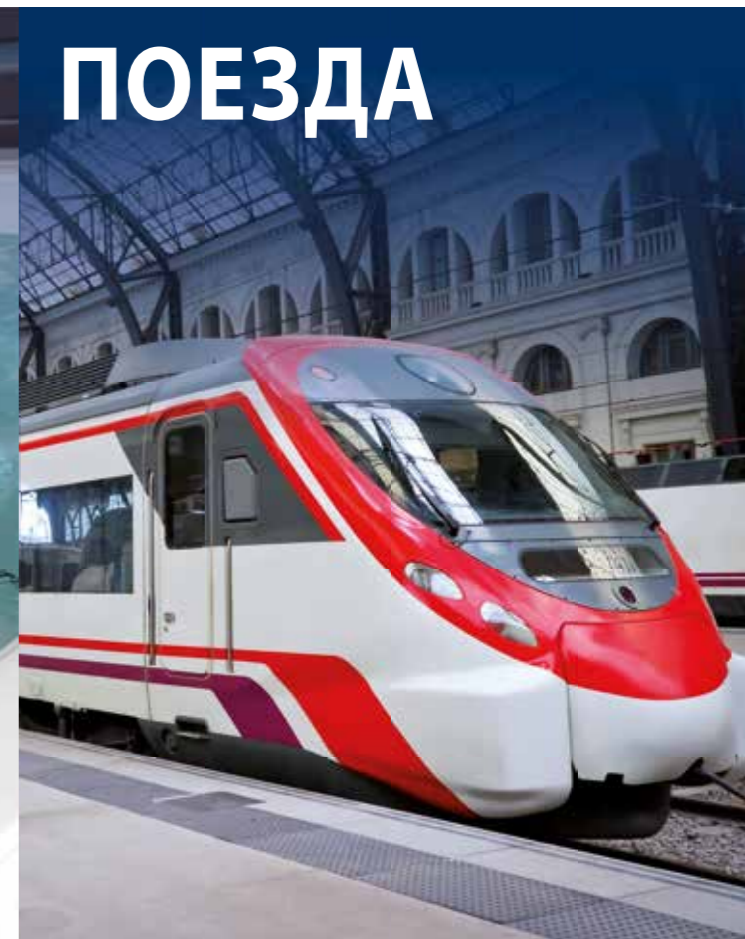
АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ



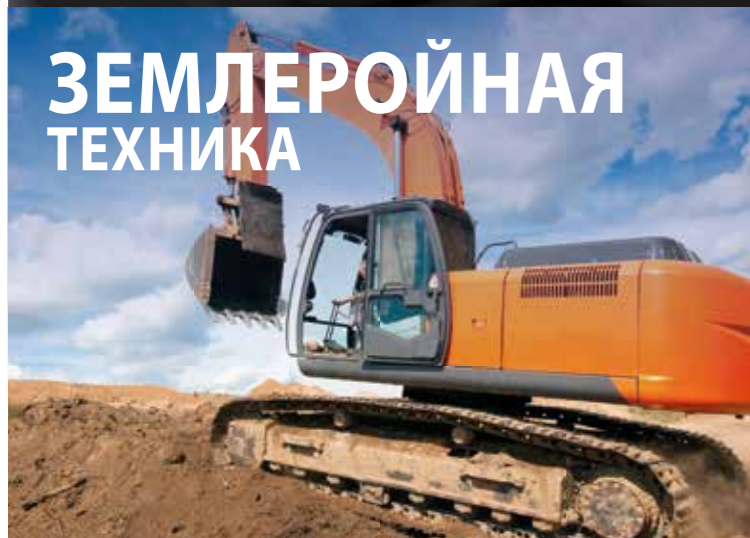
ВАННЫ



ПОЕЗДА



ЗЕМЛЕРОЙНАЯ ТЕХНИКА



АЭРОКОС- МИЧЕСКАЯ ОТРАСЛЬ



АВТОФУРГОНЫ



АВТОБУСЫ



УНИКАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЛЮБЫХ НУЖД

Станки производства компании «CMS Plastic Technology» гарантируют **точность и аккуратность обработки**. Опыт и ноу-хау, которыми в данной отрасли обладает компания «CMS», делают ее идеальным партнером для самых инновационных компаний: благодаря осведомленности по части технологических процессов клиентов, мы всегда можем предложить лучшие технологические решения, обеспечивающие максимальную надежность, высочайшую производительность и применение запатентованных технологий.

Компания «CMS Plastic Technology» лидирует во многих отраслях, в числе которых **автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, землеройная техника, автофургоны, автобусы, железнодорожная промышленность, производство дорожных знаков и ванн.**

ТЕХНОЛОГИИ КОМПАНИИ «CMS» ПО ОБРАБОТКЕ ПЛАСТИКА

Термоформовочные машины, обрабатывающие центры на базе 3 и 5 осей, а также узкоспециализированные форматно-раскроечные станки, специально разработанные для **обработки пластмасс**. Разнообразие предлагаемого оборудования позволяет компании «CMS Plastic Technology» удовлетворять запросы всех заказчиков.

ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ПЛАСТИКА


- A. ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ НА БАЗЕ 5 ОСЕЙ, С ЧПУ, Z-ОБРАЗНЫМ ПРОХОДОМ ОТ 500 ММ
- B. ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ НА БАЗЕ 3/5 ОСЕЙ С ЧПУ, Z-ОБРАЗНЫМ ПРОХОДОМ ДО 500 ММ
- C. ТЕРМОФОРМОВОЧНЫЕ СТАНКИ
- D. ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ
- E. РАСПИЛОВОЧНЫЕ СТАНКИ
- F. АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СКЛАДЫ
- G. СИСТЕМЫ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

CMS DIGITAL SYSTEMS

CMS сопровождает своих заказчиков на протяжении всего производственного процесса, используя **машины с программными решениями** и цифровые услуги и уделяя постоянное внимание **улучшению эксплуатационных характеристик** для оптимизации деятельности предприятия. Программные решения CMS разработаны для обеспечения интеграции в существующие на предприятии программные средства для **оптимизации использования машины** и всего производственного процесса.

ЦИФРОВЫЕ РЕШЕНИЯ

- 1. CMS CONNECT
- 2. CMS ACTIVE



*«Большой объем технологического ноу-хау, имеющийся в распоряжении CMS, и усовершенствованные цифровые решения позволяют компании производить станки, являющиеся лучшими в своем классе по точности и скорости выполнения производственных операций, которые способны удовлетворить **нужды любых заказчиков**».*

ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ПЛАСТИКА

A. Обрабатывающие центры на базе 5 осей, с ЧПУ, Z-образным проходом от 500 мм

B. Обрабатывающие центры на базе 3/5 осей с ЧПУ, Z-образным проходом до 500 мм

C. Термоформовочные станки

D. Форматно-раскроечные станки

E. Распиловочные станки

F. Автоматизированные склады

G. Системы гидроабразивной резки



A. ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ НА БАЗЕ 5 ОСЕЙ, С ЧПУ, Z-ОБРАЗНЫМ ПРОХОДОМ ОТ 500 ММ

Обрабатывающие центры с мобильным порталом, специально разработанные для высокоскоростной обработки **пластмасс**, обладающие **исключительной динамикой движения для обеспечения высокой производительности**. Станки подобного типа изготавливаются с применением технологически сложных решений, обеспечивающих **прочность, неизменную точность, скорость и гибкость, которые гарантируют исключительную степень отделки и непревзойденную точность**.

Оборудованные рабочими площадями больших размеров, они гарантируют **максимальную свободу производства**. Кроме того, их **чрезвычайно легко настраивать**, дабы приспособить к любым производственным потребностям.



НЕОГРАНИЧЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ КОНФИГУРИРОВАНИЯ

Данные обрабатывающие центры располагают большими рабочими зонами, что обеспечивает максимальную свободу и новые производственные возможности. Благодаря такой гибкости конфигурирования многие модели могут эксплуатироваться в маятниковом режиме. Кроме того, имеются модификации с извлекаемыми (APC) и поворотными столами (TR), обеспечивающие максимальную производственную гибкость.

ИННОВАЦИОННАЯ МОЩЬ

Все электрошпиндели полностью спроектированы и изготовлены предприятиями группы и являются плодом 30-летнего опыта и непрерывного совершенствования. За счет разнообразия модификаций наши заказчики всегда могут подобрать себе электрошпиндель с нужными характеристиками по моменту, мощности и числу оборотов, для обеспечения идеальной обработки материалов при максимальной производительности машины.

ПРОСТОИ? НИКАКИХ!

Максимальная доступность рабочих зон для загрузки и выгрузки обрабатываемых деталей, в том числе с помощью автоматизированных систем, делает производство экономичным, удобным и быстрым.

ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ПЛАСТИКА

A. Обрабатывающие центры на базе 5 осей, с ЧПУ, Z-образным проходом от 500 мм

B. Обрабатывающие центры на базе 3/5 осей с ЧПУ, Z-образным проходом до 500 мм

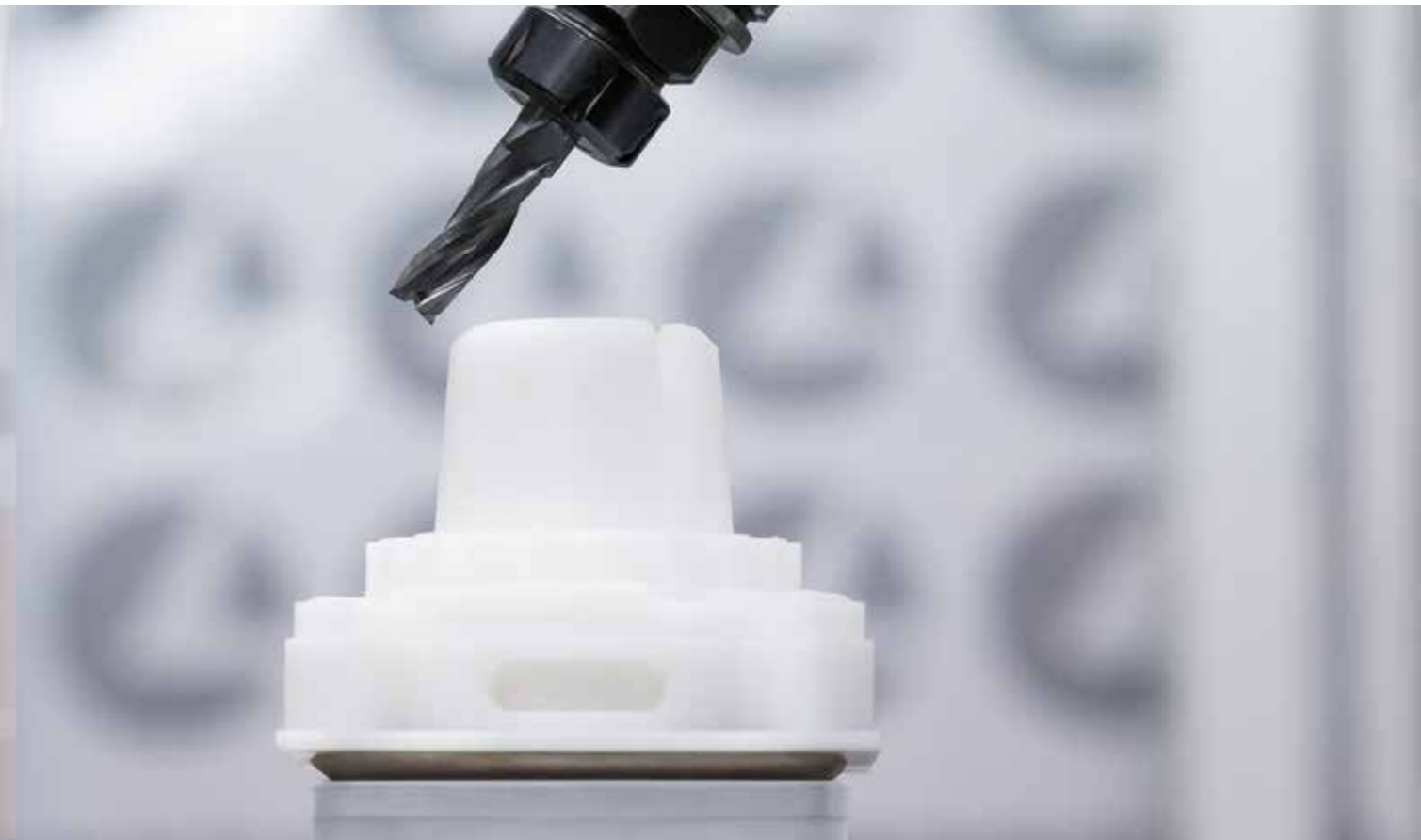
C. Термоформовочные станки

D. Форматно-раскромочные станки

E. Распиловочные станки

F. Автоматизированные склады

G. Системы гидроабразивной резки



В. ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ НА БАЗЕ 3/5 ОСЕЙ, С ЧПУ, Z-ОБРАЗНЫМ ПРОХОДОМ ДО 500 ММ

Обрабатывающие центры «**полного цикла**», на базе 3 и 5 осей, оснащенные передовыми технологическими решениями по **обработке пластмасс**.

Все, что нужно для того, чтобы наилучшим образом удовлетворить самые разнообразные запросы по обработке: **от раскроя технических изделий до резки термоформованных изделий с малой вытяжкой**, причем без каких-либо компромиссов.

Конструкция данных станков гарантирует **максимальную надежность и постоянную производительность в течение продолжительного периода времени**.



ВЫПОЛНЕНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ РЕЗКИ ПЛАСТИКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

Максимальная производительность при обработке пластмасс за счет оптимизированных под работу с пластмассами рабочих головок. Полное отсутствие вибраций, как при выполнении съема, так и при высокоскоростной обрезке термоформованных деталей.

КАЖДАЯ СОХРАНЕННАЯ СЕКУНДА ИМЕЕТ ЗНАЧЕНИЕ!

Рабочие циклы в среднем на 9% быстрее благодаря установленным внутри мобильных кабин накопителям. Необходимые инструменты всегда находятся перед рабочей головкой, что позволяет выполнять замену менее чем за 15 секунд.

МИНИМАЛЬНЫЙ ДОПУСК ПРИ МАКСИМАЛЬНОЙ СВОБОДЕ ДОСТУПА

Защитные приспособления «pro-space» обеспечивают полную свободу зоны загрузки, что позволяет минимизировать занимаемое пространство. Отсутствие защитных приспособлений, расположенных по периметру, позволяет получить доступ к рабочей поверхности с любой стороны станка, что в среднем на 15% уменьшает занимаемую производственную площадь.

ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ПЛАСТИКА

A. Обрабатывающие центры на базе 5 осей, с ЧПУ, Z-образным проходом от 500 мм

B. Обрабатывающие центры на базе 3/5 осей с ЧПУ, Z-образным проходом до 500 мм

C. Термоформовочные станки

D. Форматно-раскроечные станки

E. Распиловочные станки

F. Автоматизированные склады

G. Системы гидроабразивной резки



C. ТЕРМОФОРМОВОЧНЫЕ СТАНКИ

Более **40 лет опыта** и постоянные капиталовложения в исследования и разработки делают компанию «CMS» **ориентиром в мире термоформования** пластмасс, предлагающим решения, включающие в себя станки с применением **технологий вакуумного формования, формования под давлением и формования сдвоенных листов**. Термоформовочные станки марки CMS были разработаны с использованием самых совершенных и высокотехнологичных механических решений, которые **гарантируют максимальную производительность**. Использование **инновационного программного обеспечения** обеспечивает совершенное удобство использования изделия при максимальной простоте его использования



МАКСИМАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

С помощью функции **CMS ThermoActive** выполняется мгновенная параметризация процесса термоформования. Уведомляя о наличии ошибок и несоответствий, управляемая система сводит вероятность ошибки практически к нулю. Визуальное представление цикла делает программное обеспечение интуитивно понятным и простым в освоении, что до 53% сокращает время обучения. Функция **CMS ThermoProphet** позволяет гарантировать максимальную стабильность нагрева даже при наличии переменных условий окружающей термоформовочный станок среды. Максимальное качество с первого запуска!

ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Новые системы охлаждения формованных изделий, оснащенные функцией «наклона», до 31% сокращают время, необходимое для охлаждения таких изделий. Системы нагрева с функцией колебания гарантируют максимальную эффективность в области рамы механизма для захвата листов. Максимальное качество при минимальной продолжительности цикла нагрева!

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ СТАНКИ

Компания «CMS» предлагает термоформовочные станки с применением технологий всех типов: вакуумного формования, формования под давлением и формования сдвоенных листов. Термоформовочные станки марки CMS с применением технологии формования сдвоенных листов специально разработаны для выполнения термоформования длиноволокнистых композитных материалов. Они поддерживают тяговое усилие до 100 тонн, обеспечивая наилучшую точность формования даже в случае образования сложных форм и крутых изгибов.

ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ПЛАСТИКА

- A. Обрабатывающие центры на базе 5 осей, с ЧПУ, Z-образным проходом от 500 мм
- B. Обрабатывающие центры на базе 3/5 осей с ЧПУ, Z-образным проходом до 500 мм
- C. Термоформовочные станки
- D. Форматно-раскroечные станки**
- E. Распиловочные станки
- F. Автоматизированные склады
- G. Системы гидроабразивной резки



D. ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ

Наилучшая технология резки пластмасс с точки зрения качества и скорости обработки. Оснащенные технологическими решениями, основанными на обширном опыте компании «CMS» в области форматной раскройки, они способны удовлетворить любые специфические потребности предприятий, занимающихся обработкой пластиковых, акриловых и синтетических панелей.

Высокое качество резки и улучшенные показатели по скорости обработки обеспечиваются за счет регулировки скорости движения пильных полотен, оптимизации их подъема, их охлаждения, а также смазывания рабочих инструментов.



РАЗРАБОТКА НА ЗАКАЗ

Форматно-раскroечные станки специально разработаны для выполнения форматной раскройки пластмасс. Данные станки способны удовлетворять любые специфические потребности предприятий, занимающихся обработкой пластиковых, акриловых и синтетических панелей.

МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ФОРМАТНОЙ РАСКРОЙКИ

Непосредственный контроль определенных параметров резки предназначен для обеспечения максимальной гибкости при выполнении форматной раскройки пластмасс. Непосредственно доступные с панели управления функции: регулировки скорости движения пильного полотна, оптимизации подъема пильного полотна, охлаждения основного пильного полотна, а также смазывания рабочих инструментов.

НЕПРЕВЗОЙДЕННЫЙ УРОВЕНЬ ОТДЕЛКИ И СКОРОСТИ

Полное электронное управление пильными полотнами гарантирует стандарты чистовой обработки и скорости в рамках непревзойденных рабочих циклов, выполняемых при форматной раскройке пластмасс.

ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ПЛАСТИКА

А. Обрабатывающие центры на базе 5 осей, с ЧПУ, Z-образным проходом от 500 мм

В. Обрабатывающие центры на базе 3/5 осей с ЧПУ, Z-образным проходом до 500 мм

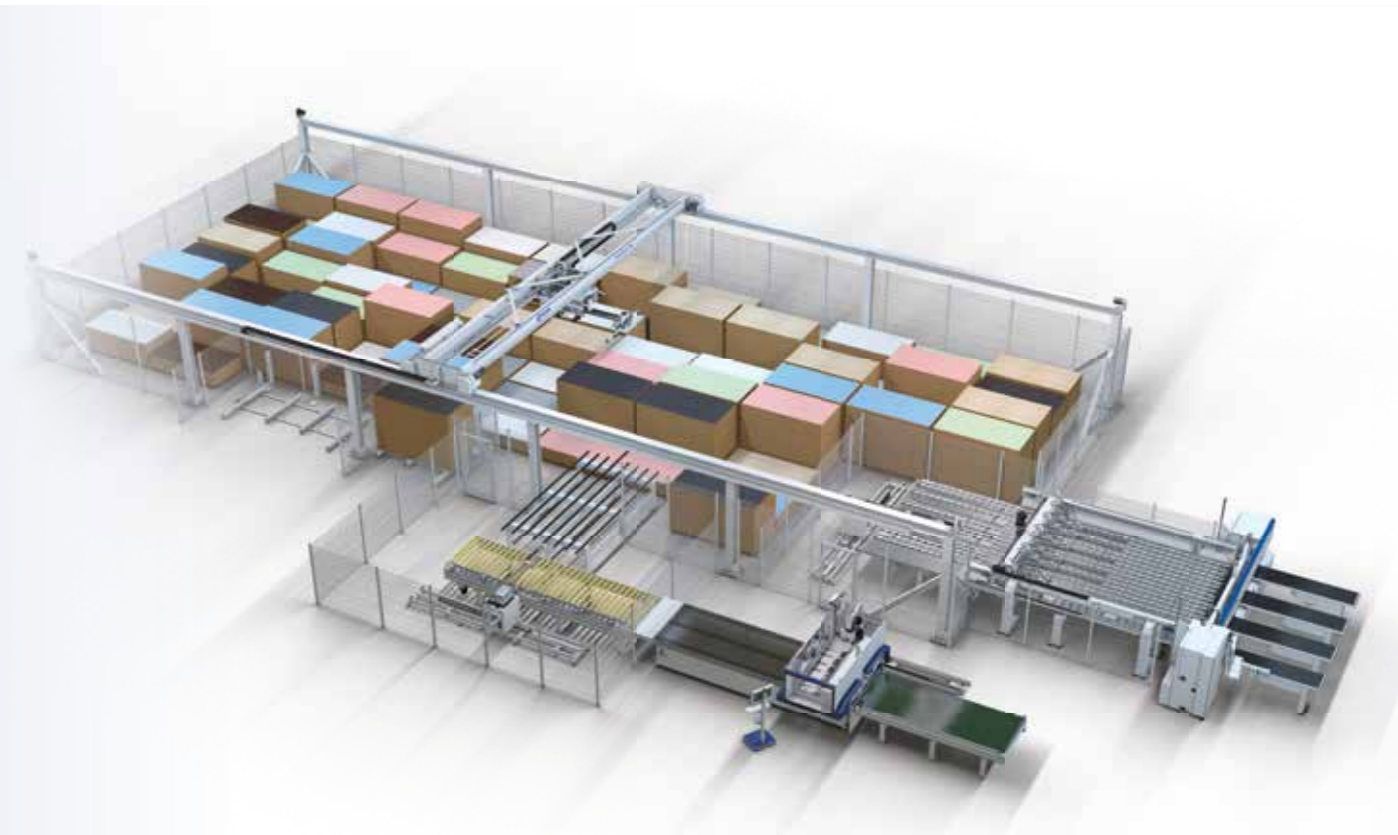
С. Термоформовочные станки

Д. Форматно-раскроечные станки

Е. Распиловочные станки

Ф. Автоматизированные склады

Г. Системы гидроабразивной резки



Е. РАСПИЛОВОЧНЫЕ СТАНКИ

Горизонтальный распиловочный станок t-maxi представляет собой **незаменимое решение, применяемое после прохождения процесса термоформования**, которое отличается высочайшими показателями по качеству, скорости резки и производительности. Данный станок гарантирует **идеальные параметры резки в любых условиях**, обеспечивая при этом в среднем 15 % экономии по времени отделения фигуры от базового листа. Электронная регулировка позволяет быстро определять идеальную скорость резки для любых формы, размера, толщины и материала термоформованного продукта.



БЕЗУПРЕЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Максимальная безопасность оператора в течение всего рабочего цикла. Легкие циклы загрузки и полная безопасность на всех этапах резки благодаря откидной крышке с защитой от «падения».

БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ФОРМЕ И С МАКСИМАЛЬНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ

Максимальное примыкание конвейерной ленты к детали независимо от ее формы в любых условиях. Регулируемые прижимные рычаги, оснащенные несколькими поворотными маховиками, могут быть приспособлены к самым различным формам термоформованного изделия как с одним, так и с несколькими оттисками.

ВЫСОЧАЙШИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО КАЧЕСТВУ, СКОРОСТИ РЕЗКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Идеальные параметры резки в любых условиях при средней экономии 15 % по времени отделения фигуры от базового листа благодаря регулируемой с помощью инвертора скорости движения конвейера.

Ф. АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СКЛАДЫ

Автоматизированные склады на базе 3 осей для оптимизированного управления **панелями из пластикового материала**, встраиваемые в ячейки обрабатывающих блоков резки и/или форматной раскройки.

Обеспечивают **значительное повышение производительности и сокращение расходов на обслуживание** склада.

Позволяют обрабатывать **как однородные, так и смешанные штабели**, в состав которых входят панели из разнородного материала, разных размеров и цветов.



ПОЛНАЯ ПРОСЛЕЖИВАЕМОСТЬ

Склад оснащен специальным программным обеспечением, предназначенным для управления полуобработанными панелями и готовыми изделиями в соответствии с самыми передовыми и эффективными функциями по организации хранения на складе. Автоматическое маркирование, выполняемое согласно схеме резки до обработки в рабочей машине.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

Прочная стальная конструкция, которая позволяет достичь высоких производственных показателей (до 65 циклов в час) и перемещать крупногабаритные панели (2200 x 5600) даже в случаях их высокой плотности и большого веса (350 кг).

НАИВЫСШЕЕ КАЧЕСТВО

Аккуратное и точное выполнение манипуляций с многочисленными форматами благодаря особой плоскости захвата, что позволяет наилучшим образом перемещать пластиковые панели, даже если речь идет о деликатных и/или чувствительных поверхностях.

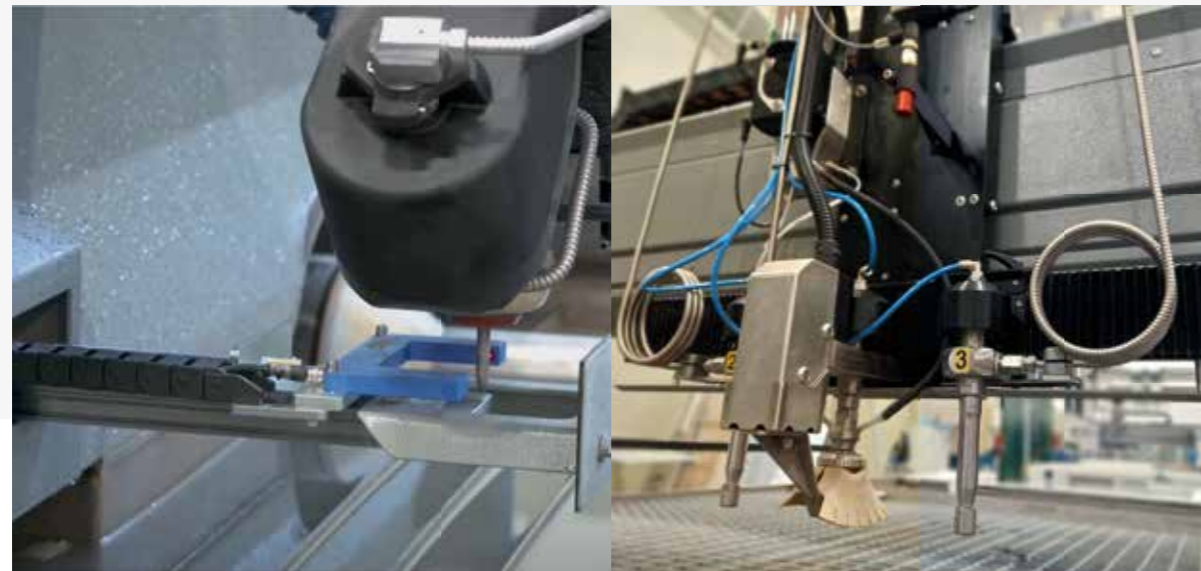
ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ПЛАСТИКА

- A. Обрабатывающие центры на базе 5 осей, с ЧПУ, Z-образным проходом от 500 мм
- B. Обрабатывающие центры на базе 3/5 осей с ЧПУ, Z-образным проходом до 500 мм
- C. Термоформовочные станки
- D. Форматно-раскроечные станки
- E. Распиловочные станки
- F. Автоматизированные склады
- G. Системы гидроабразивной резки**



G. СИСТЕМЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

CMS Plastic Technology предлагает широкий спектр **комплектных систем для гидроабразивной резки и усилителей давления**. Благодаря **ноу-хау** фирмы CMS Tecnocut в этой технологии предлагаемые станки представляют собой идеальное решение для широкого спектра применений. Эти решения наилучшим образом сочетают **режущую способность водяной струи высокого давления с надежностью прочных модульных конструкций, оснащенных большими рабочими столами**, которые могут гарантировать уникальную точность и повторяемость позиционирования.



БЕСКОНЕЧНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ: ЭКОНОМИЯ ДО 33% ВРЕМЕНИ ЦИКЛА
Режущие головки с бесступенчатым вращением, обеспечивающие сокращение цикла резки на 33 %, устраняя необходимость компенсации оборотов по оси С для выравнивания кабелей и труб.

ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
Универсальность водной струи позволяет обрабатывать широкий спектр материалов. Специальные решения, такие как маятниковый цикл и конфигурация до 4 головок с 3 независимыми осями, позволяют повысить производительность до 75%.

ЭРГОНОМИКА ЗАГРУЗКИ: УМНАЯ РАБОТА
Максимальная эргономика загрузки, компактные монолитные конструкции и открытая рама упрощают операции по загрузке и разгрузке обработанных деталей.



ЦИФРОВЫЕ РЕШЕНИЯ

1. CMS Connect

2. CMS Active

1. CMS CONNECT — ЭТО ПЛАТФОРМА, ПОСТРОЕННАЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ «ИНТЕРНЕТ ВЕЩЕЙ», ИДЕАЛЬНО ИНТЕГРИРОВАННАЯ С МАШИНАМИ CMS ПОСЛЕДНЕГО ПОКОЛЕНИЯ

CMS Connect способна выполнять задания на основе персонализированных микрослужб за счет использования приложений из сферы Интернета вещей, осуществляющих повседневные задачи операторов отрасли, повышая готовность и использование машин или оборудования. Данные, собираемые машинами в реальном времени, становятся полезной информацией для увеличения их производительности, сокращения расходов на эксплуатацию и обслуживание, снижения затрат на энергию.

SMART MACHINE: непрерывный контроль за работой машины по следующим параметрам:

STATUS: обзор состояния машины. Позволяет проверить готовность машины и определить возможные слабые места в производственном потоке;

MONITORING: немедленный вывод информации в реальном времени о работе машины, ее компонентов, о выполняемых программах и о данных потенциометров;

PRODUCTION: перечень программ машины, выполненных в определенный отрезок времени, с указанием наилучшей и средней продолжительности выполнения;

ALARMS: активные и хронологические аварийные сигналы.

SMART MAINTENANCE

Данная функция выдает первичную информацию для предупредительного техобслуживания, информируя оператора, когда компоненты машины входят в потенциально опасное состояние по причине достижения определенной наработки. В таких случаях возможно вмешаться и запрограммировать проведение техобслуживания без остановки производства.

SMART MANAGEMENT

Показ значений КПЭ по всем машинам, подсоединенным к платформе.

Выдаваемые показатели используются для оценки готовности, производительности и эффективности машины, а также качества продукции.

МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Для связи используется стандартный коммуникационный протокол OPCUA, гарантирующий шифрование данных на уровне интерфейса. При этом уровни облака и озера данных отвечают всем последним требованиям компьютерной безопасности. Данные заказчика шифруются и заверяются, чтобы гарантировать полную защиту важной информации.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимизация производственных показателей
- Диагностика в поддержку оптимизации гарантийных показателей компонентов
- Увеличение производительности, сокращение простоев машины
- Улучшение контроля качества
- Сокращение стоимости техобслуживания



ЦИФРОВЫЕ РЕШЕНИЯ

1. CMS Connect

2. CMS Active

2. CMS ACTIVE — ЭТО НОВЫЙ РЕВОЛЮЦИОННЫЙ ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ВАШИМ СТАНКОМ МАРКИ CMS

CMS Active — это наш новый интерфейс. Оператор может легко управлять разными машинами, поскольку программный интерфейс CMS Active всегда имеет одинаковый вид и одинаковые пиктограммы, с применением единого подхода к взаимодействию с пользователем.

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Новый сенсорный интерфейс специально разработан и оптимизирован, чтобы быть готовым к использованию немедленно после начала работы. Графические элементы и пиктограммы пересмотрены для обеспечения простой и удобной навигации.

ПЕРЕДОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

CMS Active позволяет добавлять различных пользователей системы и определять их функции и обязанности в отношении использования машины (напр., оператора, техника, администратора и др.)

Кроме того, можно задавать рабочие смены машины для последующего выявления операций, производительности и событий, которые имели место в течение каждой смены.

АБСОЛЮТНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

Благодаря CMS Active качество готового изделия больше не зависит от износа инструмента. Новая система Tool Life Determination System (определения срока службы инструмента), входящая в состав CMS Active, направляет предупредительные сообщения при приближении инструмента к окончанию срока службы, рекомендуя заменить его в наиболее подходящий момент.

ТРЕБУЕТСЯ НАЛАДКА? НИКАКИХ ПРОБЛЕМ!

CMS Active дает оператору подсказки во время настройки накопителя инструмента с учетом программ, которые необходимо выполнить.



СЛУЖБА КЛИЕНТСКОЙ ПОДДЕРЖКИ НАШИ СПЕЦИАЛИСТЫ ПОМОГУТ ВАМ, ГДЕ БЫ ВЫ НИ НАХОДИЛИСЬ



Обучение



Монтаж



Дистанционная поддержка заказчиков



Помощь на месте



Выполнение проверок, профилактического обслуживания и калибровки



Внесение модификаций и модернизация



Поставка запчастей

МЕЖДУНАРОДНОЕ ПРИСУТВИЕ И СЕТЬ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ СКЛАДОВ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ЛЮБЫХ ЗАКАЗЧИКОВ

- 36 000 различных наименований деталей для обслуживания машин любого года выпуска
- 1 центральный склад при головном предприятии в Дзоньо, еще 6 в различных частях света: каждый из них полностью оборудован для обеспечения оптимизации поставок и сокращения времени ожидания до минимума
- 98% заказываемых изделий имеются на складе
- поставка запчастей гарантируется за счет тщательного процесса контроля и проверки, выполняемой нашей собственной лабораторией обеспечения качества
- возможность составления перечней рекомендуемых запчастей на основании запросов заказчика, чтобы сократить до минимума риск останова



НАИБОЛЕЕ МОЩНЫЙ ОПЫТ В ОБЛАСТИ ПОСТАВКИ МАШИН И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Мировой лидер в области технологий обработки различных материалов: дерева, пластмассы, стекла, камня, металла, композитных материалов. Фирмы, входящие в группу, во всем мире выступают как надежные партнеры, работающие в различных областях экономики: от производства мебели до строительства и автомобилестроения

аэрокосмическая промышленность, судостроение, обработка пластмасс. Группа SCM выполняет координацию, поддержку и разработку превосходных промышленных систем, относящихся к 3 основным высокоспециализированным секторам, в которых работают 4.000 человек на 5 континентах.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ МАШИНЫ

Отдельные машины, интегрированные установки и специальные услуги, связанные с процессом обработки широкого спектра материалов.



Технологии обработки дерева



Технологии для обработки композитных материалов, углеродистого пластика, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металлов



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Технологические компоненты для станков и систем самой группы компаний, сторонних организаций и для машиностроения в целом.



Электрошпиндели и технологические компоненты



Электрические щиты



Плотницкие работы и механическая обработка



Литье из чугуна

ГРУППА SCM ВКРАТЦЕ

+700

млн/Евро консолидированной выручки

+4000

человек в Италии и за рубежом

3

основных производственных предприятия

5

континентах за счет непосредственного присутствия или через сеть продаж

7%

оборота вкладывается в НИОКР



via A. Locatelli 123, 24019 Дзоньо (Бергамо) - ИТАЛИЯ
info@cms.it - cms.it

бренд **scm**group