

METAL TECHNOLOGY



丰富广泛的产品范围，包括 水射流切割系统、去毛刺机、抛光机 专用于金属 和软材料加工

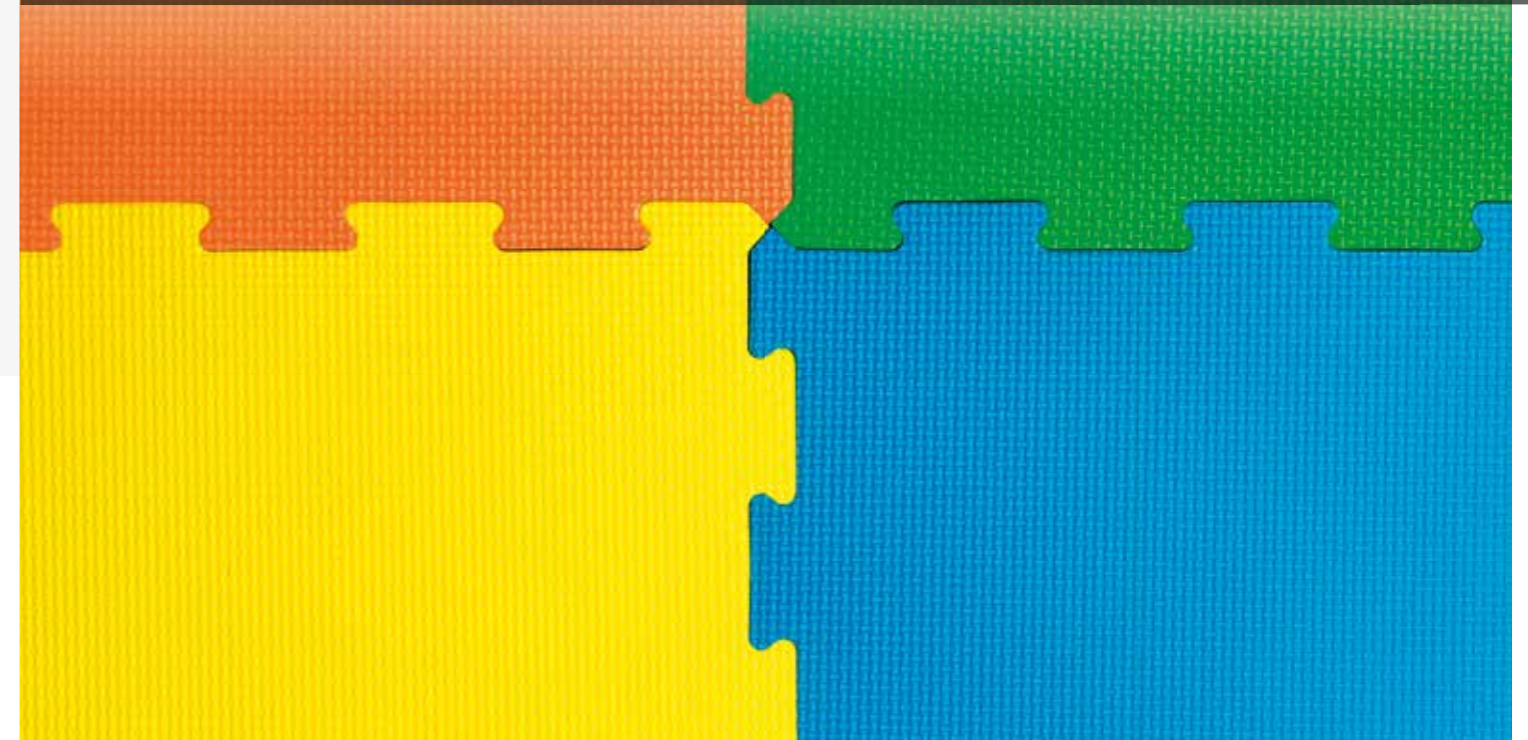
CMS Metal Technology是一个致力于生产金属加工机器和科技产品的品牌，提供范围广泛的水射流切割完整系统、增压器以及干法或湿法去毛刺机和抛光机。

自二十世纪90年代以来，CMS Metal Technology凭借对Tecnocut的收购和持续的内部开发，已经赢得了相当可观的国际声誉，并在全球安装了超过1,500台装置。CMS Metal Technology是各行业领先的可靠工业合作伙伴，例如：汽车、航空航天、船舶、装饰和机械加工。



*“机器不是主角，
客户的需求才是重中之重”*

CMS创始人Pietro Aceti





1969

CMS成立。CMS是**Costruzione Macchine Speciali**的缩写，意为“特种机器制造”。公司在市场上的身份是传统机床制造商，其产品由机械、气动或液压系统驱动。

2011

CMS收购Tecnocut srl，**这是一家生产水射流切割机械的领先公司。**

2015

SCM Group在2002年收购了CMS 51%的股份，之后又接手了公司的剩余股份。**CMS因此完全成为集团的一部分**，保证了国际市场的稳定性和渗透扩张。

2016

推出用于板材和金属加工的去毛刺机和抛光机新系列

CMS开创未来的征途 从1969年开始，一直持续至今，这基于两大基本原则：深入了解 **客户需求** 和高度专业化，**在客户的生产流程中提供独特的附加值。**

2017

CMS在Zogno (Bergamo) 开设了一个**新的生产中心 PLANT Z**，**生产能力翻倍。**

2018

CMS收购美国 **Diversified Machine Systems (DMS)**公司。

2020

新的技术中心在Zogno (Bergamo)落成。

2021

CMS 北美公司和 **Diversified Machine Systems** 公司在美国市场的销售力量合并为一个公司。

精密机械



先进材料加工



大批量 生产 平板



加工 软材料



满足任何需求的独特解决方案

CMS Metal Technology 与各行各业的公司和研究中心合作，效率、多功能性和高品质性能是必不可少的要求。CMS Metal Technology的机器可帮助您更轻松地持续响应 **汽车、航空航天、机械加工、软材料切割**以及其他众多极其苛刻行业日益复杂的加工要求。

特殊材料 及合金切割



CMS METAL技术

高度专业化的水射流切割机器、增压器，专为金属和软材料加工而设计。干法与湿法去毛刺机和抛光机，可配置最合适的操作单元及可选装置，以满足切割平板后的不同工艺要求。

广泛的机器种类确保CMS Metal Technology能够满足所有客户的需求。

CMS METAL TECHNOLOGY技术

- A. 水射流切割系统
- B. 增压器
- C. 去毛刺机和抛光机

CMS数字系统

CMS伴随着客户的整个生产过程，将**机器与软件解决方案**和数字服务结合起来，持续**关注提高性能**，优化企业生产力。CMS软件解决方案的开发是为了与公司现有的软件进行整合，从而**优化机器的使用**和整个流程。

数字解决方案

- 1. CMS CONNECT
- 2. CMS ACTIVE

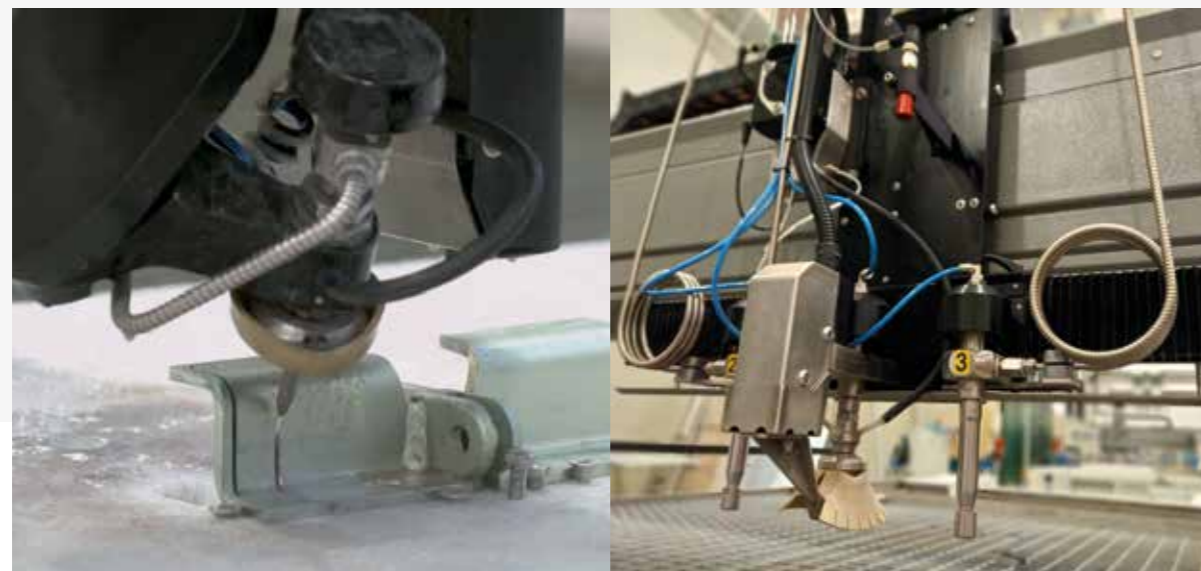


“CMS的高技术工艺和先进的数字解决方案确保了机器在精度和执行速度方面具有一流的性能，满足了所有客户的需求。”



A. 水射流切割系统

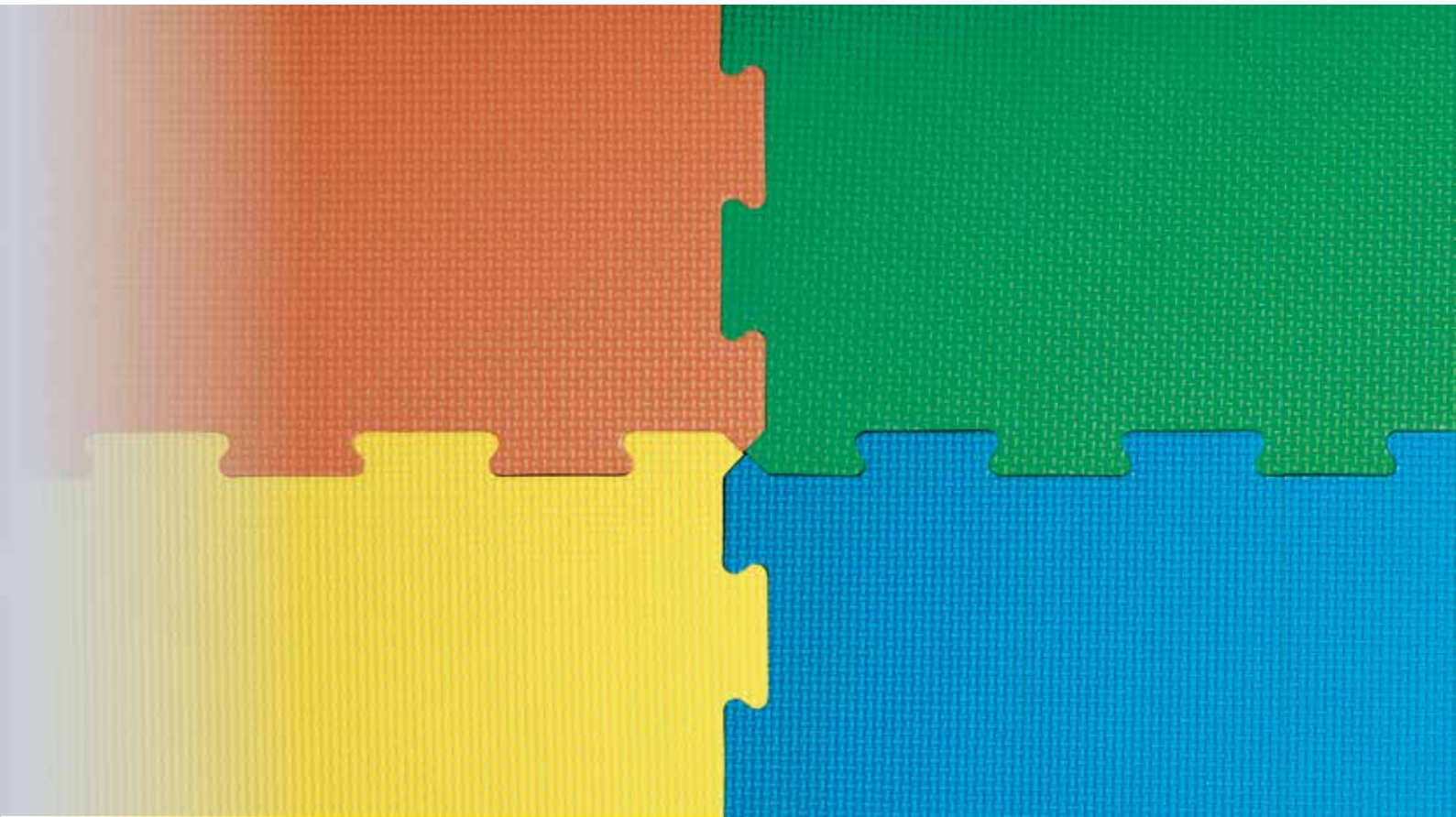
CMS Metal Technology提供范围广泛的 **水射流切割完整系统和增压器**。凭借CMS Tecnocut在该技术方面的**专业造诣**，所提供的机器实乃胜任各种应用的完美解决方案。这些解决方案将 **高压水射流的切割能力与坚固且模块化结构的可靠性巧妙结合**，再**配备宽阔的工作台**，能够保证定位精度和绝无仅有的可重复性。



无限可能性：最多可节省33%的循环时间
无限旋转切割头确保切割循环减少33%的时间，无需恢复C轴旋转来对齐电缆和管道。

提高生产效率
水射流的多功能性可以加工多种材料。专用解决方案，例如 **摆动循环和最多4个头（分别配有3个独立轴）的配置**，可以将生产率提高多达75%。

装载符合人体工程学：智能操作
装载**最大程度符合人体工程学**，紧凑的一体式结构和开放式框架，可用于简化已加工工件的装载和卸载操作。



B. 增压器

CMS开创了**超高压增压器新概念**，提升了科技含量，以满足最严格用户的需求。CMS产品范围广泛，从革命性增压器（最多可以配备**3个独立并且电子同步的平行缸**）到开创式的**高性能电气解决方案**。



维护成本更低
平行缸结构实现更少的泵送循环，从而减少高压部件的磨损，并降低维护。

**减少对环境的影响：
绿色环境**
电动执行器可不使用液压和油压部件，无需每2000小时就处理废油（通常为200升）。

维护成本更低：绿色维护
与直接驱动泵相比，机械和液压组件减少81%，泵送循环减少73%，具有降低维护成本和停机时间的优势。



C. 去毛刺机和抛光机

这些机器的设计旨在完美满足 **金属表面去毛刺和抛光的任何需求，即使在最恶劣的使用条件下也是如此。** 对于需要高质量和高精度精加工的客户而言，它们可谓理想的解决方案。凭借无数的配置可能性和操作单元的技术特性，因此它们能够更好地满足每一个要求。该系列提供多种干法和湿法技术选择，以确保获得最佳解决方案。



生产率提高25%
直径最大可达320 mm的接触辊提供更广阔的接触面，以及磨料带接头具有阻尼作用，可确保生产率提高25%。

光滑的精加工：出色的精加工提升均匀性和质量
每个操作单元的入口和出口处均配有17个喷嘴套件，以确保工作区域实现最佳冷却：这意味着可完成最高P2000粗糙度的精加工以及磨料带拥有更长的使用寿命。

软接触：出口装置组用于提高已加工工件的质量
直径为200 mm、横向摆动的磨砂布辊可以软化粗糙的脊线，使整个表面的精加工更均匀。定时旋转鼓风机装置组可以对已加工工件进行最佳清洁。



1. CMS CONNECT 是与最新一代CMS机器完美结合的IOT平台。

CMS Connect能够通过使用物联网应用程序提供个性化微服务，支持部门操作员的日常活动，提高机床或系统的可用性和使用率。从机器上实时采集的数据，成为提高机器生产效率、降低运行和维护成本、减少能源成本的有用信息。

SMART MACHINE: 持续监控机器运行，并提供以下信息：

状态: 机器状态概述。该信息允许您检查机器的可用性，以便确定生产流程中的任何瓶颈。

监控: 即时、实时显示机器、部件、运行中的程序和电位器的运行情况。

生产: 在一定时间内执行的机器程序列表，其中有最佳和平均执行时间。

警报: 活动中的和历史警报。

智能维护

本节提供了首个预测性维护方法，即当机器部件达到某个阈值的潜在临界状态时发送通知。通过这种方式，可以在不停止生产的情况下进行干预和安排维护干预。

智能管理

本部分专门用于显示与平台连接的所有机器关键绩效指标。

这里提供的指标评估了机器的可用性、生产力和生产效率以及产品质量。

最大安全性

使用OPCUA标准通信协议，保证在接口Edge层进行数据加密。云和DataLake层满足所有最先进的网络安全要求。客户数据经过加密和认证，确保敏感信息得到全面保护。

优势

- 优化生产性能
- 诊断以支持部件质保优化
- 提高生产力，减少停机时间
- 改进质量控制
- 降低维护成本



2. CMS ACTIVE 与您的CMS机器进行革命性交互

CMS Active 推出了全新的界面。由于CMS Active界面软件保持了相同的外观和感觉、相同的图标和相同的交互方式，操作员可以轻松管理不同的机器。

简单易用

新的界面经过特别设计和优化，可以通过触摸屏立即使用。图形和图标经过重新设计，使导航更加简单舒适。

先进的生产组织

CMS Active允许您根据机器的使用情况配置不同的用户，并赋予他们不同的角色和职责（如：操作员、维护员、管理员.....）。

也可以在机器上定义工作班次，然后检测每个班次中发生的活动、生产和事件。

成品加工件的绝对质量

有了CMS Active，成品部件的质量不再受到磨损工具的威胁。CMS Active全新的工具寿命确定系统（Tool Life Determination）在工具的使用寿命即将结束时发出通知信息，并建议在最合适时机进行更换。

需要更换工具？没问题！

CMS Active在功能工具库设置阶段指导操作员，并同时考虑要执行的程序。



最先进的工业机械和部件的专业知识

在木材、塑料、玻璃、石材、金属和复合材料等各种材料的加工技术方面处于世界领先地位。在世界各地，集团旗下的公司都是各行业知名企业的可靠合作伙伴：从家具行业到建筑行业，再到汽车行业。

复合材料、碳纤维、铝、轻合金、塑料、玻璃、石材和金属的加工技术。SCM集团协调、支持和发展了一个卓越的工业体系，分为三个大型的、高度专业化的生产基地，拥有4000名员工，直接在五大洲开展业务。

工业 机械

单机、集成设备和各种材料加工的专用服务。



用于木制品加工的技术



从航海到塑料加工，再到航空航天等产业中的



工业 部件

集团、第三方和机械行业的机器和设备的技术部件。



电主轴和技术部件



电气面板



木工和机械加工



铸铁铸件

SCM集团 简介

+700
亿欧元
合并营业额

+4000
名意大利本土和
国外的 员工

3大
生产基地

5大洲
直接和广泛的
业务

7%
的营业额投
资于 研发



地址: via A. Locatelli 123, 24019 Zogno (BG) - ITALY
info@cms.it - cms.it

品牌 scm group