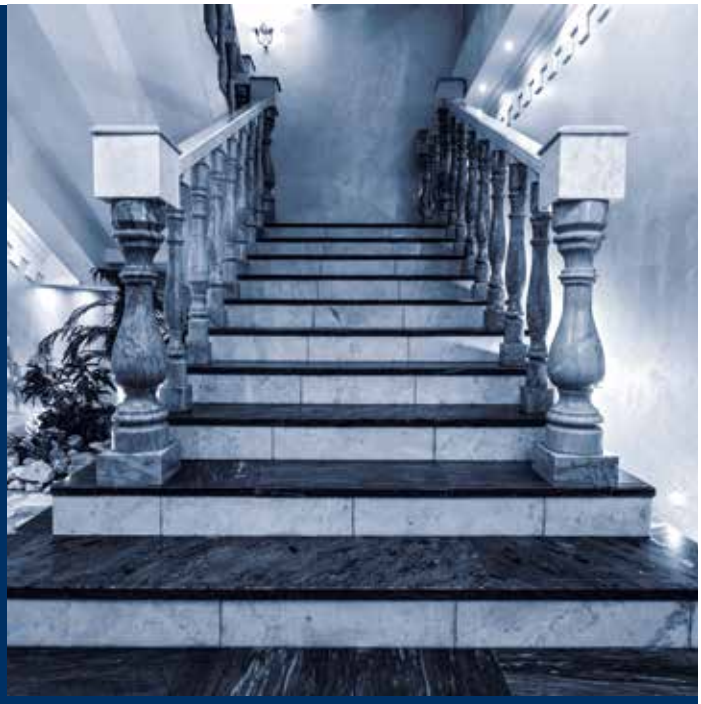
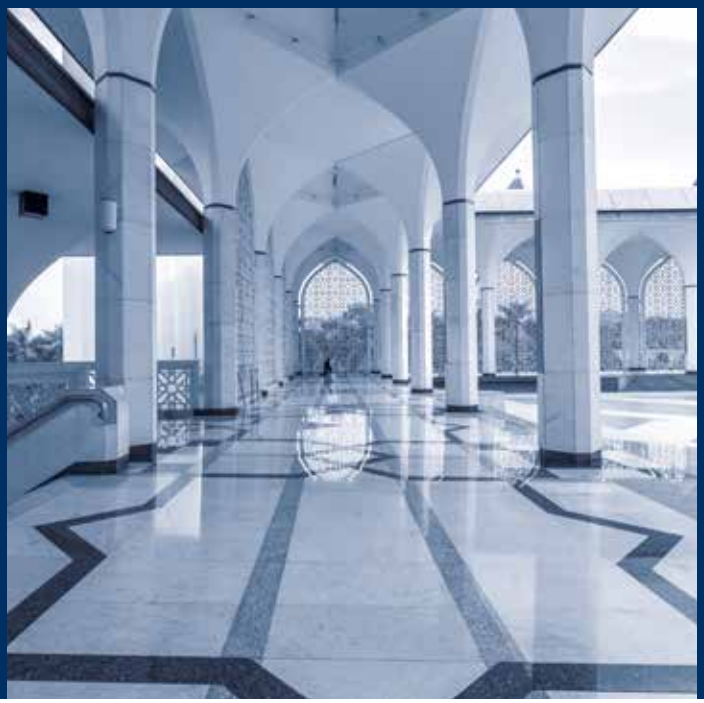
STONE

# brembana impact | brembana formax
# brembana sprint | brembana gixa

## Débiteuse CNC 5 axes





Cms
stone technology

CMS fait partie du groupe SCM, leader mondial des technologies d'usinage d'une large gamme de matériaux: bois, plastique, verre, pierre, métal et matériaux composites. Les entreprises du Groupe sont, partout dans le monde, le partenaire solide et fiable des principales industries manufacturières dans divers secteurs de produits: de l'ameublement au Bâtiment, de l'automobile à l'aérospatiale, du nautisme à la transformation des matières plastiques. Le groupe SCM soutient et coordonne le développement d'un système d'excellence industrielle dans trois grands centres de production spécialisés, employant plus de 4.000 employés et présents directement sur les 5 continents. SCM Group représente dans le monde les compétences les plus avancées dans la conception et la construction de machines et de composants pour les processus industriels.

CMS SpA produit des machines et systèmes d'usinage pour les matériaux composites, fibre de carbone, aluminium, alliages légers, plastique, verre, pierre et marbre. Fondée en 1969 par Pietro Aceti, le but était d'offrir des solutions personnalisées et avant-gardistes, basées sur une vraie connaissance des besoins du client. D'importantes innovations technologiques générées par des investissements conséquents en recherche et développement et par l'acquisition de sociétés de qualité, ont permis une croissance permanente dans les différents secteurs de référence.

Cms
stone technology

**CMS Stone Technology** produit des solutions avant-gardistes pour l'usinage du marbre et de la pierre naturelle et composite. Sous la marque Brembana Macchine, CMS Stone Technology a été, dans les années 80, le 1er fabricant de centre d'usinage dédié à la pierre, grâce à son fondateur Pietro Aceti. **CMS Stone Technology** a toujours été un partenaire technologique fiable dans la conception de solutions uniques, quelles que soient les exigences, dans le monde de l'architecture, la construction, la décoration intérieure et extérieure et partout où l'utilistation du marbre et de la pierre est requis.

scm group
Industrial Machinery and Components

Cms | your technology partner

# brembana impact | brembana formax brembana sprint | brembana gixa


**APPLICATIONS** *4-5*

**BREMBANA IMPACT**
AVANTAGES TECHNOLOGIQUES *6-7*

**BREMBANA FORMAX**
AVANTAGES TECHNOLOGIQUES *8-9*

**BREMBANA SPRINT**
AVANTAGES TECHNOLOGIQUES *10-11*

**BREMBANA GIXA**
AVANTAGES TECHNOLOGIQUES *12-13*

**DÉBITEUSE COMBINÉE AU JET D'EAU**
AVANTAGES TECHNOLOGIQUES *14-15*

**ACCESSOIRES** *16-21*

**SOLUTIONS SPECIALS** *22-23*

**LOGICIEL** *24-25*

**DONNÉES TECHNIQUES** *26-31*

**CMS CONNECT** *32*

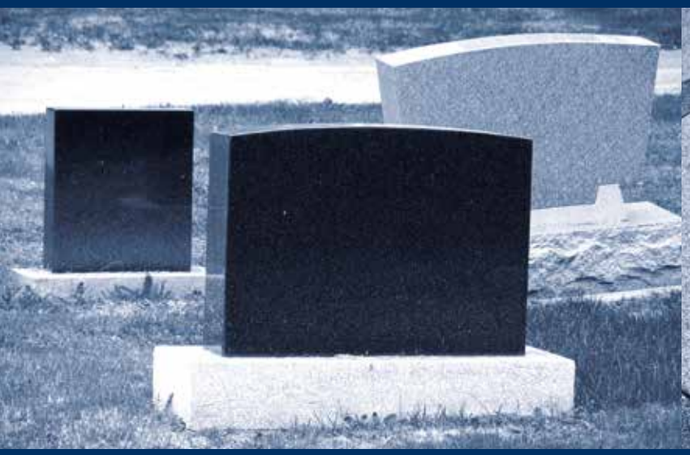
**CMS ACTIVE** *33*

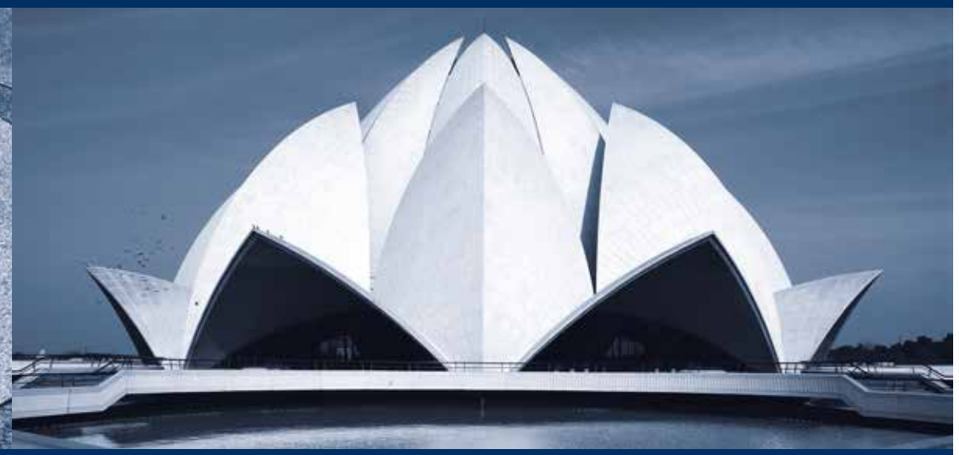
**LA GAMME** *34-35*

a company of scm group

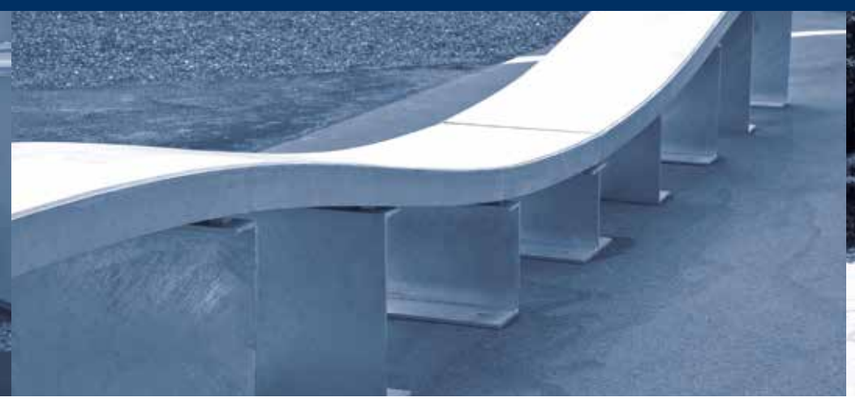
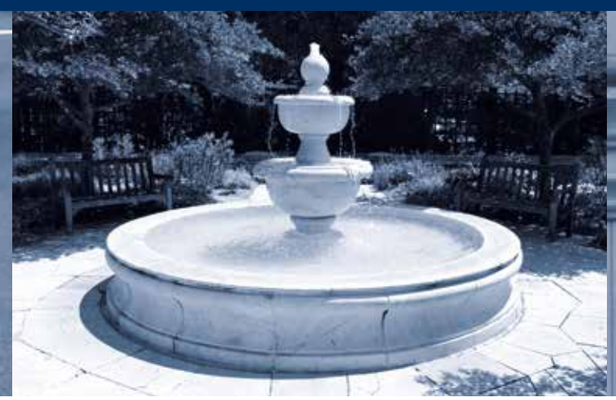
# APPLICATIONS

ameublement | plans vasque et plans de travail de cuisines | incrustations et mosaïques | seuils et escaliers





art funéraire | mobilier urbain | architecture et BTP

# BREMBANA IMPACT
## AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

**DÉBITEUSE MONOBLOC 5 AXES**
Brembana impact représente le choix idéal pour tous les ateliers à la recherche d'une machine complète à un prix particulièrement abordable.
Elle peut effecteur des découpes rectilignes, profilées, verticales et inclinées, ainsi que des opérations de profilage 3D, évidement et écriture.
Elle est normalement utilisée pour la découpe de plaques de marbre, granit, pierre synthétique et céramique, ainsi que de blocs de pierre.
Sa structure de support monobloc ne requiert aucune fondation et élimine les opérations d'installation et de mise en service.
Le poids de la machine, qui peut atteindre 5,7 tonnes, garantit une parfaite rigidité pour la réalisation de:

- plans de travail des cuisines
- dessus des lavabos de salles de bains
- panneaux muraux décoratifs (intérieurs et extérieurs)
- pavage
- seuils de portes, escaliers et appuis de fenêtres
- mobilier urbain

### PRINCIPAUX AVANTAGES POUR L'ACHETEUR

+ **Mécanique unique:** le poids de 5.700 kg du centre d'usinage assure l'excellente absorption des contraintes générées par les usinages tout en garantissant une grande précision constante et durable. Le bâti fixé directement au sol, sans qu'aucun travail de génie civil ne soit nécessaire, augmente la stabilité et les performances de la machine.
+ **Précision des mouvements:** tous les mouvements sont assurés par des moteurs brushless couplés à des réducteurs haute précision et se font sur des glissières trempées et rectifiées munies de patins à recirculation de billes.
+ **Une liberté sans fin pour tous vos projets:** les axes rotatifs font entièrement interpolés avec les axes linéaires: la machine peut, le cas échéant, se transformer en un centre d'usinage à 5 axes.
+ **33% de productivité en plus sans aucun déplacement manuel:** grâce au système à ventouses, il est possible de déplacer automatiquement les pièces découpées afin d'optimiser la découpe de la plaque et réduire les déchets générés par l'usinage.

# BREMBANA FORMAX
## AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

**DÉBITEUSE CNC 5 AXES**
Brembana formax est une débiteuse à commande numérique et à 5 axes interpolés, équipé d'une tête rotative et d'un banc fixe qui permettent de réaliser tout type d'usinage sur des plaques de marbre, granit, pierre synthétique et céramique et des blocs en pierre, tels les découpes (rectilignes et profilées, verticales ou inclinées), les profilages 3D et les évidements.
La machine, facilement configurable, a été spécialement conçue pour répondre à toutes les exigences des ateliers modernes:

- plans de travail des cuisines
- dessus des lavabos de salles de bains
- panneaux muraux décoratifs (intérieurs et extérieurs)
- pavage
- seuils de portes, escaliers et appuis de fenêtres
- mobilier urbain

### PRINCIPAUX AVANTAGES POUR L'ACHETEUR

+ **Mécanique unique:** les bâtis de déplacement du pont sur des épaules séparées en maçonnerie ou en mécano-soudé assurent une solidité et une rigidité optimales pour les usinages les plus pointus et une excellente durée de vie de la machine.
+ **Précision des mouvements:** tous les mouvements sont assurés par des moteurs brushless couplés à des réducteurs haute précision et se font sur des glissières trempées et rectifiées munies de patins à recirculation de billes.
+ **Technologie illimitée:** la machine peut être équipée d'une puissante éléctro-broche avec attache ISO 50 qui, avec les 5 axes interpolés, transforment la machine en un centre d'usinage à 5 axes complet et moderne.
+ **33% de productivité en plus sans aucun déplacement manuel:** grâce au système à ventouses, il est possible de déplacer automatiquement les pièces découpées afin d'optimiser la découpe de la plaque et réduire les déchets générés par l'usinage.

# BREMBANA SPRINT
## AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

**DÉBITEUSE CNC 5 AXES**
La débiteuse Brembana Sprint est un centre de découpe à commande numérique et à 5 axes, équipé d'une tête rotative et d'un banc fixe qui permettent de réaliser tout type d'usinage sur des plaques ou des blocs de matériaux divers, tels les découpes (rectilignes ou profilées, verticales ou inclinées) ainsi que les opérations de profilage 3D ou d'évidement. Elle peut fonctionner en modalité passe pleine ou incrémentale et modeler des produits manufacturés en marbre, granit, pierre synthétique et céramique. La plus grande course du pont (4.250 mm) garantit la possibilité d'usiner des plaques de grandes dimensions.
La machine, facilement configurable, a été spécialement conçue pour répondre à toutes les exigences des ateliers de grande taille à la recherche d'un rendement important pour la réalisation de:

- plans de travail des cuisines
- dessus des lavabos de salles de bains
- panneaux muraux décoratifs (intérieurs et extérieurs)
- pavage
- seuils de portes, escaliers et appuis de fenêtres
- mobilier urbain

## PRINCIPAUX AVANTAGES POUR L'ACHETEUR

+ **Mécanique unique:** la structure de déplacement du pont sur des épaules séparées en maçonnerie ou en mécano-soudé assurent une solidité et une rigidité optimales pour les usinages les plus pointus et une excellente durée de vie de la machine.
+ **Précision des mouvements:** tous les mouvements sont assurés par des moteurs brushless couplés à des réducteurs haute précision et se font sur des glissières trempées et rectifiées munies de patins à recirculation de billes.
+ **Technologie illimitée:** la machine peut être équipée d'une puissante éléctro-broche avec attache ISO 50 qui, avec les 5 axes interpolés, transforment la machine en un centre d'usinage à 5 axes complet et moderne.
+ **33% de productivité en plus sans aucun déplacement manuel:** grâce au système à ventouses, il est possible de déplacer automatiquement les pièces découpées afin d'optimiser la découpe de la plaque et réduire les déchets générés par l'usinage

# BREMBANA GIXA
## AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

**DÉBITEUSE CNC 5 AXES À PONT DE GRANDE DIMENSIONS**
La débiteuse Brembana Gixa est un centre de découpe à commande numérique et à 5 axes, équipé d'une tête rotative et d'un banc fixe qui permettent de réaliser tout type d'usinage sur des plaques ou des blocs de matériaux divers, tels les découpes (rectilignes ou profilées, verticales ou inclinées) ainsi que les opérations de profilage 3D ou d'évidement.
Elle peut fonctionner en modalité passe pleine ou incrémentale et modeler des produits manufacturés en marbre, granit, pierre synthétique et céramique. La plus grande course du pont (4.250 mm) garantit la possibilité d'usiner des plaques de grandes dimensions. Son exceptionnelle solidité lui permet d'atteindre une course de l'axe Z égale à 1.400 mm avec des disques jusqu'à 1.200 mm, prestation championne de sa catégorie.

### PRINCIPAUX AVANTAGES POUR L'ACHETEUR

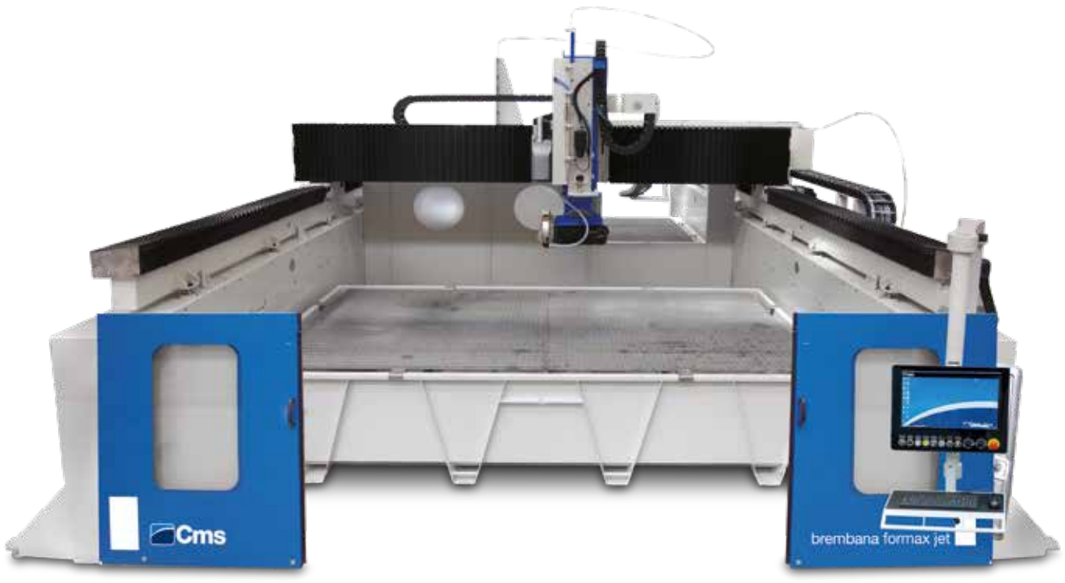
+ **Mécanique unique:** les bâtis de déplacement du pont sur des épaules séparées en maçonnerie ou en mécano-soudé assurent une solidité et une rigidité optimales pour les usinages les plus pointus et une excellente durée de vie de la machine.
+ **Précision des mouvements:** tous les mouvements sont assurés par des moteurs brushless couplés à des réducteurs haute précision et se font sur des glissières trempées et rectifiées munies de patins à recirculation de billes.
+ **Technologie illimitée:** la machine peut être équipée d'une puissante éléctro-broche avec attache ISO 50 qui, avec les 5 axes interpolés, transforment la machine en un centre d'usinage à 5 axes complet et moderne.
+ **La solution pour l'usinage des blocs:** l'exceptionnelle solidité de la machine lui permet d'atteindre une course de l'axe Z égale à 1.400 mm avec des disques jusqu'à 1.200 mm de diamètre et fait qu'elle est une des meilleures du marché.

# DÉBITEUSE COMBINÉE AU JET D'EAU
## AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

Les débiteuses CMS sont des centres de découpe à commande numérique et à 5 axes interpolés, équipé d'une tête rotative et d'un banc fixe qui permettent de réaliser tout type d'usinage sur des plaques de marbre, granit, pierre synthétique et céramique et sur des blocs en pierre, tels les découpes (rectilignes et profilées, verticales ou inclinées), les profilages 3D et les évidements. La machine est équipée d'une tête de découpe à jet d'eau abrasif qui, fonctionnant en combinaison avec le disque diamanté, permet d'automatiser la découpe de plaques de pierre naturelle et composite en cas de découpes interférentes et d'angles internes. La tête AWJ, solidaire de la tête principale, permet de réaliser des découpes à rayon variable et de petites dimensions, impossibles à effectuer avec le disque diamanté.

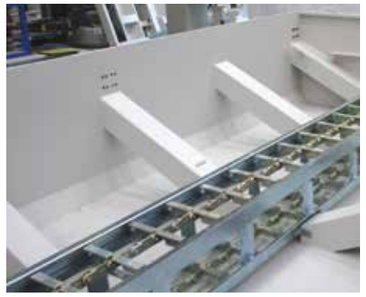
### PRINCIPAUX AVANTAGES POUR L'ACHETEUR

+ **Mécanique unique:** La structure de déplacement du pont sur des épaules séparées en maçonnerie ou en mécano-soudé assurent une solidité et une rigidité optimales pour les usinages les plus pointus et une excellente durée de vie de la machine.
+ **Baisse des coûts opérationnels: entretien intelligent:** La vasque monobloc recouverte d'une peinture céramique anticorrosion est compatible avec le système de dragage Evo4 de retrait de l'abrasif usagé, ce qui réduit de 93% les coûts d'entretien.
+ **Technologie illimitée:** Tête de découpe à 5 axes équipée de la technologie IKC - Intelligent Kerf Compensation. Mouvement efficace de la tête pour réaliser des découpes inclinées et contrôler la conicité de la rainure de découpe.
+ **33% de productivité en plus sans aucun déplacement manuel:** Grâce au système à ventouses, il est possible de déplacer automatiquement les pièces découpées afin d'optimiser la découpe de la plaque et réduire les déchets générés par l'usinage.






# ACCESSOIRES DEBITEUSES COMBINEES AU JET D'EAU



Système de dragage "no maintenance" pour le retrait automatique de l'abrasif. A l'intérieur du réservoir, le système d'évacuation est protégé par des paniers et une cage métallique. Le réservoir est toujours prédisposé pour pouvoir installer le système de dragage dans un second temps.

Tête de découpe 5 axes avec technologie IKS - Intelligent Kerf Compensation -. Mouvement efficace de la tête pour réaliser des découpes inclinées et contrôler la conicité.

Table basculante hydraulique pour faciliter le chargement vertical des plaques.

Trémie électronique qui contrôle automatiquement le débit de l'abrasif. S'il devait être interrompu pour quelque raison que ce soit, le système arrêterait automatiquement la découpe afin d'éviter des dommages sur la tête de découpe et d'abîmer la matière. De plus, un capteur de vide relié à la chambre de mélanges relève constamment les variations du débit d'abrasif dans le jet d'eau, fournissant ainsi des informations en temps réel sur l'état de la tête de découpe.

Système d'alimentation pour l'abrasif, avec 2 réservoirs: un avec une capacité de 330 Kg et le second préssurisé, pour alimenter la tête de découpe (doseur électronique). La version à 2 étages est également disponible, capacité 2 000 Kg, permettant d'exécuter de longs usinages sans interruptions dûes au manque d'abrasif, pouvant entraîner des dommages sur le matériaux.

# ACCESSOIRES

Electro-broche géré par un inverseur, permettant de réguler le nombre de tours de 0 à 6 000 rpm. Permet l'utilisation d'outils diamantés comme les fraises ou les forêts. Le changement d'outils est manuel.

Porte-outils magnétique pour les forêts, avec magasin dédié à 6 stations.

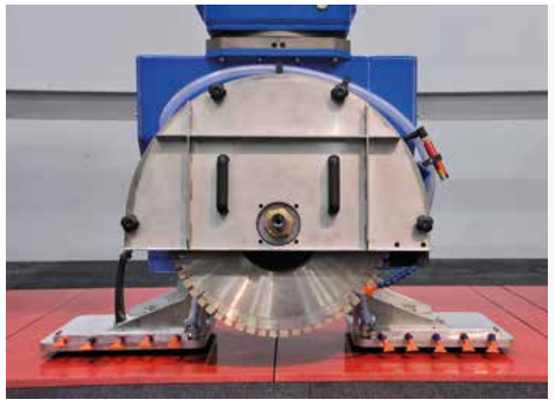
Puissante électro-broche ISO 50 - 13kW avec changement automatique d'outils (disponible uniquement pour Brembana Formax et Sprint), afin de transformer la débiteuse en un centre d'usinage universel très polyvalent.

Disque diamanté avec un diamètre allant jusqu'à 1 200 mm (disponible seulement pour la Brembana Gixa).

Transporteur à ventouses, sur rails, pour la préhension des plaques sur un chariot vertical pouvant basculer en position horizontale, pour la dépose des pièces sur la ligne d'usinage. Solution applicable également pour la version à tapis.

Axe Z jusqu'à 1 400 mm, garantissant l'usinage des pièces de forte épaisseur (disponible seulement pour la Brembana Gixa).

# ACCESSOIRES



Système à ventouses avec une portée jusqu'à 500 Kg (1 000 Kg en option pour les modèles Brembana Sprint et Gixa), garantissant le déplacement des pièces, même de forte épaisseur.

Plaques Frankfurt Ø 300 pour le traitement des surfaces de pierre naturelle.

Large gamme de tables fixes ou basculantes, avec plan de travail en bois / caoutchouc et aluminium.

Supports métalliques.

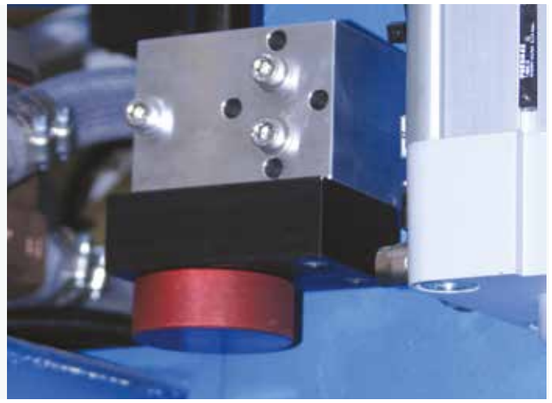
Large gamme de tours: Ø 700 mm – 700 kg / Ø 1 200 mm – 5 000 kg / Ø 1 500 mm – 10 000 kg

Sonde pour relever automatiquement l'épaisseur de la pièce.

# ACCESSOIRES

Préréglage pour mesurer le diamètre du disque et la longueur des fraises / forêts.

Laser en croix utilisé pour l'acquisition d'un gabarit bidimensionnel dans le cas d'usinages successifs.



Télécommande pour contrôler jusqu'à 6 axes, permettant de travailler près de la table de découpe et d'installer plusieurs points de départs.

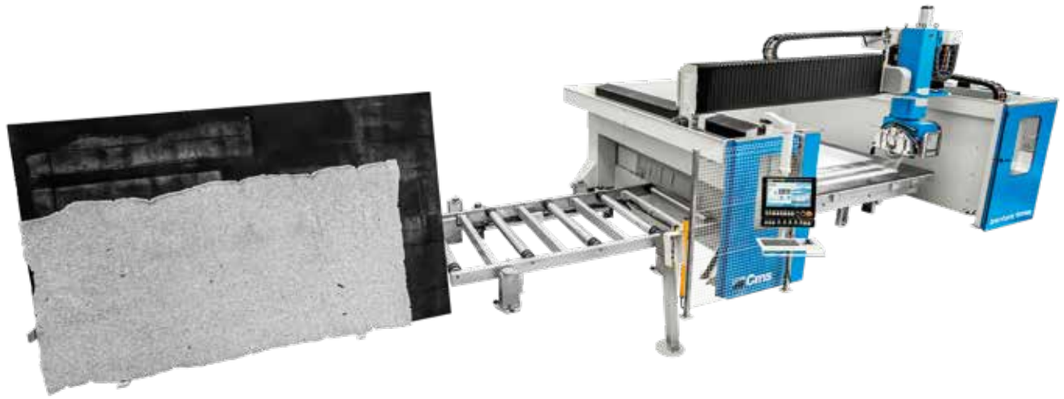
Barre de lavage pour un nettoyage complet et efficace des plaques et de la table d'usinage.

Unité de découpe pour la réalisation d'incisions sur la face inférieure de la plaque, de façon à pouvoir insérer des renforts pour les plans de travail de cuisine. Peut également être équipée d'unité de forage pour les opérations de fixation des plans de travail (cuisine et salle de bains). Les opérations sont gérées automatiquement par la machine et nécessitent l'utilisation du manipulateur à ventouses.

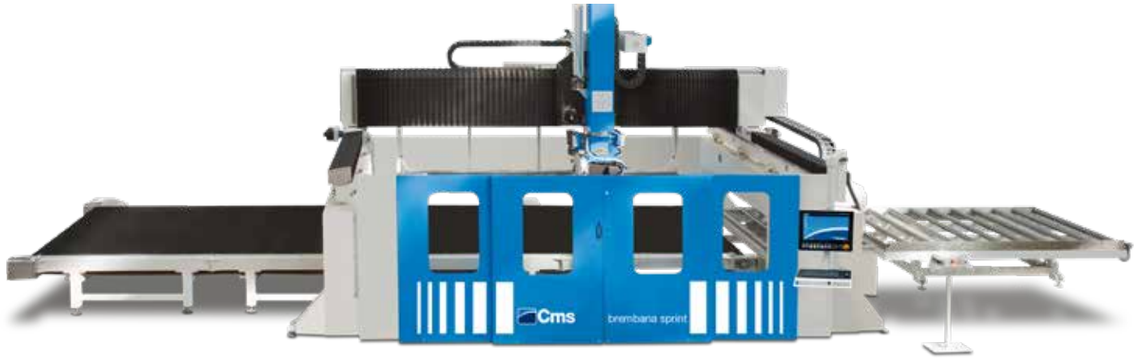
Système pour l'acquisition d'images de la table d'usinage, permettant d'accélerer le positionnement des pièces et de relever les éventuels défauts de la plaque.

Lecteur code-barres, fourni avec son logiciel pour la lecture des codes et rappel du programme d'usinage.

# SOLUTIONS SPÉCIALES



**SOLUTION DE CHANGEMENT DE PLAQUES POUR LES SCIES À PONT**
(Brembana Formax / Brembana Sprint DUAL) : Système de découpe permettant un échange automatique des tables de travail, c'est-à-dire qu'une tranche prête à être découpée peut être chargée depuis l'extérieur pendant que la machine coupe une autre tranche.
Ce système permet de réduire le temps de chargement/déchargement et d'augmenter la productivité de la machine.




**SOLUTION AVEC GALETS**
(Brembana Formax / Brembana Sprint BT): ligne de découpe composée d'une table d'usinage à galets motorisés. Elle peut être configurée avec des systèmes automatiques de chargement / déchargement pour complètement automatiser le process, augmentant ainsi la productivité de la machine.

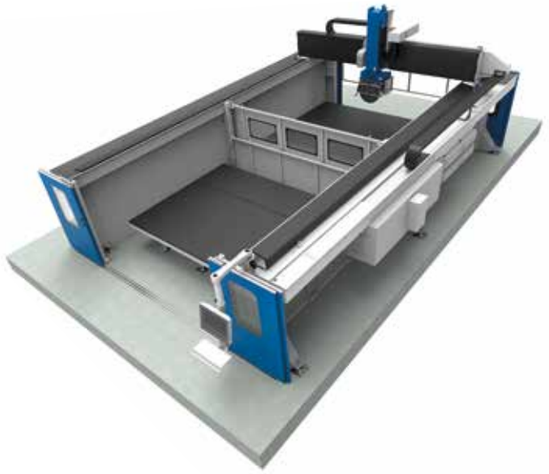
| COMPARAISON DE LA PRODUCTIVITÉ DE LA MACHINE (8 HEURES DE TRAVAIL) | | |
|---|---|---|
| | M2 COUPES (2 COME APICE) | PLAQUES COUPÉES |
| BREMBANA FORMAX / SPRINT | 124 | 23 |
| BREMBANA FORMAX / SPRINT DUAL | 211 | 39 |
| BREMBANA FORMAX / SPRINT BT | 243 | 45 |

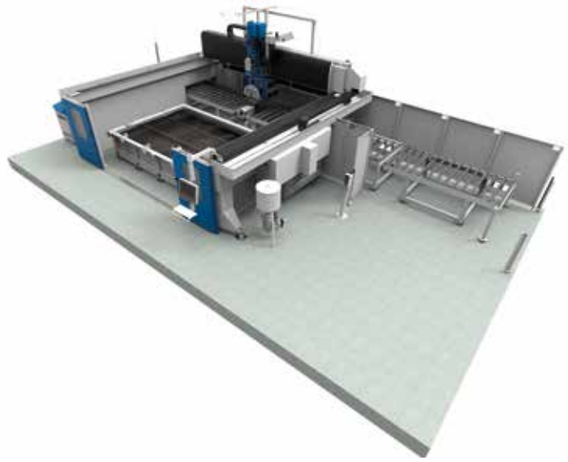
Les données ne sont pas contraignantes et peuvent être modifiées en fonction du matériau utilisé, de l'épaisseur usinable, du disque, de la pompe HP et d'autres facteurs qui ne sont pas directement liés à la machine.

**SOLUTION AVEC CHARGEUR PALETTE**
(Brembana Formax / Brembana Sprint Jet PT): ligne de découpe composée d'un système de changement automatique des tables d'usinage, permettant de charger les plaques à usiner hors de la machine, pendant que la machine découpe une autre plaque. Ce système permet de réduire au maximum les temps de chargement / déchargement, augmentant ainsi la productivité de la machine.

| COMPARAISON DE LA PRODUCTIVITÉ DE LA MACHINE (8 HEURES DE TRAVAIL) | | |
|---|---|---|
| | M2 COUPES (2 COME APICE) | PLAQUES COUPÉES |
| BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET | 81 | 15 |
| BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET PT | 151 | 28 |

Les données ne sont pas contraignantes et peuvent être modifiées en fonction du matériau utilisé, de l'épaisseur usinable, du disque, de la pompe HP et d'autres facteurs qui ne sont pas directement liés à la machine.





**SOLUTION POUR L'USINAGE PENDULAIRE**
(Brembana Formax / Brembana Sprint / Brembana Gixa): la débiteuse est positionnée sur la course de la longueur correspondant aux besoins du client, permettant à la machine d'usiner dans une zone pendant que l'opérateur se trouve dans l'autre zone en toute sécurité. Ce système permet de réduire au maximum les temps de chargement / déchargement, augmentant ainsi la productivité de la machine.

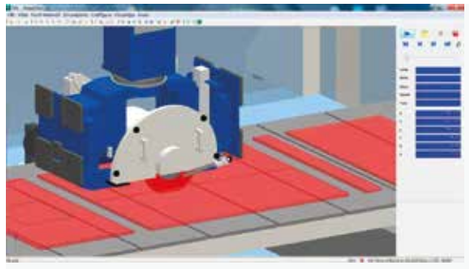
**SOLUTION DE DECHARGEMENT AUTOMATIQUE DES PIECES**
(Brembana Formax / Brembana Sprint / Brembana Gixa): après la découpe des pièces sur la table d'usinage, la débiteuse les prélève automatiquement avec le manipulateur à ventouses et les décharge sur les chariots avant, pour les faire avancer dans la ligne de production pour les usinages successifs. Cette solution est également disponible pour les machines en lignes.

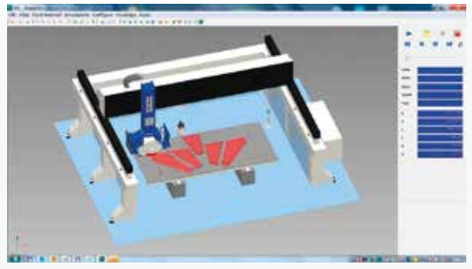
# BREMBANA IMPACT / FORMAX / SPRINT / GIXA
## LOGICIEL

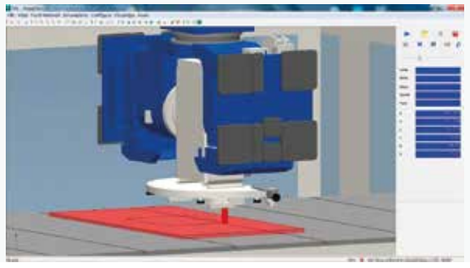
Les débiteuses CMS travaillent avec les logiciels de programmation SMART SAW et EASYSTONE.

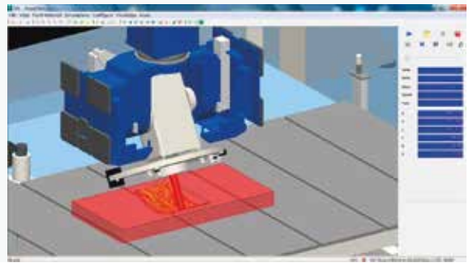
**SMART SAW**
Installé sur le PC comme interface de l'opérateur, il permet d'utiliser la machine en mode manuel, semi-automatique ou automatique. Grâce à des commandes simples et intuitives, il est possible de réaliser des découpes simples, multiples, circulaires, hor étriques; il existe également des fonctions dédiées à la découpe automatique de pavés, dentelles (à 90° et 45°), copies de gabarits.
Modules additionnels pour la réalisation d'usinages avancés, tels que les fraisages, profilés 3D (plats ou incurvés) et polissage des plaques. Si la machine est équipée d'un système automatique d'acquisition de l'image de la plaque, le logiciel permet de réaliser le nesting des pièces directement sur la plaque à usiner. Si la machine est équipée d'un manipulateur à ventouses, le logiciel permet d'optimiser la séquence de découpe afin de réduire au maximum les écarts d'usinage et l'intervention de l'opérateur.

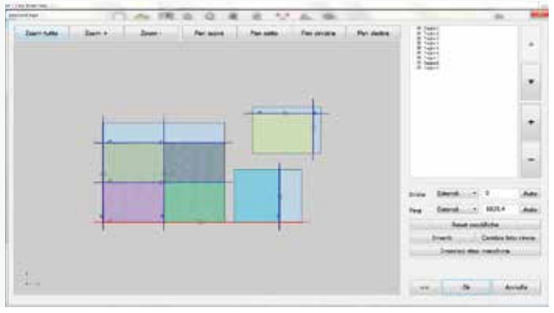
**EASYSTONE**
EasySTONE est un puissant logiciel CAO/FAO, personnalisé pour les centres d'usinage CMS et dédié au secteur de la pierre. Il permet de dessiner librement et d'importer les fichiers 2D et 3D aux formats DXF, IGES, STL, STEP, SAT et RHINO. Vous pourrez choisir parmi différents usinages comme le perçage, fraisage, profilé, lustrage, incision/écriture et évidage grâce au disque ou aux outils; une simulation 3D du process est créée, montrant tous les mouvements de la machine durant l'usinage, permettant ainsi à l'opérateur de pouvoir visualiser l'usinage avant son exécution.
Si la machine est équipée d'un manipulateur à ventouses, le module nesting aide à optimiser le positionnement des pièces et à créer le programme de découpe. Passé en mode entièrement automatique, cela permet même de réaliser des découpes interférentes entre elles. Cet accessoire permet donc de minimiser les écarts d'usinage sans arrêter la machine, tout en augmentant la productivité. L'application du logiciel DDX Photo, installée sur le PC de la machine, récupère les images réelles du bloc grâce à une caméra digitale, afin de définir la zone exacte de coupe et de mettre en évidence les défauts de la matière; Cela permet ainsi à l'opérateur d'isoler ces zones des pièces à usiner et de gérer la continuité du veinage.











# DONNÉES TECHNIQUES

| **BREMBANA IMPACT:** DONNÉES TECHNIQUES | |
|---|---|
| COURSE DE L'AXE X | 3800 mm |
| COURSE DE L'AXE Y | 2240 mm |
| COURSE DE L'AXE Z | 400 mm |
| DIAMÈTRE DU DISQUE | 350 ÷ 625 mm |
| MOTOR | 14,3 kW<br>18,5 kW |
| ROTATION MOTEUR | 0÷5000 tours/min (optional 0÷6000 tours/min) |
| EPAISSEUR MAXIMUM USINABLE<br>(AVEC DISQUE 625 MM À LA VERTICALE) | 200 mm |
| EPAISSEUR MAXIMUM USINABLE<br>(AVEC DISQUE 45° DE 625 MM) | 130 mm |
| ROTATION TÊTE (4ÈME AXE) | ± 270° (540°) |
| INCLINAISON TÊTE (5ÈME AXE) | +8° -90° |
| DIMENSIONS DE LA TABLE D'USINAGE | 3600x2500 mm |
| ESPACE MINIMUM REQUIS POUR L'INSTALLATION | 6300*x4000x3100 mm |
| POIDS TOTAL DE LA MACHINE | Jusqu'à 5.700 Kg / 12500 lb |

* Autres dimensions disponibles sur demande

| **BREMBANA FORMAX:** DONNÉES TECHNIQUES | |
|---|---|
| COURSE DE L'AXE X | 3800 mm |
| COURSE DE L'AXE Y | 2550 ÷ 7200 mm* |
| COURSE DE L'AXE Z | 700 mm |
| DIAMÈTRE DU DISQUE | 350 ÷ 725 mm (optional 825 mm) |
| MOTEUR | 18,5 kW<br>25,5 kW |
| ROTATION MOTEUR | 0÷5000 tours/min (optional 0÷6000 giri/min) |
| ELECTRO-BROCHE (EN OPTION) | 13 kw - 0÷8000 tours/min<br>ISO 50 |
| EPAISSEUR MAXIMUM USINABLE<br>(AVEC DISQUE 625 MM À LA VERTICALE) | 200 mm |
| EPAISSEUR MAXIMUM USINABLE<br>(AVEC DISQUE 45° DE 625 MM) | 130 mm |
| ROTATION TÊTE (4ÈME AXE) | ± 270° (540°) |
| INCLINAISON TÊTE (5ÈME AXE) | +8° -90° |
| DIMENSIONS DE LA TABLE D'USINAGE | 3600x2500 mm* |
| ESPACE MINIMUM REQUIS POUR L'INSTALLATION | 6560x4680x3490 mm* |

* Autres dimensions disponibles sur demande



| **BREMBANA SPRINT:** DONNÉES TECHNIQUES | |
|---|---|
| COURSE DE L'AXE X | 4250 mm |
| COURSE DE L'AXE Y | 2550 ÷ 7200 mm* |
| COURSE DE L'AXE Z | 600 ÷ 900 mm |
| DIAMETRE DU DISQUE | 350 ÷ 825 mm |
| MOTEUR | 18,5 kW |
| ROTATION MOTEUR | 0÷5000 tours/min (optional 0÷6000 tours/min) |
| ELECTRO-BROCHE (OPTIONAL) | 13 kW - 0÷8000 tours/min<br>ISO 50 |
| EPAISSEUR MAXIMUM USINABLE<br>(AVEC DISQUE 625 MM À LA VERTICALE) | 200 mm |
| EPAISSEUR MAXIMUM USINABLE<br>(AVEC DISQUE 45° DE 625 MM) | 130 mm |
| ROTATION TÊTE (4ÈME AXE) | ± 270° (540°) |
| INCLINAISON TÊTE (5ÈME AXE) | +8° -90° |
| DIMENSIONS DE LA TABLE D'USINAGE | 4200x2500 mm* |
| ESPACE MINIMUM REQUIS POUR L'INSTALLATION | 7700x4680x3780 mm* |

* Autres dimensions disponibles sur demande

| **BREMBANA GIXA:** DONNÉES TECHNIQUES | |
|---|---|
| COURSE DE L'AXE X | 4250 mm |
| COURSE DE L'AXE Y | 3000 ÷ 7000 mm |
| COURSE DE L'AXE Z | 900 ÷ 1400 mm |
| DIAMÈTRE DU DISQUE | 400 ÷ 1200 mm |
| MOTEUR | 25,5 kW<br>28,5 kW<br>31,2 kW |
| ROTATION MOTEUR | 0÷5000 tours/min (optional 0÷6000 tours/min) |
| EPAISSEUR MAXIMUM USINABLE<br>(AVEC DISQUE 1200 MM À LA VERTICALE) | 440 mm |
| EPAISSEUR MAXIMUM USINABLE<br>(AVEC DISQUE 45° DE 1200 MM) | 315 mm |
| ROTATION TÊTE (4ÈME AXE) | ± 270° (540°) |
| INCLINATISON TÊTE (5ÈME AXE) | +8° -90° |
| DIMENSIONS DE LA TABLE D'USINAGE | 4200x2500 mm* |
| ESPACE MINIMUM REQUIS POUR L'INSTALLATION | 7700x5360x4430 mm* |

* Autres dimensions disponibles sur demande

| **DÉBITEUSE 5 AXES COMBINÉE AU JET D'EAU** | | |
|---|---|---|
| **DONNÉES TECHNIQUES** | **BREMBANA FORMAX JET** | **BREMBANA SPRINT-JET** |
| COURSE DE L'AXE X | 3800 mm | 4250 mm |
| COURSE DE L'AXE Y | 3200 ÷ 7200 mm* | 3200 ÷ 7200 mm* |
| COURSE DE L'AXE Z | 700 mm | 600 mm |
| DIAMÈTRE DU DISQUE | 350 ÷ 625 mm | 350 ÷ 625 mm |
| MOTEUR | 18,5 kW | 18,5 kW |
| ROTATION MOTEUR | 0÷5000 tours/min<br>(optional 0÷6000 tours/min) | 0÷5000 tours/min<br>(optional 0÷6000 tours/min) |
| EPAISSEUR MAXIMUM USINABLE<br>(AVEC DISQUE VERTICALE) | 200 mm | 200 mm |
| EPAISSEUR MINIMUN USINABLE<br>(AVEC DISQUE VERTICALE) | 130 mm | 130 mm |
| ROTATION TÊTE (4ÈME AXE) | ± 270° (540°) | ± 270° (540°) |
| INCLINAISON TÊTE (5ÈME AXE) | +8° -90° | +8° -90° |
| DIMENSIONS DE LA TABLE D'USINAGE | 4000x2000 mm* | 4000x2000 mm* |
| INTENSIFICATEUR DE PRESSION | 22,5 kW ÷ 45 kW | 22,5 kW ÷ 45 kW |

* Autres dimensions disponibles sur demande

# **CMS connect** est la plateforme IdO parfaitement intégrée aux machines CMS de dernière génération

CMS Connect est en mesure d'offrir des services micro personnalisés grâce à l'utilisation d'applications IdO qui soutiennent les activités des opérateurs industriels, en améliorant la disponibilité et l'utilisation des machines ou des installations. Les données recueillies par les machines en temps réel deviennent des informations utiles pour augmenter la productivité des machines, réduire les coûts d'exploitation et de maintenance, diminuer les coûts énergétiques.

# **CMS active**, une interaction révolutionnaire avec votre machine CMS

Cms active est notre nouvelle interface. L'opérateur peut facilement gérer différentes machines car le logiciel d'interface CMS active conserve le même look&feel, les mêmes icônes et la même approche de l'interaction.

**SMART MACHINE:** surveillance continue du fonctionnement des machines, avec des informations sur:

Statut: aperçu des états de la machine. Il permet de vérifier la disponibilité de la machine pour identifier d'éventuels obstacles dans le flux de production;

Surveillance: affichage instantané et en direct du fonctionnement de la machine, de ses composants, des programmes en cours et des potentiomètres;

Production: liste des programmes machine exécutés dans un court laps de temps avec indication du meilleur temps et du temps moyen d'exécution;

Alarmes: avertissements actifs et historiques.

## MAINTENANCE INTELLIGENTE

Cette section fournit une **première approche de la maintenance prédictive** en envoyant des notifications lorsque des composants de machines signalent une condition potentiellement critique associée à l'atteinte d'un certain seuil. Ainsi, il est possible **d'intervenir et de programmer les opérations de maintenance sans arrêter la production.**

## GESTION INTELLIGENTE

Section dédiée à la présentation des KPI pour toutes les machines connectées à la plateforme. Les indicateurs fournis évaluent la disponibilité, la productivité et l'efficacité des machines ainsi que la qualité des produits.

## SÉCURITÉ MAXIMALE

Utilisation du protocole de communication standard OPCUA qui assure le cryptage des données au niveau de l'interface Edge. Les niveaux Cloud et DataLake répondent à toutes les exigences de pointe en matière de cybersécurité. Les données des clients sont cryptées et authentifiées pour assurer une protection totale des données sensibles.

## AVANTAGES

- ✓ Optimisation des performances de production
- ✓ Diagnostic pour soutenir l'optimisation de la garantie des composants
- ✓ Augmentation de la productivité et réduction des temps d'arrêt
- ✓ Amélioration du contrôle de la qualité
- ✓ Réduction des coûts de maintenance

## FACILITÉ D'UTILISATION

La nouvelle interface a été spécialement conçue et optimisée pour une utilisation immédiate via l'écran tactile. Les graphiques et les icônes ont été redessinés pour une navigation facile et confortable.

## L'ORGANISATION AVANCÉE DE LA PRODUCTION

CMS Active permet de configurer différents utilisateurs ayant des rôles et des responsabilités différents selon l'utilisation de la machine (par exemple, opérateur, agent d'entretien, administrateur...).

Il est également possible de définir les équipes de travail sur la machine et de détecter ensuite les activités, la productivité et les événements qui se sont produits au cours de chaque cycle de travail.

## QUALITÉ ABSOLUE DE LA PIÈCE FINIE

Avec CMS active, la qualité de la pièce finie n'est plus menacée par l'usure des outils. Le nouveau système de détermination de la durée de vie des outils de CMS Active envoie des messages de notification à l'approche de la fin de la durée de vie des outils et recommande leur remplacement au moment opportun.

## OUTILLAGE? PAS DE PROBLÈME!

CMS Active guide l'opérateur pendant la phase de configuration du magasin d'outils, en tenant compte également des programmes à exécuter

# LA GAMMA CMS STONE TECHNOLOGY

## CENTRES D'USINAGE CNC

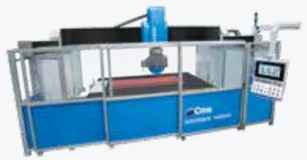
BREMBANA SPEED

BREMBANA SPEED TR

BREMBANA MAXIMA

BREMBANA G-REX

## DÉBITEUSES 5 AXES ET DÉBITEUSES 5 AXES COMBINÉE AU JET D'EAU



BREMBANA VENKON

BREMBANA KOSMOS

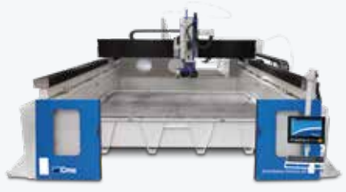
BREMBANA IMPACT

BREMBANA FORMAX

BREMBANA SPRINT

BREMBANA GIXA

BREMBANA KOSMOS JET

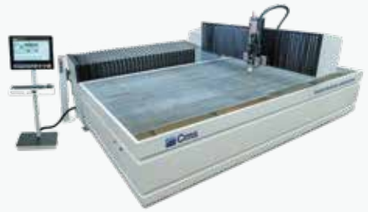


BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET



# POUR L'USINAGE DE LA PIERRE

## MACHINES DE DÉCOUPE AU JET D'EAU ET INTENSIFICATEURS DE PRESSION



BREMBANA EASYLINE

BREMBANA SMARTLINE

BREMBANA MILESTONE S

BREMBANA IDROLINE S

BREMBANA PROLINE

BREMBANA AQUATEC

BREMBANA EASYPUMP

BREMBANA JET POWER EVO

BREMBANA GREENJET EVO

SCFRESE-0920F

Les données techniques ne sont pas contraignantes et peuvent être modifiées par CMS sans préavis.

Cms your technology partner

**C.M.S. SPA**
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
**info@cms.it**
**cms.it**

a company of scmgroup