

brembana formax | brembana sprint | brembana gixa

Cortadoras de puente CNC de 5 ejes



CMS forma parte del Grupo SCM, líder mundial en tecnologías de mecanizado de una gran variedad de materiales: madera, plástico, vidrio, piedra, metal y materiales compuestos. Las empresas del Grupo están presentes en todo el mundo y son un socio sólido y fiable de las principales industrias manufactureras de varios sectores, desde decoración hasta construcción, pasando por los sectores de automoción, aeroespacial, náutico y de transformación de plásticos. El Grupo SCM fomenta y coordina el desarrollo de un sistema de excelencia industrial en tres grandes centros de producción especializados, tiene presencia directa en los 5 continentes y cuenta con más 4000 empleados. El Grupo SCM es famoso en todo el mundo por las técnicas de diseño y construcción de máquinas y componentes para mecanizado industrial más avanzadas.

CMS SpA realiza máquinas y sistemas para mecanizar materiales compuestos, fibra de carbono, aluminio, aleaciones ligeras, plástico, vidrio, piedra y metal. Se fundó en 1969 a partir de una idea de Pietro Aceti con el objetivo de ofrecer soluciones personalizadas y vanguardistas basadas en un profundo conocimiento del proceso del cliente. Las destacadas innovaciones tecnológicas a que han dado lugar las importantes inversiones en investigación y desarrollo, junto con la adquisición de empresas de primer orden, nos han permitido crecer continuamente en varios sectores de referencia.



CMS Stone Technology crea soluciones vanguardistas en el sector del mecanizado del mármol y la piedra natural y compuesta. Con la marca Brembana Macchine, CMS Stone Technology fue la primera en fabricar un centro de mecanizado para piedra en la década de 1980 gracias a una idea del fundador Pietro Aceti. **CMS Stone Technology** siempre ha sido un socio tecnológico en el que puede confiar para diseñar soluciones únicas que satisfagan los requisitos de los sectores de construcción, arquitectura y decoración de interiores y exteriores, así como donde se requiera el uso de productos manufacturados de piedra y mármol.



brembana formax | brembana sprint | brembana gixa

APLICACIONES	4-5
BREMBANA FORMAX VENTAJAS TECNOLÓGICAS	6-7
BREMBANA SPRINT VENTAJAS TECNOLÓGICAS	8-9
BREMBANA GIXA VENTAJAS TECNOLÓGICAS	10-11
CORTADORAS COMBINADAS WATERJET VENTAJAS TECNOLÓGICAS	12-13
ACCESORIOS	14-19
SOLUCIONES ESPECIALES	20-21
SOFTWARE	22-23
DATOS TÉCNICOS	24-25
CMS CONNECT	26-27
CMS ACTIVE	28-29
LA GAMA	30-31



APLICACIONES



encimeras de baño y cocina | marquetería y mosaicos | perfiles y guardacantos, escaleras y alféizares



mobiliario y decoración | arte funerario | mobiliario urbano | arquitectura y construcción



Strong.

Modern.

Adaptable.

Reliable.

Technological solutions.

SMART machines for you production needs.

Cortadoras de puente CNC de 5 ejes

BREMBANA FORMAX

VENTAJAS TECNOLÓGICAS

CORTADORA DE PUENTE CNC DE 5 EJES

La cortadora de puente brembana formax es un centro de corte con control numérico con 5 ejes interpolados, equipado con cabezal giratorio y banco fijo, que le permiten realizar cualquier tipo de mecanizado en losas de mármol, granito, piedra sintética y cerámica, así como bloques de piedra, como cortes (rectos o perfilados, verticales o inclinados), perfilado 3D y ahuecado.

Es una máquina altamente configurable, diseñada para satisfacer todas las necesidades del taller moderno:

- Encimeras de cocina
- Encimeras de baño
- Paneles de revestimiento para paredes (interiores y exteriores)
- Pavimentación
- Perfiles y guardacantos, escaleras y alféizares
- Mobiliario urbano



PRINCIPALES VENTAJAS PARA EL COMPRADOR

- + **Mecánica insuperable:** la estructura deslizante del puente en montantes laterales separados de mampostería o carpintería garantiza resistencia y rigidez para trabajos exigentes y durabilidad de la máquina.
- + **Precisión de los movimientos:** como garantía de calidad, todos los movimientos están garantizados por motores sin escobillas acoplados a reductores de alta precisión y se realizan sobre guías templadas y rectificadas con patines de recirculación de bolas.
- + **Tecnología sin límites:** la máquina puede equiparse con un potente electromandril con conexión ISO 50 que, junto con los 5 ejes interpolados, transforman la máquina en un moderno y completo centro de mecanizado de 5 ejes.
- + **Productividad un 33% mayor sin desplazamientos manuales:** gracias al sistema de ventosas, es posible desplazar automáticamente las piezas cortadas para optimizar el corte de la losa y reducir los desechos de mecanizado.

BREMBANA SPRINT

VENTAJAS TECNOLÓGICAS

CORTADORA DE PUENTE CNC DE 5 EJES DE GRAN TAMAÑO

La cortadora de puente Sprint es un centro de corte con control numérico con 5 ejes interpolados, equipado con cabezal giratorio y banco fijo, que permiten realizar cualquier tipo de mecanizado en losas o bloques, como cortes (rectos o perfilados, verticales o inclinados), perfilado 3D y ahuecado. Puede trabajar en una sola aplicación completa o en fases y modelar objetos de mármol, granito, piedra sintética y cerámica.

El recorrido aumentado del puente (4250 mm) garantiza la posibilidad de procesar grandes losas. Es una máquina altamente configurable, diseñada para cubrir todas las necesidades de grandes talleres y con una demanda de alta productividad para:

- Encimeras de cocina
- Encimeras de baño
- Paneles de revestimiento para paredes (interiores y exteriores)
- Pavimentación
- Perfiles y guardacantos, escaleras y alféizares
- Mobiliario urbano

PRINCIPALES VENTAJAS PARA EL COMPRADOR

- + **Mecánica insuperable:** la estructura deslizante del puente en montantes laterales separados de mampostería o carpintería garantiza resistencia y rigidez para trabajos exigentes y durabilidad de la máquina.
- + **Precisión de los movimientos:** como garantía de calidad, todos los movimientos están garantizados por motores sin escobillas acoplados a reductores de alta precisión y se realizan sobre guías templadas y rectificadas con patines de recirculación de bolas.
- + **Tecnología sin límites:** la máquina puede equiparse con un potente electromandril con conexión ISO 50 que, junto con los 5 ejes interpolados, transforman la máquina en un moderno y completo centro de mecanizado de 5 ejes.
- + **Productividad un 33% mayor sin desplazamientos manuales:** gracias al sistema de ventosas, es posible desplazar automáticamente las piezas cortadas para optimizar el corte de la losa y reducir los desechos de mecanizado.



BREMBANA GIXA

VENTAJAS TECNOLÓGICAS

CORTADORA DE PUENTE CNC DE 5 EJES DE GRAN TAMAÑO

La cortadora de puente Brembana Gixa es un centro de corte con control numérico con 5 ejes interpolados, equipado con cabezal giratorio y banco fijo, que permiten realizar cualquier tipo de mecanizado en losas o bloques, como cortes (rectos o perfilados, verticales o inclinados), perfilado 3D y ahuecado. Puede trabajar en una sola aplicación completa o en fases y modelar objetos de mármol, granito, piedra sintética y cerámica.

El recorrido aumentado del puente (4250 mm) garantiza la posibilidad de procesar grandes losas. Su excepcional resistencia le permite alcanzar un recorrido en el eje Z de 1400 mm con discos de hasta 1200 mm de diámetro, que la sitúan en lo más alto del sector.

PRINCIPALES VENTAJAS PARA EL COMPRADOR

- + **Mecánica insuperable:** la estructura deslizante del puente en montantes laterales separados de mampostería o carpintería garantiza resistencia y rigidez para trabajos exigentes y durabilidad de la máquina.
- + **Precisión de los movimientos:** como garantía de calidad, todos los movimientos están garantizados por motores sin escobillas acoplados a reductores de alta precisión y se realizan sobre guías templadas y rectificadas con patines de recirculación de bolas.
- + **Tecnología sin límites:** la máquina puede equiparse con un potente electromandril con conexión ISO 50 que, junto con los 5 ejes interpolados, transforman la máquina en un moderno y completo centro de mecanizado de 5 ejes.
- + **La solución ideal para el procesamiento de bloques:** Su excepcional resistencia le permite alcanzar un recorrido en el eje Z de 1400 mm con discos de hasta 1200 mm de diámetro, que la sitúan en lo más alto del sector.



CORTADORAS COMBINADAS WATERJET

VENTAJAS TECNOLÓGICAS

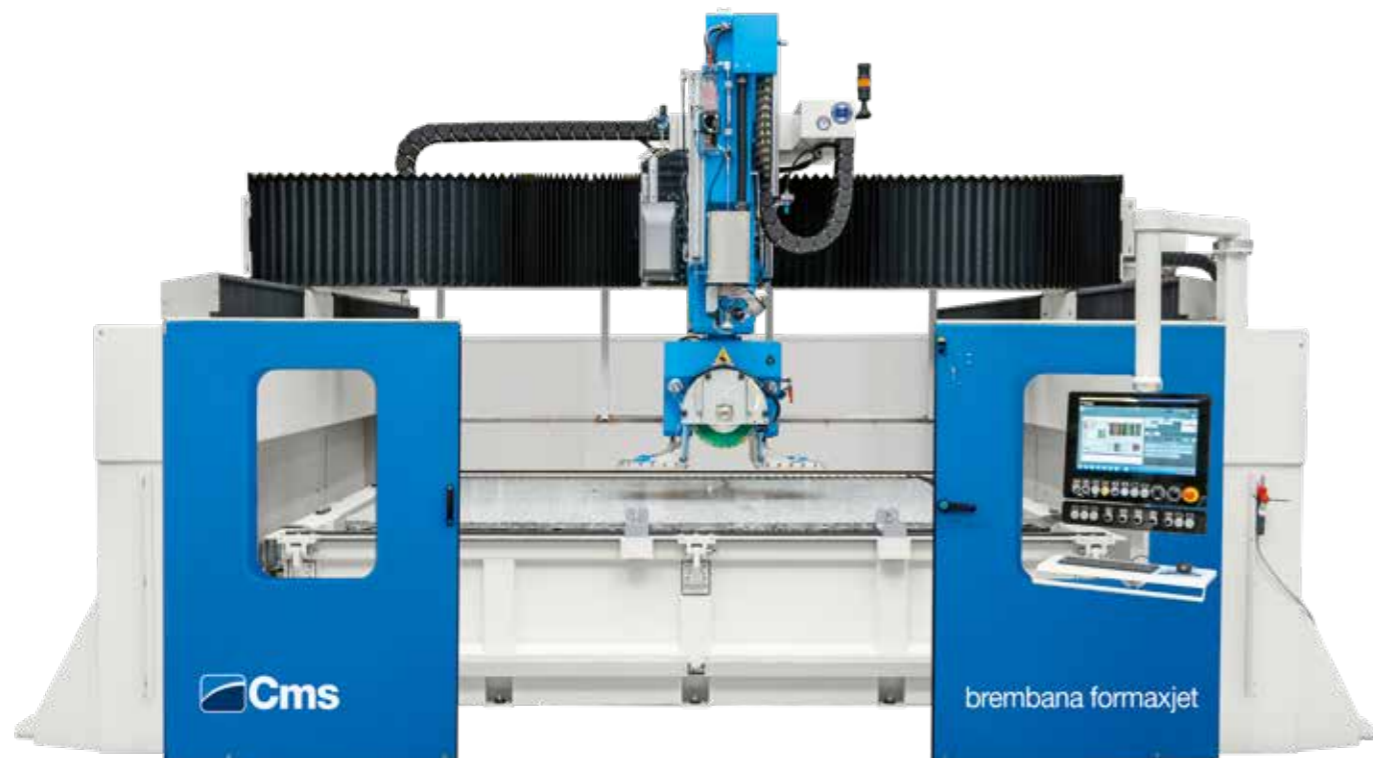
Las cortadoras combinadas brembana formax jet y brembana sprint jet son centros de corte con control numérico con 5 ejes interpolados, equipado con cabezal giratorio y banco fijo, que permiten realizar cualquier tipo de mecanizado en losas de mármol, granito, piedra sintética y cerámica, así como bloques de piedra, como cortes (rectos o perfilados, verticales o inclinados), perfilado 3D y ahuecado.

Las máquinas también están equipadas con un cabezal de corte por chorro de agua abrasivo que, trabajando en combinación con el disco de diamante, permite automatizar el corte de losas de piedra natural y compuesta cuando hay ángulos internos y cortes que interfieren. El cabezal AWJ, unido al cabezal principal, también permite realizar cortes de radio variable y de pequeñas dimensiones, imposibles de realizar con el disco de diamante.

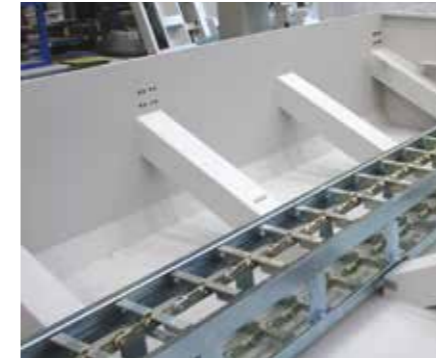
Son máquinas altamente configurables, diseñadas para cubrir todas las necesidades de grandes talleres y con una demanda de alta productividad para encimeras de cocina y de baños, paneles de revestimiento para paredes (interiores y exteriores), perfiles y guardacantos, escaleras, alféizares y mobiliario urbano.

PRINCIPALES VENTAJAS PARA EL COMPRADOR

- + **Mecánica insuperable:** La estructura deslizante del puente en montantes laterales separados de mampostería o carpintería garantiza **resistencia y rigidez** para trabajos exigentes y **durabilidad de la máquina**.
- + **Easy Maintenance: reducción del 93% de los costes de eliminación del abrasivo agotado** La cuba monolítica con **pintura cerámica anticorrosión** es compatible con el sistema de dragado Evo4 para la eliminación del abrasivo agotado, lo que **reduce los costes de mantenimiento en un 93%**.
- + **Tecnología sin límites:** Cabezal de corte de 5 ejes con tecnología IKC. Movimiento efectivo del cabezal para **realizar cortes inclinados perfectos** controlando la conicidad y deflexión del surco de corte.
- + **Productividad un 33% mayor sin desplazamientos manuales:** Gracias al sistema de ventosas, es posible **desplazar automáticamente las piezas cortadas** para optimizar el corte de la losa y reducir los desechos de mecanizado.



ACCESORIOS MÁQUINAS COMBINADAS



Sistema de dragado "sin mantenimiento" para la eliminación automática del abrasivo agotado. El sistema de evacuación de abrasivos, en el interior de la cuba, está protegido tanto por cestas para la recogida de los desperdicios de mecanizado como por una jaula metálica. La cuba siempre está preparada para poder instalar toda la unidad de dragado en un momento posterior.



Cabezal de corte de 5 ejes con tecnología IKC - Intelligent Kerf Compensation - Movimiento efectivo del cabezal para realizar cortes inclinados y controlar la conicidad del surco de corte.



Banco basculante hidráulico para facilitar la carga vertical de losas.



Tolva electrónica para el control automático del caudal de abrasivo. Si el flujo de abrasivo se interrumpe por cualquier motivo, el sistema se detendrá automáticamente para evitar dañar el cabezal de corte o estropear el material. Además, un sensor de vacío conectado a la cámara de mezcla detecta constantemente variaciones en el suministro de abrasivo al chorro de agua, proporcionando información en tiempo real sobre el estado de desgaste del cabezal de corte.



Propulsor de abrasivo de 330 kg de capacidad para suministrar el abrasivo con dos depósitos: uno con capacidad de 330 kg y otro, presurizado, para alimentar el cabezal de corte (dosificador electrónico). También está disponible la versión de dos etapas de 2000 kg que permite realizar operaciones largas de mecanizado sin interrupciones por falta de abrasivo con el consiguiente daño del material.

ACCESORIOS

Electromandril controlado por un inversor que permite regular las revoluciones en un intervalo de 0 a 6000 rpm. Permite utilizar herramientas diamantadas, como cortadoras para ranurar o sierras de calar. La herramienta se cambia de forma manual.



Discos de diamante de hasta 1200 mm de diámetro (disponible solo para el modelo Brembana Gixa)



Cambio de herramienta magnética para sierras de calar con cargador de 6 posiciones.



Cargador automático de ventosas deslizable sobre rieles para recoger losas de piedra de un pallet de losas vertical y volcarlas en posición horizontal para enviarlas a la línea de procesamiento. Esta solución también se puede aplicar a la versión sobre banda.

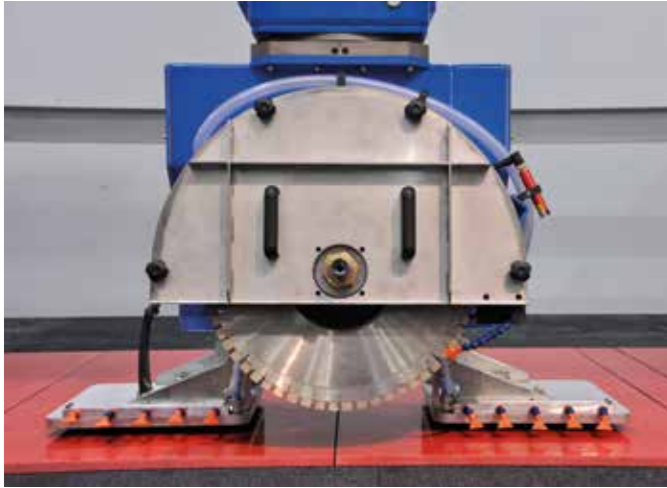
Potente electromandril ISO 50 -13 kw con cambio automático de herramienta (disponible solo para los modelos Brembana Formax y Brembana Sprint), para transformar la cortadora de puente en un centro de mecanizado universal extremadamente versátil.



Eje Z de hasta 1400 mm para garantizar el mecanizado de piezas de gran grosor (disponible solo para el modelo Brembana Gixa).



ACCESORIOS



Manipulador de ventosas con capacidad de hasta 500 kg (opcional 1000 kg para modelos Brembana Sprint y Brembana Gixa), para garantizar la manipulación de piezas de piedra de gran grosor.

Segmentos Frankfurt de 300 mm de \varnothing para el tratamiento de superficies de piedra natural.



Hay disponible una amplia gama de mesas, fijas o abatibles, con superficie de trabajo de madera, caucho y aluminio.



Montantes laterales de carpintería metálica.



Gama de tornos para satisfacer todas las necesidades del taller: \varnothing 700 mm – 700 kg / \varnothing 1200 mm – 5000 kg / \varnothing 1500 mm – 10000 kg.

Sonda de espesor de losa para detectar automáticamente el grosor de la pieza de piedra o cerámica.

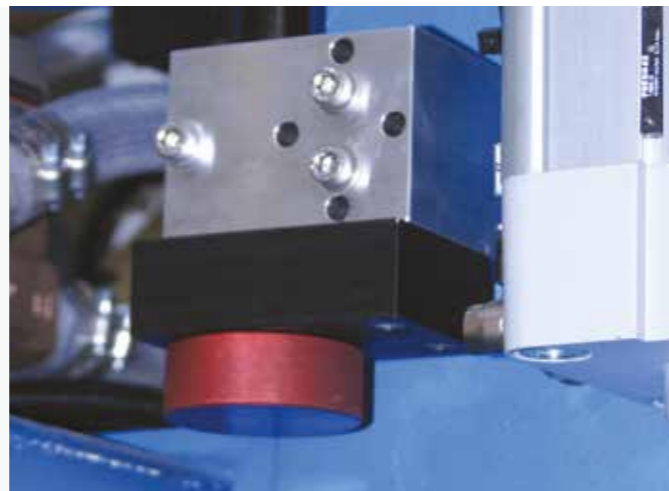


ACCESORIOS



Sistema de preajuste de disco para medir el diámetro del disco y la longitud de las cortadoras/sierras de calar.

Láser en cruz utilizado para adquirir una forma bidimensional que se utilizará en mecanizados posteriores.



Panel de control remoto para controlar hasta 6 ejes lo que permite operar cerca de la superficie de corte y configurar múltiples orígenes.

Barra de lavado para una limpieza completa y eficaz de la losa y la superficie de trabajo.



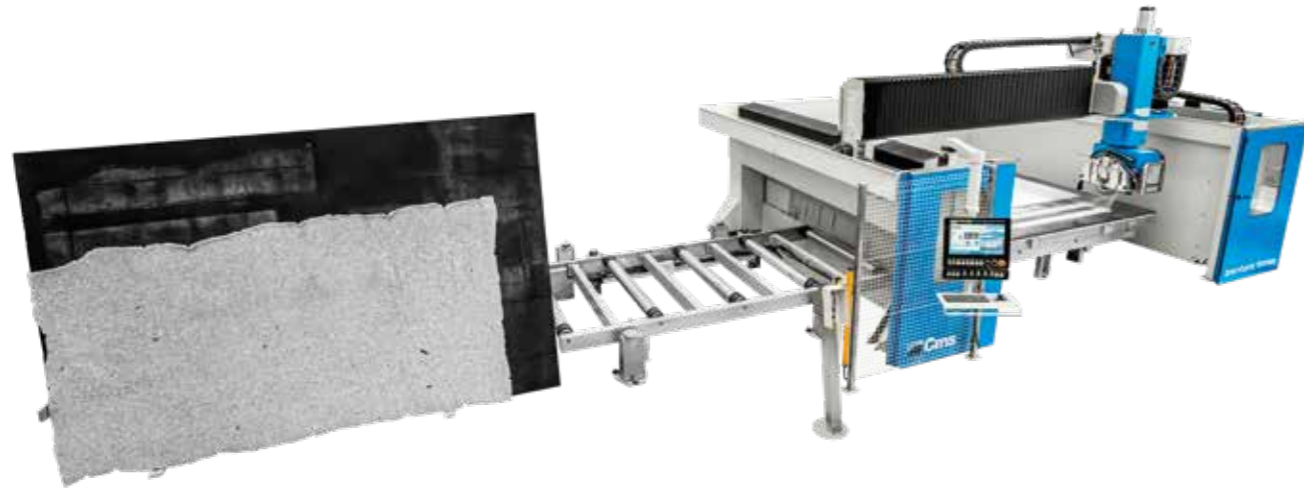
Unidad de corte desde abajo para realizar incisiones en la cara inferior de la losa, con el fin de insertar los refuerzos para las encimeras de cocina. También ampliable con unidad de perforación desde abajo, para la creación de orificios ciegos dedicados a las fijaciones para encimeras de cocina/baño. Las operaciones son gestionadas automáticamente por la máquina y requieren el uso del manipulador de ventosas.

Sistema para la obtención de imágenes del banco de trabajo que permite agilizar la colocación de las piezas y detectar posibles defectos en la losa.



Lector de códigos de barras suministrado con software dedicado para leer el código y recuperar el programa de mecanizado.

SOLUCIONES ESPECIALES



SOLUCIÓN CON CAMBIO DE PALETS PARA CORTADORAS

(Bremana Formax / Bremana Sprint DUAL): Línea de corte compuesta por un sistema de intercambio automático de los bancos de trabajo, que permite cargar fuera de la máquina la losa a cortar mientras la máquina corta otra losa. Este sistema permite reducir los tiempos de carga/descarga, aumentando la productividad de la máquina.



SOLUCIÓN CON CAMBIO DE PALETS PARA CORTADORAS COMBINADAS

(Bremana Formax Jet / Bremana Sprint Jet PT): Línea de corte compuesta por un sistema de intercambio automático de los bancos de trabajo, que permite cargar fuera de la máquina la losa a cortar mientras la máquina corta otra losa. Este sistema permite reducir los tiempos de carga/descarga, aumentando la productividad de la máquina.

COMPARACIÓN DE PRODUCTIVIDAD (8 HORAS DE TRABAJO)

	METROS CUADRADOS CORTADOS	LOSAS CORTADAS
BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET	81	15
BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET PT	151	28

Los datos mostrados son puramente indicativos y pueden variar según el tipo de material, grosor, disco utilizado, bomba HP y otros factores que no dependen directamente de la máquina.



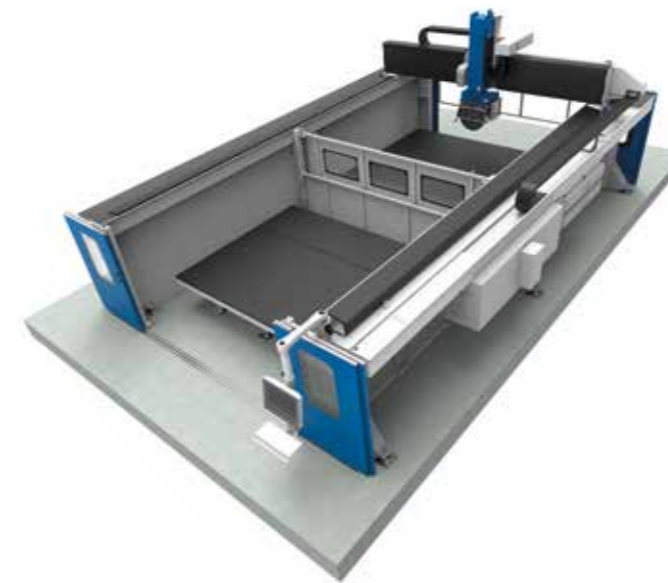
SOLUCIÓN CON BANDA

(Bremana Formax / Bremana Sprint BT): Línea de corte compuesta por una superficie de trabajo con banda; se puede configurar con sistemas automáticos de carga/descarga para una completa automatización del proceso, aumentando la productividad de la máquina.

COMPARACIÓN DE PRODUCTIVIDAD (8 HORAS DE TRABAJO)

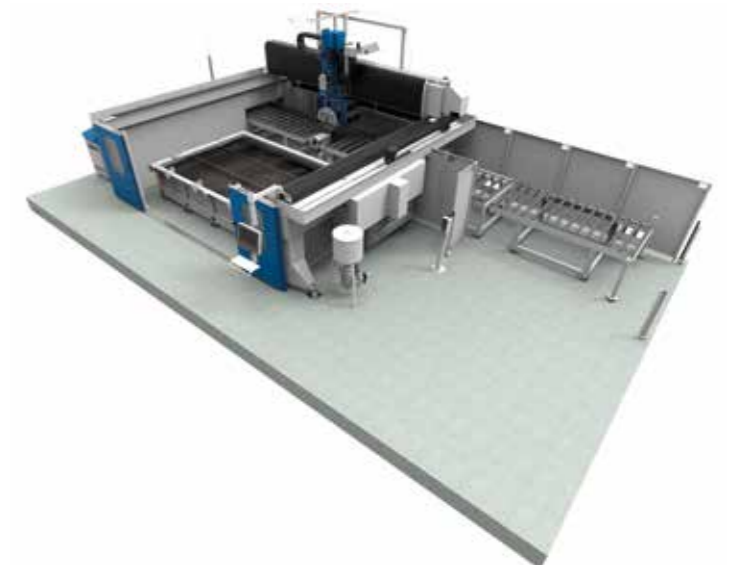
	METROS CUADRADOS CORTADOS	LOSAS CORTADAS
BREMBANA FORMAX / SPRINT	124	23
BREMBANA FORMAX / SPRINT DUAL	211	39
BREMBANA FORMAX / SPRINT BT	243	45

Los datos mostrados son puramente indicativos y pueden variar según el tipo de material, grosor, disco utilizado, bomba HP y otros factores que no dependen directamente de la máquina.



SOLUCIÓN PARA EL MECANIZADO EN MODO PENDULAR

(Bremana Formax / Bremana Sprint / Bremana Gixa): La cortadora de puente se coloca en vías de recorrido de longitud adecuada a las necesidades del cliente, permitiendo que la máquina trabaje en un área mientras el operador está en la otra área con total seguridad. Este sistema permite reducir al mínimo los tiempos de carga/descarga, aumentando la productividad de la máquina.



SOLUCIÓN PARA LA DESCARGA AUTOMÁTICA DE LAS PIEZAS

(Bremana Formax / Bremana Sprint / Bremana Gixa): La cortadora de puente, después de cortar las piezas en el banco de trabajo, las recoge automáticamente con el manipulador de ventosas y las descarga en el transportador de rodillos trasero, para hacerlas avanzar en la línea de producción para su posterior mecanizado. Esta solución también está disponible para máquinas combinadas.

BREMBANA FORMAX / SPRINT / GIXA SOFTWARE

Las cortadoras de puente CMS funcionan gracias a los softwares de programación SMART SAW y EASYSTONE.

SMART SAW

Instalado en el PC como interfaz del operador, permite utilizar la máquina en modo manual, semiautomático o automático. Mediante comandos sencillos e intuitivos se pueden realizar cortes únicos, múltiples, circulares, horizontales y paramétricos; también hay funciones dedicadas al corte automático de azulejos, crucetas (tanto de 90 ° como de 45 °), copia de plantillas y nivelación.

Los módulos adicionales permiten realizar procesos avanzados como fresado, perfilado 3D (lineal o curvo) y pulido de losas.

Si la máquina cuenta con un sistema automático de obtención de imágenes de las losas, el software permite realizar el nesting de piezas directamente en la losa que se va a mecanizar.

Si la máquina cuenta con un manipulador de ventosas, el software permite optimizar la secuencia de cortes para reducir al mínimo los desechos de mecanizado y la intervención del operador.

EASYSTONE

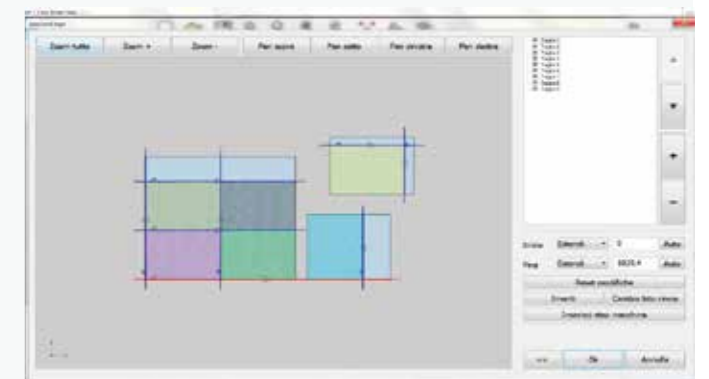
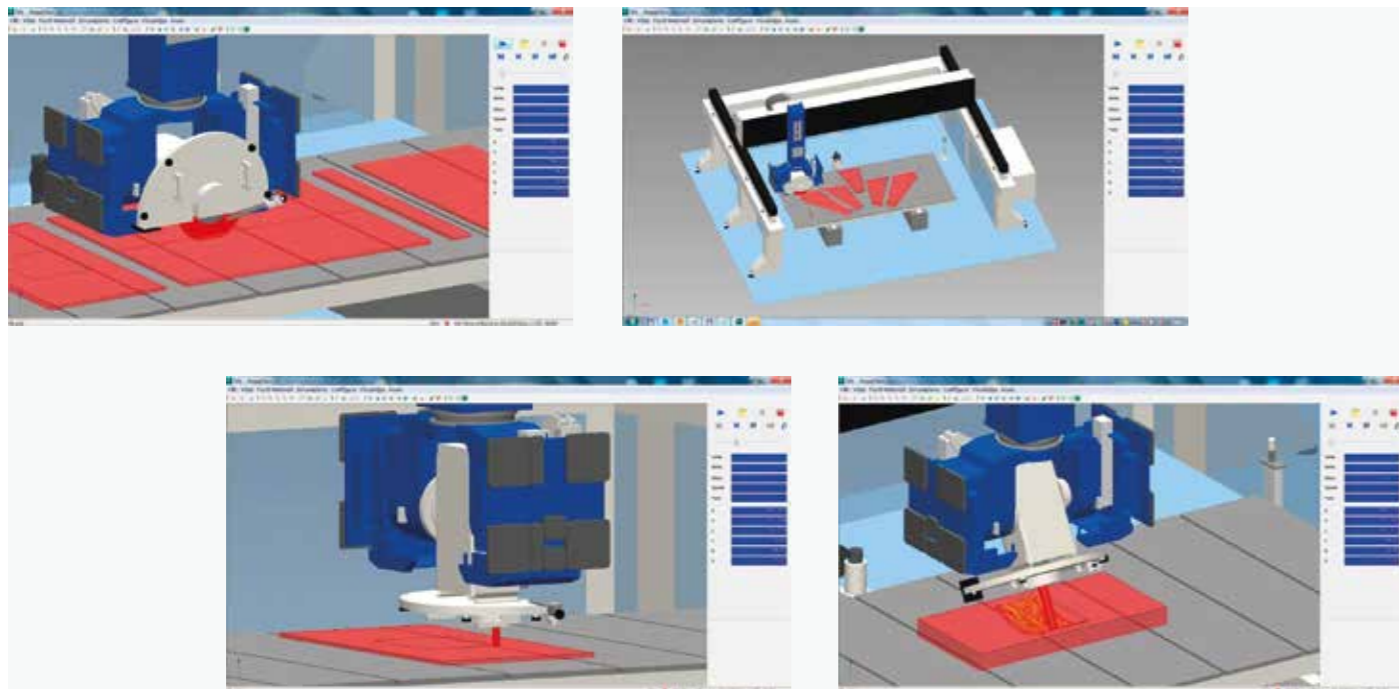
EasySTONE es un potente software CAD/CAM, personalizado en los centros de mecanizado CMS y dedicado al sector del procesamiento de materiales pétreos.

El software permite dibujar libremente (utilizando un CAD nativo específico) e importar archivos 2D y 3D en formatos DXF, IGES, STL, STEP, SAT y RHINO.

Se pueden definir múltiples procesos como taladrar, fresar, perfilar, pulir, grabar/escribir y vaciar por disco o por herramienta; se genera una simulación 3D del proceso que muestra todos los movimientos de la máquina durante el mecanizado, lo que permite al operador obtener una vista previa del trabajo a realizar.

Si la máquina cuenta con un manipulador de ventosas, el módulo de nesting ayuda a optimizar el posicionamiento de las piezas y a generar el programa de corte, que las mueve de forma totalmente automática, permitiendo la ejecución de cortes incluso interfiriendo entre ellos. Este accesorio permite reducir al mínimo los desechos de mecanizado sin detener la máquina, con lo que aumenta la productividad.

La aplicación de software DDX Photo, instalada en el PC de la máquina, adquiere la imagen real de la losa a través de una cámara digital, permite definir el área útil de corte y resaltar los defectos del material, permitiendo al operador aislar estas áreas de las piezas a cortar y gestionar la continuidad del veteado.



DATOS TÉCNICOS

BREMBANA FORMAX: DATOS TÉCNICOS	
RECORRIDO DEL EJE X	3800 mm
RECORRIDO DEL EJE Y	2550 ÷ 7200 mm
RECORRIDO DEL EJE Z	700 mm
DIÁMETRO DEL DISCO	350 ÷ 625 mm (opcional 825 mm)
MOTOR	18,5 KW 25,5 KW
ROTACIÓN DEL MOTOR	0÷5000 rpm (opcional 0÷6000 rpm)
ELECTROMANDRIL (OPCIONAL)	13 kW - 0÷8000 rpm ISO 50
MÁXIMO GROSOR DE MECANIZADO (CON DISCO 625 mm EN VERTICAL)	200 mm
MÁXIMO GROSOR DE MECANIZADO (CON DISCO 45 ° DE 625 mm)	130 mm
ROTACIÓN DEL CABEZAL (4° EJE)	± 270 ° (540 °)
INCLINACIÓN DEL CABEZAL (5° EJE)	+8 ° -90 °
MEDIDAS DEL BANCO DE TRABAJO	3600x2500 mm
ESPACIO MÍNIMO DE INSTALACIÓN	6560x4680x3490 mm*

* = Se puede solicitar un tamaño mayor bajo pedido

BREMBANA SPRINT: DATOS TÉCNICOS	
RECORRIDO DEL EJE X	4250 mm
RECORRIDO DEL EJE Y	2550 ÷ 7200 mm
RECORRIDO DEL EJE Z	600 mm (opcional 900 mm)
DIÁMETRO DEL DISCO	350 ÷ 625 mm (opcional 825 mm)
MOTOR	18,5 KW
ROTACIÓN DEL MOTOR	0÷5000 rpm (opcional 0÷6000 rpm)
ELECTROMANDRIL (OPCIONAL)	13 kW - 0÷8000 rpm ISO 50
MÁXIMO GROSOR DE MECANIZADO (CON DISCO 625 mm EN VERTICAL)	200 mm
MÁXIMO GROSOR DE MECANIZADO (CON DISCO 45 ° DE 625 mm)	130 mm
ROTACIÓN DEL CABEZAL (4° EJE)	± 270 ° (540 °)
INCLINACIÓN DEL CABEZAL (5° EJE)	+8 ° -90 °
MEDIDAS DEL BANCO DE TRABAJO	4200x2500 mm
ESPACIO MÍNIMO DE INSTALACIÓN	7700x4680x3780 mm *

* = Se puede solicitar un tamaño mayor bajo pedido

BREMBANA GIXA: DATOS TÉCNICOS	
RECORRIDO DEL EJE X	4250 mm
RECORRIDO DEL EJE Y	3000 ÷ 7000 mm
RECORRIDO DEL EJE Z	900 mm (opcional 1400 mm)
DIÁMETRO DEL DISCO	400 ÷ 1200 mm
MOTOR	25,5 KW 28,5 KW 31,2 KW
ROTACIÓN DEL MOTOR	0÷5000 rpm (opcional 0÷6000 rpm)
GROSOR MÁXIMO DE MECANIZADO (CON DISCO DE 1200 mm EN VERTICAL)	440 mm
GROSOR MÁXIMO DE MECANIZADO (CON DISCO DE 1200 mm A 45 °)	315 mm
ROTACIÓN DEL CABEZAL (4° EJE)	± 270 ° (540 °)
INCLINACIÓN DEL CABEZAL (5° EJE)	+8 ° -90 °
MEDIDAS DEL BANCO DE TRABAJO	4200x2500 mm*
ESPACIO MÍNIMO DE INSTALACIÓN	7700x5360x4430 mm*

* = Se puede solicitar un tamaño mayor bajo pedido

SIERRAS COMBINADAS WATERJET		
DATOS TÉCNICOS	BREMBANA FORMAX JET	BREMBANA SPRINT-JET
RECORRIDO DEL EJE X	3800 mm	4250 mm
RECORRIDO DEL EJE Y	2550 ÷ 7200 mm	2550 ÷ 7200 mm*
RECORRIDO DEL EJE Z	700 mm	600 mm
DIÁMETRO DEL DISCO	350 ÷ 625 mm	350 ÷ 625 mm
MOTOR	18,5 KW	18,5 KW
ROTACIÓN DEL MOTOR	0÷5000 rpm (opcional 0÷6000 rpm)	0÷5000 rpm (opcional 0÷6000 rpm)
MÁXIMO GROSOR DE MECANIZADO (CON DISCO EN VERTICAL)	200 mm	200 mm
MÁXIMO GROSOR DE MECANIZADO (CON DISCO 45 °)	130 mm	130 mm
ROTACIÓN DEL CABEZAL (4° EJE)	± 270 ° (540 °)	± 270 ° (540 °)
INCLINACIÓN DEL CABEZAL (5° EJE)	+8 ° -90 °	+8 ° -90 °
MEDIDAS DEL BANCO DE TRABAJO	4000x2000 mm*	4000x2000 mm*
INTENSIFICADOR DE ALTA PRESIÓN	45 KW	45 KW

* = Se puede solicitar un tamaño mayor bajo pedido

CMS connect es la plataforma IdC perfectamente integrada con las máquinas cms de última generación

CMS Connect es capaz de ofrecer microservicios personalizados mediante el uso de aplicaciones IdC compatibles con las actividades diarias de los operadores del sector. Esto mejora la disponibilidad y el uso de las máquinas o los sistemas. Los datos que recopilan las máquinas en tiempo real se convierten en información útil para **aumentar la productividad de estas y reducir los costes operativos, de mantenimiento y energéticos.**

APLICACIONES

SMART MACHINE: monitorización continua del funcionamiento de la máquina, con información sobre lo siguiente:

Status: información general de los estados de la máquina. Permite comprobar la disponibilidad de la máquina para identificar posibles cuellos de botella en la producción.

Monitoring: visualización instantánea, en directo, del funcionamiento de la máquina, sus componentes, los programas en ejecución y los potenciómetros;

Production: lista de programas de la máquina que se utilizan en un determinado periodo de tiempo, con mejor tiempo de ejecución y tiempo medio de ejecución.

Alarms: avisos activos e historial.

SMART MAINTENANCE

Esta sección ofrece una **primera incursión en el mantenimiento predictivo**. Cuando los componentes de la máquina señalan un estado potencialmente crítico asociado al hecho de haber alcanzado un umbral determinado, se envía una notificación. De este modo es posible **intervenir y programar las operaciones de mantenimiento sin detener la producción.**

SMART MANAGEMENT

Sección dedicada a la presentación de indicadores clave del rendimiento (KPI) de todas las máquinas conectadas a la plataforma. Los indicadores proporcionados determinan la disponibilidad, la productividad y la eficacia de la máquina, así como la calidad del producto.

SEGURIDAD MÁXIMA

El empleo del protocolo de comunicación estándar OPCUA garantiza el cifrado Edge de los datos de la interfaz. Los niveles Cloud (nube) y DataLake cumplen todos los requisitos de ciberseguridad avanzados. Los datos del cliente están cifrados y autenticados para garantizar una protección total de la información confidencial.

VENTAJAS

- ✓ Optimización de la productividad
- ✓ Diagnóstico que favorece la optimización de la garantía de los componentes
- ✓ Aumento de la producción y reducción de las paradas de la máquina
- ✓ Mejora del control de calidad
- ✓ Reducción de los costes de mantenimiento



CMS active una interacción revolucionaria con su máquina CMS

Cms active es nuestra nueva interfaz. El operador puede gestionar fácilmente diferentes máquinas ya que el software de interfaz Cms active mantiene la misma apariencia, los mismos íconos y el mismo enfoque de interacción.

FACILIDAD DE USO

La nueva interfaz ha sido especialmente diseñada y optimizada para su uso inmediato a través de la pantalla táctil. Los gráficos y los iconos se han rediseñado para una navegación más fácil y cómoda.

ORGANIZACIÓN AVANZADA DE LA PRODUCCIÓN

Cms active permite configurar diferentes usuarios con diferentes roles y responsabilidades en función del uso de la máquina (por ejemplo: operador, técnico de mantenimiento, administrador, etc.).

También se pueden definir los turnos de trabajo en la máquina para luego definir actividades, productividad y eventos que hayan ocurrido en cada turno.

CALIDAD ABSOLUTA DE LA PIEZA ACABADA

Con Cms active, la calidad de la pieza acabada ya no se ve comprometida por herramientas gastadas. El nuevo Tool Life Determination System de Cms active envía mensajes de notificación a medida que se acerca el final de la vida útil de la herramienta y recomienda su sustitución en el momento más adecuado.

¿EQUIPAMIENTO? ¡NINGÚN PROBLEMA!

Cms active guía al operador durante la fase de configuración del cargador de herramientas, teniendo en cuenta también los programas a ejecutar.



LA GAMA DE CMS STONE TECHNOLOGY

PARA EL MECANIZADO DE LA PIEDRA

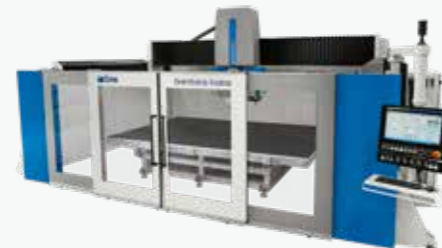
CORTADORAS DE 5 EJES



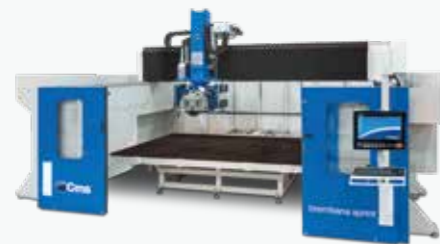
BREMBANA VENKON



BREMBANA KOSMOS



BREMBANA KRATOS



BREMBANA SPRINT



BREMBANA GIXA

CORTADORAS DE 5 EJES COMBINADAS



BREMBANA KOSMOS JET



BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET

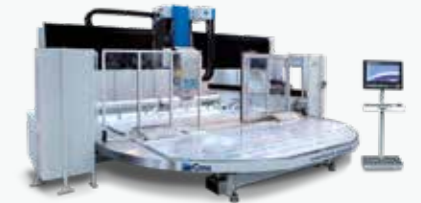
CENTROS DE TRABAJO CNC



BREMBANA ELECTA



BREMBANA SPEED



BREMBANA SPEED TR



BREMBANA KARTESIA



BREMBANA MAXIMA



BREMBANA G-REX

SISTEMAS DE CORTE POR CHORRO DE AGUA E INTENSIFICADORES DE PRESIÓN



BREMBANA EASYLINE



BREMBANA MILESTONE S



BREMBANA PROLINE



BREMBANA AQUATEC



BREMBANA JET POWER EVO



BREMBANA GREENJET EVO



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group