

brembana formax | brembana sprint | brembana gixa

Fresatrici a 5 assi



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.



CMS Stone Technology realizza soluzioni all'avanguardia nel settore della lavorazione del marmo e delle pietre naturali e composite. Con il marchio Brembana Macchine, CMS Stone Technology è stato negli anni '80 il primo produttore di un centro di lavoro per la pietra, grazie a un'idea del fondatore Pietro Aceti. **CMS Stone Technology** è da sempre un partner tecnologico affidabile nel progettare soluzioni uniche, per qualsiasi esigenza, nel mondo dell'edilizia, dell'architettura, della decorazione di interni ed esterni e ovunque sia richiesto l'utilizzo di manufatti in pietra e marmo.



brembana formax | brembana sprint | brembana gixa

APPLICAZIONI	4-5
BREMBANA FORMAX VANTAGGI TECNOLOGICI	6-7
BREMBANA SPRINT VANTAGGI TECNOLOGICI	8-9
BREMBANA GIXA VANTAGGI TECNOLOGICI	10-11
FRESATRICI COMBinate WATERJET VANTAGGI TECNOLOGICI	12-13
ACCESSORI	14-19
SOLUZIONI SPECIALI	20-21
SOFTWARE	22-23
DATI TECNICI	24-25
CMS CONNECT	26-27
CMS ACTIVE	28-29
LA GAMMA	30-31



APPLICAZIONI



arredamento | top bagno e cucina | intarsi e mosaici | soglie | scale e davanzali



arte funeraria | arredo urbano | architettura ed edilizia



Strong.

Modern.

Adaptable.

Reliable.

Technological solutions.

SMART machines for you production needs.

Fresatrici a 5 assi

BREMBANA FORMAX

VANTAGGI TECNOLOGICI

FRESA A PONTE CNC A 5 ASSI

La fresa a ponte brembana formax è un centro di taglio a controllo numerico a 5 assi interpolati, dotato di testa girevole e banco fisso, che le consentono di eseguire qualsiasi tipologia lavorazione su lastre di marmo, granito, pietra sintetica e ceramica, nonché masselli in pietra, quale tagli (rettilinei o sagomati, verticali o inclinati), profilature 3D e svuotature.

È una macchina altamente configurabile, pensata per rispondere a tutte le esigenze del laboratorio moderno:

- piani cucina
- top da bagno
- pannelli di rivestimento pareti (interne ed esterne)
- pavimentazione
- soglie, scale e davanzali
- arredo urbano

KEY BUYER BENEFITS

- + **Meccanica insuperabile:** la struttura di scorrimento del ponte su spalle separate in muratura o carpenteria garantisce robustezza e rigidità per lavorazioni impegnative e durata nel tempo della macchina.
- + **Precisione dei movimenti:** come garanzia di qualità tutti i movimenti sono garantiti da motori brushless accoppiati a riduttori ad alta precisione e avvengono su guide temprate e rettifiche con pattini a ricircolo di sfere.
- + **Tecnologia senza limiti:** la macchina può essere equipaggiata con un potente elettromandrino con attacco ISO 50 che, unitamente ai 5 assi interpolati, trasformano la macchina in un moderno e completo centro di lavoro a 5 assi.
- + **+33% di produttività senza più spostamenti manuali:** grazie al sistema a ventose è possibile spostare i pezzi tagliati automaticamente per ottimizzare il taglio della lastra e ridurre gli scarti di lavorazione.



BREMBANA SPRINT

VANTAGGI TECNOLOGICI

FRESA A PONTE CNC A 5 ASSI DI GRANDE DIMENSIONI

La fresa a ponte Sprint è un centro di taglio a controllo numerico a 5 assi interpolati, dotato di testa girevole e banco fisso, che consentono di eseguire qualsiasi tipologia lavorazione su lastra o massello, quali tagli (rettilinei o sagomati, verticali o inclinati), profilature 3D e svuotature. Può lavorare in passata piena o a incrementi e modellare manufatti di marmo, granito, pietra sintetica e ceramica.

La corsa maggiorata del ponte (4.250 mm) garantisce la possibilità di lavorare lastre di grandi dimensioni. È una macchina altamente configurabile, pensata per rispondere a tutte le esigenze dei laboratori di grande dimensione e con una richiesta di elevata produttività per:

- piani cucina
- top da bagno
- pannelli di rivestimento pareti (interne ed esterne)
- pavimentazione
- soglie, scale e davanzali
- arredo urbano

KEY BUYER BENEFITS

- + **Meccanica insuperabile:** la struttura di scorrimento del ponte su spalle separate in muratura o carpenteria garantisce robustezza e rigidità per lavorazioni impegnative e durata nel tempo della macchina.
- + **Precisione dei movimenti:** come garanzia di qualità tutti i movimenti sono garantiti da motori brushless accoppiati a riduttori ad alta precisione e avvengono su guide temprate e rettifiche con pattini a ricircolo di sfere.
- + **Tecnologia senza limiti:** la macchina può essere equipaggiata con un potente elettromandrino con attacco ISO 50 che, unitamente ai 5 assi interpolati, trasformano la macchina in un moderno e completo centro di lavoro a 5 assi.
- + **+33% di produttività senza più spostamenti manuali:** grazie al sistema a ventose è possibile spostare in modo automatico i pezzi tagliati per ottimizzare il taglio della lastra e ridurre gli scarti di lavorazione.



BREMBANA GIXA

VANTAGGI TECNOLOGICI

FRESA A PONTE CNC A 5 ASSI DI GRANDE DIMENSIONI

La fresa a ponte Brembana Gixa è un centro di taglio a controllo numerico a 5 assi interpolati, dotato di testa girevole e banco fisso, che consentono di eseguire qualsiasi tipologia lavorazione su lastra o massello, quali tagli (rettilinei o sagomati, verticali o inclinati), profilature 3D e svuotature. Può lavorare in passata piena o a incrementi e modellare manufatti di marmo, granito, pietra sintetica e ceramica.

La corsa maggiorata del ponte (4.250 mm) garantisce la possibilità di lavorare lastre di grandi dimensioni. L'eccezionale robustezza le consente di raggiungere una corsa asse Z pari a 1.400 mm con dischi fino a 1.200 mm di diametro, che la pongono ai vertici del settore.

KEY BUYER BENEFITS

- + **Meccanica insuperabile:** a struttura di scorrimento del ponte su spalle separate in muratura o carpenteria garantisce robustezza e rigidità per lavorazioni impegnative e durata nel tempo della macchina.
- + **Precisione dei movimenti:** come garanzia di qualità tutti i movimenti sono garantiti da motori brushless accoppiati a riduttori ad alta precisione e avvengono su guide temprate e rettificate con pattini a ricircolo di sfere.
- + **Tecnologia senza limiti:** la macchina può essere equipaggiata con un potente elettromandrino con attacco ISO 50 che, unitamente ai 5 assi interpolati, trasformano la macchina in un moderno e completo centro di lavoro a 5 assi.
- + **La soluzione ideale per la lavorazione del blocco:** l'eccezionale robustezza le consente di raggiungere una corsa asse Z pari a 1.400 mm con dischi fino a 1.200 mm di diametro, che la pongono ai vertici del settore.



FRESATRICI COMBinate WATERJET

VANTAGGI TECNOLOGICI

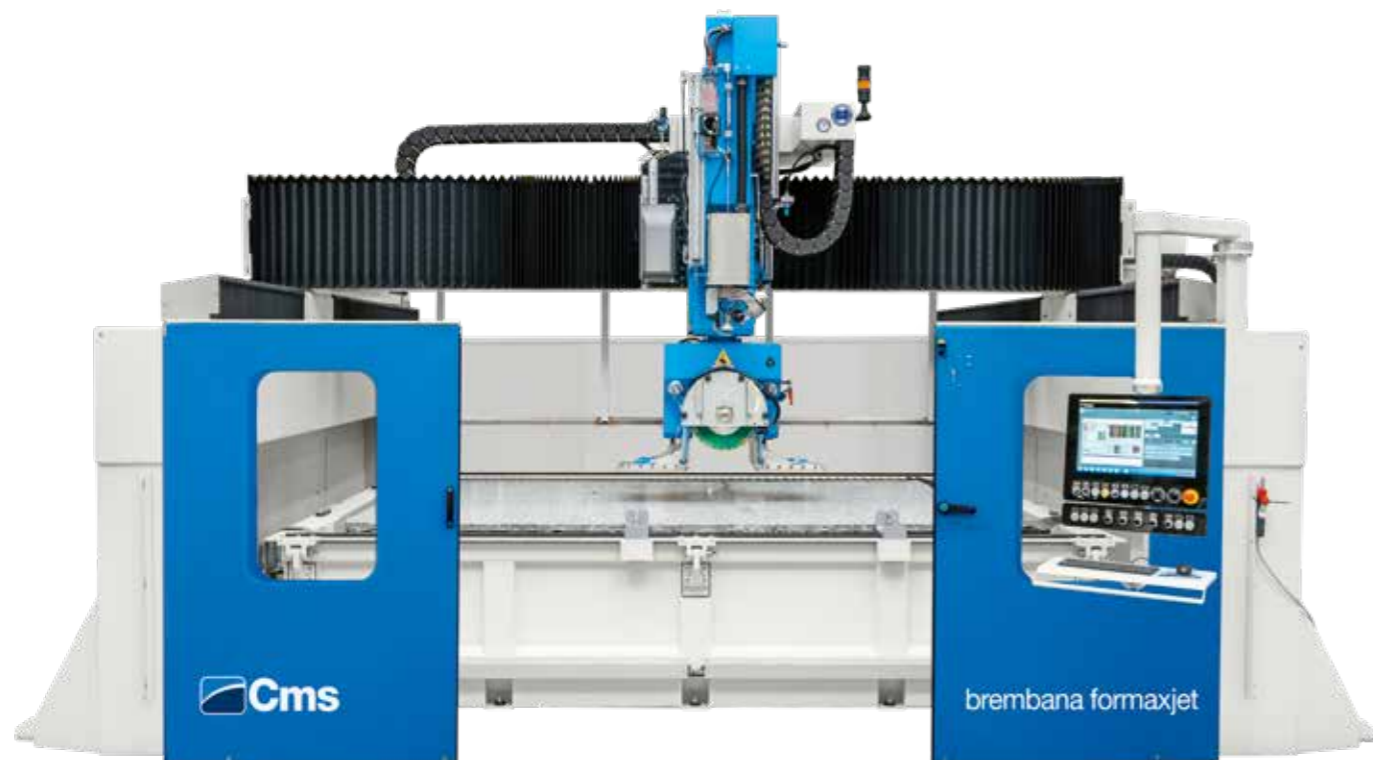
Le fresatrici combinate brembana formax jet e brembana sprint jet sono centri di taglio a controllo numerico a 5 assi interpolati, dotati di testa girevole e banco fisso, che consentono di eseguire qualsiasi tipologia di lavorazione su lastre di marmo, granito, pietra sintetica e ceramica, nonché masselli in pietra, quale tagli (rettilinei o sagomati, verticali o inclinati), profilature 3D e svuotature.

Le macchine sono inoltre equipaggiate con una testa di taglio a getto d'acqua abrasivo che, lavorando in combinazione con il disco diamantato, permette di automatizzare il taglio di lastre di pietra naturale e composita quando si presentano tagli interferenti ed angoli interni. La testa AWJ, solidale alla testa principale, consente inoltre di eseguire tagli di raggio variabile e di piccole dimensioni, impossibili da realizzare con il disco diamantato.

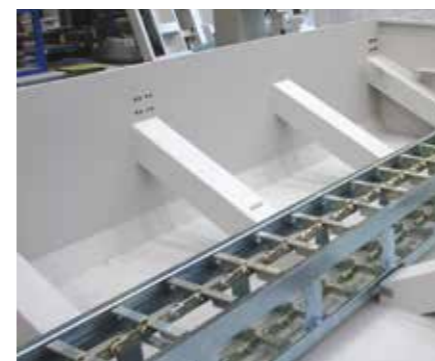
Sono macchine altamente configurabili, pensate per rispondere a tutte le esigenze dei laboratori di grande dimensione e con una richiesta di elevata produttività per piani cucina, top da bagno, pannelli di rivestimento pareti (interne ed esterne), pavimentazione, soglie, scale e davanzali e arredo urbano.

KEY BUYER BENEFITS

- + **Meccanica insuperabile:** La struttura di scorrimento del ponte su spalle separate in muratura o carpenteria garantisce **robustezza e rigidità** per lavorazioni impegnative e **durata nel tempo della macchina**.
- + **Easy Maintenance:** riduzione del **93% dei costi per la rimozione dell'abrasivo esausto** La vasca monolitica con **verniciatura ceramica anticorrosione** è compatibile con il sistema dragante Evo4 per la rimozione dell'abrasivo esausto, che **riduce del 93% i costi di manutenzione**.
- + **Tecnologia senza limiti:** Testa di taglio a 5 assi con tecnologia IKC. Efficace movimentazione della testa per **realizzare dei perfetti tagli inclinati** mediante il controllo della conicità e della deflessione del solco di taglio.
- + **+33% di produttività senza più spostamenti manuali:** Grazie al sistema a ventose è possibile **spostare in modo automatico i pezzi tagliati** per ottimizzare il taglio della lastra e ridurre gli scarti di lavorazione.



ACCESSORI MACCHINE COMBinate



Sistema dragante "no maintenance" per la rimozione automatica dell'abrasivo esausto. Il sistema di evacuazione abrasivo, all'interno della vasca, è protetto sia da cestelli per la raccolta degli sfridi di lavorazione che da una gabbia metallica. La vasca è sempre predisposta per poter installare in un secondo momento tutto il gruppo draga.



Testa di taglio a 5 assi con tecnologia IKC - Intelligent Kerf Compensation - Efficace movimentazione della testa per realizzare dei tagli inclinati e controllare la conicità del solco di taglio.



Banco ribaltabile idraulico per facilitare il carico verticale delle lastre.



Tramoggia elettronica per il controllo automatico della portata di abrasivo. Se il flusso di abrasivo si dovesse interrompere per qualsiasi motivo, il sistema verrà automaticamente arrestato per prevenire danni alla testa di taglio o rovinare il materiale. In aggiunta un sensore del vuoto collegato alla camera di miscelazione rileva costantemente variazioni nell'adduzione di abrasivo al getto d'acqua, fornendo in tempo reale informazioni sullo stato di usura della testa di taglio.



Propulsore di abrasivo da 330 kg di capacità per l'alimentazione dell'abrasivo equipaggiato con due serbatoi: uno con una capacità di 330 kg di capacità e un altro, pressurizzato, per alimentare la testa di taglio (dosatore elettronico). Disponibile anche la versione a doppio stadio da 2000 kg che consente di portare a termine lavori lunghi senza interruzioni dovute a mancanza di abrasivo con conseguente danneggiamento del materiale.

ACCESSORI

Elettromandrino gestito da inverter che consente la regolazione del nr. di giri da 0 a 6.000 rpm. Consente l'utilizzo di utensili diamantati quali frese a candela o foretti. Il cambio utensile è manuale.



Dischi diamantati con diametro fino a 1.200 mm (disponibile solo per modello Brembana Gixa)



Cambio utensile magnetico per foretti con magazzino dedicato a 6 posizioni.



Caricatrice automatica a ventose scorrevole su binari, per il prelievo di lastre di pietra da un pallet portalastre verticale, successivo ribaltamento in posizione orizzontale per l'invio nella linea di lavorazione. Soluzione applicabile anche per versione a tappeto.

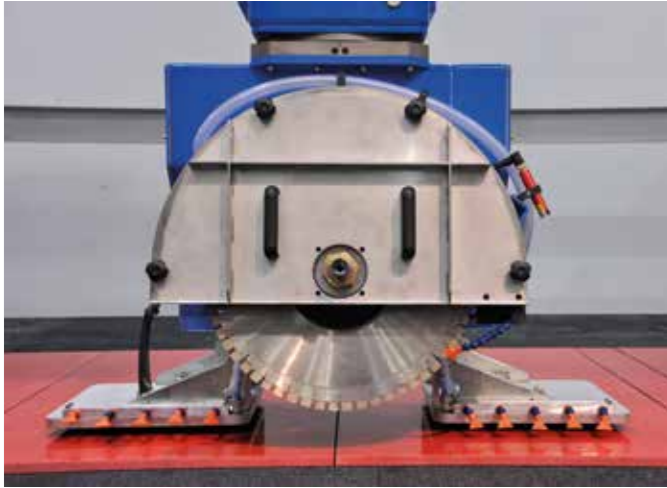
Potente elettromandrino iso 50 - 13 kw con cambio automatico dell'utensile (disponibile solo per modelli Brembana Formax e Brembana Sprint), per trasformare la fresa a ponte in un centro di lavoro universale estremamente versatile.



Asse z fino a 1.400 mm per garantire la lavorazione di pezzi di altissimo spessore (disponibile solo per modello Brembana Gixa).



ACCESSORI



Manipolatore a ventose con portata fino a 500 kg (opzionale 1.000 kg per modelli Brembana Sprint e Brembana Gixa), che garantisce lo spostamento di pezzi anche di elevato spessore.

Piatti frankfurt \varnothing 300 mm per il trattamento delle superfici di pietra naturale.



Sono disponibili una vasta gamma di tavole, fisse o ribaltabili, con piano di lavoro in legno / gomma e alluminio.



Spalle in carpenteria metallica.



Gamma di torni in grado di soddisfare tutte le esigenze del laboratorio: \varnothing 700 mm – 700 kg / \varnothing 1.200 mm – 5.000 kg / \varnothing 1.500 mm – 10.000 kg

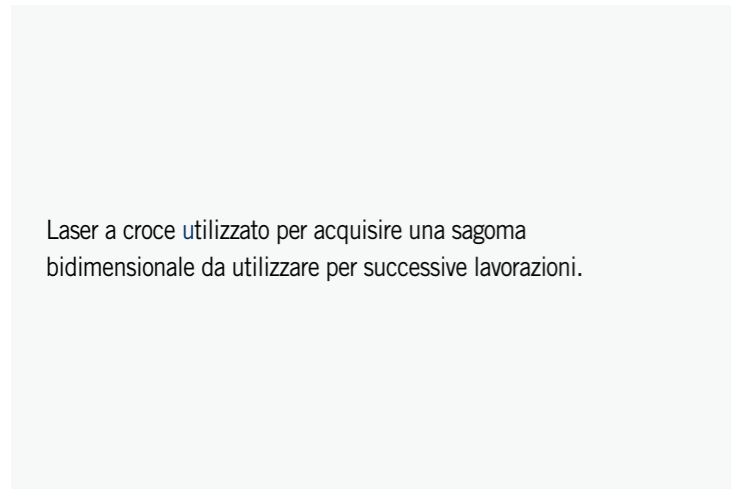
Tastatore spessore lastra per il rilevamento automatico dello spessore del pezzo di pietra o ceramica.



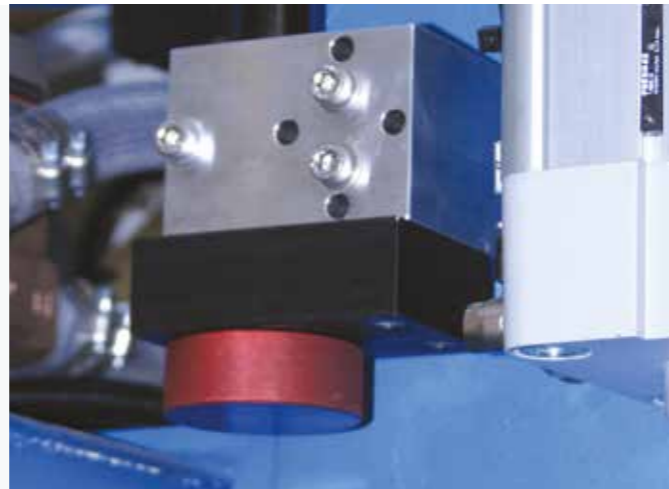
ACCESSORI



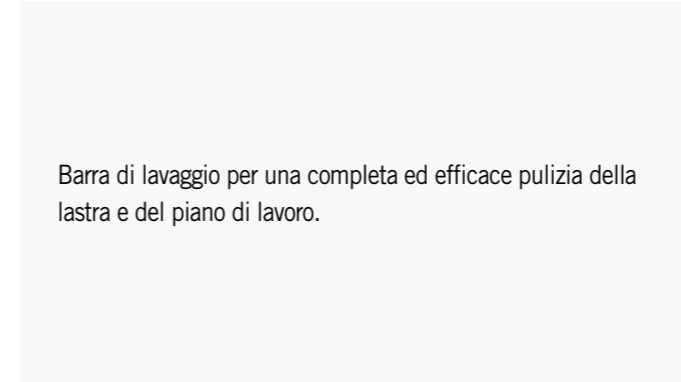
Presetting disco per misurare il diametro del disco e la lunghezza delle frese / foretti.



Laser a croce utilizzato per acquisire una sagoma bidimensionale da utilizzare per successive lavorazioni.



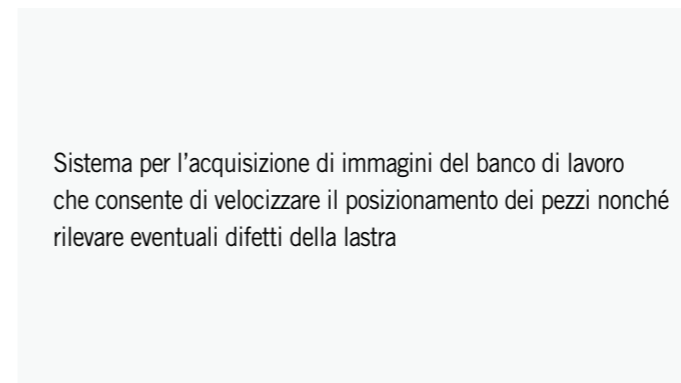
Pulsantiera remotata per controllo fino a 6 assi che consente di operare vicino al piano di taglio e di impostare multiorigini.



Barra di lavaggio per una completa ed efficace pulizia della lastra e del piano di lavoro.



Unità di taglio da sotto per la realizzazione di incisioni sulla faccia inferiore della lastra, in modo da poter inserire i rinforzi per i top cucina. Espandibile anche con unità di foratura da sotto, per la realizzazione di fori ciechi dedicati ai fissaggi per i top cucina/bagno. Le operazioni sono gestite in automatico dalla macchina e richiedono l'impiego del manipolatore a ventose



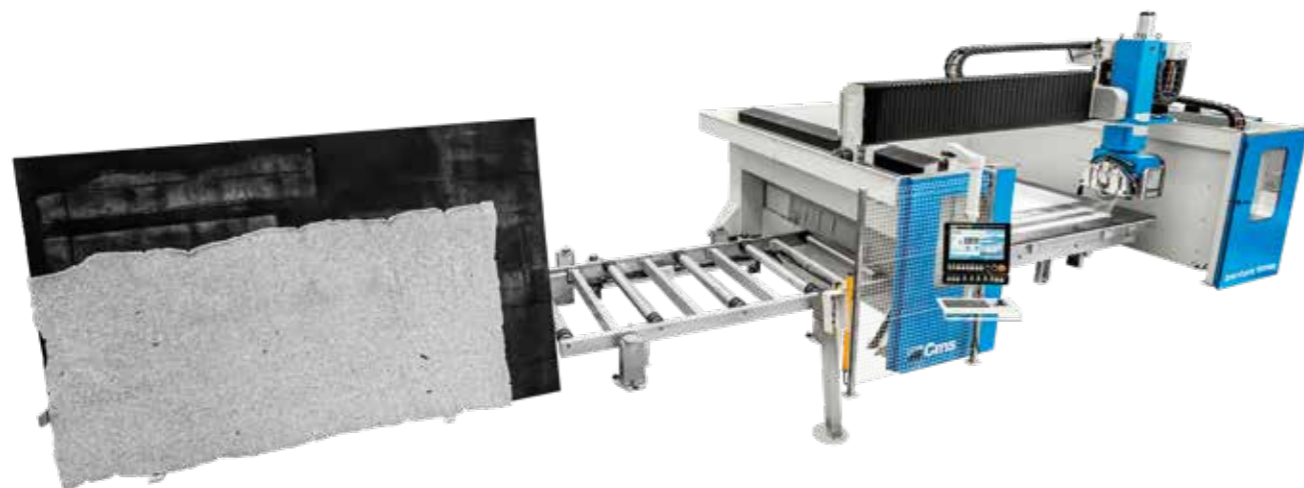
Sistema per l'acquisizione di immagini del banco di lavoro che consente di velocizzare il posizionamento dei pezzi nonché rilevare eventuali difetti della lastra



CMS BREMBANA
BAR CODE SCANNING SYSTEM
TEST N°23
CNC CUTTING ON SPRINT
1 25002 74153 0

Lettoresi codici a barre fornito completo di software dedicato per la lettura del codice e richiamo del programma di lavorazione

SOLUZIONI SPECIALI



SOLUZIONE CON CAMBIO PALLET PER FRESATRICI

(Bremana Formax / Bremana Sprint DUAL): Linea di taglio composta da un sistema di scambio automatico dei banchi di lavoro, che consente di caricare fuori macchina la lastra da tagliare mentre la macchina sta tagliando un'altra lastra. Questo sistema consente di abbattere i tempi di carico / scarico, innalzando la produttività della macchina



SOLUZIONE CON CAMBIO PALLET PER FRESATRICI COMBinate

(Bremana Formax Jet / Bremana Sprint Jet PT): Linea di taglio composta da un sistema di scambio automatico dei banchi di lavoro, che consente di caricare fuori macchina la lastra da tagliare mentre la macchina sta tagliando un'altra lastra. Questo sistema consente di abbattere i tempi di carico / scarico, innalzando la produttività della macchina

COMPARAZIONE PRODUTTIVITÀ (8 ORE LAVORATIVE)

	METRI QUADRI TAGLIATI	LASTRE TAGLIATE
BREMANA FORMAX JET / SPRINT JET	81	15
BREMANA FORMAX JET / SPRINT JET PT	151	28

I dati mostrati sono puramente indicativi e possono variare in base alla tipologia di materiale, spessore, disco usato, pompa HP e altri fattori non dipendenti direttamente dalla macchina



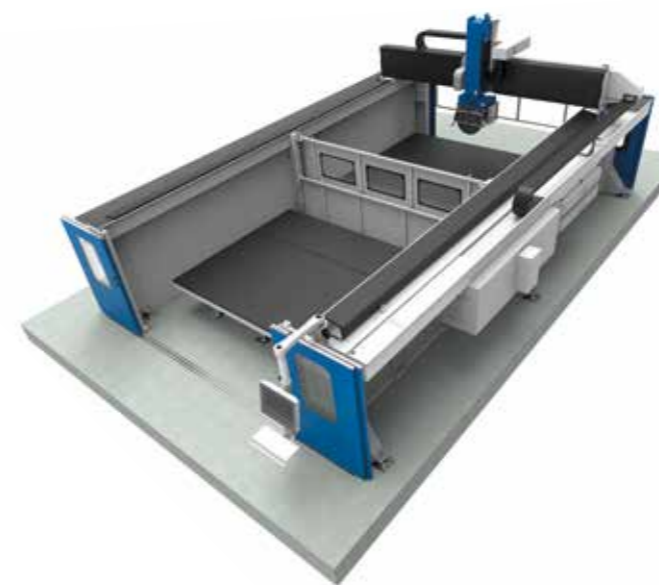
SOLUZIONE CON TAPPETO

(Bremana Formax / Bremana Sprint BT): Linea di taglio composta da un piano di lavoro a tappeto; può essere configurata con sistemi automatici di carico / scarico per una completa automazione del processo, innalzando la produttività della macchina

COMPARAZIONE PRODUTTIVITÀ (8 ORE LAVORATIVE)

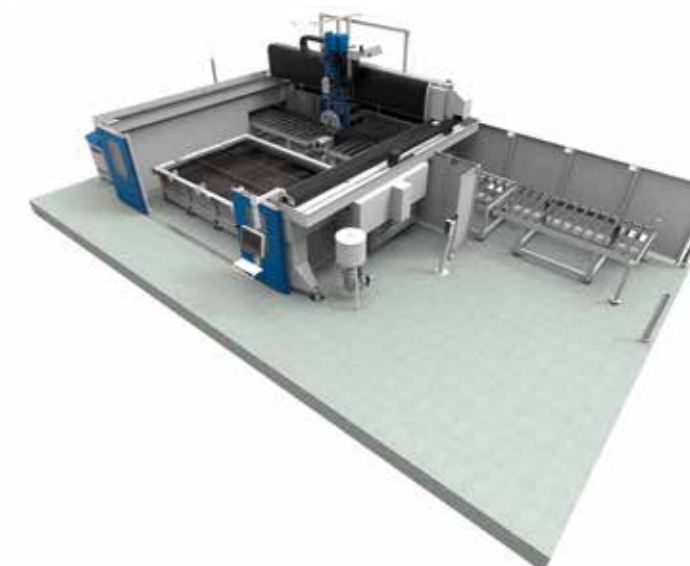
	METRI QUADRI TAGLIATI	LASTRE TAGLIATE
BREMANA FORMAX / SPRINT	124	23
BREMANA FORMAX / SPRINT DUAL	211	39
BREMANA FORMAX / SPRINT BT	243	45

I dati mostrati sono puramente indicativi e possono variare in base alla tipologia di materiale, spessore, disco usato, pompa HP e altri fattori non dipendenti direttamente dalla macchina



SOLUZIONE PER LA LAVORAZIONE IN PENDOLARE

(Bremana Formax / Bremana Sprint / Bremana Gixa): La fresa a ponte è posizionata su vie di corsa di lunghezza adeguata alle necessità del cliente, permettendo alla macchina di lavorare in una zona mentre l'operatore si trova nell'altra zona in completa sicurezza. Questo sistema consente di abbattere al minimo i tempi di carico / scarico, innalzando la produttività della macchina.



SOLUZIONE PER LO SCARICO AUTOMATICO DEI PEZZI

(Bremana Formax / Bremana Sprint / Bremana Gixa): La fresa a ponte, dopo il taglio dei pezzi su banco di lavoro, li preleva in automatico col manipolatore a ventose e li scarica sulla rulliera posteriore, per farli avanzare nella linea di produzione alle lavorazioni successive. Questa soluzione è disponibile anche per le macchine combinate.

BREMBANA FORMAX / SPRINT / GIXA SOFTWARE

Le frese a ponte CMS lavorano grazie ai software di programmazione SMART SAW ed EASYSTONE.

SMART SAW

Installato a bordo del PC come interfaccia operatore, consente l'utilizzo della macchina in modalità manuale, semiautomatica o automatica. Attraverso comandi semplici ed intuitivi possono essere realizzati tagli singoli, multipli, circolari, orizzontali e parametrici; esistono inoltre funzioni dedicate al taglio automatico di piastrelle, velette (sia a 90° che a 45°), copiatura di dime e spianatura.

Moduli aggiuntivi consentono di eseguire lavorazioni avanzate quali fresature, profilature 3D (lineari o in curva) e lucidatura di lastre.

Se la macchina è equipaggiata con un sistema automatico di acquisizione dell'immagine lastra il software consente di eseguire il nesting dei pezzi direttamente sulla lastra da lavorare.

Se la macchina è equipaggiata con manipolatore a ventose il software consente di ottimizzare la sequenza di tagli al fine di ridurre al minimo gli scarti di lavorazione e l'intervento dell'operatore.

EASYSTONE

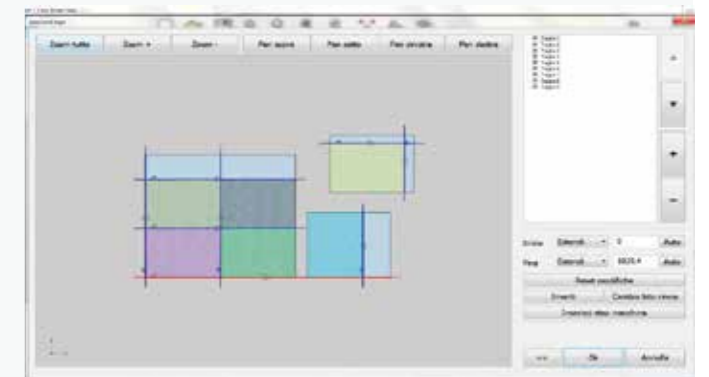
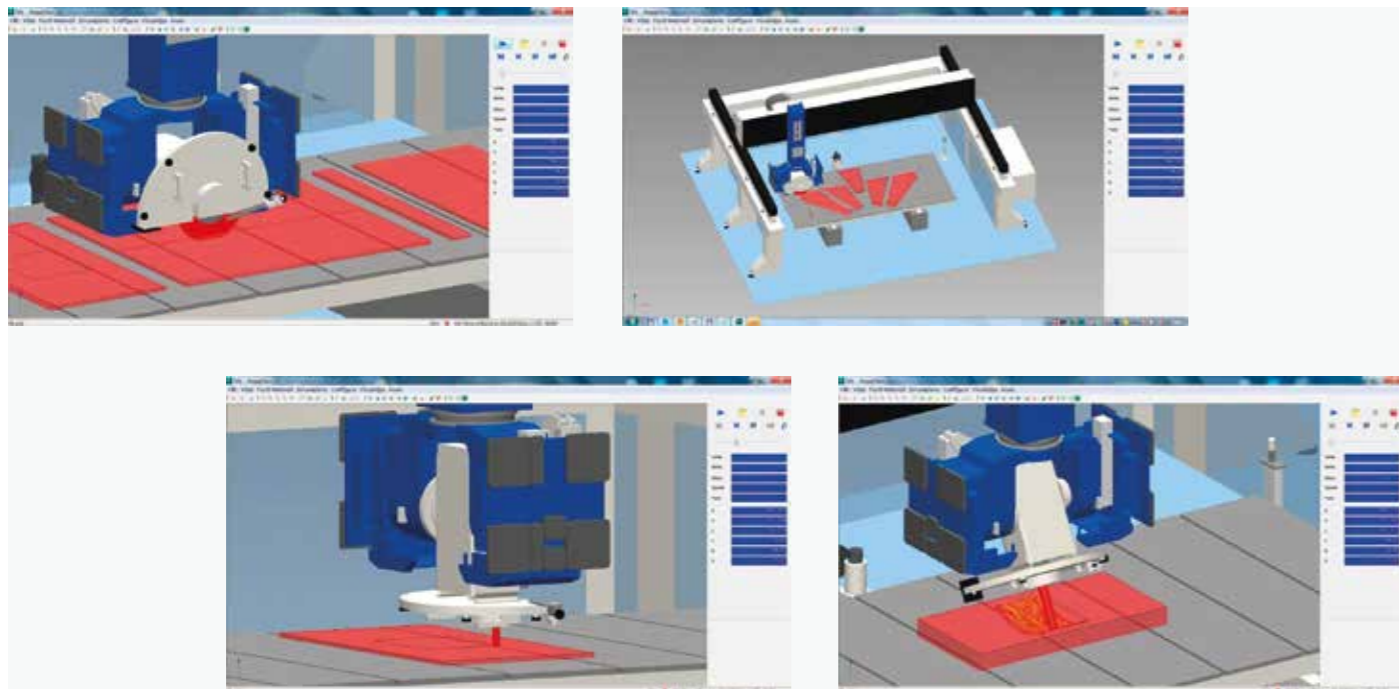
EasySTONE è un potente software CAD/CAM, personalizzato sui centri di lavoro CMS e dedicato al settore della lavorazione dei materiali lapidei.

Il software consente di disegnare liberamente (mediante apposito CAD nativo) e importare files 2D e 3D nei formati DXF, IGES, STL, STEP, SAT e RHINO.

Si possono definire molteplici lavorazioni quali forature, fresature, profilature, lucidature, incisioni/scritture e svuotature mediante disco o mediante utensile; viene generata una simulazione 3D del processo che mostra tutti i movimenti della macchina durante la lavorazione, permettendo all'operatore di visualizzare in anteprima il lavoro che andrà eseguito.

Nel caso in cui la macchina fosse equipaggiata con manipolatore a ventose, il modulo nesting aiuta ad ottimizzare il posizionamento dei pezzi e a generare il programma di taglio, che li sposta in modo totalmente automatico consentendo l'esecuzione anche di tagli interferenti tra loro. Questo accessorio consente quindi di minimizzare gli scarti di lavorazione senza fermare la macchina, aumentando la produttività della stessa.

L'applicativo software DDX Photo, installato a bordo del PC della macchina, acquisisce tramite fotocamera digitale l'immagine reale della lastra, consente di definirne l'area utile di taglio e di evidenziare i difetti del materiale permettendo all'operatore di isolare tali aree dai pezzi da tagliare e di gestire la continuità delle venature.



DATI TECNICI

BREMBANA FORMAX: DATI TECNICI	
CORSA ASSE X	3800 mm
CORSA ASSE Y	2550 ÷ 7200 mm
CORSA ASSE Z	700 mm
DIAMETRO DISCO	350 ÷ 625 mm (optional 825 mm)
MOTORE	18,5 KW 25,5 KW
ROTAZIONE MOTORE	0÷5000 giri/min (optional 0÷6000 giri/min)
ELETTROMANDRINO (OPTIONAL)	13 KW - 0÷8000 giri/min ISO 50
MASSIMO SPESSORE LAVORABILE (CON DISCO 625 mm IN VERTICALE)	200 mm
MASSIMO SPESSORE LAVORABILE (CON DISCO 45° DI 625 mm)	130 mm
ROTAZIONE TESTA (4° ASSE)	± 270° (540°)
INCLINAZIONE TESTA (5° ASSE)	+8° -90°
DIMENSIONE BANCO DI LAVORO	3600x2500 mm
SPAZIO MINIMO PER INSTALLAZIONE	6560x4680x3490 mm*

* = Dimensioni maggiori disponibili su richiesta

BREMBANA SPRINT: DATI TECNICI	
CORSA ASSE X	4250 mm
CORSA ASSE Y	2550 ÷ 7200 mm
CORSA ASSE Z	600 mm (optional 900 mm)
DIAMETRO DISCO	350 ÷ 625 mm (optional 825 mm)
MOTORE	18,5 KW
ROTAZIONE MOTORE	0÷5000 giri/min (optional 0÷6000 giri/min)
ELETTROMANDRINO (OPTIONAL)	13 KW - 0÷8000 giri/min ISO 50
MASSIMO SPESSORE LAVORABILE (CON DISCO 625 mm IN VERTICALE)	200 mm
MASSIMO SPESSORE LAVORABILE (CON DISCO 45° DA 625 mm)	130 mm
ROTAZIONE TESTA (4° ASSE)	± 270° (540°)
INCLINAZIONE TESTA (5° ASSE)	+8° -90°
DIMENSIONE BANCO DI LAVORO	4200x2500 mm
SPAZIO MINIMO PER INSTALLAZIONE	7700x4680x3780 mm *

* = Dimensioni maggiori disponibili su richiesta

BREMBANA GIXA: DATI TECNICI	
CORSA ASSE X	4250 mm
CORSA ASSE Y	3000 ÷ 7000 mm
CORSA ASSE Z	900 mm (optional 1400 mm)
DIAMETRO DISCO	400 ÷ 1200 mm
MOTORE	25,5 KW 28,5 KW 31,2 KW
ROTAZIONE MOTORE	0÷5000 giri/min (optional 0÷6000 giri/min)
SPESSORE MASSIMO LAVORABILE (CON DISCO DA 1200 mm IN VERTICALE)	440 mm
SPESSORE MASSIMO LAVORABILE (CON DISCO DA 1200 mm A 45°)	315 mm
ROTAZIONE TESTA (4° ASSE)	± 270° (540°)
INCLINAZIONE TESTA (5° ASSE)	+8° -90°
DIMENSIONE BANCO DI LAVORO	4200x2500 mm*
SPAZIO MINIMO PER INSTALLAZIONE	7700x5360x4430 mm*

* = Dimensioni maggiori disponibili su richiesta

SEGATRICI COMBinate WATERJET		
DATI TECNICI	BREMBANA FORMAX JET	BREMBANA SPRINT-JET
CORSA ASSE X	3800 mm	4250 mm
CORSA ASSE Y	2550 ÷ 7200 mm	2550 ÷ 7200 mm*
CORSA ASSE Z	700 mm	600 mm
DIAMETRO DISCO	350 ÷ 625 mm	350 ÷ 625 mm
MOTORE	18,5 KW	18,5 KW
ROTAZIONE MOTORE	0÷5000 giri/min (optional 0÷6000 giri/min)	0÷5000 giri/min (optional 0÷6000 giri/min)
MASSIMO SPESSORE LAVORABILE (CON DISCO IN VERTICALE)	200 mm	200 mm
MASSIMO SPESSORE LAVORABILE (CON DISCO 45°)	130 mm	130 mm
ROTAZIONE TESTA (4° ASSE)	± 270° (540°)	± 270° (540°)
INCLINAZIONE TESTA (5° ASSE)	+8° -90°	+8° -90°
DIMENSIONE BANCO DI LAVORO	4000x2000 mm*	4000x2000 mm*
INTENSIFICATORE AD ALTA PRESSIONE	45 KW	45 KW

* = Dimensioni maggiori disponibili su richiesta

CMS connect è la piattaforma IoT perfettamente integrata con le macchine cms di ultima generazione

CMS Connect è in grado di offrire micro servizi personalizzati attraverso l'uso di App IoT che supportano le attività quotidiane degli operatori del settore, migliorando la disponibilità e l'utilizzo di macchine o impianti. I dati raccolti dalle macchine in tempo reale diventano informazioni utili per **aumentare la produttività delle macchine, ridurre i costi operativi e di manutenzione, ridurre i costi energetici.**

APPLICAZIONI

SMART MACHINE: monitoraggio continuo del funzionamento della macchina, con informazioni su:

Status: overview sugli stati della macchina. Permette di verificare la disponibilità della macchina per identificare eventuali colli di bottiglia nel flusso produttivo.

Monitoring: visualizzazione istantanea, live, del funzionamento della macchina, dei suoi componenti, dei programmi in esecuzione e dei potenziometri;

Production: lista dei programmi macchina eseguiti in un determinato arco temporale con tempo best e medio di esecuzione;

Alarms: warning attivi e storici.

SMART MAINTENANCE

Questa sezione fornisce un **primo approccio alla manutenzione predittiva** inviando notifiche quando i componenti della macchina segnalano uno stato di potenziale criticità associato al raggiungimento di una determinata soglia. In questo modo è possibile **intervenire e programmare gli interventi di manutenzione, senza fermare la produzione.**

SMART MANAGEMENT

Sezione dedicata alla presentazione di KPI per tutte le macchine connesse alla piattaforma.

Gli indicatori forniti valutano disponibilità, produttività ed efficienza della macchina e la qualità del prodotto.

MASSIMA SICUREZZA

Utilizzo del protocollo di comunicazione standard OPCUA che garantisce il criptaggio dei dati a livello Edge di interfaccia. I livelli Cloud e DataLake rispondono a tutti i requisiti di cyber-security allo stato dell'arte. I dati del cliente sono cifrati ed autenticati per garantire la totale protezione delle informazioni sensibili.

VANTAGGI

- ✓ Ottimizzazione delle performance produttive
- ✓ Diagnostica a supporto dell'ottimizzazione della garanzia dei componenti
- ✓ Aumento della produttività e riduzione dei fermi macchina
- ✓ Miglioramento del controllo della qualità
- ✓ Riduzione dei costi di manutenzione



CMS active un'interazione rivoluzionaria con la tua macchina CMS

Cms active è la nostra nuova interfaccia. L'operatore può facilmente gestire macchine diverse poiché i software di interfaccia Cms active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Cms active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...).

È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con Cms active la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio da utensili usurati. Il nuovo Tool Life Determination system di Cms active invia messaggi di notifica all'avvicinarsi del termine della vita utile dell'utensile e ne consiglia la sostituzione al momento più opportuno.

ATTREZZAGGIO? NESSUN PROBLEMA!

Cms active guida l'operatore durante la fase di attrezzaggio del magazzino utensili tenendo conto anche dei programmi da eseguire.

 **Cms**
glass technology

LA GAMMA DI CMS STONE TECHNOLOGY

PER LA LAVORAZIONE DELLA PIETRA

FRESATRICI A 5 ASSI



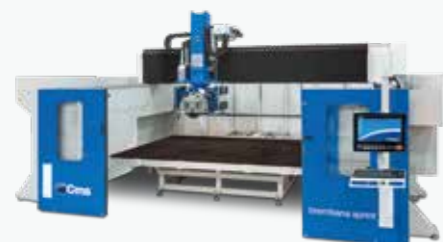
BREMBANA VENKON



BREMBANA KOSMOS



BREMBANA KRATOS



BREMBANA SPRINT



BREMBANA GIXA

FRESATRICI A 5 ASSI COMBinate



BREMBANA KOSMOS JET



BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET

CENTRI DI LAVORO



BREMBANA ELECTA



BREMBANA SPEED



BREMBANA SPEED TR



BREMBANA KARTESIA



BREMBANA MAXIMA



BREMBANA G-REX

SISTEMI PER IL TAGLIO A GETTO D'ACQUA E INTENSIFICATORI DI PRESSIONE



BREMBANA EASYLINE



BREMBANA MILESTONE S



BREMBANA PROLINE



BREMBANA AQUATEC



BREMBANA JET POWER EVO



BREMBANA GREENJET EVO



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**  **group**