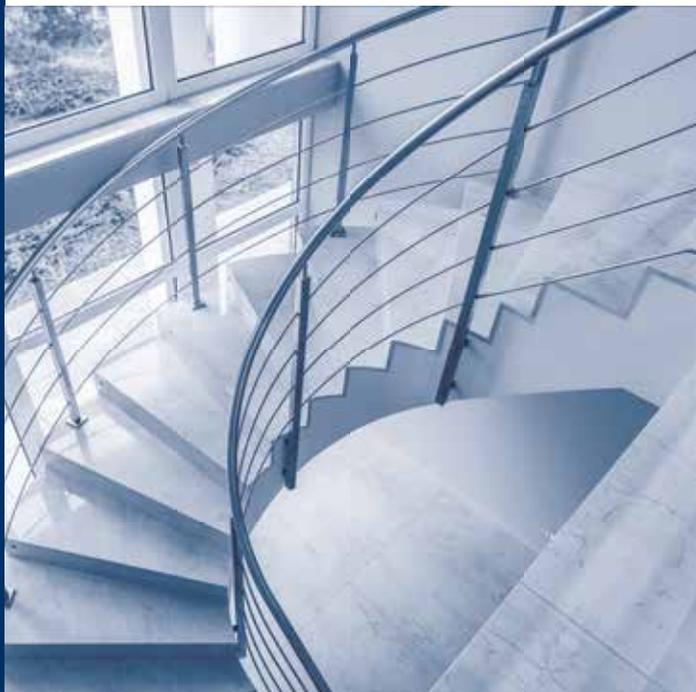


brembana electa

Обрабатывающие центры на базе 3/4 осей



Компания CMS входит в состав SCM Group, мирового лидера в области технологий обработки различных материалов: дерева, пластмассы, стекла, камня, металла, композитных материалов. Фирмы, входящие в Группу, во всем мире выступают как надежные партнеры, работающие в основных отраслях обрабатывающей промышленности в различных областях экономики: от производства мебели до строительства, от автомобилестроения до аэрокосмической отрасли, от судостроения до обработки пластиковых материалов. SCM Group поддерживает и координирует разработку превосходных промышленных систем, относящихся к трем основным высокоспециализированным секторам, в которых работают более 4000 человек на 5 континентах. SCM Group представляет самый прогрессивный опыт в проектировании и изготовлении машин и комплектующих для обрабатывающей промышленности.

CMS SpA выпускает оборудование и системы для обработки композитных материалов, углепластика, алюминия, легких сплавов, пластмассы, стекла, камня и металлов. Предприятие появилось в 1969 году благодаря замыслу Пьетро Ачети с целью предложения персонализированных и передовых решений, основанных на углубленном изучении процессов на производстве клиента. Выдающиеся технологические инновации, созданные за счет крупных капиталовложений в исследования и разработки, а также приобретения ведущих предприятий, обеспечили постоянный рост в различных отраслях.



CMS Stone Technology реализует передовые решения в сфере обработки мрамора, натурального камня и композитных материалов. В 1980-х предприятие CMS Stone Technology под брендом «Brembana Macchine» стало первым создателем камнеобрабатывающего центра благодаря идеям своего основателя Пьетро Ачети. **CMS Stone Technology** — это всегда надежный технологический партнер, когда речь идет о проектировании уникальных решений для любых нужд в области строительства, архитектуры, обустройства интерьеров и открытых площадок, а также повсюду, где необходимо использовать изделия из камня и мрамора.

brembana electa

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ	4-5
ВРЕМБАНА ЕЛЕСТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА	6-7
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	8-9
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ	10-11
ВРЕМБАНА ЕЛЕСТА РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	12-13
CMS CONNECT	14-15
CMS ACTIVE	16-17
АССОРТИМЕНТ	18-19



СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ



столешницы для ванных комнат и кухонь | погребальное искусство | бассейны | скульптура | пороги, лестницы и подоконники



архитектура и строительство | инкрустация и мозаика | камин



Effective.

Accurate.

Suitable.

Your solutions.

The **EASY** way for stone processing.

Обрабатывающие центры на базе 3/4 осей

BREMBANA ELECTA

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

ПОЛНОСТЬЮ ИНТЕГРИРОВАННЫЙ КОМПАКТНЫЙ МОНОБЛОЧНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С 3-4 ИНТЕРПОЛИРОВАННЫМИ ОСЯМИ

Brembana electa — это обрабатывающий центр с числовым программным управлением и 3-4 интерполированными осями для обработки плит и блоков из мрамора, гранита, искусственного камня и керамики. Он может быстро и точно выполнять любые виды контурной обработки кромок (черновую или полированную), фрезерование, сверление, зенкерование, прорезку карманов, барельефов и надписей.

Цельная конструкция и полная интеграция ограждений, раздвижных дверей, баков для сбора воды, систем и электрической панели делают станок electa самым компактным обрабатывающим центром с наилучшим соотношением размеров заготовки и габаритов станка в линейке cms stone technology.

Рабочий стол Metal Synthetic Technology - MST, внедренный вместо традиционного алюминиевого рабочего стола, благодаря своей высокой инерционности и большой толщине гасит вибрации, способствуя улучшению качества отделки поверхности и повышению общего качества обработки.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЕЙ

- + **Производительность:** самая высокая в своем классе благодаря перемещению осей до 72 м/мин
- + **+15% рабочей зоны:** больше пространства для ваших проектов по сравнению со среднерыночными показателями.
- + **Отделка без компромиссов:**тяжелая цельная конструкция и гашение вибраций позволяют достичь наилучших результатов при выполнении всех операций обработки.



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Трехпозиционная поворотная головка для обработки наклонных сушилок для кухонных столешниц. Наклоня рабочий блок, можно выполнять демонтаж наклонной поверхности в обоих направлениях (вправо и влево)



БАКИ РЕЦИРКУЛЯЦИИ ВОДЫ

Станок Elesta оснащен внешним баком рециркуляции воды для обработки объемом 580 л и баком для воды, используемой жидкостно-кольцевым вакуумным насосом, необходимым для отвода тепла и осаждения твердых частиц. Баки расположены под основанием, что позволяет минимизировать габаритные размеры обрабатываемого центра.

Поворотная ось С (4-ая ось) со скоростью вращения в быстром режиме 9000°/мин позволяет использовать конические приводы с непрерывным вращением на 360°.

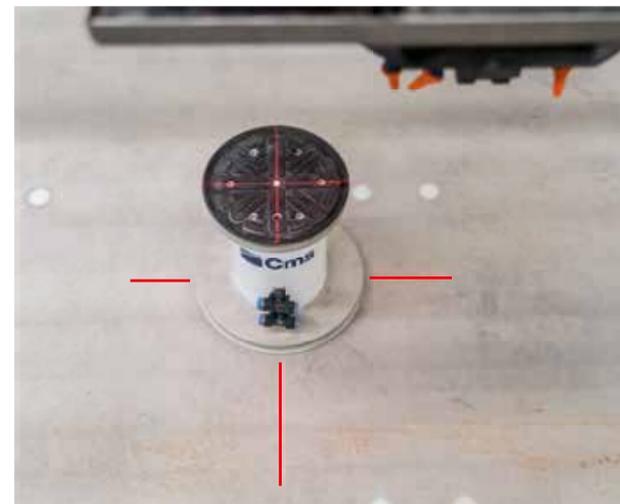


ТОЛЩИНОМЕР

Толщиномер для определения фактической толщины обрабатываемой плиты, обеспечивающий идеальное исполнение заготовки.



Угловой привод с углом 90° для плоских, чашечных и полировальных кругов.



ЛАЗЕРНЫЙ КРЕСТООБРАЗНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

С помощью этого устройства Elesta облегчает размещение присосок и отметок, сводя к минимуму непроизводительное время подготовки рабочего стола.

SOFTWARE

EASYSTONE

EasySTONE — это программное обеспечение САПР/АСУТП, специально созданное для центров CMS Stone Technology и предназначенное для камнеобрабатывающей отрасли. Позволяет управлять всеми аспектами, связанными с обработкой на основе ЧПУ.

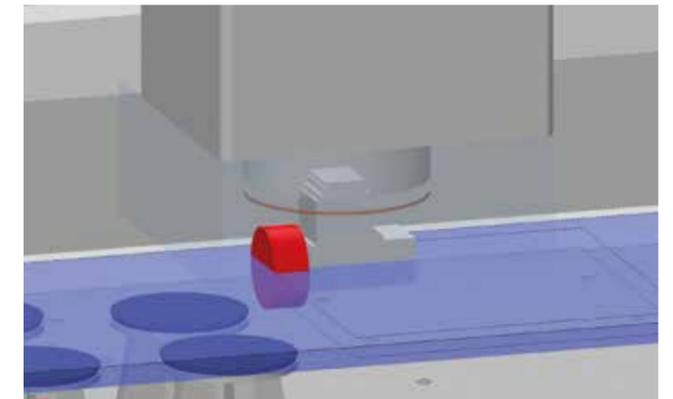
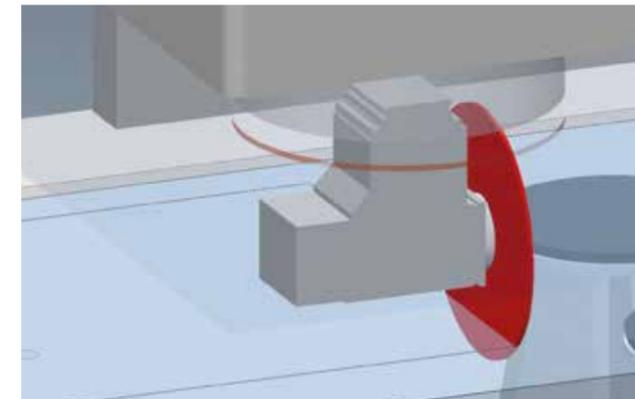
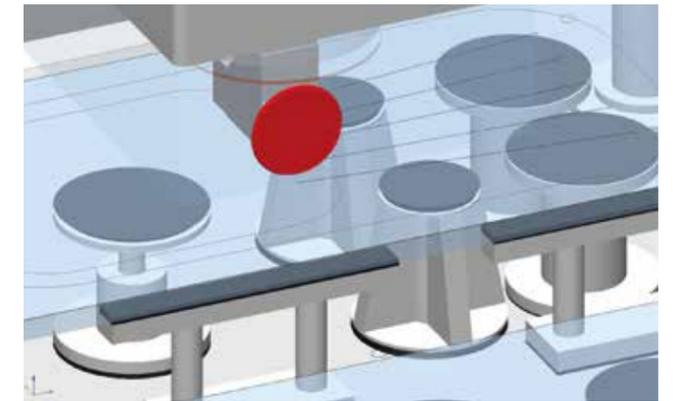
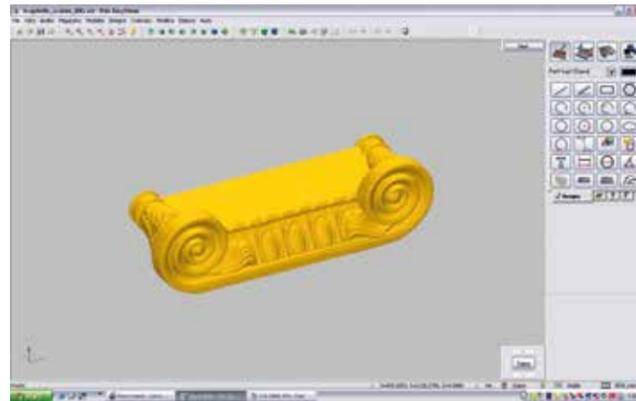
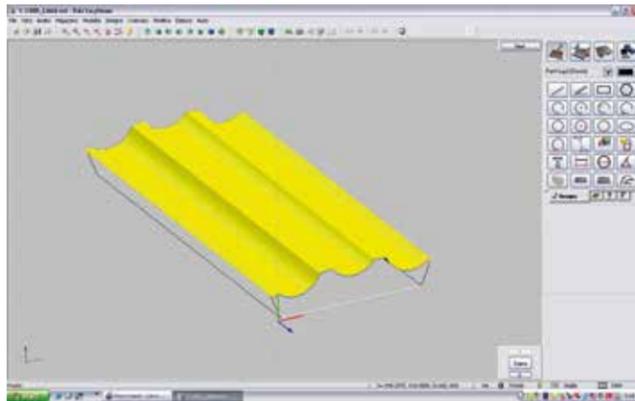
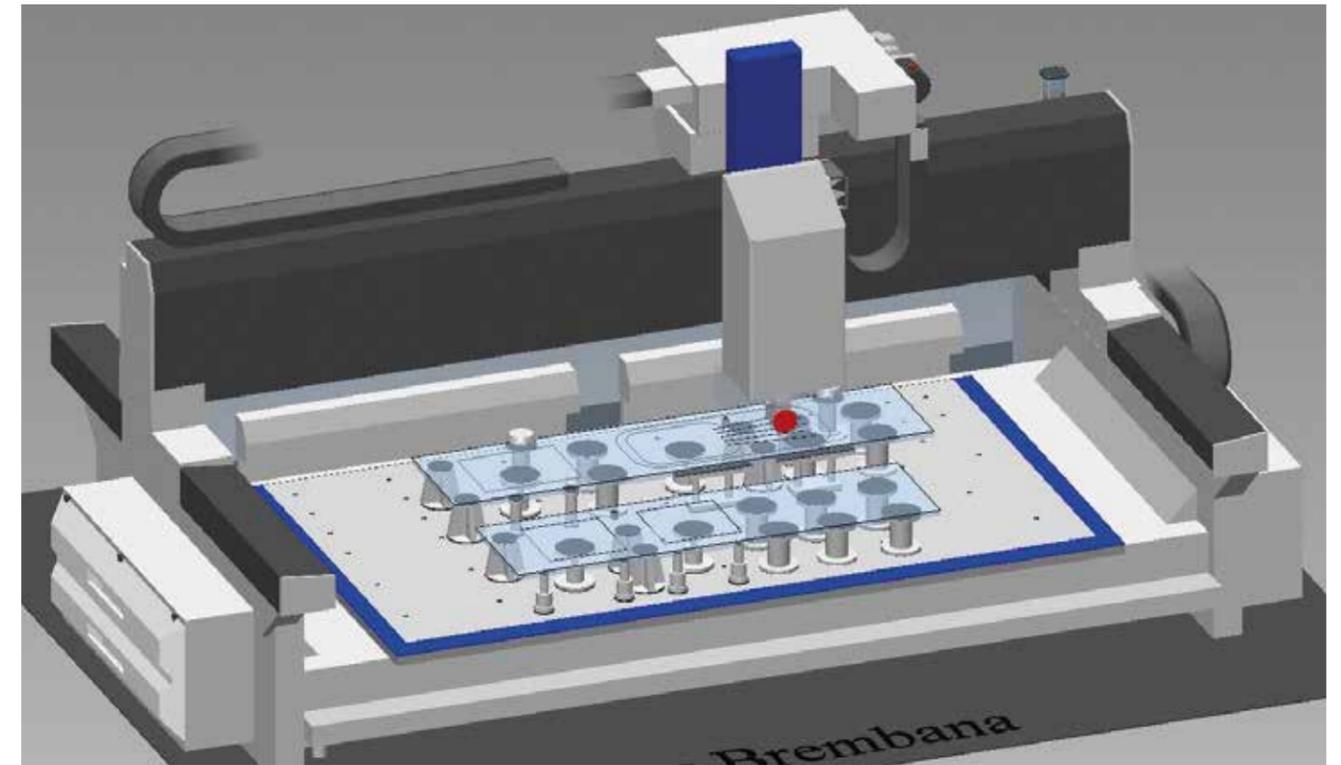
Программа, предлагаемая в вариантах для разных уровней, выполняет следующие функции:

- проектирование и определение трехмерных поверхностей столешниц для ванных комнат, кухонных столешниц, раковин из камня большой толщины, душевых поддонов; формовка и шлифовка профилей по дизайну, гравировка в сфере погребального искусства и декора, резка дисками, установленными на угловых передачах любого типа;
- управление таблицей инструментов, а также автоматическим или ручным накопителем инструмента;
- управление позиционированием присосок с помощью интерактивного графического размещения;
- расчет времени и стоимости обработки;
- трехмерное графическое моделирование производственного процесса.

К перечисленным выше функциональным возможностям можно добавить:

- лазерное проецирование устанавливаемых присосок или выполняемых 2D-профилей;
- определение вариации необработанного элемента по толщине и соответствующая настройка последующей отделки;
- измерение и правка инструмента;
- контролируемое автоматическое управление силой нажима при полировке;
- снятие параметров с шаблонов при помощи щупов;
- система обмена сообщениями через интернет для удаленного взаимодействия с машиной.

Также можно импортировать данные по сложным поверхностям, скопированные/разработанные с помощью внешних САПР и оборудования, или определять параметры сложных поверхностей, таких как барельефные скульптуры, с помощью лазерных сканеров.



ВРЕМВАНА ЕЛЕСТА

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



ВРЕМВАНА ЕЛЕСТА: ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ХОД ОСЬ X - СКОРОСТЬ ХОД ОСЬ Y - СКОРОСТЬ ХОД ОСЬ Z - СКОРОСТЬ	3450 mm - 72m/min 1800 mm - 72m/min 350 mm - 15m/min
ВРАЩАЮЩАЯСЯ ОСЬ (ОПЦИЯ)	C = 360° постоянно
МЕСТА СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА	13 + 13
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШПИНДЕЛЬ МОЩНОСТЬ ВРАЩЕНИЕ КРЕПЛЕНИЕ МОМЕНТ	11,5 кВт 0 + 15000 об/мин ISO 40 18.5 Nm 6000 об/мин
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШКАФ	Встроен в основание
ВЕС	4600 kg
МИНИМАЛЬНОЕ ПРОСТРАНСТВО НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ	6100 x 2950 x 2600 mm

CMS connect — это платформа, построенная по технологии IoT, идеально интегрированная с машинами CMS последнего поколения.

CMS Connect способна выполнять задания на основе персонализированных микрослужб за счет приложений IoT, обеспечивающих повседневные задачи операторов отрасли, повышая готовность и использование машин или оборудования. Данные, собираемые машинами в реальном времени, становятся полезной информацией для **увеличения их производительности, сокращения расходов на эксплуатацию и обслуживание, снижения затрат на энергию.**

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

SMART MACHINE: непрерывный контроль за работой машины по следующим параметрам:

Status: обзор состояния машины. Позволяет проверить готовность машины и определить возможные слабые места в производственном потоке.

Monitoring: немедленный вывод актуальной информации о работе машины, ее компонентов, о выполняемых программах и данных потенциометров.

Production: перечень программ машины, выполненных в определенный отрезок времени, с указанием наилучшей и средней продолжительности выполнения.

Alarms: активные и хронологические аварийные сигналы.

SMART MAINTENANCE

Данная функция выдает **первичную информацию для предупредительного техобслуживания**, информируя оператора, когда компоненты машины входят в потенциально опасное состояние из-за достижения определенной наработки. В таких случаях можно **вмешаться и запрограммировать проведение техобслуживания без остановки производства.**

SMART MANAGEMENT

Показ значений КПЭ по всем машинам, подключенным к платформе.

Выдаваемые показатели используются для оценки готовности, производительности и эффективности машины, а также качества продукции.

МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Для связи используется стандартный коммуникационный протокол OPCUA, гарантирующий шифрование данных на уровне интерфейса. При этом уровни Cloud и DataLake отвечают всем последним требованиям компьютерной безопасности. Данные заказчика шифруются и заверяются, чтобы гарантировать полную защиту важной информации.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Оптимизация производственных показателей
- ✓ Диагностика в поддержку оптимизации гарантийных показателей компонентов
- ✓ Повышение производительности, сокращение простоев машины
- ✓ Улучшение контроля качества
- ✓ Сокращение стоимости обслуживания



CMS Active — новая революционная система взаимодействия с машиной CMS

CMS Active — это наш новый интерфейс. Оператор может легко управлять разными машинами, поскольку программный интерфейс CMS Active всегда имеет одинаковый вид, одинаковые пиктограммы и единый подход к взаимодействию с пользователем.

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Новый сенсорный интерфейс специально разработан и оптимизирован, чтобы быть готовым к использованию немедленно после начала работы. Графические элементы и пиктограммы пересмотрены для обеспечения простой и удобной навигации.

ПЕРЕДОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

CMS Active позволяет добавлять различных пользователей системы и определять их функции и обязанности в отношении использования машины (напр., оператора, техника, администратора и др.)

Кроме того, можно задавать рабочие смены машины для последующего выявления операций, производительности и событий, которые имели место в течение каждой смены.

АБСОЛЮТНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

Благодаря CMS Active качество готового изделия больше не зависит от износа инструмента. Новая система Tool Life Determination System (определения срока службы инструмента), входящая в состав CMS Active, направляет предупредительные сообщения при приближении инструмента к окончанию срока службы, рекомендуя заменить его в наиболее подходящий момент.

ТРЕБУЕТСЯ НАЛАДКА? НИКАКИХ ПРОБЛЕМ!

CMS Active дает оператору подсказки во время наладки накопителя инструмента с учетом программ, которые необходимо выполнить.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ CMS STONE TECHNOLOGY

ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАМНЯ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С 5 ОСЯМИ



BREMBANA VENKON



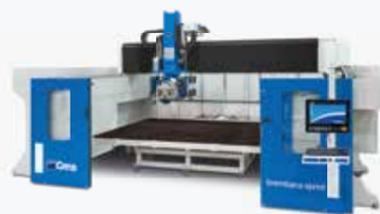
BREMBANA KOSMOS



BREMBANA IMPACT



BREMBANA FORMAX



BREMBANA SPRINT



BREMBANA GIXA

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С 5 КОМБИНИРОВАННЫМИ ОСЯМИ



BREMBANA KOSMOS JET



BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



BREMBANA ELECTA



BREMBANA SPEED



BREMBANA SPEED TR



BREMBANA KARTESIA

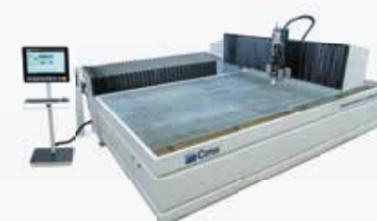


BREMBANA MAXIMA



BREMBANA G-REX

СИСТЕМЫ ДЛЯ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ И УСИЛИТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ



BREMBANA EASYLINE



BREMBANA MILESTONE S



BREMBANA PROLINE



BREMBANA AQUATEC



BREMBANA JETPOWER EVO



BREMBANA GREENJET EVO



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group