



Представительство в странах СНГ
127273, Москва, Россия
ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, этаж 6
Тел./факс +7(495) 787-0595
E-mail: scmgroup@scmgroup.ru
www.scmgroup.ru



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШИРОКОЛЕНТОЧНЫЙ КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК 9/S EVO



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вариант 135

рабочая ширина	мм	1.350
мин./макс. толщина обработки	мм	4-170
ширина абразивных лент	мм	1.370
длина абразивных лент	мм	2.620
мощность основного двигателя	кВт (лс)	18,5 (25)
мощность двигателя подачи	кВт (лс)	0,45/0,8 (0,6/1,1)
скорость подачи	м/мин	4,5/9

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Станина и рабочий стол

- стальная конструкция с электрошкафом, расположенным спереди станка
- шлифовальные ленты вставляются с левой стороны станка
- моторизированная настройка рабочей толщины
- основной двигатель находится внутри станка

Электрооборудование станка

- клавиатура расположена на передней стороне станка
- автоматический пуск основного двигателя по схеме звезда-треугольник
- защита двигателей от перегрузки
- двигатели имеют пылезащитное исполнение IP 54

Устройства безопасности и аварийного отключения

- автоматический тормоз для быстрой остановки рабочей группы
- отключающий щиток со стороны подачи заготовок для защиты рук оператора
- аварийные выключатели на передней и задней стороне станка
- общий выключатель питания с возможностью блокировки навесным замком
- автоматическое аварийное отключение станка в следующих случаях:

обрыв шлифовальной ленты

недостаточное натяжение шлифовальной ленты

боковое смещение шлифовальной ленты
недостаточное давление сжатого воздуха
перегрузка основного двигателя

Исполнение станка для напряжения 220 или 230В (50 или 60 Гц)
предусматривается в прайс-листе за дополнительную плату.

Исполнение по европейским нормам безопасности С.Е.

В комплекте устройство для защиты от обратного выброса заготовки.

93.07.31 400 Вольт N. 1

93.12.01 Частота тока 50гц N. 1

00.22.77 Sandya 9-S EVO N. 1

Конфигурация машины

- R140/A – стальной калибровальный вал в 1-ой позиции
 - R140/45 – обрешиненный шлифовальный вал твердостью 45 Шор, диаметром 140 мм во второй позиции

 - Электронный амперметр для отображения величины тока, потребляемого главным двигателем.

 - Механизм качания шлифовальных лент с электронным управлением.

 - Ролик на качающейся опоре для защиты от обратного выброса заготовки перед 1-м обрабатывающим агрегатом.

 - Транспортная лента из резины с твердостью 60 ед. Шор.

 - Двухпозиционный пневмопривод для вывода/отвода контактного вала 1-го агрегата "R", снабженный механизмом точной регулировки позиции ролика в зависимости от толщины шлифовальной ленты.
 - Двухпозиционный пневмопривод для вывода/отвода контактного вала 2-го агрегата "CS", снабженный механизмом точной регулировки позиции ролика в зависимости от толщины шлифовальной ленты.
 - Двухпозиционный пневмопривод для вывода/отвода контактного утюжка, снабженный механизмом точной регулировки позиции ролика в зависимости от толщины шлифовальной ленты.
 - "MESAR" – эластичный секционный утюжок с единым для всех секций регулируемым прижимным усилием.
- * В стандартную комплектацию входят две контактные

вставки следующих типов:

1) Полуужесткая плоская контактная вставка, состоящая из гибкой стальной пластины толщиной 0,6 мм, слоя войлока с D=0,68 и съемной графитовой ткани.

Вставка рекомендована для шлифовки щитов из массива древесины или облицованных шпоном плит.

2) Мягкая контактная вставка "полусэндвич" состоящая из гибкой стальной пластины толщиной 0,3 мм, слоя резины, слоя войлока с D=0,68 и съемной графитовой ткани.

Вставка рекомендована для шлифовки облицованных шпоном или окрашенных плит.

Электронное управление "LOGIC SC"

ПРИЖИМЫ

- Обрезиненный прижимной вал с насечкой на 2-й позиции вместо гладкого обрезиненного вала стандартной комплектации или вместо гладкого обрезиненного вала, установленного внутри плавающего башмака.
- Обрезиненный прижимной вал с насечкой на 3-й позиции вместо гладкого обрезиненного вала стандартной комплектации или вместо гладкого обрезиненного вала, установленного внутри плавающего башмака.

ЧИСТЯЩИЙ УЗЕЛ

Качающееся устройство обдува для 2-го агрегата.

Характеристики:

- * механизм качания с электронным управлением
- * срабатывание с задержкой по сигналу поступления заготовки
- * пылеприемник
- * фильтр и регулятор давления

ПРИВОДЫ

- Двухскоростной двигатель 1-го/2-го обрабатывающего агрегата мощностью 18,5 кВт (25 л.с.) (9/18 м/с)
- Привод транспортера подачи с мотором-вариатором мощностью 0,75 кВт для возможности регулировки скорости в диапазоне от 3,5 до 18 м/мин.

08.58.79 Поддон + нейлоновая пленка

№ 1

ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ СТАНКА В УКАЗАННОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ Евро 35.300,00
НА УСЛОВИЯХ "DDP-СКЛАД-МОСКВА"
(включая НДС 18%; без ПНР)