

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШИРОКОЛЕНТОЧНЫЙ КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

S300 RCS 95



**ТРАНСПОРТЕРНАЯ ЛЕНТА С РОМБОВЫМ РЕЛЬЕФОМ:
НИКАКОГО ПРОСКАЛЬЗЫВАНИЯ ЗАГОТОВОК!****СИСТЕМА ПРОТИВ ВЫБРОСА ОБРАБАТЫВАЕМОЙ
ДЕТАЛИ: МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ДЛЯ
ОПЕРАТОРА****ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

рабочая ширина	мм	950
мин./ макс. толщина обработки	мм	4-170
ширина абразивных лент	мм	970
длина абразивных лент	мм	1.900
мощность основного двигателя	кВт (лс)	15 (20)
мощность двигателя подачи	кВт (лс)	0,3/0,55 (0,4/0,7)
скорость подачи	м/мин	4,5/9

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Станина и рабочий стол

- стальная конструкция с электрошкафом, расположенным спереди станка
- шлифовальные ленты вставляются с левой стороны станка
- моторизированная настройка рабочей толщины
- основной двигатель находится внутри станка

Электрооборудование станка

- клавиатура расположена на передней стороне станка
- автоматический пуск основного двигателя по схеме звезда-треугольник
- защита двигателей от перегрузки
- двигатели имеют пылезащитное исполнение IP 54

Устройства безопасности и аварийного отключения

- автоматический тормоз для быстрой остановки рабочей группы
- отключающий щиток со стороны подачи заготовок для защиты рук оператора



Представительство в странах СНГ
127273, Москва, Россия
ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, этаж 6
Тел./факс +7(495) 787-0595
E-mail: scmgroup@scmgroup.ru
www.scmgroup.ru



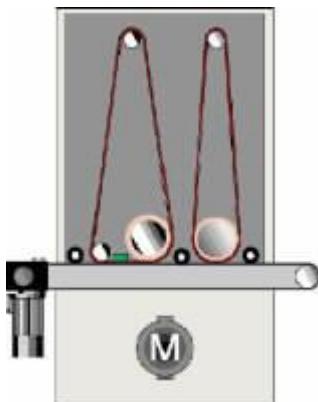
- аварийные выключатели на передней и задней стороне станка
- общий выключатель питания с возможностью блокировки навесным замком
- автоматическое аварийное отключение станка в следующих случаях:
 - обрыв шлифовальной ленты
 - недостаточное натяжение шлифовальной ленты
 - боковое смещение шлифовальной ленты
 - недостаточное давление сжатого воздуха
 - перегрузка основного двигателя

ОПИСАНИЕ КОМПЛЕКТАЦИИ СТАНКА

- R120/стальной калибровальный вал, диаметр 120 мм, в 1ой позиции
- R140/45 65Шор обрезиненный калибровальный/шлифовальный вал, диаметр 220мм, во 2ой позиции
- 15 кВт (20 лс) главный мотор
- Электронный амперметр для главного мотора
- Электронный счетчик для рабочей толщины
- Электронная осцилляция шлиф. Ленты
- Обрезиненные прижимные ролики
- Устройство от обратного выброса детали на 1ой рабочей группе
- 60 Шор ковер подающего транспортера
- 2-х роликовые столы на входе и выходе станка
- 2-х скоростной транспортер (4,5 / 9 м/мин)

10.99.99 Система безопасности N. 1

01.14.35 SANDYA 300 RCS 95 - Автоматический Калибровально-Шлифовальный Станок N. 1
с агрегатом "R" (вал) на 1-й позиции и комбинированным агрегатом "CS" (вал/утюжок) на 2-й позиции



93.07.31 Напряжение 400 В N. 1

93.12.01 Частота 50 Гц N. 1

44.44.12 Комплектация "B" для версии RCS 95 - RCS 110 N. 1

Включает:

- вкл./искл. из работы вала на 1-м агрегате "R" посредством пневматики
- дв вкл./искл. из работы вала на 2-м агрегате "CS" посредством пневматики
- "TES" эластичный секционный утюжок
- вкл./искл. из работы утюжка посредством пневматики
- электронное устройство управления Logic 50 K
- электронное устройство для позиционирования рабочего стола на толщину обработки



64.00.03 RA стальной калибровальный вал с винтовой нарезкой N. 1

64.00.20 Основной двигатель мощностью 15 кВт (20 л.с.) N. 1

08.05.83 Поддон + нейлоновая пленка N. 1

**ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ СТАНКА В УКАЗАННОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ Евро 19.800,00
НА УСЛОВИЯХ “DDP-СКЛАД-МОСКВА”
(включая НДС 18%; без ПНР)**