Представительство в странах СНГ
127273, Москва, Россия
ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, этаж 6
Тел./факс +7(495) 787-0595
E-mail: scmgroup@scmgroup.ru
www.scmgroup.ru

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК nova si 30

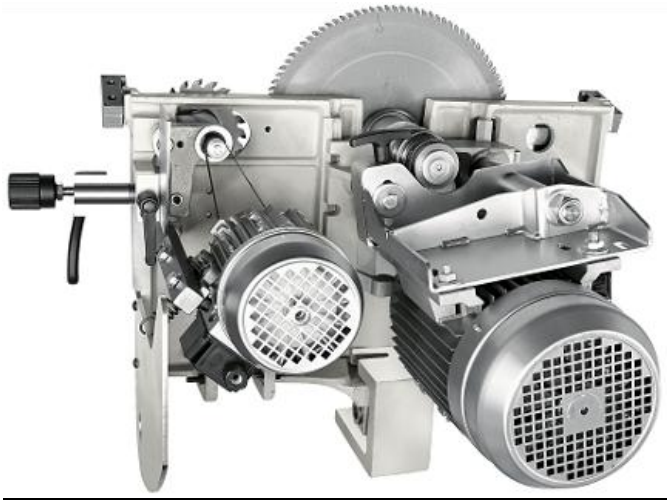
Внимание! Изображение может отличаться от конкретной комплектации станка.

Технические характеристики		**nova si 30**
Размеры рабочего стола	мм	940 x 560
Угол наклона пил		90° ÷ 45°
Максимальный диаметр основной пилы с установленной подрезной пилой	мм	315
Максимальный вылет основной пилы над столом при 90°/45°	мм	101 / 71
Диаметр подрезной пилы	мм	120
Максимальный размер поперечного раскроя	мм	3200
Максимальная ширина раскроя по параллельной направляющей линейке	мм	1270
Скорость вращения основной пилы	об/мин	4000
Мощность двигателя основной пилы	кВт	5
Скорость вращения подрезной пилы	об/мин	9200
Мощность двигателя подрезной пилы	кВт	0,55
Диаметр аспирационных патрубков: - снизу от пильного узла - с кожуха на расклинивающем ноже	 мм мм	 120 60
Транспортные размеры станка	мм	3350 x 1420 x 1240
Масса станка	кг	690

R0.22.41 nova si 30
Каретка из анодированного алюминия (размеры: 360 x 146 x 3200 мм) перемещающаяся по закаленным шлифованным направляющим повышенной точности, закрепленных механическим вальцеванием.

58.04.90 Каретка длиной 3200 мм

Чугунный пильный узел с механизмом подъема типа «ласточкин хвост» и наклона на основе массивных дуговых опорных секторов, оснащенный подрезной пилой с независимым двигателем, регулируемой с внешней стороны станка



58.05.21 Автоматическая линейка параллельных резов (1 ось).

Сервопривод только для правой линейки параллельных резов.

Однострочный дисплей с индикацией размера.

Отображение положения линейки при помощи магнитной ленты.

Настройка нажатием и удерживанием клавиши

Электронный дисплей для отображения положения параллельной линейки

Настройка только одной оси – положение правой направляющей линейки параллельных резов.

Дополнительные функции: калькулятор и счетчик времени.

Рамный стол (размеры: 1200 x 650 мм) в комплекте:
эксцентриковый прижим
нижний поворотный суппорт рамного стола
неприводной ролик для облегчения операции загрузки/выгрузки плит

Регулировка подрезной и основной пилы сбоку станка. Удобно и наглядно.

58.04.80 Кнопки пуска-остановки пилы на каретке

58.05.04 Линейка с 2-мя ЖК датчиками (индикаторами) положения перекидных упоров, каждый упор снабжен системой считывания по магнитной ленте и отображением размеров на индикаторе с ЖК-дисплеем

08.69.40 Упаковка

ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ СТАНКА В УКАЗАННОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ 9.300 Евро
НА УСЛОВИЯХ “DDP-СКЛАД-МОСКВА” (включая НДС 18%; без ПНР)