

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК minimax lab 300p **XYLENT**



Внимание! Изображение может отличаться от конкретной комплектации станка.

Технические характеристики		minimax lab 300p XYlent
<u>Фуговально-рейсмусовый узел:</u>		
Максимальная ширина обработки	мм	300
Диаметр ножевого вала	мм	72
Количество ножей - ножевых пластинок XYlent	шт	48
Размеры четырехгранных строгальных ножей XYlent из твердого сплава	мм	15 x 15 x 2,5
Максимальный сьем при строгании	мм	3
Общая длина фуговальных столов	мм	1300
Размеры рейсмусового стола	мм	450 x 300
Скорость подачи при рейсмусовании	м/мин	7
Минимальная ÷ Максимальная толщина заготовки при рейсмусовании	мм	3 ÷ 220
<u>Пильный узел:</u>		
Размеры пильно-фрезерного стола	мм	1020 x 325
Угол наклона пил		90° ÷ 45°
Максимальный диаметр основной пилы с установленной подрезной пилой	мм	315
Максимальный вылет основной пилы над столом при 90°/45°	мм	100/79
Максимальный размер поперечного раскроя	мм	1660
Максимальная ширина раскроя по параллельной линейке	мм	800
<u>Фрезерный узел:</u>		
Посадочный диаметр шпинделя		30

Максимальная полезная длина шпинделя	мм	100
Скорость вращения шпинделя	об/мин	3500/7500/10.000
Максимальный диаметр профилирующего инструмента	мм	210
Максимальный диаметр фрез, утапливаемых под рабочий стол при 90°	мм	180
<u>Прочие технические характеристики:</u>		
Мощность электродвигателей	кВт	3 x 4
Диаметр стружкоприемников	мм	120
Транспортные размеры станка	мм	1960 x 1140 x 1140
Масса станка	кг	475

minimax lab 300p комбинированный станок, оснащенный:

- электрическими защитными устройствами
- аварийными кнопками



R1.14.74 комплектация станка:

Пильный узел с основной пилой (макс. диам. 315мм) с установленной (опция) подрезной пилой

Каретка из анодированного алюминия (размеры 270 x 124 x 1600 мм) перемещающаяся по закаленным шлифованным направляющим повышенной точности

Рамный стол для форматной обрезки, включает в себя:

- телескопическую линейку и один упор
- эксцентриковый прижим
- суппорт

Встроенная линейка для выполнения параллельных распилов и фугования.

Регулируемые направляющие линейки фрезерного шпинделя с точностью регулировок до 0,1 мм

Механизм откидывания фуговальных столов на 90° к центру станка

Канал отвода стружки новой конструкции для защиты ножевого вала, обеспечивающий более высокий уровень безопасности

Предустановка для пазовального узла

58.10.17 Подрезной узел с ременным приводом и с пильным диском

Настройка узла производится с внешней стороны станка без необходимости использования гаечных ключей. Технические характеристики подрезного диска:

- диаметр 80 мм
- посадочный диаметр 20 мм
- Z 12
- частота вращения 7700 об/мин



00.00.00 «Xilent» спиральный строгальный вал состоящий из:

- __ четырехгранных режущих пластин самостопорящихся и самоцентрирующихся (15 x 15 x 2.5 мм)
- динамометрический ключ для правильной и безопасной установки ножей
- 2 насадки для динамометрического ключа



58.01.15 Группа профессиональных направляющих линейек.

В комплекте:

- направляющая линейка для пиления с устройством быстрой блокировки и точностью до 0,1 мм
- направляющая линейка для фугования с регулировкой $90^\circ \div 45^\circ$

08.35.79 Упаковка

ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ СТАНКА XYLENT В УКАЗАННОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ 6.400 Евро
НА УСЛОВИЯХ “DDP-СКЛАД-МОСКВА” (включая НДС 18%; без ПНР)

Дополнительные опции:

58.02.10 Пазовальный узел

с аспирационным патрубком Ø 120 мм

- | | | |
|--------------------------|-----------|----|
| - размеры рабочего стола | 380 x 207 | мм |
| - вертикальный ход | 75 | мм |
| - поперечный ход | 120 | мм |
| - продольный ход | 85 | мм |

58.02.19 Самоцентрирующий патрон 0-16 мм (Wescott)



Стоимость пакета из двух опций составляет: 450 евро