

## КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК **minimax lab 300p XYLENT**



**Внимание! Изображение может отличаться от конкретной комплектации станка.**

Технические характеристики		minimax lab 300p Xylent
<u>Фуговально-рейсмусовый узел:</u>		
Максимальная ширина обработки	мм	300
Диаметр ножевого вала	мм	72
Количество ножей - ножевых пластинок <b>Xylent</b>	шт	48
Размеры четырехгранных строгальных ножей <b>Xylent</b> из твердого сплава	мм	15 x 15 x 2,5
Максимальный съем при строгании	мм	3
Общая длина фуговальных столов	мм	1300
Размеры рейсмусового стола	мм	450 x 300
Скорость подачи при рейсмусовании	м/мин	7
Минимальная ÷ Максимальная толщина заготовки при рейсмусовании	мм	3 ÷ 220
<u>Пильный узел:</u>		
Размеры пильно-фрезерного стола	мм	1020 x 325
Угол наклона пил		90° ÷ 45°
Максимальный диаметр основной пилы с установленной подрезной пилой	мм	315
Максимальный вылет основной пилы над столом при 90°/45°	мм	100/79
Максимальный размер поперечного раскroя	мм	1660
Максимальная ширина раскroя по параллельной линейке	мм	800
<u>Фрезерный узел:</u>		
Посадочный диаметр шпинделя		30

Максимальная полезная длина шпинделя	мм	100
Скорость вращения шпинделя	об/мин	3500/7500/10.000
Максимальный диаметр профилирующего инструмента	мм	210
Максимальный диаметр фрез, утапливаемых под рабочий стол при 90°	мм	180
<u>Прочие технические характеристики:</u>		
Мощность электродвигателей	кВт	3 x 4
Диаметр стружкоприемников	мм	120
Транспортные размеры станка	мм	1960 x 1140 x 1140
Масса станка	кг	475

**minimax lab 300p** комбинированный станок, оснащенный:

- электрическими защитными устройствами
- аварийными кнопками



#### R1.14.74 комплектация станка:

Пильный узел с основной пилой (макс. диам. 315мм) с установленной (опция) подрезной пилой

Каретка из анодированного алюминия (размеры 270 x 124 x 1600 мм) перемещающаяся по закаленным шлифованным направляющим повышенной точности

**Рамный стол для форматной обрезки**, включает в себя:

- телескопическую линейку и один упор
- эксцентриковый прижим
- суппорт

Встроенная линейка для выполнения параллельных распилов и фугования.

Регулируемые направляющие линейки фрезерного шпинделя с точностью регулировок до 0,1 мм

Механизм откидывания фуговальных столов на 90° к центру станка

Канал отвода стружки новой конструкции для защиты ножевого вала, обеспечивающий более высокий уровень безопасности

Предустановка для пазового узла



#### 58.10.17 Подрезной узел с ременным приводом и с пильным диском

Настройка узла производится с внешней стороны станка без необходимости использования гаечных ключей. Технические характеристики подрезного диска:

- диаметр 80 мм
- посадочный диаметр 20 мм
- Z 12
- частота вращения 7700 об/мин



**00.00.00 «Xilent» спиральный строгальный вал состоящий из:**

- четырехгранных режущих пластин самостопорящихся и самоцентрирующихся (15 x 15 x 2.5 мм)
- динамометрический ключ для правильной и безопасной установки ножей
- 2 насадки для динамометрического ключа

**58.01.15 Группа профессиональных направляющих линеек.**

В комплекте:

- направляющая линейка для пиления с устройством быстрой блокировки и точностью до 0,1 мм
- направляющая линейка для фугования с регулировкой 90° ÷ 45°

**08.35.79 Упаковка****ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ СТАНКА XYLENT В УКАЗАННОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ 6.400 Евро  
НА УСЛОВИЯХ “DDP-СКЛАД-МОСКВА” (включая НДС 18%; без ПНР)****Дополнительные опции:****58.02.10 Пазовый узел**

с аспирационным патрубком Ø 120 мм

- размеры рабочего стола	380 x 207	мм
- вертикальный ход	75	мм
- поперечный ход	120	мм
- продольный ход	85	мм

**58.02.19 Самоцентрирующий патрон 0-16 мм (Wescott)****Стоимость пакета из двух опций составляет: 450 евро**