

## **SCM MASCHINEN FÜR DAS HANDWERK** **Die beste Technologie entwickelt für kleinere und mittlere** **Schreinereien als auch für größere Unternehmen**



### **Startech CN, “Mini BAZ” für die Korpusfertigung**

Die STARTECH CN ist sowohl für kleinere / mittlere Handwerksbetriebe die bisher handwerklich fertigen als auch für Betriebe die eine Serienfertigung haben und eine Lösung für Sonderanfertigungen oder Losgröße 1 suchen konzipiert worden.

Ausgestattet mit 7 einzeln ansteuerbare Vertikalspindeln, 2 Horizontalspindeln und einer Nutsäge können alle Bearbeitungen im Korpusbereich schnell und präzise ohne Einstellarbeiten ausgeführt werden.

Die STARTECH CN ist somit eine sehr **kompakte** bedienerfreundliche platzsparende Lösung auf nur 4m<sup>2</sup>.

Diese neue Entwicklung von SCM ist die ideale Lösung für eine **flexible Produktion** und ermöglicht es den Handwerksbetrieben, ihre Stärken mit den Vorteilen der präzisen CN-Technik zu kombinieren und die Produktivität deutlich zu steigern.

Werkstücke bis zu einer maximalen **Größe von 3050x800** mm können mit der Startech CN bearbeitet werden. Die präzise Positionierung des Werkstücks erfolgt über 2 CNC positionierte Vakuumsauger, die eine schnelle und dauerhaft zuverlässige Positionierung gewährleisten.

Das Bohren von oben mit Bezugnahme auf die Oberseite der Platte in Verbindung mit der CNC Positionierung ermöglicht eine absolut **präzise Bearbeitung der Werkstücke** was sich auch nach der Montage der Möbel wieder spiegelt. Hierdurch werden eventuelle Toleranzen in den Platten nach innen “verlegt” und aussen sind die Möbel perfekt.

Die STARTECH CN ist in der Lage die Korpusteile flexibel und Präzise an 4 Seiten zu bearbeiten:

- Lochreihen und Konstruktionsbohrungen (Vertikalspindeln);
- Horizontale Dübelbohrungen (Horizontalspindeln);
- Durchgehende Rückwandnut in X (Nutsäge);
- Topfbandbohrungen (Vertikalspindeln,)

Die Maschine wird über die EASY 7” Touchscreen Steuerung bedient. Diese Steuerung ermöglicht wie der Name schon sagt eine extrem einfache und schnelle intuitive Programmierung und Speicherung der Arbeitsprogramme für die Werkstücke.

Alle Arbeitsabläufe inklusive Positionierung der Werkstücke werden automatisch optimiert und überwacht. Somit werden alle Fehlbedienungen und Ungenauigkeiten eliminiert.



## L'INVINCIBILE BAUREIHE: EINE ERFOLGSGESCHICHTE

Die neue L'invincibile Baureihe bestätigt sich auf der **Holz Handwerk**, zwei Jahre nach ihrer Einführung, als einer der Hauptdarsteller auf dem Weltmarkt, und setzt damit eine Geschichte von Erfahrung und Erfolg fort.

Die neue **Formatkreissäge "L'invincibile Six"** mit  $\pm 46^\circ$  Schwenkbereich, höchster Ausdruck der Vorzüglichkeit von Scm Planung und Technologie, wird auch auf der Holz Handwerk 2016 zur Schau stehen, nach der erster Vorstellung auf der Ligna 2015.

**SiX** stellt eine hervorragende und "**patentierter**" technologische Lösung dar, Ergebnis von jahrelanger Forschung und Entwicklung, und ist die Antwort auf die Anforderungen einer anspruchsvollen Kundschaft, die auf der Suche nach einer optimalen Lösung für den komplexen Zuschnitt von sowohl Plattenwerkstoffen als auch Massivholz sind. **Mit einem Schwenkbereich von  $92^\circ (\pm 46^\circ)$  und einer Schnitthöhe die seinesgleichen sucht bietet diese Maschine die Antwort auf diese Anforderungen.** Dank des beidseitig schwenkbaren Sägeaggregats und innovativen Schutzvorrichtungen kann der Maschinenbediener komplexe Gehrungs- und Schifterschnitte in perfekter Qualität und einem Maximum an Sicherheit ausführen.

Das neu konzipierte Sägeaggregat **ermöglicht den Einsatz von Sägeblätter mit bis zu 550mm Durchmesser inklusive Vorritzaggregat** und bietet somit höchste Flexibilität verbunden mit einem perfekten Schnitt – **Nur ein schnitt, aber der richtige!**

Wie in allen Maschinen der L'invincibile Baureihe unterstützen intelligente Maschinensteuerungen den Bediener und verhindern Fehlbedienungen. Lassen sie sich überzeugen!



## Kantenanleimautomat Minimax 35 Kantenverleimung um $360^\circ$

Unser Produkt Minimax ME 35, der Kantenanleimautomat für das Handwerk und den Tischlerbedarf mit dem besten Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt, haben wir nun durch eine Reihe zusätzlicher Bedieneraggregate aufgewertet, mit der Sie noch leichter arbeiten, Endprodukte von höchster Qualität erzielen, bei Endbearbeitungseingriffen entlastet werden und kostbare Zeit sparen.

Diese technologische Lösung ist einzig in ihrer Kategorie, in der normalerweise für Bearbeitungen dieses Typs größere und teurere Maschinen eingesetzt werden.

Unter den wichtigsten Neuerungen ist zunächst das optionale **Kapp- und Abrundungsaggregat (2015)** zu erwähnen, mit dem die Abrundung der Ecken der kantenverleimten Platte vorgenommen wird, um dem Bediener die manuelle Endbearbeitung in einer nachfolgenden Bearbeitungsphase zu ersparen.

Eine weitere interessante Innovation im Hinblick auf Kosten- und Bearbeitungsoptimierung ist **das optionale Nutaggregat** (2015), mit dem Nuten an der Platte angebracht werden können (standardmäßig an den Rückwänden); dieser Vorgang, der üblicherweise mithilfe einer Kreissäge vorgenommen wird, wird bei der ME 35 direkt in der Kantenanleimphase durchgeführt, ohne auf die Endbearbeitungs- und Reinigungsaggregate verzichten zu müssen!

Unter den Neuigkeiten 2016 präsentieren wir die **Schnellwechsel - Leimbehälter** (sehr nützlich bei Reinigungs- und Wartungsarbeiten) zusammen mit der **Polyurethan-Leim-Steuerung**: Eine Seltenheit für Maschinen so geringer Abmessungen wie der ME 35; auch diese Neuheiten verfolgen den Zweck, Rüstzeit beim Leimwechsel einzusparen und die Flexibilität bei der Kantenanleimung zu erhöhen.

Für die Kantenanleimung besonders empfindlicher Kanten (wie zum Beispiel glänzende oder satinierte Kanten) wurde eine weitere Option für das Bündigräsaggregat für die **Behandlung empfindlicher Kanten** entwickelt, die mit Tastrollen statt Gleitschuhen ausgerüstet ist.

Minimax-Maschinen erfüllen auch die Anforderungen klimatisch extremer Märkte: So verfügt die ME 35 über eine Wärmevorrichtung, eine Art Heizpuffer, der die Platte erwärmt, um eine bessere Leimhaftung auf den Kanten zu gewährleisten, was an besonders kalten Arbeitsstätten und Lagern in der Holzverarbeitenden Industrie unabdingbar ist.



## MINIMAX“ELITE S”

### Technische Lösungen für den Tischlerbedarf

### Noch bedienerfreundlichere Nutzung für die Produktreihen "Elite S"

Die Baureihe "Elite S" umfasst die Spitzenprodukte unter den Minimax-Profimaschinen. Mit dem exklusiven Know-how von SCM im Bereich von Maschinen für den Handwerkerbedarf präsentiert sich die Baureihe "Elite S" auf der Xylexpo mit wichtigen Neuerungen, die wir Ihnen schon einmal vorstellen möchten:

- Der neue **Besäumrahmen mit der Winkelschnitt - Vorrichtung vom Typ CompeX** (SCM-Patent), mit dem Schrägschnitte (spitze oder stumpfe) **auf demselben Profil des Besäumrahmens** ohne Neupositionierung desselben durchgeführt werden können. Dazu bleibt der Anschlag immer nahe am Bediener und garantiert dank der Haltevorrichtung ein stets stabiles Aufliegen des Werkstücks und eine ständige und vollständige Schnittkontrolle. Zudem ist die Vorrichtung mit einem **automatischen mechanischen Abgleich** der Anschlagposition bei Veränderung ihres Neigungswinkels ausgerüstet.
- Die neue Digitalanzeige der Winkelschnittanschlüge, mit der ihre Position leicht und schnell ablesbar ist.

Die Baureihe Elite S von Minimax kann dank der neuen Merkmale ihren Erfolg vom Vorjahr auf der LIGNA in Hannover wiederholen:

- Ein **vollständig erneuertes Erscheinungsbild**, mit einer simplen und ergonomischen Bauweise und einem robusten Rahmen, der die Maschinen dieser Reihe noch praktischer und sicherer macht

- Ein **360mm breiter Schiebetisch aus** eloxiertem, extrudiertem Aluminium mit einer geschlossenen gitterartigen Struktur, die **auch Werkstücken mit großen Abmessungen** eine optimale Auflage gewährleistet
- **Das exklusive Gleitsystem** auf Führungen aus gehärtetem und kalibriertem Stahl, das mit einem Aluminium-Nietverfahren am Tisch befestigt ist und von **über 50 Jahren bewährter SCM-Erfahrung kündigt**, garantiert perfektes Gleiten dank des Verzichtes auf Kleber der Ungenauigkeiten erzeugen könnte.
- Das Sägeaggregat besteht aus einem robusten gusseisernen Rahmen mit Regelkreisbetrieb, der unterhalb der Arbeitsfläche fest mit zwei Streben in Halbmondform gestützt wird, die dem Aggregat Stabilität und eine perfekt steife Neigung verleihen, um unter allen Bedingungen eine hochpräzisen Schnitt zu realisieren.
- (Optional) Ein- und Aus-Schalter des Sägeblatts und des Vorritzers an der Schiebetischvorderseite, was besonders bei der Bearbeitung großer Werkstücke sehr praktisch ist, da diese den leichten und sicheren Zugriff auf das Schaltpult der Maschine häufig behindern.

**Minimax**, die beste Kombination aus Leistungen und Technologie verbunden mit umfassender Sicherheit ... seit heute noch leichter in der Bedienung!

Find the HR pictures at the following link: [www.scmgroup.com/press/xylexpo](http://www.scmgroup.com/press/xylexpo)

May 2016

**Press Office**

Studio Roscio PR&Consulting,  
Yuri Griggio - [y.griggio@studioroscio.com](mailto:y.griggio@studioroscio.com) – tel. +39 023450212

**Communications – Scm Group**

Arianna Barresi – [abarresi@scmgroup.com](mailto:abarresi@scmgroup.com) – tel. +39 0541700157