

Alles wartet gespannt auf die Rückkehr der Scm Group zur 25. Ausgabe der Xylexpo

*Messe Mailand-Rho, 24.-28. Mai
Halle 2 – Stand A01*

SCM Group, führend bei der Planung, Produktion und dem Vertrieb technologisch fortschrittlichster Lösungen für die Möbelindustrie und holzverarbeitende Unternehmen **ist eine der großen Protagonisten auf der 25. Ausgabe der Xylexpo**, die vom 24. bis 28. Mai in der **Messe Milano-Rho** stattfindet.

Die Rückkehr auf die Messe zeigt noch einmal eindrucksvoll **die Bedeutung und die strategische Rolle, die dem italienischen und europäischen Markt bei der Internationalisierung** des Konzerns aus Rimini zukommt, **der in über 120 Ländern vertreten ist**. *“Wir möchten noch einmal unsere Position als weltweiter Marktführer unterstreichen und gleichzeitig unsere besonderen italienischen Qualitäten hervorheben”* erläutert Luigi De Vito, Leiter der Maschinenabteilung bei der SCM Group. *“Wir kommen auf die Xylexpo mit der Zielstellung, ein starkes Signal an den Markt zu senden und die Entwicklung der Technologie “Made in Italy” auszubauen, die in der ganzen Welt als Exzellenz anerkannt und in der holzverarbeitenden Industrie eine feste Größe ist. Seit über 60 Jahren bieten wir das breiteste und innovativste Sortiment an Lösungen und fortschrittlichsten Systemen für alle, die mit Holz und anderen Materialien wie Plastik und seinen Komponenten arbeiten. Wir möchten auch weiterhin eine führende Rolle in der Branche ausfüllen”*.

Die Marktführerschaft der SCM Group wird von den **hervorragenden Resultaten im Jahr 2015 bestätigt**. So konnte der Konzern das Jahr mit einem **Umsatz von mehr als 500 Millionen Euro** abschließen, **das sind 10% mehr gegenüber 2014** und bedeutet ein Wachstum von **28%** auf dem italienischen Markt im Geschäftsbereich der holzverarbeitenden Maschinen. Wichtige Ziele wurden auch beim **internationalen Wachstum mit der Eröffnung drei neuer Niederlassungen erreicht**: SCM Group Middle East in Dubai, Scm Group Malaysia in Kuala Lumpur und das neue Industriezentrum der SCM Group North America an der West Coast. Dadurch konnte **die weltweite Präsenz des Konzerns ausgebaut werden**, der mit 20 Niederlassungen und über 350 Vertriebspartnern und Vertretungen das leistungsstärkste Vertriebsnetz der Branche auf sich vereinigt, um **technologisch innovative Technologien, einen kompletten Support vonseiten ausgewiesener Fachleute der einzelnen Produktbereiche** sowie einen ausgezeichneten **Kundendienst bieten zu können**.

Für 2016 sind weitere wichtige Investitionen geplant, um sowohl die internationale Präsenz zu stärken als auch für die Entwicklung von neuen, innovativen Lösungen, die für unsere Kunden Vorteile bieten werden.

DIE "SMART MANUFACTURING"-LOGIK

Auf der Xylexpo stellt SCM auf einer über 2600m² großen Ausstellungsfläche die **jüngsten Innovationen des Konzerns** und seiner Marken vor: Integrierte Lösungen und modulare Anlagen, die die intelligente, direkte Umsetzung der Konzepte **"Smart Manufacturing"** ermöglichen. Insbesondere sollen integrierte Herstellungsverfahren sowohl für Platten- wie Massivholz vorgestellt werden, die alle "auf intelligente Weise flexibel" sind, d.h. in der Lage sind, unterschiedliche Produktivitätsanforderungen zu kombinieren, die maximale Personalisierung ermöglichen und leicht zu rekonfigurieren sind. Ziel ist es, der Industrie Lösungen mit geringeren Time-to-Market-Zeiten zu liefern, die in der Lage sind, die Wettbewerbsfähigkeit auf dem Markt zu erhöhen und die gleichzeitig eine größere Spezialisierung ermöglichen.

Mit den von der SCM Group vorgestellten Technologien können sowohl kleine Tischlereibetriebe wie auch große Industriekonzerne ihre Kreativität weiterentwickeln und so den Weg zur "Mass Customization" einschlagen.

SOFTWARE

Die Software, ein zentrales Element bei der "Smart Manufacturing" Logik, wird eines der Hauptthemen auf der Xylexpo sein. Die SCM Group präsentiert sich auf der Messe mit seinem gebündelten Know-how und einer **Reihe von ständig weiterentwickelten Lösungen**, die eine vollständige Nutzbarkeit aller Maschinenfunktionen gewährleisten und Betreibern eine neue produktive und industrielle Phase ermöglichen, die sich agiler und personalisierbarer gestaltet.

INTEGRIERTES SYSTEM INTELLIGENTER AGGREGATE

Auf der Messe wird der Konzern **die einzigartigen Systeme skalierbarer Anlagen** vorstellen, ein Sortiment innovativer Lösungen, mit denen die Produktionsnachfrage im Sinne einer ständig größeren Flexibilität sowie erleichterter Integration und Rentabilität gestillt werden kann.

Viele der neuen Technologien des Konzerns finden innerhalb **integrierter und modularer Herstellungsverfahren Anwendung**. Eine Entscheidung, die erneut Beleg für die umfassende Expertise der Fachleute der Scm Group in allen Anwendungsgebieten der Branche ist.

Auf der Messe werden zwei **integrierte Anlagen für die Plattenverarbeitung ausgestellt sein**.

1. Maschinensysteme für hohe Produktionskapazitäten (bis zu 800 Werkstücke pro Schicht), die sich aus folgenden Komponenten zusammensetzen:

- Zuschnittanlage für "Losgröße 1", **Gabbiani, Mahros, Morbidelli**, mit dem dank der intelligenten Steuerung des Automatikmagazins, die auf immer innovativerer Software und moderner Automatisierung beruht, nahezu jeder Schnitt in "Echtzeit" getätigt werden kann.
- Flexible Kantenanleimmaschine für eine extrem diversifizierte Produktion, die für jeden Betrieb rentabel ist.
- Bohrautomat Morbidelli **Powerflex S**, fundamental für die Erfordernisse der Möbelindustrie. für die neue Standards genutzt werden: **bis zu 30 Platten pro Minute**.
- Für die abschließende Fertigung das Hochleistungs-Bearbeitungszentrum für Bohrung-Fräsen-Kantenbearbeitung **Morbidelli Planet P800**, das die Bearbeitung von Formteilen bis zu 6360x1905mm ermöglicht.

2. Maschinensysteme für mittlere Produktionskapazitäten (bis zu 500 Werkstücke pro Schicht), die sich aus folgenden Komponenten zusammensetzen:

- Bearbeitungszentrum **Scm Pratic S** ergänzt durch **Funktionen** speziell für Nesting-Bearbeitung, wie z.B. die neue Etikettierungsfunktion durch die Software Xilog Maestro, mit der das gesamte Verfahren noch leichter zu steuern ist, sowie umfassendere Integration in die automatisierten Prozesse, die sie zu einer echten integrierten Maschine oder Lösung machen.
- die **industrielle Kantenleimmaschine Stefani Solution XD**, ideal für die Herstellung von Möbeln im anspruchsvollen Design-Bereich.
- das Bohr-Bearbeitungszentrum **Morbidelli Cyflex HP**, eine der mit **Spannung erwarteten Neuheiten für die Produktionssteigerung**. Eine Lösung, die weniger als 10m² an Platz beansprucht und niedrigere Zykluszeiten gegenüber allen erhältlichen Alternativen in diesem Marktsegment aufweist.
- Die Korpuspresse **CPC Action** ist die Lösung für die hohe Automatisierung bei der Endmontage montierter Möbel.

Für die **Massivholz-Bearbeitung** werden folgende integrierte Systeme ausgestellt:

- das **Verbundmaterial-Presssystem mit der Presse Sergiani Las 230**
- das CNC-Bearbeitungszentrum für die Bearbeitung von Tür- und Fensterelementen **Scm Accord 25 FX**, ausgerüstet mit einem automatischen Matic-Tisch, Arbeitsaggregat Prisma mit 5 Achsen und Pro-Speed-Sicherheitssystem, sowie der Vierseitenhobel-Profilfräsautomat **Scm Superset NTPL**, der sich durch eine Arbeitskapazität von einem Maximalmaß von 260x200mm bis auf ein Minimalmaß von 25x6mm auszeichnet.

HIGHLIGHTS ZU SPEZIELLEN TECHNOLOGIEN

Kantenbearbeitung

Perfekte Kantenfeinbearbeitung und extrem flexible Produktion, die sich für alle Betriebe rechnet, dies sind die Schlüsselbegriffe zum Thema Kantenbearbeitung seitens Stefani und Scm auf der Xylexpo.

Dabei liegt der Fokus insbesondere auf dem umfangreichen Sortiment an Verleimsystemen, angefangen vom neuen **Leimbecken SGP**, über die **Air Fusion-Technologie bis hin zum neuen integrierten Vorschmelzer PU BOX L**, die im gesamten Sortiment an Stefani- und SCM Olympic-Kantenleimmaschinen zum Einsatz kommen können.

Plattenaufteilsägen

Bei Gabbiani steht auf der Messe die Plattenaufteilsäge **Galaxy 3 110 A** im Mittelpunkt, das in der Zuschnittanlage für "Losgröße 1" integriert wird und durch den neuen **elektronischen Sägewagen** bereichert wird, mit dem extrem wettbewerbsfähige Leistungen erzielt werden.

Die Zuschnittanlage ist mit einem "**Flexcut/1S**" Aggregat, ausgerüstet, die ideale Lösung für höhere Flexibilität und Leistung, jetzt auch verfügbar mit einem Rollentisch für empfindliche Materialien.

Schleifen

DMC stellt eine Reihe von **flexiblen Schleifsystemen** und modular aufgebaute Maschinen aus. Diese sind dank der neuen, in der Branche einzigartig und innovativen Vorrichtungen in der Lage, Oberflächen einzigartig zu gestalten, die die Wirkung von einem Sägeschnitt, von Holzwürmern, des Hohlmeißelns und der Wellenverarbeitung sowie die verschiedensten Effekte des Bürstens und der Strukturierung annehmen können. **Das Sortiment der Scm-Schleifmaschinen** wird durch das Modell **Sandya 900 vertreten**, das dank der Einführung von Arbeitsaggregaten mit neuen Konfigurationen präsentiert werden kann.

Feinbearbeitung

Oberflächen, die auf die Feinbearbeitung von Oberflächen spezialisierte Marke präsentiert Avantgarde-Lösungen für die Plattenlackierung, Möbelteile und Türen und Fenster, mit besonderer Betonung auf Anwendungsflexibilität und Nutzung fortschrittlichster Lackierungszyklen.

Standardmaschinen nicht nur für den Handwerker

Scm präsentiert die L'invincibile Baureihe auf der Xylexpo, mit Lösungen sowohl für kleine bis mittlere Handwerksbetriebe als auch für die Holzverarbeitende Industrie, die Kleinserien fertigen oder Prototypen und individuelle Produkte fertigen. Die Formatkreissäge "L'invincibile SI-X" mit +/-46° schwenkbarem Sägeblatt repräsentiert den technologischen Fortschritt der Gruppe sowie das Flaggschiff der L'Invincibile Baureihe.

Bearbeitung moderner Werkstoffe

Zum ersten Mal wird auf dem italienischen Markt das neue Bearbeitungszentrum **SCM Accord 50 FX** im Einsatz an typischen Anwendungsbereichen gezeigt, neben Holz sind diese Kunststoff und moderne Werkstoffe. Dieses Bearbeitungszentrum mit 5 Achs-Aggregat und Multifunktions Tisch mit Fahrportal führt Fräs- und Bohrarbeiten auf Werkstücken mit bis zu 500mm Höhe aus, auch beim Einsatz von großdimensionierten Werkzeugen.

C.M.S.

Die Firma aus Bergamo bringt vier Bearbeitungszentren auf die Messe, ideale Lösungen für die anspruchsvollsten Sektoren, die mit dem perfekten Mix von Vielseitigkeit, Präzision, hohen Taktraten und kompletter Automatisierung des Verfahrens, die Ergebnis der umfassenden und bewährten Erfahrung von **C.M.S.** im Dienste der Holzindustrie sind.

CMS Wood Technology:

- **ANTARES**, das Bearbeitungszentrum mit 5 interpolierenden Achsen, die der Maschine eine ausgezeichnete Bewegungsdynamik für hohe Rentabilität und optimale Feinbearbeitungsqualität verleihen. Die robuste Blockstruktur garantiert Steifheit und Präzision über lange Zeiträume.
- **MONOFAST**, die exklusive Lösung für die automatisierte Fertigung komplexer Gegenstände, speziell geeignet für sehr spezielle Bearbeitungsarten, wie Gewehrschäfte, Pistolengriffe, Brillenbedarf und sehr kleine Gegenstände.

CMS Balestrini:

- **CUBE**, das Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen zu je zwei unabhängigen Einheiten ist praktisch Maschine und Roboter in einem. Die Maschine verfügt über zwei Köpfe, die dank der innovativen Geometrie der Maschine wie zwei unabhängige Bearbeitungszentren mit 5 Achsen arbeiten und sämtliche Bearbeitungen an den Werkstücken in sehr kurzer Zeit erledigen.
- **POWER**, dieses innovative Sortiment an Portal-Bearbeitungszentren zeichnet sich durch hohe Nutzungsflexibilität für den vielfältigen und ständig anspruchsvolleren Bedarf der Holzindustrie aus. Sie kann mit diversen Speziallösungen für beste Produktivitätsresultate kombiniert werden. Die kompakten Abmessungen schmälern die Leistung nicht, sondern erleichtern im Gegenteil die Handhabung der Tische beim Wechsel des Bearbeitungsmodus.

Februar 2016

Vertriebsleiter – Scm Group Deutschland

Christopher Moore - cmoore@scmgroup.de Tel. 07022-9254-116 – Fax 07022-9254-323

Communications – Scm Group

Arianna Barresi – abarresi@scmgroup.com – Tel. +39 0541700157

Press Office Italy

Studio Roscio PR&Consulting

Via Bistolfi, 49 - Milano - Tel. +39 023450212 - E-Mail: y.griggio@studioroscio.com - www.studioroscio.com