

MULTIFUNKTIONSBEARBEITUNGSZENTRUM ZUM FRÄSEN, BOHREN UND KANTENANLEIMEN

Zum ersten Mal wird in Nürnberg auch die **Morbidelli Planet P800** gezeigt, ein Bohr-, Fräs- und Kantenanleimzentrum, das speziell zur Vereinfachung der Bearbeitung von Formplatten bis 6360x1905 mm konzipiert wurde. Es ist ideal für die Möbelindustrie, da in einem einzigen Modell hohe Leistungen für das Fräsen, Bohren und Kantenanleimen von Platten geboten werden. Auch das Bohrzentrum **Morbidelli Cyflex HP** gehört zu den mit Spannung erwarteten Neuheiten in Bezug auf **Produktivitätssteigerungen**.

Wichtige Neuerungen gibt es auch bei der Produktpalette der **Scm Tech Z5** Bearbeitungszentren. Durch die neuen Vorrichtungen kann der Plattenbearbeitungsprozess ohne manuellen Eingriff abgeschlossen werden.



PLANET P800

TADELLOSE QUALITÄT BEIM FRÄSEN, BOHREN UND KANTENANLEIMEN

Morbidelli präsentiert **Planet P800**, die neueste Errungenschaft in der Planet-Reihe, mit der die Herstellung von Profilplatten bis zu 6.360 x 1.905 ganz einfach wird.

Planet P800 wurde entwickelt, um die ständig wachsende Anforderung - sowohl an die Großindustrie als auch an kleine und mittlere Unternehmen – nach immer größerer Leistung und nach der Stärkung der eigenen Wettbewerbsfähigkeit bei der Herstellung maßgeschneiderter Produkte zu erfüllen.

Die neue Kantenanleimeinheit bekantet Platten mit einer **Stärke bis zu 80 mm**. Die neue, exklusive Vorrichtung „**SBRINDLE**“ erfasst die Lage des Kantenanfangs „im Fluge“ und gewährleistet perfekte Verbindungen von 0 bis 360° - immer, auch wenn Sie eine Charge mit einem einzigen Werkstück verarbeiten.

Maestro Edge, die brandneue 3D-Software, führt alle Arten von Bearbeitungen auf einer einzigen Plattform aus und ermöglicht es dadurch auch weniger erfahrenen Bedienern, Kantenanleimprogramme **extrem rasch** zu verändern und zu verwalten. Einfach und sicher, **von der anfänglichen Idee bis hin zum fertigen Produkt**, mit zahlreichen neuen und überraschenden Funktionen, um die Platte auf 360° zu bearbeiten.

Aber PLANET P800 hat noch weitere technische Vorteile, nämlich:

* **Durch die Matic-Arbeitstische**, die Einrichtungszeiten von 4 Sekunden ermöglichen, um von einer Bearbeitung zur nächsten zu wechseln, ist sie **fünffmal produktiver**, und mit der Funktion der **automatischen Trennung** der Werkstücke zur Verarbeitung **mehrerer Platten, die man nur einmal zusammen aufgeben muss** - dies ergibt eine Flexibilität und Produktivität, die keine andere Lösung bieten kann.

* **Keine Grenzen mehr bei der Machbarkeit von Profilen durch die Fräslösungen mit 4 und 5** unabhängigen und interpolierenden **Achsen mit einer stufenlosen Drehung um 360°**, 20 %

niedrigere Produktionskosten durch die **Magazine mit 10 und 18 Positionen**, die direkt in der Maschine installiert sind, dadurch erfolgen Werkzeugwechsel nicht mehr auf Kosten der Bearbeitungszeiten.

* **Keinerlei Spiel** mehr durch die neue **RO.AX-Technik (Rotoaxial Spindle Technology)** für perfekte Bohrungen, die leistungsstärkste Spindel auf dem Markt mit **einer Rotationsgeschwindigkeit bis zu 8.000 rpm** und die Möglichkeit, die Maschine mit verschiedenen Bohraggregaten von **26 bis zu 50 unabhängigen Spindeln** auszurüsten, wenn man großen Bohrbedarf hat.

* **Keinerlei Defekte**, *perfekte Kantenanleimung auch an komplexen Profilen* durch das neue Anleimaggregat, bei dem der Leim direkt auf die Kante aufgetragen wird, und einer exklusiven **Leimrolle mit integriertem Widerstand**, um immer und unter allen Umständen eine gleichmäßige Verleimung zu gewährleisten.

* **Verarbeitung jeder Art von Kante – immer und überall**. Die **Z-Achse mit Nummernsteuerung** bietet die Möglichkeit, den unteren Überstand der Kante in Bezug auf den Arbeitstisch zu regeln, um sie an der Platte zu zentrieren, zum Beispiel bei Staubschutzkanten. Gleichzeitig garantiert die automatische Einstellung der Höhe des Kantenzufuhrsystems, dass es bei der Bearbeitung von Einzelchargen keinerlei unproduktive Zeiten mehr gibt. Und als wäre das alles nicht genug, können die Kantenmagazine bis zu 12 verschiedene Kanten aufnehmen und bieten dadurch absolute Flexibilität.



CYFLEX hp **BOHREN OHNE GRENZEN**

CYFLEX hp ist die CNC-Bearbeitungszentrum mit extrem geringem Platzbedarf, mit der Sie Bohrungen, Schnitte mit Sägeblattwerkzeugen und Fräsungen ausführen können. Sie hat die kürzesten Zykluszeiten aller Maschine, die zurzeit auf dem Markt sind, denn ihre zwei unabhängigen Bohrköpfe optimieren jedes Bohrschema und die Elektroschleifspindel mit 6,6 kW und 24.000 U/min ist mit einem Magazin für 6 Werkzeuge ausgestattet, so dass auch bei Einzelchargen immer maximale Produktivität gewährleistet ist.

Bohrköpfe mit unabhängiger Y-Achse der jüngsten Generation - hochsteif und mit einer Höchstgeschwindigkeit von 8.000 U/min, außerdem *mit der neuen RO.AX-Technik (Rotoaxial Spindle Technology)* – bieten perfekte Bohrungen; die stärkste Spindel, die es auf dem Markt gibt.

Perfekte Verbindungen durch automatische Erfassung der Werkstücklänge. Jede Abweichung der tatsächlichen Plattenlänge von der eingestellten wird in der Bohrphase gemessen und korrigiert; dadurch gibt es keinerlei Materialverschwendung mehr.

Software der neuesten Generation: Xilog Maestro bietet den Vorteil eines einfachen und intuitiv zu verwendenden Programms.

Bis ins Detail ganz einfach, auch für unerfahrene Bediener.



SCM TECH Z5 BOHREN UND DÜBELN: EIN KOMPLETTER ARBEITZYKLUS

Die Tech-Bearbeitungszentren sind so konzipiert, dass sie in der Lage sind den Anforderungen der Holzverarbeitenden Unternehmen wie Flexibilität, Leistungsstärke, Zuverlässigkeit und einfaches Bedienen bei jeder Art der Bearbeitung gerecht zu werden.

In der Vergangenheit benötigte man zum Bohren und Dübeln zwei Maschinen mit zwei zugeordneten Maschinenbedienern zusätzlich zur Programmierung, die außerdem die Platten von einer Maschine zu nächsten bringen mussten. Dies verursachte Ineffizienz und hohe Kosten.

SCM beschloss diesen Prozess komplett zu automatisieren, dadurch die Arbeitszeiten zu optimieren und trotzdem Qualität und Leistung beizubehalten.

Das ist der Grund, **warum das innovative HI.LOCK (High locking system) entwickelt wurde.** Eine Vorrichtung, die dem Kunden eine einfache Lösung anbietet das Dübeln im Bearbeitungszentrum direkt zu integrieren.

Verringerung von Zykluszeiten und Optimierung der Produktivität ohne Zeitverluste für Reinigungsarbeiten durch den Einsatz von Leimkapseln in Verbindung mit den traditionellen Dübelverbindungen. Diese Zeiten sind bei den bisherigen Lösungen erforderlich, wo schon nach kurzen Stillstandzeiten getrockneter Kleber aus den verschiedenen Komponenten entfernt werden muss.

Es ist kein manuelles Eingreifen des Bedieners in die Xilog Maestro Software erforderlich. Die Software überwacht und programmiert alle Bearbeitungsprozesse – von der Position bis zur Einsetztiefe der Dübel.



PRATIX S DIE SPEZIELL AUF DEN KUNDEN ZUGESCHNITTENE NESTING-TECHNOLOGIE MIT BLICK IN DIE ZUKUNFT

Die Weiterentwicklung des SCM-Bearbeitungszentrums unter Einsatz der Technologie industrieller Pantographfräsmaschinen schreitet fort, ohne dabei auf die Flexibilität und Vielseitigkeit eines kompakteren Formats zu verzichten.

Werkstücke mit geringen Abmessungen oder schlechtem Halt werden unter Vakuum dank des Einsatzes von Druckrollen perfekt eingespannt, die, da sie nahe am Fräsbereich Druck ausüben, auch zur Bearbeitung von übereinanderliegenden Platten ideal sind.

Höchste Wirksamkeit in allen Arbeitssituationen durch automatische Verwaltung über numerische Steuerung. Der Bediener muss nur über das Maschinenprogramm die Rollen aktivieren. Bei Fräsbearbeitungen, die ihren Einsatz nicht vorsehen, werden diese ausgeschlossen und alle Leistungen der Maschine unverändert erhalten.

Extreme Benutzerfreundlichkeit dank der Schnittstellen-Software Xilog Maestro, die es auch Nicht-Fachleuten gestattet, das gesamte Nesting-Verfahren von den Anfangsphasen des Entwurfs bis zur Etikettierung jedes einzelnen Werkstücks zu programmieren.

Die Etiketten können durch Logos und Aufschriften oder numerische Daten im Barcode-Format kundenspezifisch gestaltet werden (auch im Format QR-Code).

Optimierung von Zeiten, Werkstoffverbrauch und Ressourceneinsatz mit Pratih S in der Ausführung als "Zelle" komplett mit Lastheber und Abladeteppich ohne Zuführungsbeschränkungen, bei der die Platten unterschiedslos sowohl von rechts nach links als auch umgekehrt zugeführt werden können bzw. bei Einbau der Maschine in das neue Automatiklager Flexstore EL, das sowohl den Plattenbestand im Innern des Lagers als auch die Arbeitssequenz auf der Maschine steuert.

Please find all the Scm Group pictures in the dedicated press area:

www.scmgroup.com/press/holzhandwerk

März 2016

Vertriebsleiter – Scm Group Deutschland

Christopher Moore - cmoore@scmgroup.de Tel. 07022-9254-116 – Fax 07022-9254-323

Press Office

Studio Roscio PR&Consulting,

Via Bistolfi, 49 Milano - T.+39 023450212 - Yuri Griggio - y.griggio@studioroscio.com www.studioroscio.com

Communications – Scm Group

Arianna Barresi – abarresi@scmgroup.com – tel. +39 0541700157