

NOVITA' SULLE TECNOLOGIE PER IL SERRAMENTO

NUOVO CENTRO DI LAVORO ACCORD 42 FX

aumenta volumi e velocità produttiva
aumenta la precisione di posizionamento nelle lavorazioni di elementi di finestre

Gli infissi sono elementi fondamentali per un'abitazione, in quanto devono essere in grado di garantire l'isolamento termico necessario per il risparmio energetico e l'isolamento acustico per il comfort, requisiti obbligatori per gli standard dell'edilizia odierna. Allo stesso modo, le finestre sono anche complementi d'arredo, e il legno è senza dubbio uno dei materiali più indicati per arredare l'ambiente conferendo calore, stile ed ospitalità. Il legno continua ad essere dunque protagonista in un settore che chiede di unire sempre più tecnologia e design. Ne deriva, per i serramentisti, una capacità di personalizzazione non sempre semplice da gestire.

A queste esigenze **SCM**, da sempre costruttore di macchine per la lavorazione del serramento, risponde con **accord**, una gamma di centri di lavoro flessibili che va dalla macchina più semplice a gestione manuale fino alla Cella automatica **accord wd**.

In occasione di Holz-Handwerk 2018, la gamma si arricchisce di un nuovo modello: **accord 42 fx** che grazie al **nuovo gruppo operatore con due unità di fresatura indipendenti**, riduce notevolmente i tempi ciclo: mentre una unità è in lavorazione, l'altra effettua il cambio utensile, azzerando i tempi morti.

Gli altri vantaggi sono:

- **maggiore produttività** grazie all'utilizzo del **nuovo elettromandrino da 21 kW**, che permette velocità di lavorazione più elevate;
- utensili necessari sempre a portata di mano, grazie ai **tre magazzini** che permettono una **capienza totale di 76 utensili**;
- **massima velocità e precisione di posizionamento nelle lavorazioni di elementi di finestre**, che prevedono bloccaggi multipli all'interno del ciclo di lavoro. Con il piano MATIC, le morse di bloccaggio pezzo sono, infatti, movimentate con motorizzazioni indipendenti e trasmissione diretta.

DATI TECNICI:

- Velocità assi X-Y-Z **95 – 90 – 30 m/min**
- Area di lavoro X **6360 mm**
- Area di lavoro Y **1905 mm**
- Passaggio pezzo Z **350 mm**
- Unità di fresatura 3 assi **21 kW @ 20000 RPM**
- Unità di fresatura 5 assi **12 kW @ 20000 RPM**
- Magazzino utensili posteriore **48 postazioni**
- Magazzino utensili anteriore **16 postazioni**

SUPERSET NT

La scorniciatrice SCM dalle illimitate possibilità di utilizzo, si presenta a Norimberga con il nuovo controllo elettronico MOBILE PC

La gamma di scorniciatrici SCM **superset nt** si aggiorna per rendere il lavoro degli operatori del legno massello ancora più semplice e smart.

Punto di forza della gamma è la grande versatilità, che permette di realizzare un'estrema varietà di prodotti: profili per finestre, porte, scale e mobili.

FACILITA' DI CONTROLLO

Il controllo elettronico **MOBILE PC**, dotato di software **MAESTRO 4-SIDE**, con monitor touch screen da 19", ha tante **nuove funzioni**: ricerca semplificata del programma, grazie all'importazione delle immagini dei profili; reportistica dettagliata sull'utilizzo della macchina; icone chiare e intuitive; layout macchina personalizzati, ecc.

MOBILE PC consente la completa **integrazione di tutte le funzioni di gestione della macchina**: gestione degli assi elettronici, del sistema di traino e dei motori di ciascun gruppo operatore.

L'operatore perciò è aiutato in tutte le fasi di settaggio macchina grazie alla **funzione MDI**, che permette il controllo anche degli assi manuali.

PRECISIONE E RAPIDITA'

Il sistema **"SET-UP"** permette di cambiare l'utensile ed eseguire le regolazioni eliminando le possibilità di errore e **riducendo fino a 20 volte il tempo di messa a punto** nel cambio di lavorazione.

VARIABILITA' DEI PROFILI

La **tecnologia HSK** mette a disposizione dell'utilizzatore un'ampia varietà di utensili per la realizzazione di profili diversi, garantendo produzioni molto flessibili anche per lotti sempre più piccoli. La sostituzione dell'utensile è rapida e precisa ed avviene in condizioni di massima ergonomia per l'operatore. **I tempi improduttivi sono drasticamente ridotti e la perfetta qualità del prodotto finito è assicurata.**

COMPOSIZIONE PERSONALIZZATA

Superset nt offre otto diversi allestimenti possibili grazie a **due alberi verticali destri**, due alberi orizzontali superiori, con e senza albero universale.

DATI TECNICI:

- Larghezza pezzo **15 - 260 mm**
- Altezza pezzo **6 - 200 mm**
- Corse assiali **80 mm** per alberi verticali, **45 mm** per alberi orizzontali
- Capacità di profilatura **50 mm**
- Velocità di avanzamento **fino a 36 m/min**
- Numero alberi **da 4 a 8**

WINDOR NT1

In un'unica macchina tutte le funzioni per il serramento

windor nt1 è il centro di lavoro angolare per il serramento in grado di offrire in ristrette dimensioni tutte le funzioni utili per la produzione del settore, oltre che di produrre quantità molto interessanti, fino a 20-25 finestre al giorno.

TENONATURA SENZA CONFRONTI

Il movimento rotatorio del pressore **consente una riduzione al minimo dei tempi improduttivi e dei rischi per l'operatore**: è possibile così passare dalla lavorazione di un lato all'altro in modo **completamente automatico**.

L'AVANGUARDIA A PORTATA DI MANO

Gli alberi intercambiabili grazie ai mandrini con attacco HSK, consentono una grande variabilità in termini di numero di utensili. Ne conseguono una **estrema facilità di utilizzo**, un **rapido settaggio** macchina ed **elevate prestazioni** in termini di qualità di finitura.

PEZZO PRONTO DA ASSEMBLARE, SENZA RIPRESE SU ALTRE MACCHINE

OPTIMA 1" è l'unità di fora-fresatura che consente la realizzazione diretta e completa di tutte le lavorazioni accessorie in tenonatura, quali foro maniglia, anta ribalta, intestature del listello forature di testa e lungovena.

MINIMA RUMOROSITA', MASSIMA SICUREZZA

windor nt1 ha una **struttura chiusa** ideale per gli artigiani che vogliono realizzare **prodotti di ottima qualità** ma dispongono di spazio limitato.

DATI TECNICI:

- Lunghezza pezzi lavorabile	200 - 3000 mm std (4500 mm opz)
- Larghezza pezzi lavorabile	40 - 200 mm
- Spessore pezzi lavorabile	40 - 140 mm
- Inclinazione massima del pezzo	+/- 60°

BALESTRINI PICO MD3

La tenonatrice-mortasatrice CNC per giunzioni di antine, cornici, porte e finestre

FLESSIBILITA', RESISTENZA E PRECISIONE UNICHE

pico md3 è una macchina a controllo numerico che raggruppa le funzioni di tenonatura e mortasatura. Il suo equipaggiamento meccanico e il software la rendono particolarmente adatta alla lavorazione di telai per serramenti con giunzione a 45° evitando scheggiature su profilati in legno massiccio o strappi su MDF rivestito.

La macchina si contraddistingue inoltre per la sua elevata versatilità: per la giunzione dei telai per serramenti, infatti, può eseguire tenoni e mortase **sia di forma classica che a mezzaluna**. In quest'ultimo caso la giunzione di due pezzi garantisce una tenuta eccezionale nel tempo, perché la distribuzione dello sforzo nelle tre direzioni assicura una straordinaria resistenza e un'assoluta precisione.

Oltre a lavorare i pezzi di testa pico md3 può anche intestare e forare: in particolare, la capacità di eseguire una serie di cave e fori sul lato lungo dei pezzi, consente di predisporre il **fissaggio di cerniere e maniglie** lungo montanti di infissi.

MASSIMA PRODUTTIVITA'

pico md3 è in grado di realizzare fino a 200 tenoni e 200 mortase in un'ora e una cornice ogni 72 secondi. Grazie a tempi di setup ridotti e a programmi richiamabili in pochi secondi, è una macchina particolarmente adatta a piccoli lotti.

Infine la straordinaria flessibilità di pico md3 la rende ideale, oltre che per il serramento, per altri tipi di lavorazioni quali **cornici di tavoli, specchi, antine per cucina e frontali di cassette**, solo per citare qualche esempio.

DATI TECNICI:

Dimensioni pezzo lavorabile

Larghezza x spessore con taglio a 45°:	110x70 mm
Larghezza x spessore con taglio a 0°:	155x70 mm
Lunghezza min. pezzo:	100 mm

Dimensioni tenoni

Lunghezza tenone max.:	0-150 mm
Spessore tenone max.:	0-20 mm
Profondità tenone:	5-15 mm

Dimensioni mortase

Lunghezza mortase:	0-150 mm
Spessore mortase: (raddoppiabile per interpolazione)	0-16 mm
Profondità mortase:	0-30 mm
Tempo min. per esecuzione di un tenone ed una mortasa:	18 sec.