

CENTRI DI LAVORO PER FORATURA, FRESATURA, TRATTAMENTO DEL BORDO, NESTING

Il protagonista assoluto di Holz-Handwerk per queste tecnologie è la **software suite integrata Maestro** che si compone di diversi moduli elaborati e volti a soddisfare qualsiasi esigenza presente e futura del cliente, la testimonianza di quanto SCM sia sempre attenta alle necessità del mercato. Tra questi **Maestro cnc**, il software sviluppato interamente da SCM per una programmazione facile, intuitiva ed efficace dei centri di lavoro e le foratrici CNC.

ALL-IN-ONE TECHNOLOGY **morbidelli m100/m200**

I centri di lavoro per foratura e fresatura **morbidelli m100** e **m200** rappresentano una rivoluzione per l'intero settore, la risposta a tutti i problemi di lavorazione del legno individuata a seguito di un'attenta analisi delle indicazioni del mercato.

Tra i meriti del successo riscontrato, il già citato software **Maestro cnc** che grazie ai molteplici applicativi particolarmente indicati per i rivoluzionari centri di lavoro è capace di soddisfare qualsiasi richiesta di lavorazione da parte delle aziende, tra i quali:

- **Maestro apps**, la libreria con funzioni di programmazione subito disponibili e semplici da utilizzare, con conseguente notevole risparmio di tempo in fase di progettazione del pezzo e produzione più veloce ed efficiente;
- **Maestro nest**, dedicato alla lavorazione "nesting", capace di processare dal più semplice pezzo "rettangolare" alle più varie e complesse forme geometriche "free form";
- **Maestro cabinet**, unico nella produzione di mobili su misura in modo agevole e intuitivo;
- **Maestro 3d**, applicativo ottimo nella programmazione di oggetti tridimensionali su centri di lavoro a 3 o 5 assi, con potenti strumenti CAD in grado di gestire superfici anche particolarmente complesse in modo semplice e rapido.

I centri di lavoro **morbidelli m100/m200** si caratterizzano per la loro tecnologia "ALL-IN-ONE": con un unico centro di lavoro, infatti, si dà risposta alle esigenze di aziende e artigiani che producono dall'arredamento, ai pannelli fonoassorbenti, alle casse acustiche piuttosto che lavorazioni nautiche.

I vantaggi di questi centri di lavoro sono plurimi:

- **libertà, accessibilità e sicurezza**: il design di morbidelli m100/m200 permette agli operatori di caricare e scaricare pannelli di grandi dimensioni in totale libertà e sicurezza; è possibile caricare pannelli fino a 2.200 mm di larghezza e 250 mm di spessore. L'accessibilità dell'operatore, con conseguente vantaggio ergonomico, è assicurata dall'assenza di tubi e ingombri su tutti i lati della macchina in versione **PRO-SPACE** dove anche la pompa del vuoto è alloggiata direttamente nel basamento della macchina;
- **flessibilità assoluta grazie alla configurabilità del gruppo operatore**: il gruppo operatore è l'unico sul mercato che può ospitare fino a quattro unità di lavoro incluso un dispositivo per l'inserimento di spine con colla in perle;

- **finitura senza paragoni grazie all'elettromandrino a cinque assi:** ultracompatto, l'elettromandrino Prisma KT/KS rappresenta un'assoluta eccellenza per questo segmento di mercato;
- **drastica riduzione dei tempi di cambio utensili:** grazie al sistema **FAST 14**, servono meno di 15 secondi per cambiare l'utensile tra una lavorazione e la successiva, soluzione resa possibile dal magazzino a 14 posizioni montato direttamente sul gruppo mobile che unitamente agli altri magazzini presenti sulla macchina può offrire fino a 60 utensili sempre a disposizione per realizzare qualsiasi prodotto;
- **risparmio del 60% nei cicli di foratura:** un risultato eccezionale ottenuto grazie a configurazioni di teste a forare studiate per affrontare qualsiasi schema di lavoro su ogni tipologia di mobile e su ogni stile di costruzione;
- **manutenzione ridotta:** i mandrini **RO.AX** (Rotoaxial spindle technology) operano senza manutenzione per oltre 1.000 ore di lavoro;
- **massima configurabilità:** adozione del piano di lavoro TV FLEX o TV FLEXMATIC secondo le necessità, soluzione senza compromessi.

BORDATURA DI CLASSE morbidelli p200

morbidelli p200 è tra i centri di lavoro più performanti e semplici da utilizzare grazie all'apposito modulo integrato appartenente alla suite: **Maestro edge**. Ideale per la gestione e l'ottimizzazione dell'intero processo di fresatura, foratura e trattamento del bordo di pannelli e componenti sagomati, l'applicativo garantisce il massimo della semplicità, performances senza paragoni sul mercato e un'importante riduzione dei tempi di ciclo produttivo.

morbidelli p200 è il centro di lavoro dalle caratteristiche uniche, estremamente compatto e dall'impareggiabile rapporto performance/prezzo. Prosegue il successo mondiale dalla gamma morbideLLi "ALL-IN-ONE TECHNOLOGY".

Molteplici i plus dell'innovativo centro di lavoro e nello specifico:

- **gruppo bordatore più compatto e affidabile:** in aggiunta alle unità di foratura a fresatura, permette di applicare bordi fino a 84 mm di altezza per **pannelli fino a 80 mm di spessore**;
- **maggiore disponibilità di spazio in azienda con la soluzione PRO-SPACE:** l'assenza di protezioni perimetrali garantisce un notevole risparmio di superfici oltre a una migliore ottimizzazione della logistica aziendale, permettendo all'operatore di muoversi a 360° attorno al centro di lavoro;
- **piano con ventose HE-POD:** sinonimo di flessibilità e innovazione, conferiscono la terza dimensione al piano di lavoro; è sufficiente un **unico posizionamento iniziale** e nessun spostamento successivo, grazie al sollevamento alternato dei pezzi durante la lavorazione, soluzione che permette di sfruttare al massimo le dimensioni del piano di lavoro, riducendo del 30% i tempi di ciclo produttivo.

LA TECNOLOGIA NESTING SU MISURA PER IL CLIENTE CHE GUARDA AL FUTURO morbidelli n100

Il modello si sviluppa secondo i più elevati standard di qualità, flessibilità e precisione ed è disponibile in numerose configurazioni che ne fanno il centro di lavoro più completo della sua categoria.

Fondamentale l'estrema facilità di utilizzo di **Maestro nest** che consente di programmare l'intero processo del nesting dalle fasi iniziali del disegno fino all'etichettatura del singolo pezzo.

Le principali caratteristiche del centro di lavoro:

- **bloccaggio perfetto di pezzi di piccole e grandi dimensioni grazie al piano di lavoro "H.E." (High Efficiency):** robusto, pratico e indeformabile nel tempo grazie alla struttura in alluminio laminato, permette un facile e veloce attrezzaggio con il sistema di chiusura magnetica del vuoto: in pochi secondi si localizza il vuoto solo nell'area di posizionamento del pezzo;
- **spazi ridotti e massima flessibilità in versione PRO-SPACE:** l'assenza di protezioni perimetrali permette l'accesso al piano di lavoro su tutti i lati della macchina;
- disponibile in versione stand-alone o in versione cella.

IL MASSIMO DELLA TECNOLOGIA IN MENO DI 10 MQ morbidelli cx200

Per quanto riguarda il centro di foratura **morbidelli cx200**, **Maestro cnc** è ideale nella semplificazione delle lavorazioni e nell'ottimizzazione dei tempi, in quanto in grado di processare diversi tipi di materiale (MDF, truciolati, pannelli con finiture delicate, ecc.) e pannelli di piccole dimensioni, oltre a programmare con estrema facilità la realizzazione di qualsiasi elemento.

Maestro cabinet si rivela invece particolarmente vantaggioso per la programmazione di moduli per l'arredamento domestico e per ufficio. Grazie a questo specifico software è possibile predisporre e realizzare nuovi modelli di cabinet che potranno essere in seguito personalizzati per misure, componenti, materiali, giunzioni e lavorazioni.

Il centro di foratura a CNC **morbidelli cx200** si caratterizza per la sua compattezza e i suoi **ingombri macchina ridottissimi**; esegue operazioni di foratura dall'alto, taglio lama e fresature verticali, convertendosi così in sinonimo di altissima produttività senza la necessità di intervento dell'operatore per attrezzare il piano di lavoro, la soluzione ideale per la lavorazione a lotto 1. Innovativa su questo centro di lavoro è la nuova **tecnologia roto-assiale Ro.Ax.** interamente sviluppata da SCM. La soluzione permette di aumentare la qualità e la precisione in foratura, oltre alla produttività grazie all'incremento di rigidità del mandrino, al regime di rotazione massimo di 8000 rpm e all'innovativo inverter sulle teste a forare, consentendo anche una maggiore velocità di penetrazione nel materiale. Il centro di foratura si distingue, inoltre, per i tempi di ciclo più bassi di qualsiasi alternativa sul mercato, grazie alla doppia pinza e alle due teste a forare indipendenti che ottimizzano qualsiasi schema di foratura, e per l'elettromandrino da 6,6 kW a 24.000 g/min dotato di magazzino utensili.