

L'evoluzione Smart&Human di SCM a Xylexpo

Soluzioni integrate e processi completi per tutti gli ambiti applicativi della lavorazione del legno saranno illustrati in una modalità completamente innovativa e multimediale.

Protagonista la Digital Control Room, una vera centrale operativa SCM nel cuore dello stand, con i nuovi servizi digitali di Maestro connect, oltre ad un nuovo e più performante MES e altre novità software.

Sotto i riflettori anche il Grand Opening del rinnovato Technology Center SCM-Superfici a Villasanta (MB), visitabile nei giorni della fiera con un ricco programma di dimostrazioni pratiche.

*Fieramilano Rho
21-24 maggio 2024
Hall 3*

SCM si prepara alla prossima edizione di Xylexpo con un programma di innovazioni tecnologiche e digitali particolarmente ricco, sia per il valore delle novità che il gruppo italiano ha in serbo per l'intero settore della seconda lavorazione del legno, sia per le inedite modalità di presentazione.

I visitatori potranno infatti esplorare le tecnologie, i software e servizi digitali più congeniali alle proprie necessità produttive in un modo completamente nuovo, con **strumenti multimediali e immersivi di ultima generazione** che proietteranno ancora di più il pubblico di Xylexpo nel futuro della lavorazione del legno e nel cuore dell'intera offerta SCM, senza confini.

Un'evoluzione Smart&Human che focalizzerà ogni novità all'interno di **processi automatizzati, integrati e completi**, studiati per rispondere alle nuove sfide produttive e dedicati ad ogni settore applicativo: **arredamento e cucine, serramenti, porte, pavimentazioni, edilizia, trattamento delle superfici, nautica, caravan e falegnameria.**

Per ogni ambito verranno mostrate soluzioni integrate e avanzate di macchine e impianti con l'integrazione anche delle altre tecnologie Cms - società del Gruppo Scm - per la lavorazione di materiali quali vetro, marmo, metallo, plastica e compositi. Soluzioni volte a rendere i processi **più sostenibili ed efficienti anche nella produzione a lotto 1** e ad ottenere prodotti personalizzati con una qualità e livelli di design sempre al top. Non mancheranno approfondimenti sugli incentivi di Industria 5.0.

Ampio spazio sarà dedicato anche ai **software e servizi digitali** sviluppati per accompagnare il cliente durante tutte le fasi del processo produttivo, dalla pianificazione e progettazione del proprio prodotto alla manutenzione delle sue macchine in fabbrica.

In evidenza i nuovi servizi digitali abilitati dalla piattaforma IoT **Maestro connect**, disponibile anche nella nuova versione mobile. Lo scambio continuo di informazioni dalla macchina al cloud consente a SCM di fornire ai clienti un **accesso tempestivo a risposte e consigli dedicati** per supportare operatori e manutentori nelle loro sfide e bisogni di autonomia nell'uso, nella manutenzione e nella programmazione della macchina e del software.

A questo proposito verrà riprodotta in fiera una versione pienamente operativa della **Digital Control Room** di SCM, dove si potrà scoprire come i dati vengono elaborati per fornire **servizi di assistenza proattiva e advisory**, con l'obiettivo di garantire continuità produttiva al cliente grazie alle più evolute tecnologie digitali e all'attenzione costante del team Service SCM.

Al suo debutto a Xylexpo anche un **MES SCM aggiornato**, completamente scalabile. Tra i principali vantaggi, la facile configurabilità delle interfacce e la possibilità di integrazione con

software e servizi digitali terzi già in dotazione dal cliente; un'apertura che SCM sta mettendo sempre più al centro della propria offerta digitale grazie ai programmi di partnership sviluppati con software house esterne.

Ergonomia e facilità d'uso sono i plus della **nuova consolle eye-M**, comune a tutte le macchine SCM, che rende più agevole il lavoro dell'operatore e offre una programmazione modulare e una potenza di calcolo superiore.

Minimizzazione degli sprechi di costi e materiali e massima efficienza sono i vantaggi comuni di molti nuovi software del gruppo.

Relativamente ai centri di lavoro e foratrici SCM presenterà **Maestro Lab** per la programmazione CAD/CAM sia da ufficio che da macchina. Intuitivo e dinamico, questo software trasforma l'idea in prodotto finito in maniera semplice, grazie a funzioni di programmazione intelligenti e tecnologicamente avanzate e a più di 150 app già integrate. Si passa quindi dall'ufficio alla fabbrica in men che non si dica, tramite un'esperienza d'uso piacevole e veloce.

Per i centri di lavoro cnc dedicati all'edilizia in legno la novità è **Maestro active beam&wall**, software HMI per un controllo a 360 gradi, semplice e veloce, dotato di nuove funzioni di visualizzazione 3D e management avanzato e di un'**interfaccia grafica totalmente rinnovata** ed allineata a quella dei software di ultima generazione.

Per la sezionatura **Maestro optiwise** è il nuovo ottimizzatore di taglio per le sezionatrici **gabbiani**. Sviluppato per la programmazione in ufficio della produzione, il software permette la generazione automatica degli schemi di taglio individuando la soluzione migliore in termini di sfrido, tempo e costi in base ai parametri selezionati dall'utente.

In evidenza anche **Maestro stackwise**, soluzione all'avanguardia progettata per aumentare efficienza e produttività. Il sistema utilizza algoritmi all'avanguardia per analizzare e ottimizzare l'accatastamento dei pezzi durante il processo di taglio a misura, facendo in modo che vengano posizionati strategicamente per ottenere la massima efficienza, riducendo al minimo gli sprechi e massimizzando la resa.

Novità anche per la bordatura con **Maestro edgestore manager** per la gestione centralizzata dei bordi del cliente, che permette di avere sempre sotto controllo il loro consumo e la loro ubicazione nel magazzino, oltre alla condivisione delle informazioni con i software e i sistemi gestionali aziendali.

Un'altra grande novità sarà l'opening del **nuovo Technology Center SCM-Superfici a Villasanta (MB)**, visitabile su richiesta nei giorni della fiera, a soli 30 minuti da Rho-Milano. Questi spazi sono stati ampliati e rinnovati per offrire una varietà più ampia di tecnologie: non solo le soluzioni Superfici dedicate al finishing e quelle SCM di levigatura e pressatura, ma anche altre tecnologie del gruppo, a completamento dei processi dei clienti.

TECHNOLOGY HIGHLIGHTS

Presentazioni live in collegamento streaming dai vari Technology Center SCM.

Sistemi di automazione

Cella di sezionatura per il lotto 1 composta da: magazzino automatico **flexstore elr**, per una migliore logistica dei pezzi semi-lavorati; sezionatrice monolama **gabbiani g2** dotata, tra l'altro, di funzione di etichettatura automatica dei pannelli; **robot antropomorfo** per automatizzare le operazioni di taglio e scarico, riducendo la necessità di presidio umano.

La cella offre grande flessibilità nella gestione dei processi a valle perché permette di eseguire lo scarico dei pezzi finiti sia su pallet a terra sia su rulliera. Nella cella è presente anche un buffer

verticale, a valle della rulliera di scarico, che ottimizza il flusso di lavoro disaccoppiando efficacemente la cella di taglio dai processi di lavorazione successivi.

Cella di sezionatura e nesting per il lotto 1 con magazzino automatico **flexstore hp** e **robot** per lo scarico dei pezzi finiti, pezzi piccoli e di scarto. La sezionatrice **gabbiani p80** e il centro di lavoro nesting **morbideilli x200** sono integrati nel magazzino automatico che permette lo stoccaggio, l'etichettatura dei pannelli ed il carico diretto sul piano di lavoro di entrambe le macchine, tutelando le superfici più delicate. Parallelamente, la sezionatrice gabbiani p80 può eseguire anche tagli a pacco con alti livelli di produttività.

Per la lavorazione di **pannelli e porte** si segnala anche **Cargo**, sistema di carico e scarico brevettato integrabile ai centri di lavoro cnc **morbideilli m200 e accord 500/600**.

La cella, totalmente automatizzata, non richiede alcun presidio da parte dell'operatore ed è unica nel mercato nell'effettuare il carico e scarico continuo dei pezzi in tempo mascherato, mentre la macchina esegue le operazioni di foratura e fresatura. Si raggiungono così massimi livelli di efficienza evitando fasi di lavoro manuale e i relativi costi e tempi improduttivi. Il tutto con una facilità di utilizzo senza precedenti perché sia il centro di lavoro che Cargo sono gestiti direttamente dall'interfaccia HMI Maestro active.

Cella flessibile di foratura e spinatura morbideilli cx220 con robot per realizzare con più efficienza tutti gli elementi del mobile, anche con pezzi molto differenti. La cella produce **un pannello al minuto** e fino a più di **400 pannelli per turno** con un operatore, in appena 50 mq. Utilizzabile con il solo robot per una produzione a ciclo continuo, o con presidio parziale dell'operatore.

Per la produzione di **serramenti** verrà presentata la **nuova versione di windorflex**, cella automatica e ad alta tecnologia, che dispone di tutte le soluzioni per realizzare infissi completi, garantendo sempre massima precisione, elevata flessibilità ed un'eccellente qualità di finitura. La nuova versione prevede due dispositivi di carico che aumentano le prestazioni e la produttività della macchina, e un banco di carico frontale, per ridurre l'ingombro longitudinale della cella.

Le altre novità

Sezionatura

La gamma **gabbiani p** si amplia con le nuove sezionatrici **gabbiani p95 e gabbiani pt95**, sviluppate, rispettivamente, per lavorazioni a lotto 1 e produzioni in serie. Comuni a questi nuovi modelli, tutti gli opzionali di fascia superiore più apprezzati dal mercato relativamente alla sezionatura SCM: il gruppo Flexcut per barre affiancate fino a 600 mm, motori lama con potenza fino a 18,5 kW e indicatori led di carico sia frontale che posteriore, in presenza di tavolo elevatore.

Bordatura

Al suo debutto **stefani m**, bordatrice industriale dall'investimento altamente competitivo, con soluzioni tecnologiche avanzate per il set up automatico. L'alta qualità di lavorazione è il grande vantaggio di questa soluzione di bordatura che dispone di gruppi operativi con tecnologia servo assistita per garantire sempre livelli di design al top.

Si rinnova anche l'offerta di bordatrici **olimpic** per l'impresa artigiana. Al top della gamma **olimpic 500plus**, disponibile con o senza assi per lavorare 2 raggi diversi. Il dispositivo d'incollaggio ad aria calda garantisce un filo colla invisibile, per alti livelli di design.

In evidenza anche **olimpic 500**, bordatrice completa, versatile e compatta, in grado di eseguire diverse lavorazioni, ma sempre con elevati standard qualitativi. Disponibile sia nella versione ad attrezzaggio pneumatico che elettronico, **olimpic 500** consente lavorazioni con 2 raggi, ciascuno con utensile dedicato, per pannelli con larghezza minima di 60 mm.

Non mancherà l'entry level, **olimpic 300**, anch'essa sinonimo di grande qualità e versatilità per le piccole aziende artigiane che vogliono distinguersi sul mercato. Disponibile in versione manuale ed automatica, olimpico 300 è semplice da utilizzare e garantisce brevissimi tempi di setup.

Per la bordatura SCM presenterà anche **nuovi prefusori**, trasversali alle gamme stefani e olimpico: innovative soluzioni di fusione colla con dispositivi versatili per colla EVA e PUR.

Foratura

Tra le soluzioni presentate si evidenzia **morbidevoli pwx500**, foratrice flessibile ad alta produttività per lavorazioni veloci e di qualità ottimale. Perfetta per una produzione connessa e integrata e per ottenere standard produttivi su lotti medi e grandi, fortemente competitivi. La disponibilità dell'impianto è infatti superiore del 10% rispetto agli standard di mercato perché la foratrice può lavorare in maniera intensiva su più turni e riduce notevolmente cambi di attrezzaggio e altre operazioni che causano tempi improduttivi.

Trattamento delle superfici

Per la **levigatura** SCM presenterà l'esclusivo **gruppo rullo multifunzione** disponibile sul modello **dmc sd 90**: questo gruppo permette di passare in pochi minuti dalla calibratura alla levigatura di pannelli in legno massello, grezzi, impiallacciati e verniciati, con la semplice sostituzione del rivestimento di gomma. Con questa nuova configurazione la macchina diventa più flessibile, versatile e compatta, dunque perfetta per essere posizionata anche negli spazi più stretti.

In evidenza anche **dmc system con gruppo laser**. Questo innovativo gruppo può eseguire realizzazioni esclusive e marcature tridimensionali su parquet, elementi in legno, pannelli in mdf da nobilitare, pannelli in fibrocemento e solid surfaces di qualsiasi lunghezza. Inoltre, l'esclusiva tecnologia Self-Refilling - plus distintivo del gruppo laser di SCM - garantisce gli stessi parametri di processo e la stessa potenza nel tempo, senza interruzioni di lavoro.

Per il finishing, **Superfici** presenterà **processi UV di ultima generazione** come un trattamento ad eccimeri con esclusiva tecnologia **excimatt** per la finitura dei più svariati prodotti finiti e materiali. Il grande vantaggio è la capacità di generare effetti di extra-opacità, ma al contempo di sorprendente morbidezza, senza più compromessi sulla resistenza superficiale meccanica e chimica.

In evidenza anche un **sistema di polimerizzazione UV LED** con più sorgenti UV monocromatiche, che grazie al sistema brevettato di Superfici riesce irradiare a differenti lunghezze d'onda per il massimo dell'efficacia. **UV LED matrix** garantisce tutti i vantaggi tipici della polimerizzazione LED, mantenendo prestazioni comparabili alla polimerizzazione UV convenzionale.

Spazio anche alla **spruzzatura robotizzata**, che dona alta flessibilità di lavorazione, mantenendo altissima la qualità del prodotto finale. In particolare saranno mostrati: **robot maestro** per la verniciatura dei serramenti, studiato da Superfici partendo dai movimenti del braccio di un artigiano e traslati in robot antropomorfo, disponibile ora a 8 assi per la lavorazione di serramenti ancora più grandi; **robot bravo2**, robot cartesiano per la verniciatura dei pannelli con due teste a 5 assi che garantiscono una qualità senza precedenti, precisione, affidabilità e delicatezza, insieme alla velocità e continuità produttiva di un sistema automatico di spruzzatura.

Montaggio

Per il montaggio, in evidenza **action e**, ora disponibile con un nuovo sistema di carico e scarico: un valido aiuto per montare il mobile all'altezza di lavoro dello strettoio e spingerlo nell'area di pressatura oltre che per posizionare in verticale i mobili montati e trasportarli verso la successiva area di lavoro.

Imballaggio

A Xylexpo saranno presentate la nuova gamma di fustellatrici **cut c** per la produzione di scatole su misura just in time e la nuova **pack c100** per la chiusura automatica delle scatole di cartone prefustellato con colla hot-melt.

Edilizia in legno

In evidenza **oikos xs**, centro di lavoro cnc altamente versatile, adatto alle aziende che ricercano elevate velocità e precisione, unite ad un ingombro ridotto e un costo contenuto. Questa soluzione è ideale per la produzione di **travi dritte, pareti prefabbricate, trusses, tetti e blockhaus**, ovvero elementi strutturali che richiedono sia lavorazioni molto veloci come il taglio, sia lavorazioni più complesse come forature, fresature, code di rondine e cave per ferramenta, su pezzi che possono avere lunghezza massima 16 metri, larghezza massima 450 mm e spessore massimo 240 mm.

Per la levigatura e calibratura di pareti CLT verrà presentata **dmc system xl**, oggi dotata di tre nuovi gruppi: gruppo rullo inferiore e gruppo tampone superiore e inferiore per la lavorazione sia della faccia superiore che di quella inferiore di pannelli CLT fino a 3700 mm di larghezza e 500 mm di spessore; gruppo trasversale "a zainetto", soluzione sviluppata per ottimizzare gli spazi della macchina e garantire il minor ingombro possibile. Questi moduli sono totalmente combinabili e integrabili tra di loro in base alle esigenze produttive del cliente, per un prodotto finito di alta qualità e in linea con le ultime tendenze di mercato che prediligono le pareti a vista.

Squadatura e profilatura

La tecnologia di squadatura-profilatura, rappresentata dai modelli **celaschi**, verrà mostrata nelle sue diverse declinazioni in tutti i processi, dal taglio a flusso di pannelli nel settore arredamento, alla profilatura del parquet inclinato; dalla lavorazione di materiali isolanti alla tenonatura negli impianti per il serramento, con la nuova tenonatrice bilaterale **celaschi action**. A completamento del panorama di applicazioni per questa tecnologia sarà disponibile il modello interattivo della squadratrice doppia **celaschi p60** con avanzamento "a step" e lavorazioni CNC su pannelli in legno massello, macchina che porta il concetto di profilatura ad un nuovo livello.

Macchine per falegnameria

Riflettori puntati sul **sistema di sicurezza "blade off"** che sarà oggetto di demo in live streaming dal nuovo Technology Center di Villasanta. Questa soluzione innovativa di SCM risponde all'obiettivo di limitare al massimo la pericolosità intrinseca all'utilizzo di una sega circolare, senza limitare il lavoro e la creatività dell'operatore. La presenza del sistema di sicurezza non risulta invasiva e contribuisce a mantenere alta la qualità e la produttività delle operazioni.

Infine a Xylexpo SCM lancerà il **nuovo CNC portatile "maker"**, fresatrice mobile a controllo numerico in grado di creare autonomamente oggetti unici e complessi, senza occupare spazio permanente in laboratorio. Un nuovo CNC per gli appassionati del legno, gli artigiani e le imprese alla ricerca di uno strumento duttile e capace di lavorare anche su grandi superfici.

Scm Group è leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali e nei componenti industriali. Le società del gruppo sono, in tutto il mondo, partner affidabili di affermate industrie che operano in vari settori merceologici: dall'industria del mobile all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alla lavorazione di materie plastiche.

Scm Group coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali, articolato in 3 grandi poli produttivi altamente specializzati in Italia, con un fatturato di 900 milioni di euro, oltre 4.000 dipendenti e una presenza diretta nei cinque continenti.

Press Office Scm Group:

Alessandra Leardini

alessandra.lear dini@scmgroup.com

Mob. +39 344 3483015