

## Windorflex, la nuova cella per la produzione di serramenti completi

Al giorno d'oggi, sono due i trend principali che definiscono la produzione di infissi in legno: il **design** e l'**eco-sostenibilità**. Il design, detta le regole per quanto riguarda la finitura e la forma delle finestre, l'eco-sostenibilità invece coinvolge maggiormente il modo in cui queste vengono prodotte.

Dal punto di vista della realizzazione degli infissi in legno, il grado di qualità di finitura percepito è in costante aumento, pertanto è indispensabile prestare sempre più attenzione alle caratteristiche costruttive della macchina per **ottimizzare le cadenze produttive e la flessibilità**.

Essere partner tecnologici da settant'anni dei più importanti produttori di serramenti al mondo, offre a SCM la possibilità di un ascolto continuo delle più profonde esigenze del cliente e permette di sviluppare sempre nuove risposte a queste specifiche necessità.

Sulla base di queste prerogative, SCM ha ideato **windorflex**, la nuova cella specifica per la produzione di serramenti presentata a Ligna con un'app 3D che ne svela tutti i principali vantaggi.

In linea con il claim della campagna "*Vola in alto con Windorflex: il futuro della tua produzione!*", la macchina si presenta come una soluzione innovativa e ad alta tecnologia per realizzare l'infisso nella sua completezza, indipendentemente dalla tipologia.

Windorflex è composta da una struttura a portale fisso che permette di raggiungere elevate velocità di lavorazione assicurando sempre la **massima precisione**.

Sul portale possono essere previsti gruppi operatori, con elettromandrini a 4 e 5 assi, grazie ai quali è possibile effettuare sulla macchina tutte le operazioni necessarie alla **realizzazione di serramenti completi**. L'utilizzo alternato delle due unità di fresatura riduce notevolmente i tempi improduttivi: mentre un'unità è in lavorazione, l'altra esegue il cambio utensile in tempo mascherato.

L'innovativo piano di lavoro automatico dispone di pinze di bloccaggio sempre in presa sul pezzo che consentono di lavorare **da uno a quattro pezzi in sequenza**; la modularità del piano di lavoro permette la gestione di pezzi di tre diverse lunghezze: 3500, 4500, 6000 mm. Lo scambio dei pezzi, nel passaggio dalla lavorazione interna a quella esterna degli stessi, avviene direttamente tra le pinze senza elementi terzi, per garantire un'**eccellente qualità di finitura**.

Un altro vantaggio è la lavorazione senza presidio grazie alla **modularità delle soluzioni di carico/scarico pezzi**, disponibili in due modalità: tramite banco di carico e scarico oppure mediante un robot antropomorfo che preleva i pezzi grezzi e scarica i pezzi finiti su appositi carrelli.

La gestione e la programmazione di windorflex avvengono mediante il nuovo esclusivo software **Maestro active windoor**, sviluppato specificatamente per questa macchina e in grado di soddisfare qualsiasi esigenza legata alla produzione di serramenti grazie anche al sistema IoT di SCM, **Maestro connect**.