

SCM presenta Windorflex, la nueva celda para la producción de cerramientos completos

Actualmente existen dos tendencias principales que definen la producción de las ventanas de madera: el **diseño** y la **ecosostenibilidad**.

El diseño impone las reglas de acabado y forma de las ventanas, la ecosostenibilidad afecta principalmente a su proceso de producción.

Desde el punto de vista de la realización de las ventanas de madera, el nivel de calidad del acabado percibido aumenta constantemente y, por lo tanto, es indispensable poner más atención a las características de fabricación de la máquina para **optimizar las cadenas de producción y la flexibilidad**.

Ser colaboradores tecnológicos desde hace setenta años de uno de los fabricantes de cerramientos más importantes del mundo da a SCM la posibilidad de conocer en todo momento las exigencias más profundas del cliente y, gracias a ello, puede desarrollar nuevas respuestas a estas necesidades específicas.

Basándose en estas prerrogativas, SCM ha creado **windorflex**, la nueva celda específica para la producción de cerramientos presentada en Ligna con una aplicación 3D que muestra todas sus ventajas.

En línea con el eslogan de la campaña “*Vuela más alto con Windorflex: ¡el futuro de tu producción!*”, la máquina representa una solución innovadora y de alta tecnología para realizar la ventana completa, independientemente del tipo.

Windorflex está compuesta por una estructura de portal fijo que permite alcanzar altas velocidades de proceso, garantizando la **máxima precisión** en todo momento.

El portal puede incorporar varios grupos operadores, con electromandrines de 4 y 5 ejes, gracias a los cuales es posible realizar en la máquina todas las operaciones necesarias para la **producción de cerramientos completos**. El uso alterno de las dos unidades de fresado reduce notablemente los tiempos muertos de producción. Mientras una unidad está trabajando, la otra realiza el cambio de herramienta en tiempo enmascarado.

El innovador plan de trabajo automático dispone de pinzas de bloqueo que sujetan la pieza para poder procesar **de una a cuatro piezas en secuencia**. La modularidad de la mesa de trabajo permite gestionar piezas con tres longitudes distintas: 3500, 4500 y 6000 mm. El intercambio de piezas, al pasar de un proceso interno a otro externo, se realiza directamente entre las pinzas sin necesidad de que intervengan otros elementos para garantizar una **excelente calidad de acabado**.

Otra ventaja es que el proceso se desarrolla sin necesidad de supervisión gracias a la **modularidad de las soluciones de carga y descarga de las piezas** con dos modalidades posibles: mediante banco de carga y descarga o mediante robot antropomorfo que recoge las piezas en bruto y descarga las piezas acabadas sobre carros específicos.

La gestión y la programación de Windorflex se llevan a cabo mediante el nuevo software exclusivo **Maestro active windoor**, desarrollado específicamente para esta máquina y capaz de satisfacer cualquier exigencia relacionada con la producción de cerramientos gracias al sistema IoT de SCM, **Maestro connect**.