

## È sempre più ampia l'offerta SCM per edilizia in legno e prefabbricati

Processi produttivi più ecosostenibili, tempi di costruzione inferiori e una più alta qualità di lavorazione. Sono queste le esigenze soddisfatte dall'edilizia in legno e dal crescente utilizzo di case prefabbricate. Settori che conoscono un continuo sviluppo per i molteplici vantaggi di cui beneficiano sia gli acquirenti che le aziende costruttrici. Non a caso l'ultima edizione di Ligna 2023 dedica ai prefabbricati e alla bioedilizia uno dei suoi principali focus.

SCM accompagna e supporta gli sviluppi del settore da decenni con costanti investimenti in ricerca e sviluppo e una gamma di soluzioni altamente specializzate. Proposta che, come si può scoprire a Ligna 2023, è oggi ancora più ampia e diversificata. Alle novità del Gruppo italiano si aggiungono inoltre le soluzioni tecnologiche di **Randek**, società svedese partner di SCM nel fornire impianti per il settore delle case prefabbricate.

### **OIKOS XS: MASSIMA VELOCITÀ DI PRODUZIONE PER ELEMENTI STRUTTURALI IN LEGNO**

La gamma OIKOS di SCM si amplia ulteriormente con OIKOS XS, centro di lavoro cnc caratterizzato da rapidità di esecuzione ed elevata configurabilità, dedicato alla produzione di **travi dritte, pareti prefabbricate, trusses, tetti e blockhaus**.

OIKOS XS è il modello più versatile della gamma Oikos, centri di lavoro cnc per l'edilizia in legno, adatta sia a piccole che grandi aziende che sono alla ricerca di rapidità di esecuzione ma anche di qualità e flessibilità produttive.

OIKOS XS è stata sviluppata per produrre elementi strutturali che richiedono lavorazioni molto semplici come il taglio, ma anche elementi caratterizzati da lavorazioni più complesse come forature, fresature, incastri legno-legno e cave per ferramenta, su pezzi che possono avere lunghezza massima 16 metri, larghezza massima 450 mm e spessore massimo 240 mm.

**Perché un'azienda che produce elementi strutturali per le costruzioni in legno dovrebbe scegliere OIKOS XS? Quali sono i vantaggi di questo nuovo macchinario SCM?**

#### **RAPIDITÀ DI ESECUZIONE**

- Velocità di avanzamento del pezzo fino a 187 m/min;
- **movimenti combinati delle unità di lavoro che abbattano i tempi improduttivi dovuti al riposizionamento degli assi;**
- massimo efficientamento del flusso di programmazione attraverso l'utilizzo del software **Maestro beam&wall**, sviluppato specificatamente da SCM per il settore edilizia in legno.

#### **COPERTURA DELLE 6 FACCE DEL PEZZO**

- Diverse unità di lavoro posizionate in modo strategico all'interno dell'area di lavoro, che determinano un alto grado di configurabilità per soddisfare ogni specifica esigenza del cliente;
- **innovativo gruppo revolver a 4+1 assi con velocità differenziate per ciascun utensile** e dotato di un marcatore che in abbinamento a quello posizionato sull'unità lama permette la marcatura sulle quattro facce longitudinali del pezzo.

#### **PRECISIONE DI LAVORAZIONE**

- **Pinze per l'alimentazione del pezzo estremamente rigide, che nascono dall'esperienza maturata sui precedenti modelli della gamma Oikos;**
- rulli pressori orizzontale e verticali posti in prossimità dell'area di lavoro;
- sistema di supporto dinamico del pezzo attivo durante le lavorazioni.

Come tutti i centri di lavoro a cnc per l'edilizia in legno di SCM, OIKOS XS è equipaggiato con **Maestro beam&wall**, il software proprietario compatibile con i CAD di progettazione più diffusi nel settore.

La libertà di programmazione è garantita con Maestro beam&wall, in quanto permette di programmare sia in ufficio tramite PC sia direttamente in macchina tramite la consolle operatore **eye-M**, multifunzione e multi-touch, completa di **Maestro active beam&wall**, la nuova interfaccia uomo-macchina che offre controllo e un'ottimizzazione del flusso produttivo in modo ancora più semplice e intuitivo.

L'intera struttura e tutte le parti del centro di lavoro a cnc OIKOS XS nascono dall'**esperienza maturata da SCM presso numerosi clienti**, proprietari dei modelli di gamma OIKOS. Si tratta di aziende italiane, europee, nord-americane e giapponesi che hanno colto le sfide del settore costruzioni in legno in cui operano e che grazie alla nostra tecnologia hanno raggiunto importanti risultati in termini di produttività e fatturato.

### **DMC SYSTEM XL: NUOVI ORIZZONTI PER LA LEVIGATURA DI PANNELLI CLT**

SCM estende la sua pluridecennale esperienza in tema di levigatura al settore dell'edilizia in legno con un nuovo progetto dedicato alla lavorazione dei pannelli CLT.

**Dmc system xl** si presenta come una soluzione robusta, affidabile e altamente tecnologica che offre versatilità di configurazione e unificazione dei componenti e delle parti comuni per l'ottimizzazione dei costi di gestione.

Questa nuova soluzione prevede una **solida struttura in acciaio** in grado di lavorare il lato superiore di **pannelli fino a 3700 mm di larghezza e 500 mm di spessore**. La sua forza è la **modularità** che da decenni rappresenta uno dei vantaggi più apprezzati della gamma di levigatrici **dmc**.

In questa prima fase son stati sviluppati **tre moduli** (gruppo rullo, gruppo tampone e gruppo trasversale) **combinabili tra loro** in base alle specifiche esigenze produttive. Inoltre, in un secondo momento il cliente potrà aggiungere ulteriori gruppi alla configurazione scelta, ottenendo così una integrazione efficiente tra le macchine, i controlli e i quadri elettrici.

Nella fase di progettazione sono stati scelti **materiali e componenti di prima qualità** pensati per una lunga durata e per sostenere le lavorazioni più intensive. Inoltre il cuore della tecnologia dmc system xl è stato sviluppato per rendere le **operazioni di manutenzione da parte dell'operatore facili, veloci e sempre sicure**.

L'approccio di SCM alla levigatura CLT è quello di aiutare i clienti a distinguersi sul mercato con **soluzioni volte a migliorare la finitura superficiale** e ad incrementare quindi il valore del prodotto finito.

### **IN COLLABORAZIONE CON RANDEK**

**Costruire in modo più efficiente, semplice e veloce: le soluzioni prefabbricate diventano apripista!**

C'è una cosa che l'innovazione tecnologica ha reso chiara per il settore dei prefabbricati: se i produttori vogliono ottenere una posizione da leader nella rivoluzione dell'Industria 4.0, è imperativo avvalersi di macchinari avanzati. In testa alla corsa nell'automazione per prefabbricati c'è **Randek**, un pioniere nella creazione di soluzioni automatizzate innovative per i suoi clienti.

Ecco alcuni macchinari off-site ad alte prestazioni per la produzione rapida di pareti, pavimenti, solai e trusses in modo efficiente ed economico.

### **ZEROLABOR**

Sistema robotizzato per la produzione ad alta efficienza di elementi per pareti. Il sistema è compatto e può essere configurato e integrato nelle linee di produzione. Controllato da CAD/CAM.

**AUTOWALL**

Sistema avanzato per la realizzazione di elementi di parete aperti o chiusi. Automazione di alto livello con capacità produttive record. Controllo CAD/CAM.

**AUTO FLOOR**

Sistema avanzato per la produzione di elementi per pavimenti, cassette per pavimenti, solai ed elementi per tetti. Controllo CAD/CAM.

**AUTO EYE**

Sistema sviluppato per la produzione automatica di trusses. Il sistema combina alta capacità e qualità industriale. Preleva, posiziona e pressa automaticamente le piastre di fissaggio sulle travi in legno. Permette inoltre di produrre trusses di diverse dimensioni e forme. Controllo CAD/CAM.