

Le novità SCM per la falegnameria a Ligna

SMART&HUMAN FACTORY PER L'ARTIGIANO

SCM presenta a Ligna un'assoluta novità: una **cella integrata** per produzioni flessibili e personalizzate dal materiale grezzo al mobile finito, potenziata dall'integrazione con un software MES. La cella trae vantaggio dai plus delle macchine coinvolte, riducendo notevolmente tempi e margini di errore, e ha una produttività di circa **30 cabinet per turno**.

Sezionatura: class px 350i

Sega circolare con gruppo lama mobile e inclinabile fino a 46°, che può ospitare lame fino a 350 mm (fino a 300 mm utilizzando la funzione incisore), permettendo di lavorare in massima sicurezza e con ingombri ridotti, grazie alla sua particolare struttura e metodologia di lavorazione che prevede un pressore a garanzia della perfetta tenuta del pannello, proteggendo al tempo stesso l'operatore.

Il controllo "Ready" posizionato su pensile, garantisce la movimentazione motorizzata e programmata dell'inclinazione lama e della battuta posteriore che è motorizzata e programmabile, assicurando un posizionamento rapido e preciso e riducendo il movimento dell'operatore.

Alle potenzialità tecnologiche di questa sega circolare si aggiungono i vantaggi di una soluzione esclusiva di SCM: l'ottimizzatore-sequenziatore di taglio **Thundercut App**, unico sul mercato nel guidare l'operatore passo dopo passo nell'inserimento in macchina del pannello e nel taglio.

Bordatura: me 40

Bordatrice automatica dotata del nuovo **controllo eye-S compact** touchscreen 10" con interfaccia **Maestro active edge** per una gestione ottimale della macchina.

La programmazione del pannello è immediata ed intuitiva grazie al design 3D adattivo con anteprima *real time* della lavorazione impostata. Sono possibili tre modalità di lavoro: manuale, a programmi e a commessa, oltre ad una **gestione senza errori**, assicurata dal sistema di guida delle lavorazioni che suggerisce all'operatore il corretto setup della macchina.

Elevate prestazioni e rapida messa a punto in funzione del programma in lavorazione, grazie ai nuovi sistemi automatici di inserimento e disinserimento con attuazione pneumatica dei gruppi gestiti dal controllo elettronico.

Gli utensili multiraggio presenti sui gruppi refilatori e raschiabordo oltre alla possibilità di lavorare diversi spessori di bordo con set up automatico ne incrementano ulteriormente la **flessibilità e la precisione**.

Altra novità da segnalare è l'introduzione del **nuovo magazzino bordi** con piano di appoggio superiore e sistema di riscaldamento integrato che assicura un incollaggio ottimale anche in ambienti freddi e/o umidi.

Le nuove funzionalità e caratteristiche sono disponibili anche sul modello di bordatrice **me 35**.

Foratura: startech cn plus

Centro di foratura CNC progettato sia per la piccola e media impresa che per la grande falegnameria che produce fuori linea o che ospita reparti di prototipazione. La macchina è infatti dotata di 8 mandrini verticali indipendenti, 6 mandrini orizzontali, la lama in X e di una versione con gruppo fresatore.

Un grande vantaggio è l'elevata **flessibilità**: è possibile realizzare con facilità elementi di mobili senza dover riposizionare gli utensili e senza interventi da parte dell'operatore per il set-up del piano di lavoro e della macchina al variare delle dimensioni dei pannelli. I tempi di attrezzaggio ed esecuzione sono ridotti al minimo grazie ad una **velocità di 40 m/min**. Grandi vantaggi in minimi spazi: startech cn plus presenta infatti un ingombro di appena 5 mq.

LE ALTRE NOVITÀ DELL'AMPISSIMA GAMMA SCM PER L'ARTIGIANO

In mostra ad Hannover anche l'ampissima proposta di macchine per la falegnameria SCM, leader al mondo per top di gamma, performance uniche e continua innovazione. Ecco le principali novità.

BLADE OFF

"**Blade Off**" è l'esclusiva soluzione tecnologica applicata alle seghe circolari SCM, che si è aggiudicata il Premio XIA - Xylexpo Innovation Award per la categoria "lavorazione del pannello" all'ultima edizione di Xylexpo 2022.

Si tratta di un **sistema predittivo di rilevazione diretta** che elimina qualsiasi tipo di contatto accidentale tra la mano dell'operatore e la lama. Ciò avviene grazie a dei **sensori smart** che sono in grado di riconoscere e distinguere il corpo umano rispetto al materiale in lavorazione.

Il sistema si innesca ancora prima che la lama venga accidentalmente toccata o che l'operatore vi si avvicini eccessivamente, attivando una barriera che **protegge tutta la zona di pericolo attorno alla lama**.

Nel caso in cui si verifichi una possibile situazione di collisione, il sistema esclude automaticamente la lama e arresta l'esecuzione del programma, **senza danneggiare nessun componente** della macchina.

La protezione è inoltre ampliata sui 3 lati della macchina (ingresso pezzo e approcci laterali alla lama) per evitare ogni possibile contatto, anche causato da eventuali movimenti non consoni o involontari.

Il sistema si attiva anche per **alte velocità di taglio**, senza rallentare la lavorazione, e prevede una possibilità di riarmo illimitata, che non influisce né sulla precisione di taglio né sulle performance della macchina.

Un altro grande vantaggio è la possibilità di **visualizzare e monitorare lo status operativo** della macchina grazie ad un comodo led luminoso posizionato nella protezione lama.

STARTECH CN K

Di assoluto rilievo a Ligna anche **startech cn k**, centro di lavoro compatto a 3 assi, studiato e sviluppato per consentire fresature di ogni tipo, decorazioni, incisoria, realizzazione di insegne e prototipazione di modelli 3D.

Anche questa macchina consente di lavorare con la **massima sicurezza**: la sua cabina integrale, con illuminazione interna a LED, assicura protezione per l'operatore e mantiene pulito l'ambiente circostante, oltre a ridurre notevolmente il rumore prodotto dalla lavorazione.

Il centro di lavoro a 3 assi è unico nella sua categoria a disporre di un **elettromandrino di 2,4 kW** con attacco R25 generalmente in uso su macchine di fascia superiore.

Un altro grande vantaggio è la **facile programmazione** grazie all'interfaccia uomo-macchina virtuale "open" per l'importazione di G-code da qualsiasi tipo di software CAD/CAM.

Inoltre sono stati pensati opzionali dedicati per non porre nessun limite alla creatività dell'utilizzatore: il 4° asse interpolante (tornitura) posizionabile sul piano di lavoro, il kit di ventose pneumatiche per il fissaggio del pezzo (sempre sul piano di lavoro), il sensore di rilevamento altezza utensile per garantire un'affidabilità totale.